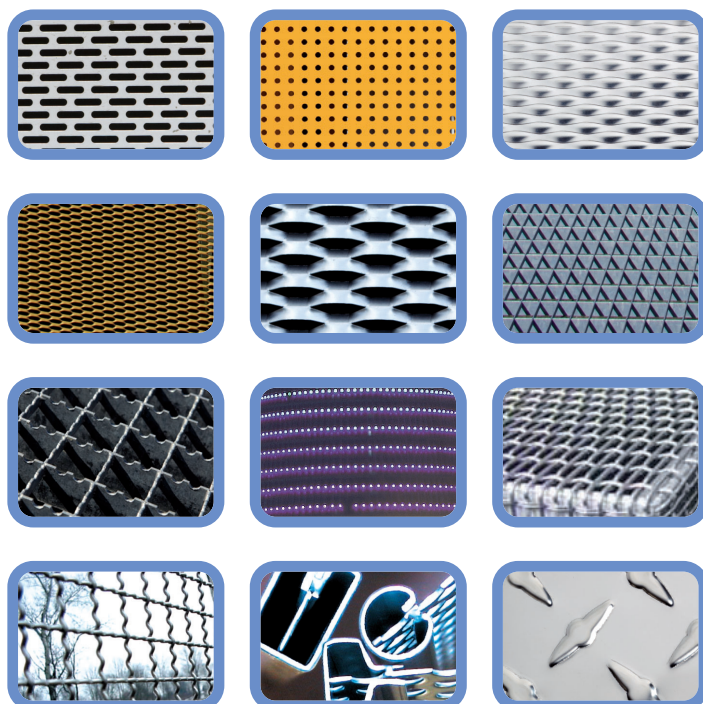




Metall erfahren –
Ihr österreichischer Liefer-
und Kompetenzpartner

ProMetall GmbH.

Ared Straße 36 (ARED-PARK) • A-2544 Leobersdorf
Tel.: +43 (0) 2256 62541-0 • www.prometall.at
verkauf@prometall.at

Wir sind der Lochblech-, Streckmetall- und Gitterrostspezialist Österreichs

Ihre (Sonder-) Wünsche werden rascher und effizienter erfüllt – **bei ProMetall**

Ihre Probleme werden rascher und kompetenter gelöst – **bei ProMetall**

Ihre Sicherheit ist unsere Unabhängigkeit (100% Österreich) – **bei ProMetall**



Ihre Vorteile sind unsere Stärken:

Das größte Lochblechlager Österreichs
Lochblech von A bis Z – egal wieviel und wie groß
Die kürzesten Lieferzeiten Österreichs
Die fairsten Preise für die beste Qualität

Das größte Streckmetall-Lager Österreichs
Führendes Produktionsprogramm mit führender Technologie

Absolut unschlagbare Liefertermine für Maßgitterroste
Gitterroste von A bis Z; Press- Schweißpress-, oder gelochte Roste in jeder Materialqualität
Höhere Belastungswerte als jeder Mitbewerb Österreichs durch bessere Materialqualität bei Pressrosten

„Alternativprodukte“ bzw. Sortimentsergänzungen machen uns zum Kompetenzführer Österreichs für:
Einfassprofile
Drahtgitter



Ihre Flexibilität ist unser Service:

Wir sind für Sie da:
Mo. – Do. von 7.30 -16.30 Uhr, Fr. von 7.30 -14 Uhr durchgehend
Wir sind persönlich bei Ihnen, wenn Sie uns wirklich brauchen – jederzeit! (keine „Wochen-Vertreter“)
Wir helfen bereits in Planungsphase durch Anwendungsberatung,
kompetente Lösungsvorschläge bzw. Musterherstellung
Wir sind Ihre „verlängerte Werkbank“, wenn Sie einmal nicht können oder wollen



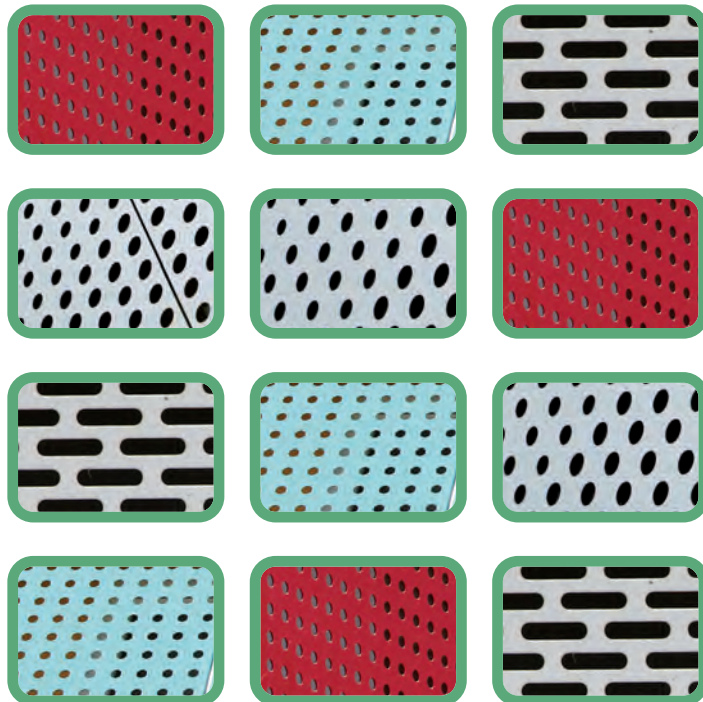
Ihre Zeitersparnis ist unsere Schnelligkeit:

24 Stunden Lieferservice in ganz Österreich
Abholmöglichkeit direkt neben der A2-Südautobahn
Offerte prompt am Telefon oder schnellstens per Fax/E-Mail
Die kürzesten Liefertermine Österreichs für Ihre „Maßanzüge“

Inhaltsangabe

ProMetall	Seite 2	Streckmetall	Seite 71 - 90
Lochbleche	Seite 5 - 31	Lager-/Lieferprogramm	Seite 73
Lager-/Lieferprogramm	Seite 7	Rautenmaschen	Seite 74 - 77
Rundlochungen	Seite 8 - 17	Rundmaschen	Seite 78
Quadratlochungen	Seite 18 - 21	Quadratmaschen	Seite 79
Schlitz-/Langlochungen,		Streckmetalle/Gitterroste	Seite 80 - 81
Sonderlochungen	Seite 22 - 23	Normen/Toleranzen	Seite 82 - 83
Noppenbleche/		Fassadentypen	Seite 84 - 90
Geprägte Bleche	Seite 24 - 25	Drahtgitter	Seite 91 - 104
Technik/Übersicht/Normen	Seite 26 - 31	Wellengitter/Krippgitter	Seite 92 - 94
Einfassprofile	Seite 33 - 35	Punktgeschweißte Gitter	Seite 95 - 98
Gitterroste	Seite 37 - 70	Doppelstabmatten	Seite 99 - 103
Pressroste aus High Solid		Anwendungsbeispiele	Seite 104
hochfestem Bandstahl	Seite 41 - 44	Informationen/Tipps	Seite 105 - 109
Pressroste aus Stahl		Fotos Anwendungsbeispiele	Seite 106
ST37/S235JR	Seite 45	Anwendungsbeispiele für	
Pressroste aus Edelstahl	Seite 48	ProMetall Produkte	Seite 107
Schwerlastroste aus Stahl		Lageplan	Seite 108
ST37/S235JR	Seite 49 - 50	Anfrage-/Bestellformular	Seite 109
Jalousierroste/Lamellenroste/			
Fassadenroste	Seite 51 - 52		
Gelochte Roste/Sicherheitsroste	Seite 53 - 58		
Schweißpressroste aus			
Stahl ST37/S235JR	Seite 59 - 62		
GFK-Kunststoffroste / Roste			
aus Glasfaserkunststoff	Seite 63 - 68		
Befestigungsmaterial und			
Lochbild Seitenplatten	Seite 69 - 70		
Belastungstabellen			

ProMeta//



Lochbleche

vom Spezialisten



Material: Aluminium pulverbeschichtet,
Stärke 3 mm,
Lochung Rv 3 - 5 mm, Rv 12 - 15 mm gekantet
Metallbauer: GIG Fassaden, Attnang-Puchheim



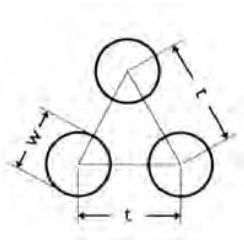
LAGERPROGRAMM:	fettgedrucktes, kursives „ L “
	24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich
	Österreichs größtes Lochblechlager!

LIEFERPROGRAMM:	normales „L“
	Lieferung innerhalb von 3 bis max. 8 Werktagen
	aus ständig laufender Serienproduktion!

PRODUKTIONSPROGRAMM:	Materialstärken:	von 0,4 bis 30 mm
	Formate:	Serienproduktion bis 1,5 x 3 mm
		ansonsten bis max. 2,5 x 6 m
	Lochungen:	von Dm 0,4 bis ca. 200 mm
	Liefertermine:	Kleinmengen: 2 bis 5 Werktage
	Größere Mengen:	n.V. ab 5 Werktagen

WEITERVERARBEITUNG:	Schneiden auf modernsten Schlagscheren
	Laserschneiden, Feinstrahlplasma-schneiden
	Kanten, Biegen, Runden
	Schweißen (alle Verfahren)

VEREDELUNG:	Pulverbeschichten, Lackieren
	Beizen, Elektropolieren von Edelstahl
	Sandstrahlen, Glasperlstrahlen
	Feuerverzinken, Galvanisch Verzinken



Rv Skizze



Rv 1 - 2



Rv 1,5 - 3



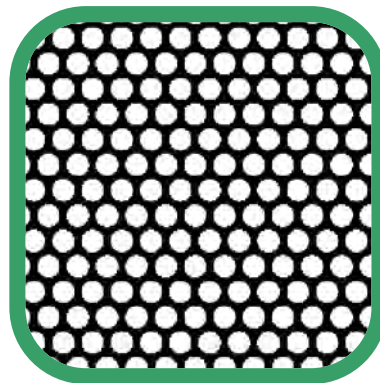
Rv 2 - 3



Rv 2 - 3,5



Rv 2,5 - 4



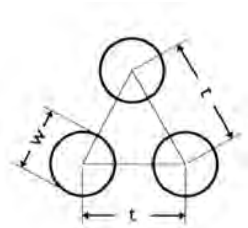
Rv 3 - 4

STAHL		Format 1000 x 2000 mm											1250x2500 mm				1500x3000 mm			
DC01/DD11/S235JR		Stärke in mm											Stärke in mm				Stärke in mm			
Lochung (mm)	Ao (%)	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	1,0	1,5	2,0	3,0	1,0	1,5	2,0	3,0
Rv 0,5 – 1,25	15	L																		
Rv 0,75 – 1,5	23		L																	
Rv 1 – 2	23	L	L	L																
Rv 1,25 – 2,5	23		L	L																
Rv 1,5 – 2,5	33		L	L	L								L							
Rv 1,5 – 3	23			L	L								L							
Rv 1,75 – 3	31			L	L															
Rv 2 – 3	40		L	L	L	L							L							
Rv 2 – 3,5	30	L	L	L	L	L							L	L	L					
Rv 2,5 – 4	35			L	L	L								L	L					
Rv 3 – 4	51		L	L	L	L	L						L							
Rv 3 – 5	33		L	L	L	L	L						L	L	L	L	L	L	L	
Rv 3 – 6	23					L	L													
Rv 3,5 – 5,5	37				L	L	L								L					
Rv 4 – 5	58			L	L															
Rv 4 – 6	40		L	L	L	L	L						L	L	L	L	L	L	L	L
Rv 4 – 7	30					L	L	L							L	L				
Rv 5 – 6	63			L																
Rv 5 – 7	46	L	L	L	L	L	L												L	
Rv 5 – 8	35		L	L	L	L	L	L					L	L	L	L	L	L	L	L
Rv 5 – 10	23						L	L												
Rv 6 – 8	51	L		L	L		L						L	L						
Rv 6 – 9	40			L	L	L	L						L	L	L	L		L	L	L
Rv 6 – 10	33						L	L												
Rv 7 – 9	55			L	L	L	L								L					
Rv 7 – 10	44			L	L	L	L													
Rv 8 – 10	58			L	L															
Rv 8 – 11	48			L	L	L													L	
Rv 8 – 12	40		L	L	L	L	L	L	L				L	L	L	L		L	L	
Rv 8 – 15	26									L	L									
Rv 9 – 13	44				L		L													
Rv 10 – 14	46			L	L	L	L							L	L	L	L	L	L	L
Rv 10 – 15	40			L	L	L	L	L	L				L	L	L	L	L	L	L	L
Rv 10 – 18	28									L	L									
Rv 10 – 20	23											L								
Rv 12 – 16	51			L	L	L	L	L						L						
Rv 12 – 20	33						L			L	L	L								
Rv 15 – 20	51			L	L	L	L	L	L					L	L				L	
Rv 20 – 25	58					L	L		L									L	L	
Rv 20 – 28	46				L	L	L	L	L						L			L	L	
Rv 20 – 30	40							L	L		L									
Rv 30 – 40	51					L	L	L	L						L					
Rv 40 – 50	58						L													
Rv 50 – 60	63						L	L												

ACHTUNG: Weitere Werkzeuge bzw. beliebige Formate/Naturmaße kurzfristig möglich

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich
L = Lieferung innerhalb von 3 bis max. 8 Werktagen
Änderungen vorbehalten

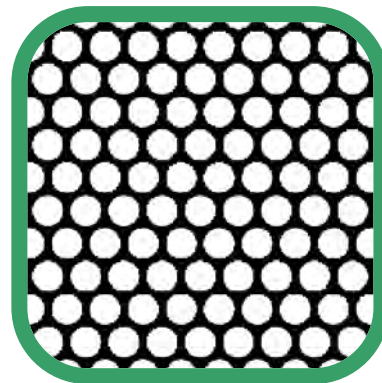
>> SENDZIMIR VERZINKT >> ALUMINIUM Seite 11



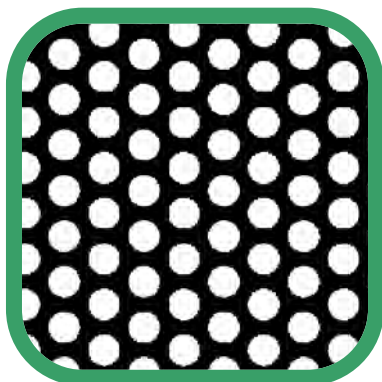
Rv Skizze



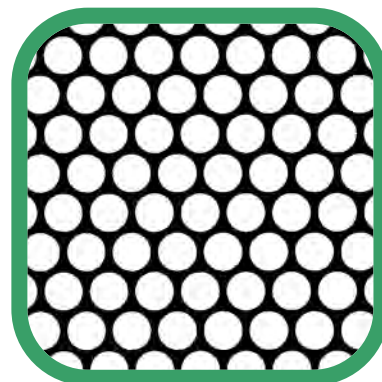
Rv 3 – 5



Rv 4 – 5



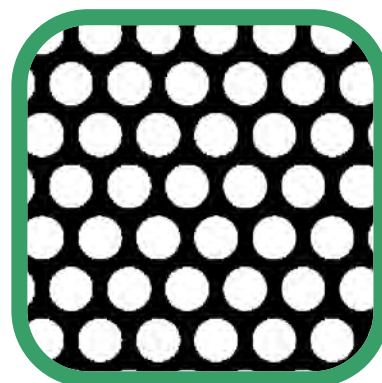
Rv 4 – 6



Rv 5 – 6



Rv 5 – 8



Rv 6 – 8

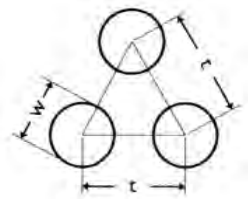
SENDZIMIR VERZINKT		Format 1000 x 2000 mm						1250 x 2500 mm						1500 x 3000 mm					
DX51D		Stärke in mm						Stärke in mm						Stärke in mm					
Lochung (mm)	Ao (%)	0,5	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3		
Rv 1 – 2	23		L	L															
Rv 1,5 – 2,5	33		L	L															
Rv 2 – 3	40			L															
Rv 2 – 3,5	30		L	L	L	L		L	L				L						
Rv 2,5 – 4	35			L					L					L					
Rv 3 – 4	51		L	L					L										
Rv 3 – 5	33	L	L	L	L	L		L	L	L			L	L	L				
Rv 4 – 6	40		L	L	L	L		L	L	L			L	L	L				
Rv 4 – 8	23			L					L					L					
Rv 5 – 7	46		L	L				L	L					L			L		
Rv 5 – 8	35	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L			L	L	L			
Rv 6 – 8	51	L	L	L	L				L	L	L			L					
Rv 6 – 9	40		L	L	L					L									
Rv 7 – 10	44			L															
Rv 8 – 10	58		L					L	L					L					
Rv 8 – 12	40			L	L	L			L	L	L			L	L	L			
Rv 10 – 14	46			L	L	L			L		L								
Rv 10 – 15	40			L	L	L	L		L	L	L			L	L	L			
Rv 15 – 20	51				L					L	L						L		
Rv 20 – 25	58									L	L						L		
Rv 20 – 28	46				L	L				L	L								

ALUMINIUM		Format 1000 x 2000 mm						Format 1250 x 2500 mm						Format 1500 x 3000 mm					
AL99,5hh/EN AW1050A		Stärke in mm						Stärke in mm						Stärke in mm					
Lochung (mm)	Ao (%)	0,5	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3		
Rv 1 – 2	23			L															
Rv 1,5 – 2,5	33			L															
Rv 2 – 3	40			L															
Rv 2 – 3,5	30		L	L	L	L				L	L								
Rv 2,5 – 4	35			L															
Rv 3 – 4	51		L	L															
Rv 3 – 5	33		L	L	L	L		L	L	L	L			L	L	L			
Rv 4 – 5	58			L															
Rv 4 – 6	40		L	L	L	L		L	L	L	L			L	L				
Rv 5 – 7	46			L	L														
Rv 5 – 8	35		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L		L	L	L	L		
Rv 6 – 9	40			L	L	L					L						L		
Rv 8 – 12	40			L	L	L				L	L	L					L		
Rv 10 – 14	48			L	L	L	L			L									
Rv 10 – 15	40			L	L	L	L			L	L	L			L	L	L		
Rv 15 – 20	51					L	L				L								
Rv 20 – 28	46					L					L	L					L		

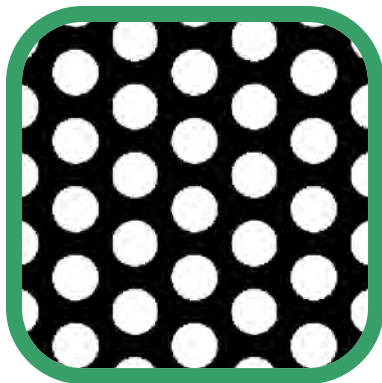
L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich
 L = Lieferung innerhalb von 3 bis max. 8 Werktagen
 Änderungen vorbehalten

>> EDELSTAHL Seite 13

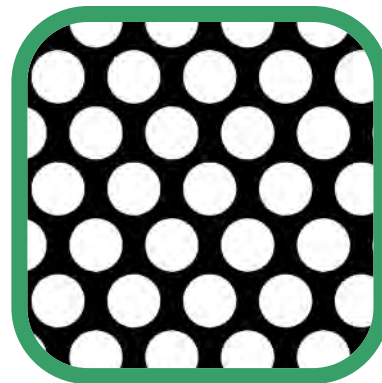
ACHTUNG: Weitere Werkzeuge bzw. beliebige Formate/Naturmaße kurzfristig möglich



Rv Skizze



Rv 6 – 9



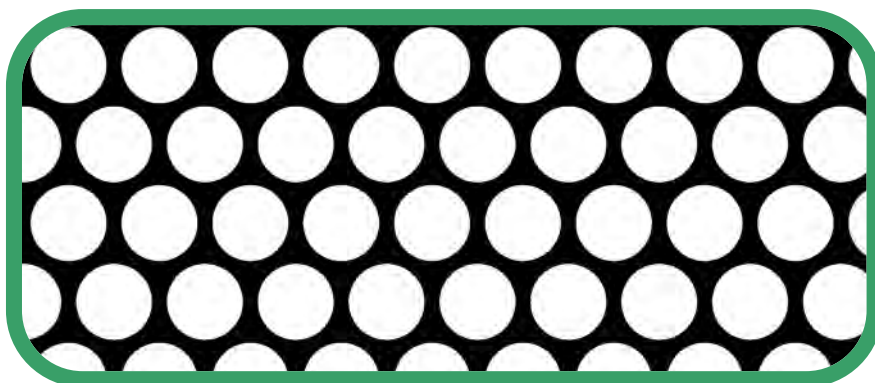
Rv 7 – 10



Rv 8 – 11



Rv 8 – 12



Rv 10 – 12

Alle Positionen einseitig oder beidseitig geschl. mit Lieferzeit 10-12 WT möglich

EDELSTAHL		Format 1000 x 2000 mm								Format 1250 x 2500 mm				Format 1500 x 3000 mm			
1.4301/X5CrNi18-10		Stärke in mm								Stärke in mm				Stärke in mm			
Lochung (mm)	Ao (%)	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Rv 0,6 – 1,25	21	0,4															
Rv 0,75 – 1,5	23	0,6															
Rv 1 – 2	23	L	L														
Rv 1,1 – 2	27		L														
Rv 1,25 – 2,5	23			L													
Rv 1,5 – 2,5	33	L	L	L													
Rv 1,5 – 3	23			L													
Rv 2 – 3	40			L	L												
Rv 2 – 3,5	30	L	L	L	L					L	L						
Rv 2,5 – 4	35			L													
Rv 3 – 4	51		L	L													
Rv 3 – 5	33	L	L	L	L	L	L			L	L	L		L	L		
Rv 3 – 6	23						L										
Rv 4 – 6	40		L	L	L	L				L	L	L		L			
Rv 4 – 7	30					L	L										
Rv 5 – 7	46	L		L	L												
Rv 5 – 8	35		L	L	L*	L	L			L	L	L	L	L	L	L	
Rv 6 – 8	51		L	L	L												
Rv 6 – 9	40		L	L	L	L	L				L				L		
Rv 7 – 9	55					L											
Rv 7 – 10	44			L													
Rv 8 – 10	58		L	L	L												
Rv 8 – 11	48			L	L	L											
Rv 8 – 12	40			L	L	L	L			L	L	L		L	L		
Rv 10 – 14	46			L	L	L											
Rv 10 – 15	40			L	L**	L	L	L	L	L	L	L			L	L	
Rv 12 – 16	51			L		L											
Rv 15 – 20	51				L	L											
Rv 20 – 28	46				L	L						L				L	
Rv 20 – 30	40					L											

*auch einseitig geschliffen K 220 / K240 + Folie lagernd

**auch beidseitig geschliffen K 220 / K240 + Folie lagernd

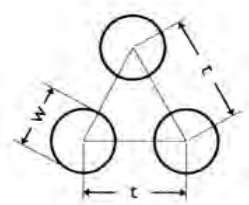
EDELSTAHL		Format 1000 x 2000 mm								Format 1250 x 2500 mm				Format 1500 x 3000mm			
1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2		Stärke in mm								Stärke in mm				Stärke in mm			
Lochung (mm)	Ao (%)	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Rv 1,25 – 2,5	23			L													
Rv 2 – 3,5	30			L	L												
Rv 3 – 5	33			L	L	L						L					
Rv 4 – 6	40			L	L	L				L	L			L			
Rv 5 – 8	35		L	L	L	L	L			L	L	L		L	L	L	
Rv 6 – 9	40				L	L											
Rv 8 – 12	40			L	L	L											
Rv 10 – 15	40			L	L	L					L						

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

L = Lieferung innerhalb von 3 bis max. 8 Werktagen

Änderungen vorbehalten

ACHTUNG: Weitere Werkzeuge bzw. beliebige Formate/Naturmaße kurzfristig mög-



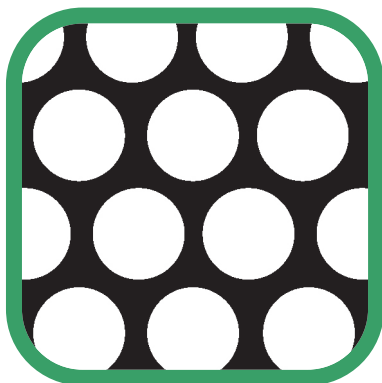
Rv Skizze



Rv 10 - 15



Rv 10 - 18



Rv 12 - 15



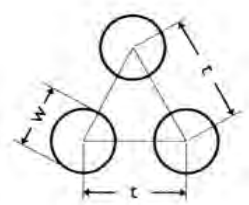
Rv 12 - 16



Rv 15 - 21



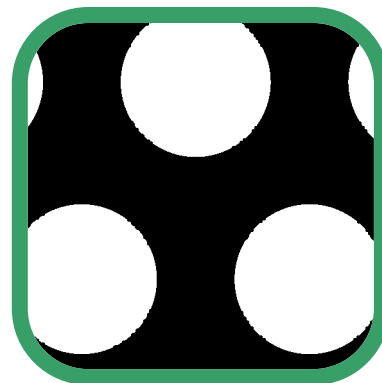
Rv 20 - 25



Rv Skizze



Rv 20 – 28



Rv 20 – 30



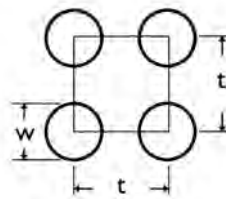
Rv 20 – 40



Rv 25 – 32



Rv 30 – 40



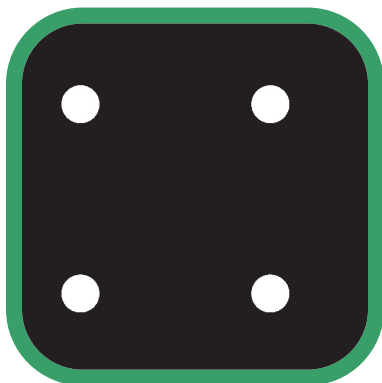
Rg Skizze



Rg 4,5 – 15



Rg 4,5 Euro



Rg 5 – 25



Rg 10 – 20



Rg 15 – 35



Rg 15 – 36

STAHL		Format 1000 x 2000 mm					Format 1250 x 2500 mm					Format 1500 x 3000 mm				
DC01/DD11/S235JR		Stärke in mm					Stärke in mm					Stärke in mm				
Lochung (mm)	Ao (%)	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3
Rg 4,5 – 15	7		L	L				L	L				L	L		
Rg 4,5 Euro	7		L	L					L							
Rg 4,5 – 25	3			L	L				L							
Rg 5 – 8	31		L	L												
Rg 5 – 15	9		L	L												
Rg 5 Euro	8		L	L					L							
Rg 5 – 25	3		L	L				L								
Rg 10 – 15	35			L												
Rg 10 – 20,78	18				L					L					L	
Rg 15 – 36,38	13				L					L						
Rg 20 – 48,5	13			L	L				L	L				L	L	

SENDZIMIR VERZINKT		Format 1000 x 2000 mm					Format 1250 x 2500 mm					Format 1500 x 3000 mm				
DX51D		Stärke in mm					Stärke in mm					Stärke in mm				
Lochung (mm)	Ao (%)	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3
Rg 4,5 – 15	7		L	L					L					L		
Rg 5 – 8	31		L	L												
Rg 8 – 17,32	17			L												
Rg 10 – 20,78	18				L					L					L	
Rg 15 – 36,38	13			L												
Rg 20 – 48,5	13			L	L				L	L				L	L	

ALUMINIUM		Format 1000 x 2000 mm					Format 1250 x 2500 mm					Format 1500 x 3000 mm				
Al99,5hh/EN AW1050A		Stärke in mm					Stärke in mm					Stärke in mm				
Lochung (mm)	Ao (%)	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3
Rg 4,5 – 15	7			L	L				L	L					L	
Rg 5 – 8	31		L	L												
Rg 5 – 12	14		L	L												
Rg 8 – 17,32	17				L											
Rg 10 – 15	35				L											
Rg 10 – 20,78	18				L					L					L	
Rg 10 – 25,98	12				L					L						
Rg 15 – 34,64	15				L					L						
Rg 15 – 36,38	13				L					L						
Rg 20 – 48,5	13				L					L					L	

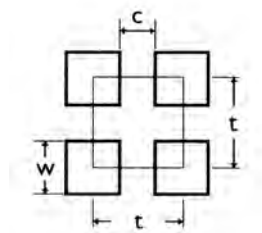
Alle Positionen einseitig oder beidseitig geschl. mit Lieferzeit 10-12 WT möglich

EDELSTAHL		Format 1000 x 2000 mm					Format 1250 x 2500 mm					Format 1500 x 3000 mm				
1.4301/X5CrNi18-10		Stärke in mm					Stärke in mm					Stärke in mm				
Lochung (mm)	Ao (%)	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3
Rg 4,5 – 15	7			L*/**					L*/**							
Rg 8 – 17,32	17			L**												
Rg 10 – 15	40			L*/**					L*							
Rg 10 – 20,78	18			L**					L**							
Rg 10 – 25,98	12			L*/**					L**							
Rg 15 – 36,38	13			L**												
Rg 20 – 48,5	13			L*/**					L**							

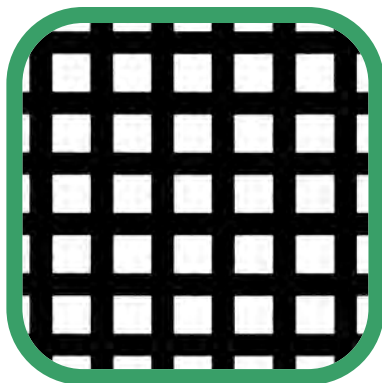
*auch einseitig geschliffen K 220 / K240 + Folie lagernd

**auch beidseitig geschliffen K 220 / K240 + Folie lagernd

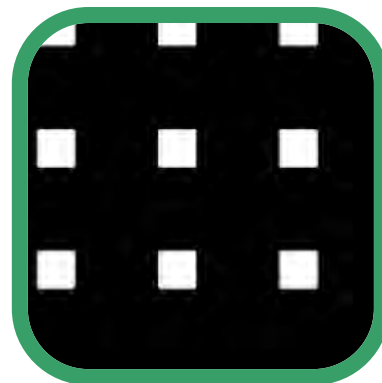
L = Lieferung innerhalb von 3 bis max. 8 Werktagen
Änderungen vorbehalten



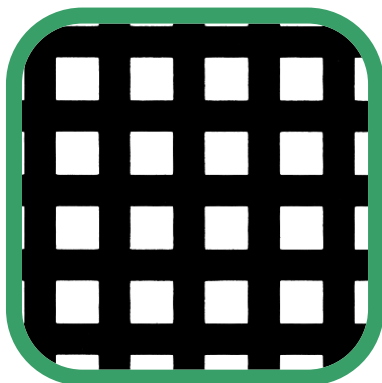
Qg Skizze



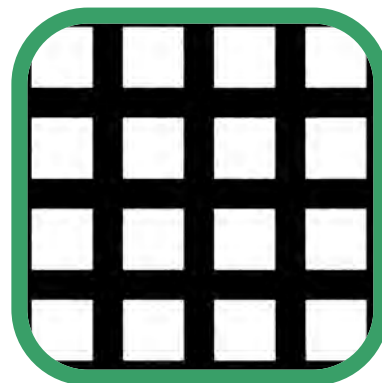
Qg 5 – 8



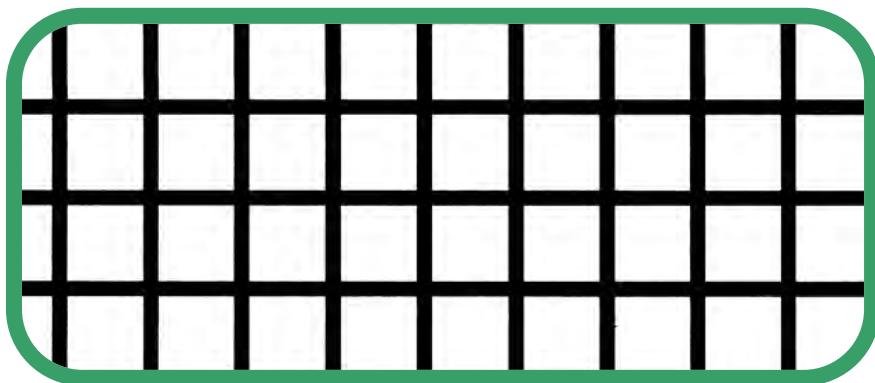
Qg 5 – 16



Qg 7 – 10



Qg 8 – 12



Qg 10 – 12

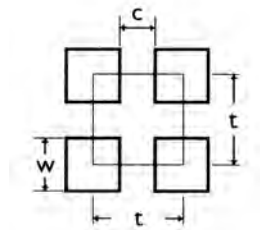
STAHL		Format 1000 x 2000 mm				Format 1250 x 2500 mm				Format 1500 x 3000 mm			
DC01/DD11/S235JR		Stärke in mm				Stärke in mm				Stärke in mm			
Lochung (mm)	Ao (%)	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Qg 4 – 7	32	L	L			L							
Qg 5 – 7	51	L	L	L									
Qg 5 – 7,5	44	L	L	L		L	L	L					
Qg 5 – 8	39	L	L	L		L	L	L		L	L		
Qg 5 – 16	10	L	L			L	L						
Qg 6 – 9	44	L	L	L			L	L					
Qg 7 – 10	49	L											
Qg 8 – 10	64	L	L	L			L	L			L		
Qg 8 – 12	44	L	L	L	L	L	L	L		L	L	L	
Qg 10 – 12	69	L	L	L			L	L			L	L	
Qg 10 – 14	51	L	L	L	L	L	L	L			L	L	
Qg 10 – 15	44	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Qg 10 – 30	11	L	L	L				L				L	
Qg 15 – 20	56	L	L	L	L		L	L				L	
Qg 20 – 25	64	L	L	L	L		L	L					
Qg 20 – 50	16			L				L				L	
Qg 25 – 30	69	L	L	L				L					

ACHTUNG: Weitere Werkzeuge bzw. beliebige Formate/Naturmaße kurzfristig möglich

SENDZIMIR VERZINKT		Format 1000 x 2000 mm				Format 1250 x 2500 mm				Format 1500 x 3000 mm			
DX51D		Stärke in mm				Stärke in mm				Stärke in mm			
Lochung (mm)	Ao(%)	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Qg 5 – 7,5	44	L	L	L									
Qg 5 – 8	39	L	L	L		L	L						
Qg 7 – 10	49	L				L							
Qg 8 – 10	64	L	L	L		L	L			L			
Qg 8 – 12	44	L	L	L			L	L			L		
Qg 10 – 12	69	L	L	L		L	L	L		L	L		
Qg 10 – 14	51	L	L	L		L	L	L		L	L	L	
Qg 10 – 15	44	L	L	L	L	L	L	L		L	L	L	
Qg 20 – 50	16		L				L						

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich
 L = Lieferung innerhalb von 3 bis max. 8 Werktagen
 Änderungen vorbehalten

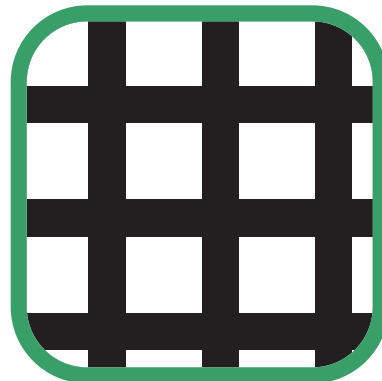
>> EDELSTAHL >> ALUMINIUM nächste Seite



Qg Skizze



Qg 10 - 14



Qg 10 - 15



Qg 10 - 30



Qg 15 - 40



Qg 20 - 50

ALUMINIUM		Format 1000 x 2000 mm				Format 1250 x 2500 mm				Format 1500 x 3000 mm			
AL99,5hh/EN AW1050A		Stärke in mm				Stärke in mm				Stärke in mm			
Lochung (mm)	Ao (%)	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Qg 4 – 7	32		L										
Qg 5 – 7,5	44	L	L	L									
Qg 5 – 8	39	L	L	L		L	L	L					
Qg 5 – 16	10			L				L				L	
Qg 6 – 9	44		L	L									
Qg 7 – 10	49	L				L							
Qg 8 – 10	64		L	L									
Qg 8 – 12	44	L	L	L				L				L	
Qg 10 – 12	69		L	L			L				L		
Qg 10 – 14	51	L	L	L		L	L	L			L	L	
Qg 10 – 15	44	L	L	L	L		L	L	L		L	L	
Qg 10 – 30	11			L				L				L	
Qg 15 – 40	14			L				L				L	
Qg 20 – 50	16			L				L				L	
Qg 25 – 70	13			L				L					

Alle Positionen einseitig oder beidseitig geschl. mit Lieferzeit 10-12 WT möglich

EDELSTAHL		Format 1000 x 2000 mm				Format 1250 x 2500 mm				Format 1500 x 3000 mm			
1.4301/X5CrNi18-10		Stärke in mm				Stärke in mm				Stärke in mm			
Lochung (mm)	Ao (%)	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Qg 5 – 7,5	51	L											
Qg 5 – 7,5	44	L	L										
Qg 5 – 8	39	L	L	L		L	L			L			
Qg 5 – 16	10		L*/**				L*/**						
Qg 8 – 10	64	L	L				L						
Qg 8 – 12	44	L	L	L		L	L				L		
Qg 10 – 12	69	L	L				L				L		
Qg 10 – 14	51	L	L	L		L	L			L	L		
Qg 10 – 15	44	L	L*/**	L		L	L*/**	L			L	L	
Qg 10 – 30	11		L**				L*/**				L*/**		
Qg 15 – 40	14		L*/**				L*/**				L*/**		
Qg 20 – 50	16		L**				L*/**				L*/**		

*einseitig geschliffen K 220/K240 + Folie lagernd

**auch beidseitig geschliffen K 220/K240 + Folie lagernd

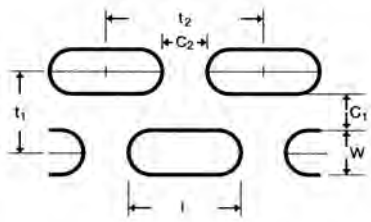
EDELSTAHL		Format 1000 x 2000 mm				Format 1250 x 2500 mm				Format 1500 x 3000 mm			
1.4571/X6CrNiMoTi17-12-2		Stärke in mm				Stärke in mm				Stärke in mm			
Lochung (mm)	Ao (%)	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Qg 5 – 7,5	44	L											
Qg 5 – 8	39	L	L	L									
Qg 8 – 10	64	L											
Qg 8 – 12	44			L									
Qg 10 – 12	69	L											
Qg 10 – 14	51		L	L			L						
Qg 10 – 15	44	L	L	L									

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

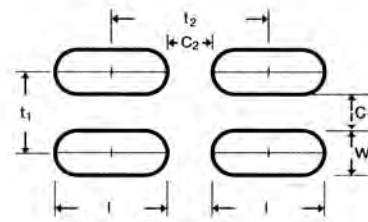
L = Lieferung innerhalb von 3 bis max. 8 Werktagen

Änderungen vorbehalten

ACHTUNG: Weitere Werkzeuge bzw. beliebige Formate/Naturmaße kurzfristig möglich



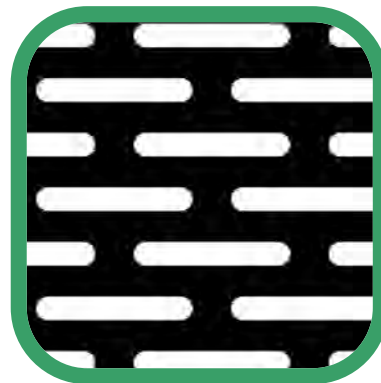
Lv Skizze



Lg Skizze



Lv 2 x 20 / 5 x 24



Lv 3 x 20 / 7 x 25



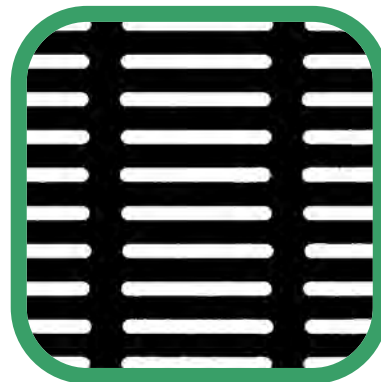
Lv 5 x 20



Lv 4 x 20



Lg 10 x 30



Lg 2 x 20

STAHL		Format 1000 x 2000 mm					Format 1250 x 2500 mm					Format 1500 x 3000 mm				
DC01/DD11/S235JR		Stärke in mm					Stärke in mm					Stärke in mm				
Lochung (mm)	Ao (%)	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3
Lv 1x20/4,2x25	26		L													
Lv 1,5x20/5,5x25	22		L													
Lv 2x20/6x25	37		L													
Lv 2,5x20/6x25	38		L													
Lv 3x20/7x25	40		L	L												
Lv 3,5x20/8x25	40		L													
Lv 4x20/8,5x25	40		L													
Lv 5,5x25/10x30	40		L	L												
Lv 8x40/16x50	38				L											
Lg 4 x 20	40		L	L	L											
Lg 4 x 40	45		L	L	L											
Lg 5 x 25	48		L	L	L											
Lg 6 x 25	53		L	L	L											
Lg 7 x 30	45		L	L	L											
Lg 9 x 30	49		L	L	L											
Lg 10 x 30	55		L	L	L											

Alle Werkzeuge wie unter Stahl für beliebige Formate/Naturmaße kurzfristig möglich.

ALUMINIUM		Format 1000 x 2000 mm					Format 1250 x 2500 mm					Format 1500 x 3000 mm				
Al99,5hh/EN AW1050A		Stärke in mm					Stärke in mm					Stärke in mm				
Lochung (mm)	Ao(%)	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3
Lv 3x20/6x24	40		L		L											
Lv 5x20/8,5x25	44				L											
Lv 5x25/10x30	40			L												

Alle Werkzeuge wie unter Stahl für beliebige Formate in Aluminium kurzfristig möglich.

EDELSTAHL		Format 1000 x 2000 mm					Format 1250 x 2500 mm					Format 1500 x 3000 mm				
1.4301/X5CrNi18-10		Stärke in mm					Stärke in mm					Stärke in mm				
Lochung (mm)	Ao(%)	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3	0,75	1	1,5	2	3
Lv 5x20/8,5x25	44			L												

Alle Werkzeuge wie unter Stahl für beliebige Formate in Edelstahl kurzfristig möglich.

L = Lieferung innerhalb von 3 bis max. 8 Werktagen
Änderungen vorbehalten



Noppenblech quadratisch



Noppenblech quadratisch



Noppenblech rund

Nachfolgende Prägungen werden in Serie produziert:

LT: 3 – 8 Werkzeuge

Formate: 1000 x 2000 mm | 1250 x 2500 mm | 1500 x 3000 mm | + Naturmaße

Stärken: 1 bis 3 mm (darüber auf Anfrage)

Materialien: Stahl | Sendzimir verzinkt | Alu | Edelstahl geschliffen/3D + Folie

PRÄGUNG (MM)	Teilung A	Teilung B	Teilung C	Teilung D
Rund DM 10	20	25	30	40
Rund DM 15	30	45	60	
Rund DM 20	30	40	50	60
Rund DM 30	45	60		
Rund DM 40	60	80		
Rund DM 50	75	100		

Teilungen: Standard = Rg = in geraden Reihen angeordnet.

Anordnungen: Rv/Rd = 60/45 Grad versetzt jederzeit möglich.

PRÄGUNG (MM)	Teilung A	Teilung B	Teilung C	Teilung D
Quadrat DM 10	20	25	30	40
Quadrat DM 15	30	45	60	
Quadrat DM 20	30	40	50	60
Quadrat DM 30	45	60		
Quadrat DM 40	60	70	80	

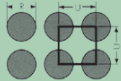
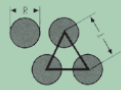
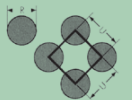
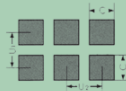
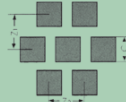
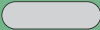
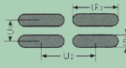
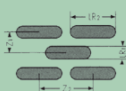
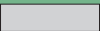
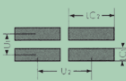
Teilungen: Standard = Qg = in geraden Reihen angeordnet.

Teilungen: Qv/Qd = 60 Grad versetzt/diagonal verdreht jederzeit möglich.

Prägungswerkzeuge: Produktion kurzfristig mit variablen Teilungen möglich.

Langloch 6 x 25 mm		Rechteckloch 10 x 50 mm	
Langloch 7 x 30 mm		Rechteckloch 15 x 55 mm	
Langloch 8 x 25 mm		Weitere Werkzeuge verfügbar	
Langloch 9 x 40 mm			
Langloch 10 x 30 mm			
Langloch 11 x 50 mm			

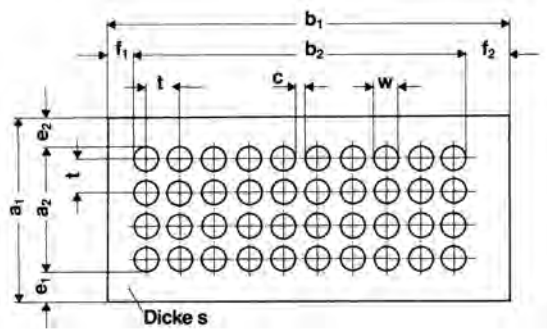
ACHTUNG: Sämtliche Prägungen werden für **optische** Einsatzzwecke produziert.

LOCHFORMEN			LOCHSTELLUNGEN		
Wir unterscheiden 5 Lochformen:			Die unterschiedlichen Lochstellungen werden wie folgt gekennzeichnet:		
SYMBOL	CODE	ERKLÄRUNG	SYMBOL	CODE	ERKLÄRUNG
	R	Rundloch		Rg	Rundloch in geraden Reihen
				Rv	Rundloch in versetzten Reihen
				RdV	Rundloch in diagonal versetzten Reihen
	Q	Quadratlochung Lochseite parallel zur Blechseite		Qg	Quadratlochung in geraden Reihen
				Qv	Quadratlochung in versetzten Reihen
	Qd	Quadratlochung Lochseite diagonal zur Blechseite		Qdv	Quadratlochung in diagonal versetzten Reihen
	L	Langlochung mit runden Ecken		Lg	Langlochung in geraden Reihen
				Lv	Langlochung in versetzten Reihen
	Lc	Langlochung mit scharfen Ecken		Lgc	Langlochung, eckig, in geraden Reihen

Rundlochung in geraden Reihen

Relative freie Lochfläche:

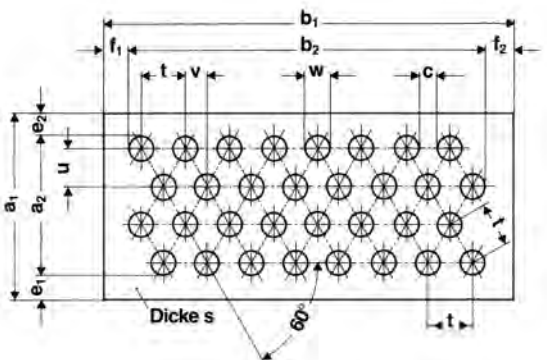
$$\alpha_O = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} \text{ in } \%$$



Rundlochung in versetzten Reihen

Relative freie Lochfläche:

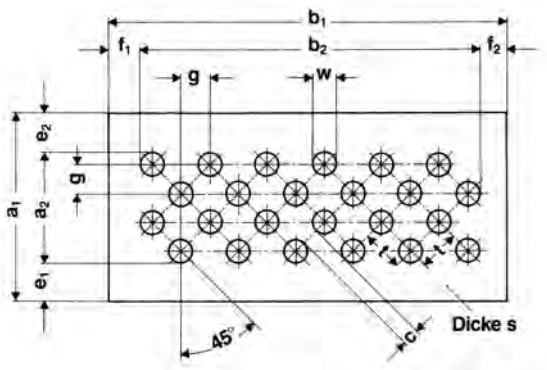
$$\alpha_O = \frac{90,7 \cdot w^2}{t^2} \text{ in } \%$$



Rundlochung in diagonal versetzten Reihen

Relative freie Lochfläche:

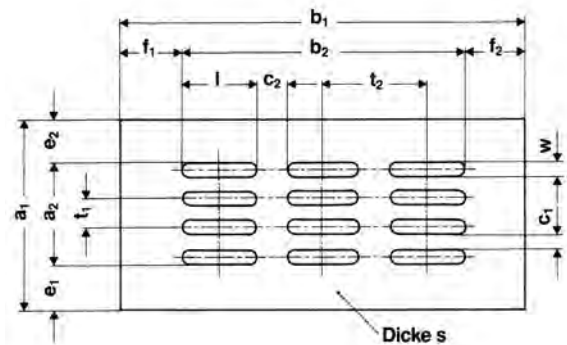
$$\alpha_O = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} \text{ in } \%$$



Langlochung in geraden Reihen

Relative freie Lochfläche:

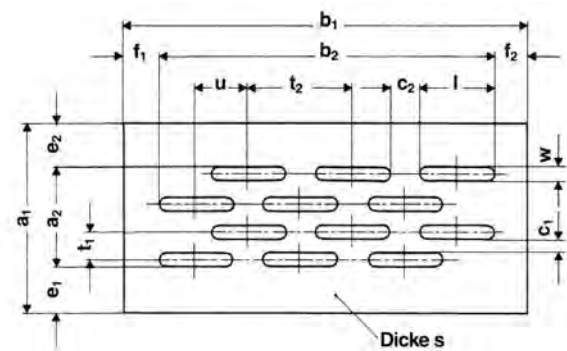
$$\alpha_o = \frac{w \cdot l - 0,215w^2}{t^2 \cdot t^2} \cdot 100 \text{ in } \%$$



Langlochung in versetzten Reihen

Relative freie Lochfläche:

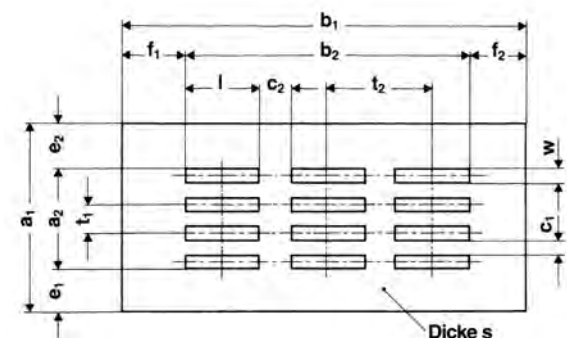
$$\alpha_o = \frac{w \cdot l - 0,215w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$



Langlochung in geraden Reihen, eckig

Relative freie Lochfläche:

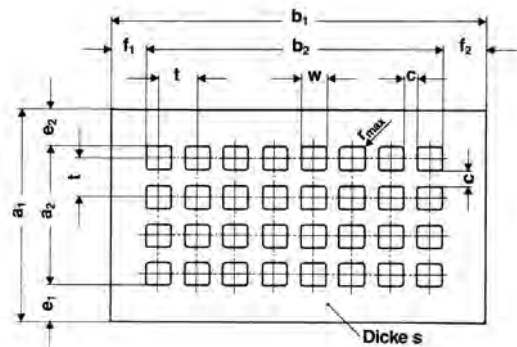
$$\alpha_o = \frac{w \cdot l}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$



Quadratlochung in geraden Reihen

Relative freie Lochfläche:

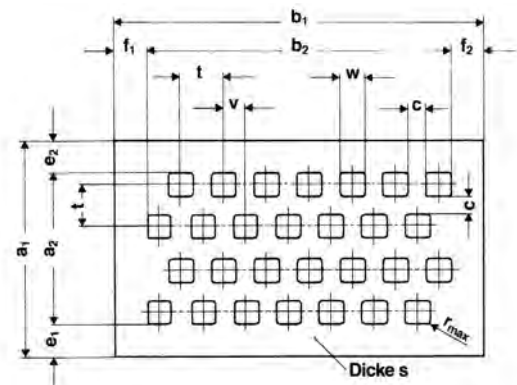
$$\alpha_O = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ in } \%$$



Quadratlochung in versetzten Reihen

Relative freie Lochfläche:

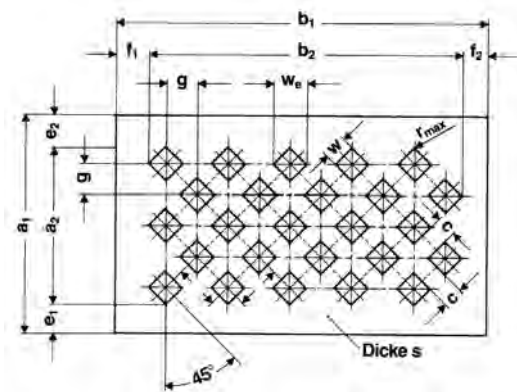
$$\alpha_O = \frac{100 \cdot w^2}{t_2^2} \text{ in } \%$$



Quadratlochung in diagonal versetzten Reihen

Relative freie Lochfläche:

$$\alpha_O = \frac{100 \cdot w^2}{t_2^2} \text{ in } \%$$



Allgemein

Der Begriff „Lochplatte“ (Lochblech) ist in der DIN-Norm 24041:2002-12, sowie in der DIN 4185 Teil 2 definiert. Um die verschiedenen, auf die Genauigkeit der Lochbleche einwirkenden Faktoren berücksichtigen zu können, wenden wir die DIN-Toleranzen an. Maßabweichungen für gelochte Bleche sind aus DIN 24041 ersichtlich. Rohmaterialtoleranzen, das Lochen und das nachträgliche, maschinelle Richten können gewisse Abweichungen vom Nennmaß bewirken.

Länge und Breite

Bleche und Platten mit Festmaßen werden nach dem Lochen und Richten nicht zusätzlich beschnitten. Die Abweichungen können größer sein als die Stahlwerkstoleranzen.

Abmessung Plattenlänge oder Plattenbreite	Zulässige Toleranz bei Materialdicke bis 5 mm	Zulässige Toleranz bei Materialdicke bis 5 mm
bis 100 mm	+/- 0,8 mm	+/- 1,5 mm
über 100 bis 300 mm	+/- 1,2 mm	+/- 2,0 mm
über 300 bis 1000 mm	+/- 2,0 mm	+/- 3,0 mm
über 300 bis 2000 mm	+/- 3,0 mm	+/- 5,0 mm
über 1000 bis 4000 mm	+/- 4,0 mm	+/- 8,0 mm
über 2000 bis 4000 mm	+/- 5,0 mm	+/- 10,0 mm

Rechtwinkeligkeit geschnittener Platten

Während des Lochvorganges wird das Lochfeld gestreckt, d.h. Länge und Breite des Bleches verändern sich. Die Endbearbeitung, insbesondere das Richten, bewirkt Streckungen im Lochfeld. Das Maß der Veränderungen hängt ab von Faktoren wie z.B. Lochgröße, Loch- Anordnung, Dicke und Art des Materials und läßt sich daher nicht genau vorherbestimmen.

Materialdicke	Zulässige Toleranz der Rechtwinkeligkeit
bis 5 mm	+/- 0,5 Grad (= 0,9 mm für für je 100 mm Länge)
über 5 mm bis 15 mm	+/- 0,5 Grad (= 0,9 mm für für je 100 mm Länge)
über 15 mm bis 25 mm	+/- 0,5 Grad (= 0,9 mm für für je 100 mm Länge)

Zulässige Abweichungen der Breiten ungelochter Ränder bei Festmassen

Teilung – t	Zulässige Abweichungen für e1, e2, f1, f2
bis 5 mm	+/- 5 mm
über 5 bis 20 mm	+/- 10 mm
über 20 mm	+/- t/2

Säbelkanten

Lochbleche können sich säbelförmig verformen. Hierbei entsteht eine Abweichung zwischen den Enden und der Mitte der Blechkante. Zulässige Abweichungen: bis Blechdicke 3mm – max. 1,5% der Gesamtlänge; über Blechdicke 3mm – max. Abweichung 2% der Gesamtlänge.

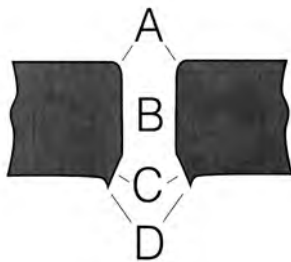
Stanzgrat und Schnittgrat

Die normalerweise in der Zeichnung eines Lochbleches gezeigte Seite (Draufsicht) ist die Stempelintrittsseite. Der Stanzgrat liegt auf der Unterseite. Die Gratseite muß ausdrücklich angegeben werden bei unsymmetrischen Blechen und Teilen mit entsprechender Weiterverarbeitung. Der Schnittgrat liegt in der Regel auf der selben Seite wie der Stanzgrat. Bei bestimmter Arbeitsweise auf der Schere kann der Schnittgrat jedoch auf der Gegenseite liegen. Sollen Stanzgrat und Schnittgrat unbedingt auf einer Seite liegen, muß dies ausdrücklich vereinbart werden.

Zulässige Grathöhe bei normalen Lochverhältnissen

Blechdicke	Grathöhe
bis 0,6 mm	0,15 mm*
über 0,6 mm bis 1,5 mm	0,17 mm*
über 1,5 mm bis 3,0 mm	0,20 mm*
über 3,0 mm bis 6,0 mm	0,25 mm*
über 6,0 mm	0,50 mm*

*nicht rostender Stahl +50%



Bis zu 10% der gelochten Oberfläche oder 10% der Lochzahl dürfen außerhalb dieser Toleranzen liegen. Der Grat kann während des Richtvorganges in das Loch zurück- gedrückt werden.

Planheit

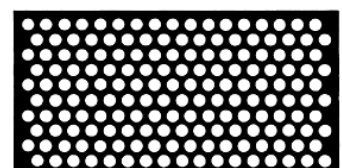
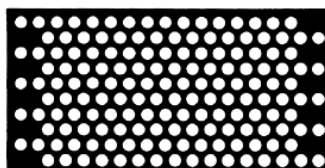
Lochbleche können maschinell gerichtet werden. Es gibt 3 Lieferzustände:

- a) nicht gerichtet
- b) maschinell gerichtet
- c) präzisionsgerichtet

Lochbleche werden grundsätzlich 1x maschinell gerichtet um die nach DIN geforderten Planheitstoleranzen zu gewährleisten. Durch ungleich große Seitenränder, ungelochte Flächen, hoher Durchlaß, bestimmte Materialien sind Restspannungen im Blech nicht immer auszuschließen. Besondere Anforderungen an die Planheit bedürfen individueller Vereinbarungen.

Lochfeldanfang und Lochfeldende

Während des Lochvorganges können Stempel ganz oder teilweise brechen. Um Werkzeugbruch zu vermeiden, werden die Stempel meist versetzt angeordnet. Das hat zur Folge, daß die erste und die letzte Lochreihe in Vorschubrichtung unvollständig sind.



ProMeta//



Einfassprofile

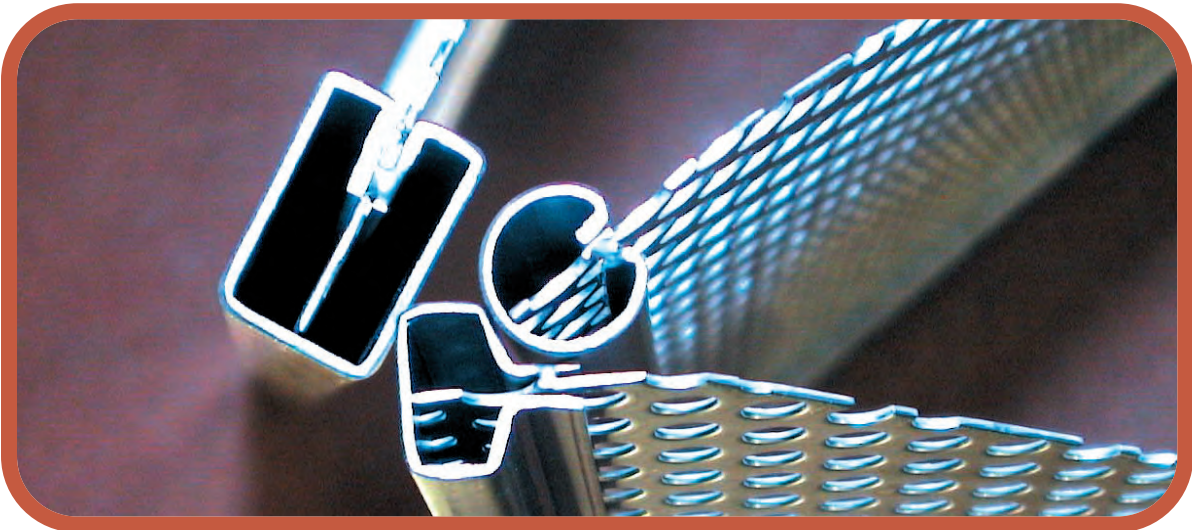
vom Spezialisten



E 20 x 20 Profil



R 18 Profil



Einfassprofile für Lochbleche

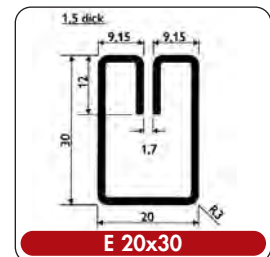
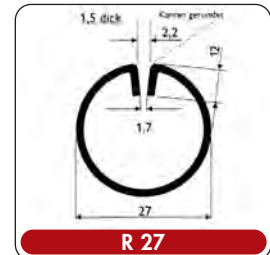
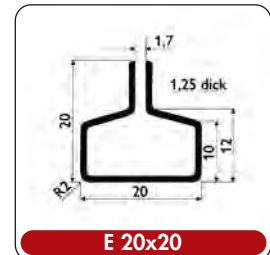
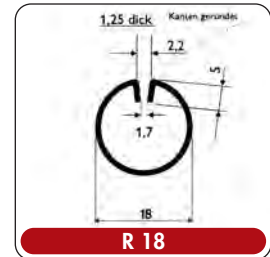
Ihr Vorteil: Alle Positionen ständig vorrätig! Stangenlänge generell 3000 mm.

Bezeichnung	Schlitzweite	Wandstärke	Material	Gewicht
ProMetall	(mm)	(mm)		(kg/lfm)
R 18 – 1,7	1,70	1,25	St37-2	0,46
E 20 x 20 – 1,7	1,70	1,25	St37-2	0,53
R 27 – 1,7	1,70	1,50	St37-2	1,15
E 20 x 30 – 1,7	1,70	1,50	St37-2	1,27

R 18 – 1,7	1,70	1,25	SVZ	0,46
E 20 x 20 – 1,7	1,70	1,25	SVZ	0,53
R 27 – 1,7	1,70	1,50	SVZ	1,15
E 20 x 30 – 1,7	1,70	1,50	SVZ	1,27

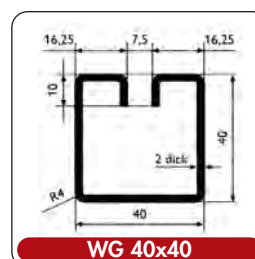
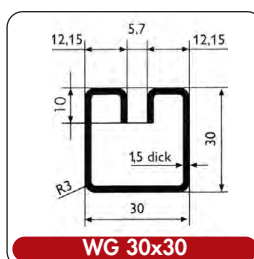
R 18 – 1,7	1,70	1,25	Al 99,5	0,16
E 20 x 20 – 1,7	1,70	1,25	Al 99,5	0,19
R 27 – 1,7	1,70	1,50	Al 99,5	0,45
E 20 x 30 – 1,7	1,70	1,50	Al 99,5	0,45

R 18 – 1,7	1,70	1,25	1.4301	0,46
R 18 – 1,7	1,70	1,25	1.4301 geschl.	0,46
E 20 x 20 – 1,7	1,70	1,25	1.4301	0,53
R 27 – 1,7	1,70	1,50	1.4301	1,15
R 27 – 1,7	1,70	1,50	1.4301 geschl.	1,15
E 20 x 30 – 1,7	1,70	1,50	1.4301	1,27
E 20 x 30 – 1,7	1,70	1,50	1.4301 geschl.	1,27

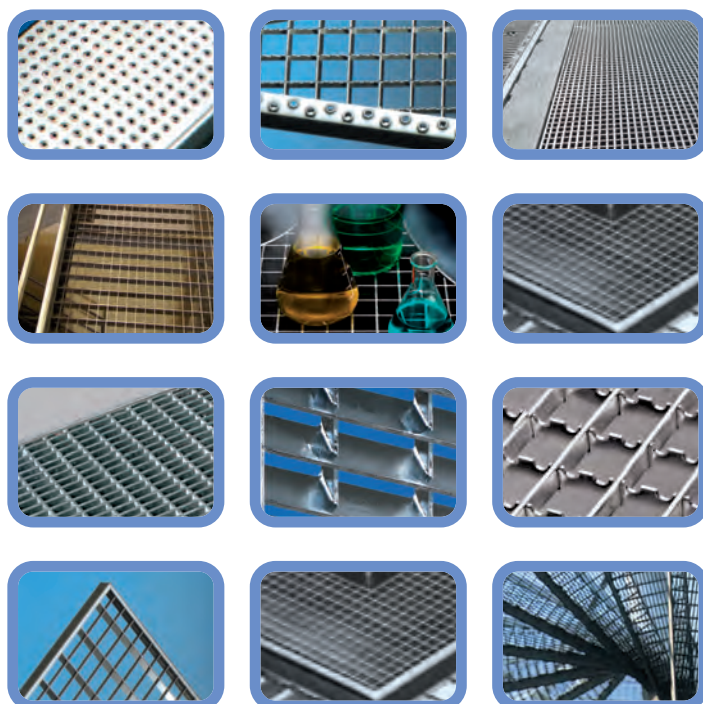


Einfassprofile für Kripp-/Wellgitter und Streckmetall

WG 30 x 30	5,7	1,5	St37-2	1,48
WG 40 x 40	7,5	2	St37-2	2,47

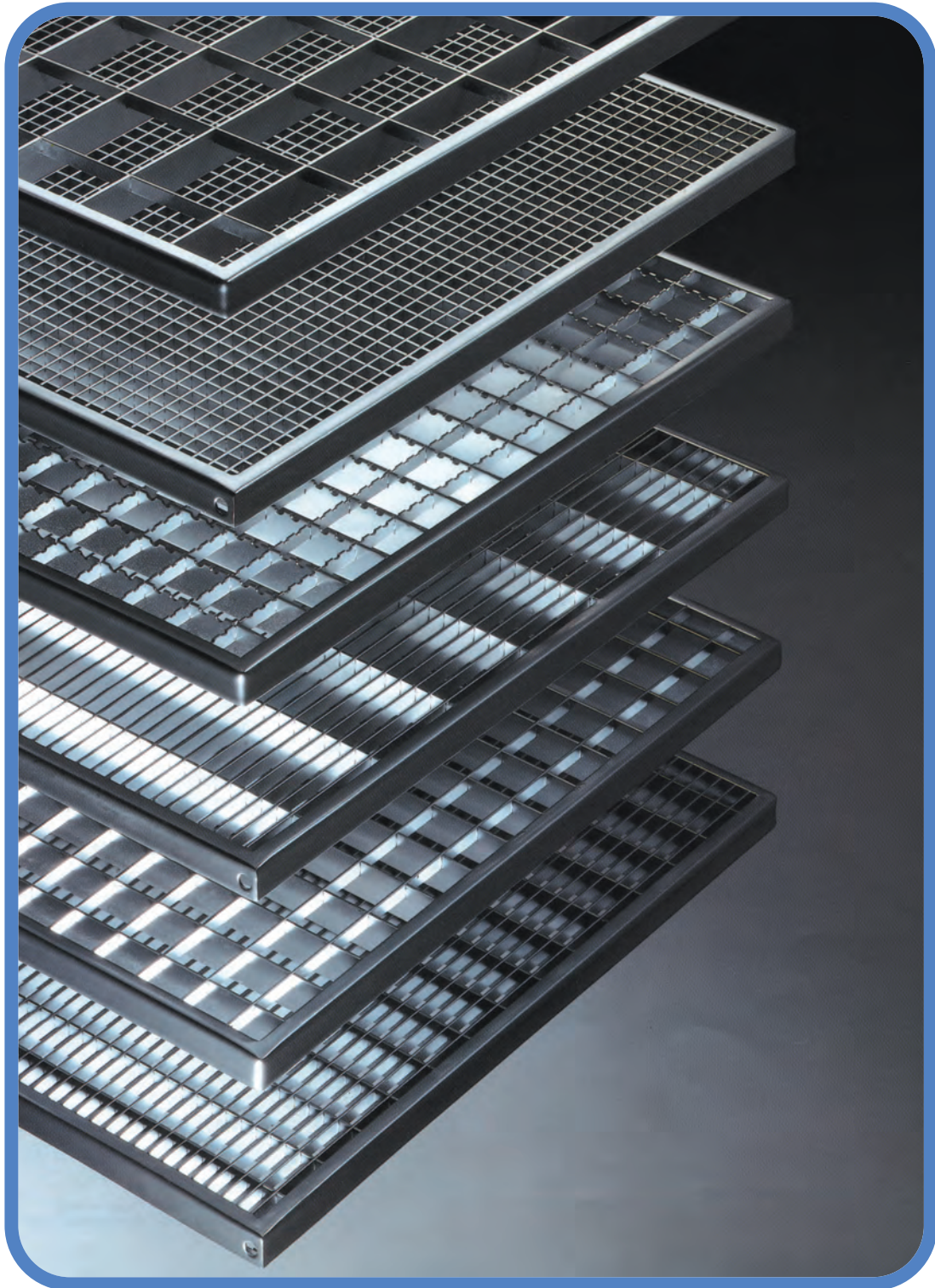


ProMeta//



Gitterroste

vom Spezialisten



LAGERPROGRAMM: fettgedrucktes, kursives „L“
24-Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

LIEFERPROGRAMM: normales „L“ = Lieferung innerhalb von max. 5 - 7 Werktagen

PRESSROSTE AUS HIGH-SOLID HOCHFESTEM BANDSTAHL Seite 41 - 44

PRESSROSTE AUS STAHL ST37 / S235JR Seite 45 - 46

SPINDELTREPPEN Seite 47

PRESSROSTE AUS EDELSTAHL Seite 48

SCHWERLASTROSTE AUS STAHL ST37 / S235JR Seite 49 - 50

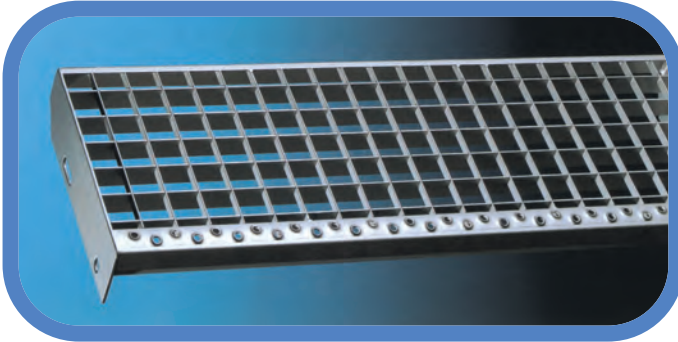
JALOUSIEROSTE / LAMELLENROSTE / FASSADENROSTE Seite 51 - 52

GELOCHTE ROSTE / SICHERHEITSROSTE Seite 53 - 58

SCHWEISSPRESSROSTE AUS STAHL ST37 / S235JR Seite 59 - 62

GFK-KUNSTSTOFFROSTE / ROSTE AUS GLASFASERKUNSTSTOFF Seite 63 - 68

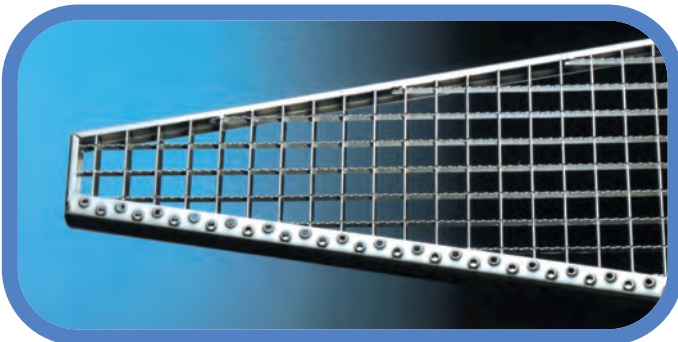
BEFESTIGUNGSMATERIAL UND LOCHBILD SEITENPLATTEN Seite 69 - 70



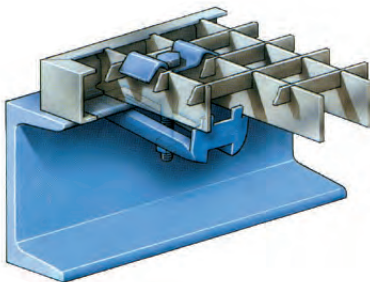
ProMetall Normroste-Stufen



ProMetall Normroste-Podeste

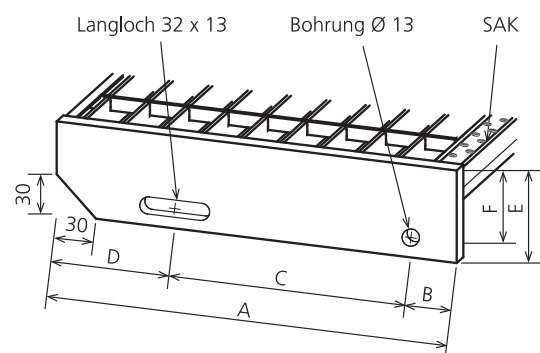


ProMetall Trapezstufe für Spindeltreppe



ProMetall Halteklammer*

*weiteres Befestigungsmaterial siehe Seite 69



„Lochbild Seitenplatten für Normstufen aus High-Solid hochfestem Bandstahl“*

*Tabelle Seitenplatten-Maße siehe Seite 70

LAGERGROGRAMM / LIEFERPROGRAMM

Industrie-Norm-Pressroste von ProMetall, High-Solid hochfester Bandstahl, feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

STUFEN (MM)	MW	TS	Liefertermin
500 x 195	31 x 31	25 x 2	L
500 x 195	31 x 9	25 x 2	X
600 x 195	31 x 31	25 x 2	L
600 x 195	31 x 9	25 x 2	X
600 x 240	31 x 31	25 x 2	L
600 x 240	31 x 9	25 x 2	X
600 x 270	31 x 31	25 x 2	L
600 x 270	31 x 9	25 x 2	X
600 x 305	31 x 31	25 x 2	L
600 x 305	31 x 9	25 x 2	X
700 x 195	31 x 31	25 x 2	L
700 x 195	31 x 9	25 x 2	X
700 x 240	31 x 31	25 x 2	L
700 x 240	31 x 9	25 x 2	X
800 x 195	31 x 31	25 x 2	L
800 x 195	31 x 9	25 x 2	L
800 x 240	31 x 31	25 x 2	L
800 x 240	31 x 9	25 x 2	L
800 x 270	31 x 31	25 x 2	L
800 x 270	31 x 9	25 x 2	L
800 x 305	31 x 31	25 x 2	L
800 x 305	31 x 9	25 x 2	L
900 x 195	31 x 31	30 x 2	L
900 x 195	31 x 9	30 x 2	X
900 x 240	31 x 31	30 x 2	L
900 x 240	31 x 9	30 x 2	X
900 x 270	31 x 31	30 x 2	L
900 x 270	31 x 9	30 x 2	L
900 x 305	31 x 31	30 x 2	L
900 x 305	31 x 9	30 x 2	X
1000 x 195	31 x 31	30 x 2	L
1000 x 195	31 x 9	30 x 2	X
1000 x 240	31 x 31	30 x 2	L
1000 x 240	31 x 9	30 x 2	L
1000 x 270	31 x 31	30 x 2	L
1000 x 270	31 x 9	30 x 2	L
1000 x 305	31 x 31	30 x 2	L
1000 x 305	31 x 9	30 x 2	L
1100 x 195	31 x 31	40 x 2	L
1100 x 240	31 x 31	40 x 2	L
1100 x 270	31 x 31	40 x 2	L
1100 x 270	31 x 9	40 x 2	L
1100 x 305	31 x 31	40 x 2	L
1100 x 305	31 x 9	40 x 2	L
1200 x 195	31 x 31	40 x 2	L
1200 x 195	31 x 9	40 x 2	X
1200 x 240	31 x 31	40 x 2	L
1200 x 240	31 x 9	40 x 2	L
1200 x 270	31 x 31	40 x 2	L
1200 x 270	31 x 9	40 x 2	L
1200 x 305	31 x 31	40 x 2	L
1200 x 305	31 x 9	40 x 2	L

Industrienormstufen mit Seitenplatten-Lochung nach DIN 24531

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

L = Lieferung innerhalb von 5 – 7 Werktagen

x = Lieferung innerhalb von 10 – 14 Werktagen

Änderungen vorbehalten

PODESTE (MM)	MW	TS	Liefertermin
300 x 998	31 x 31	30 x 2	L
500 x 998	31 x 31	25 x 2	L
500 x 998	31 x 9	25 x 2	L
500 x 998	31 x 31	30 x 2	L
500 x 998	31 x 9	30 x 2	L
600 x 998	31 x 31	25 x 2	L
600 x 998	31 x 31	30 x 2	L
600 x 998	31 x 9	30 x 2	L
700 x 998	31 x 31	25 x 2	L
700 x 998	31 x 31	30 x 2	L
700 x 998	31 x 9	30 x 2	L
800 x 998	31 x 31	25 x 2	L
800 x 998	31 x 9	25 x 2	L
800 x 998	31 x 31	30 x 2	L
800 x 998	31 x 9	30 x 2	L
900 x 998	31 x 31	25 x 2	L
900 x 998	31 x 31	30 x 2	L
900 x 998	31 x 9	30 x 2	L
1000 x 998	31 x 31	25 x 2	L
1000 x 998	31 x 31	30 x 2	L
1000 x 998	31 x 9	30 x 2	L
1100 x 998	31 x 31	30 x 2	L
1100 x 998	31 x 9	30 x 2	L
1200 x 998	31 x 31	30 x 2	L
1200 x 998	31 x 9	30 x 2	L

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich
Industrie-Normroste mit Einfassung aus U-Profil
L = Lieferung innerhalb von 5 – 7 Werktagen
Änderungen vorbehalten

TRAPEZSTUFEN (MM)	MW	TS	Liefertermin
100/290 x 540	31 x 31	30 x 2	L
100/360 x 685	31 x 31	30 x 2	L
100/360 x 685	31 x 9	25 x 2	L
100/390 x 835	31 x 31	30 x 2	L
100/390 x 835	31 x 9	25 x 2	L
100/430 x 935	31 x 31	30 x 2	L
100/430 x 935	31 x 9	25 x 2	L
100/455 x 1010	31 x 31	30 x 2	L
100/475 x 1060	31 x 31	30 x 2	L

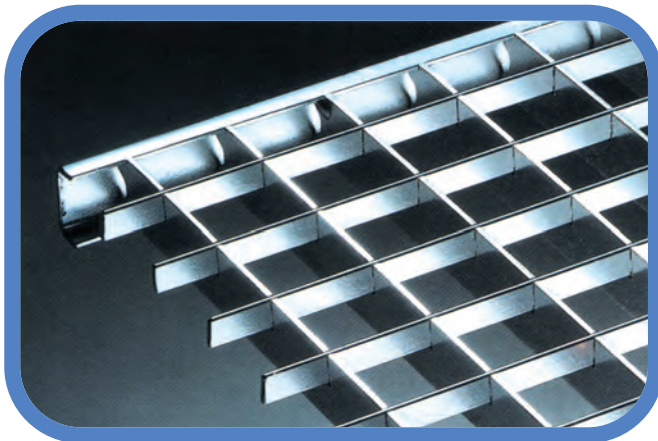
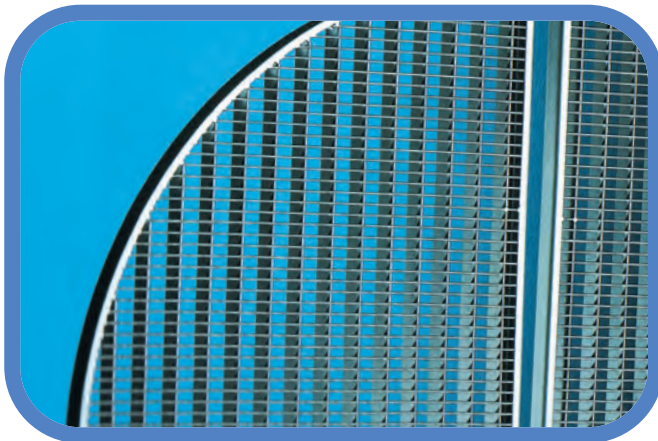
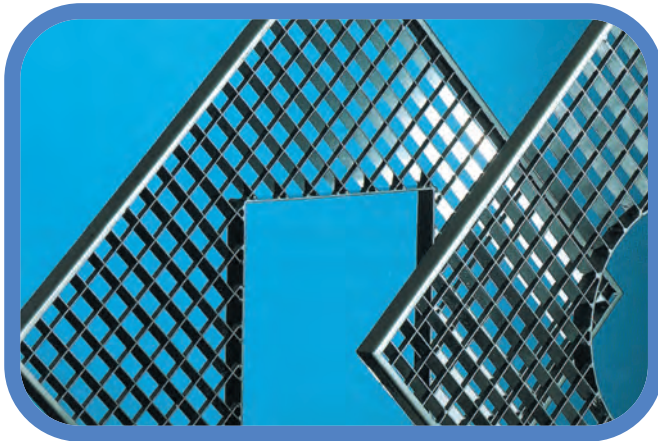
auch unverzinkt lagernd, rutschhemmende Ausführung,
mit/ohne SAK lieferbar

ROHMATTEN (MM)	MW	TS	Liefertermin
3000 x 1350	31 x 31	30 x 2	L
3000 x 1350	31 x 9	30 x 2	L

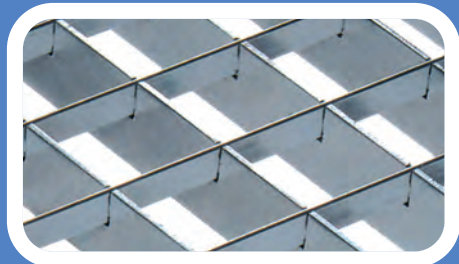
Pressrost-Matten S235JR roh (unverzinkt) ohne Randeinfassung

HALTEKLAMMERN		Liefertermin
Obert.+Untert.+Schr.	für MW 31 x 31	L
Obert.+Untert.+Schr.	für MW 31 x 9	L
Obert.+Untert.+Schr.	für MW 20 x 20	L
Doppelhalterklammer	für MW 31 x 31	L
Doppelhalterklammer	für MW 31 x 9	L

Unsere feuerverzinkten Gitterroste werden mit formschönen U-Profilen eingefäßt.
Die Profileinfassung liegt auf der gleichen Ebene wie die Trag- und Füllstäbe.



AUSFÜHRUNGEN



glatt



rutschhemmend, Füllstäbe gezackt



rutschhemmend, Tragstäbe gezackt



rutschticher, Trag- und Füllstäbe gezackt

HIGH-SOLID HOCHFESTER BANDSTAHL

Maßgitterroste / Pressroste aus High-Solid hochfestem Bandstahl in max. 2-3 Wochen / 9-13 Werktage*, feuerverzinkt, mit U-Profileinfassung, *ohne Ausschnitte, GANZJÄHRIG

MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO

1. Bestellen Sie bis Dienstag-mittags
= Lieferung innerhalb 9 Werktage!

MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO

2. Bestellen Sie bis Mittwoch =
Lieferung innerhalb 13 Werktage!

MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO

3. Bestellen Sie bis Donnerstag =
Lieferung innerhalb 12 Werktage!

MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO

4. Bestellen Sie bis Freitag-14Uhr
= Lieferung innerhalb 11 Werktage!

MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO
MO	DI	MI	DO	FR	SA	SO

5. Bestellen Sie bis Montag =
Lieferung innerhalb 10 Werktage!

ProMetall liefert Pressroste in folgenden Materialien:

High-Solid hochfestem Bandstahl roh und feuerverzinkt

Stahl St37/SJ235JR roh und feuerverzinkt

Edelstahl 1.4301 (X5CrNi18-10), 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)

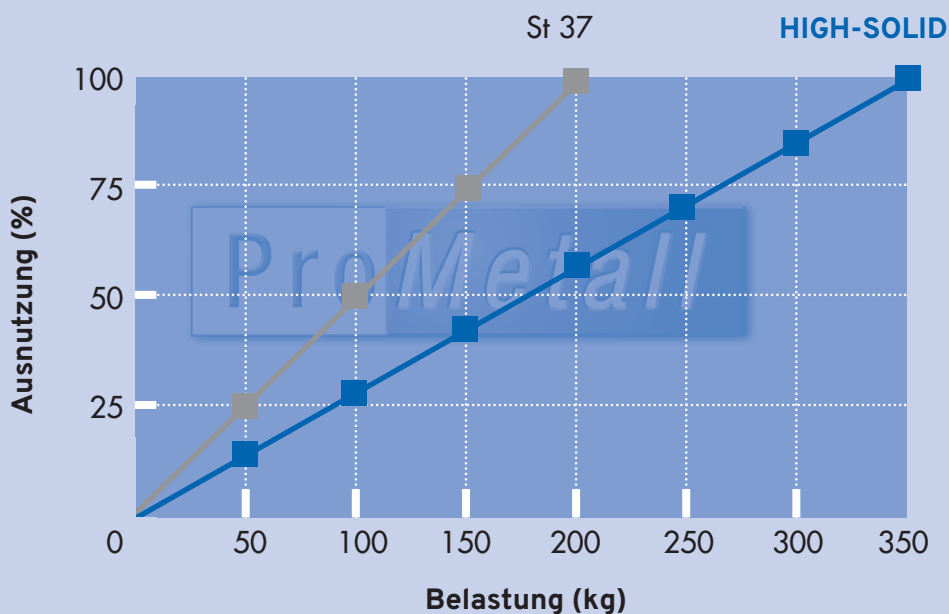
Aluminium (AlMg3. EN AW-5754)

Sondermaterialien jederzeit auf Anfrage

Qualitätsgarantie:

ProMetall Qualitäts-Pressroste Werkstoff "High-Solid" hochfestem Bandstahl nach DIN EN 10149 sind im Materialvergleich mit Gitterrosten aus Warmbandstahl St 37 bis **zu 50% höher belastbar!** Die Lebensdauer ist bei zyklischer (wechselnder) Belastung **sogar bis zu 60% höher.** Unser Qualitäts-Material hat eine Zugfestigkeit von 520 bis 700 N/mm². Dadurch federt es elastisch und verformt sich nicht. Auch nach Jahren entstehen keine „Hängematten“.

Ausnutzungsgrad der Biegezugspannungen im Vergleich ProMetall Pressroste HIGH-SOLID und Gitterroste St37 (Beispiel: 800 x 1000mm, Maschenweite 31 x 31mm, Tragstab 30 x 2mm)



LAGERGROGRAMM / LIEFERPROGRAMM

Industrie-Norm-Pressroste von ProMetall, Stahl S235JR, feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

STUFEN (MM)	MW	TS	Liefertermin
600 x 240	31 x 31	30 x 2	X
600 x 240	31 x 9	30 x 2	X
600 x 270	31 x 31	30 x 2	L
600 x 270	31 x 9	30 x 2	X
600 x 305	31 x 31	30 x 2	X
600 x 305	31 x 9	30 x 2	X
700 x 240	31 x 31	30 x 2	X
700 x 240	31 x 9	30 x 2	X
800 x 240	31 x 31	30 x 2	L
800 x 240	31 x 9	30 x 2	X
800 x 270	31 x 31	30 x 2	L
800 x 270	31 x 9	30 x 2	L
800 x 305	31 x 31	30 x 2	X
800 x 305	31 x 9	30 x 2	X
900 x 240	31 x 31	30 x 2	X
900 x 240	31 x 9	30 x 2	X
900 x 270	31 x 31	30 x 2	X
900 x 270	31 x 9	30 x 2	X
900 x 305	31 x 31	30 x 2	X
900 x 305	31 x 9	30 x 2	X
1000 x 240	31 x 31	30 x 3	L
1000 x 240	31 x 9	30 x 3	L
1000 x 270	31 x 31	30 x 3	L
1000 x 270	31 x 9	30 x 3	L
1000 x 305	31 x 31	30 x 3	L
1000 x 305	31 x 9	30 x 3	L
1100 x 240	31 x 31	40 x 3	X
1100 x 270	31 x 31	40 x 3	X
1100 x 270	31 x 9	40 x 3	X
1100 x 305	31 x 31	40 x 3	X
1100 x 305	31 x 9	40 x 3	X
1200 x 240	31 x 31	40 x 3	X
1200 x 240	31 x 9	40 x 3	X
1200 x 270	31 x 31	40 x 3	L
1200 x 270	31 x 9	40 x 3	L
1200 x 305	31 x 31	40 x 3	L
1200 x 305	31 x 9	40 x 3	L

Industrie-Normstufen mit Seitenplatten-Lochung nach DIN 24531

AUSFÜHRUNG RUTSCHHEMMENT: Füllstäbe gezackt

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

X = Lieferung innerhalb von 15 – 20 Werktagen

Änderungen vorbehalten

PODESTE (MM)	MW	TS	Liefertermin
500 x 998	31 x 31	25 x 2	X
500 x 998	31 x 9	25 x 2	X
500 x 998	31 x 31	30 x 2	L
500 x 998	31 x 9	30 x 2	X
600 x 998	31 x 31	25 x 2	L
600 x 998	31 x 31	30 x 2	L
600 x 998	31 x 9	30 x 2	X
700 x 998	31 x 31	25 x 2	X
700 x 998	31 x 31	30 x 2	L
700 x 998	31 x 9	30 x 2	X
800 x 998	31 x 31	25 x 2	X
800 x 998	31 x 9	25 x 2	X
800 x 998	31 x 31	30 x 2	L
800 x 998	31 x 9	30 x 2	L
900 x 998	31 x 31	30 x 2	X
900 x 998	31 x 31	30 x 2	L
900 x 998	31 x 9	30 x 2	X
1000 x 998	31 x 31	30 x 2	L
1000 x 998	31 x 9	30 x 2	L
1000 x 998	31 x 31	30 x 3	L
1100 x 998	31 x 31	30 x 2	X
1100 x 998	31 x 9	30 x 2	X
1200 x 998	31 x 31	30 x 2	X
1200 x 998	31 x 9	30 x 2	X
1200 x 998	31 x 31	30 x 3	L

Industrie-Normroste mit Einfassung aus T-Profil

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

X = Lieferung innerhalb von 15 – 20 Werktagen

Änderungen vorbehalten

ROHMATTEN (MM)	MW	TS	Liefertermin
3000 x 1350	31 x 31	30 x 2	L
3000 x 1350	31 x 9	30 x 2	L

Pressrost-Matten S235JR roh (unverzinkt) ohne Randeinfassung

HALTEKLAMMERN		Liefertermin
Obert.+Untert.+Schr.	für MW 31 x 31	L
Obert.+Untert.+Schr.	für MW 31 x 9	L
Obert.+Untert.+Schr.	für MW 20 x 20	L
Doppelhalteklammer	für MW 31 x 31	L
Doppelhalteklammer	für MW 31 x 9	L

GELD SPAREN

- Die neue Gitterrostschiene von ProMetall:

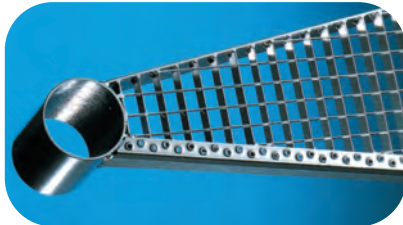
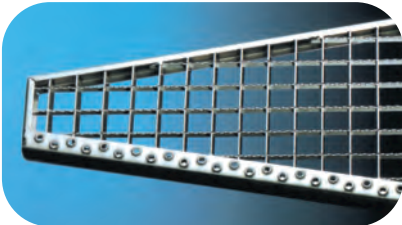
- = günstigste Einkaufspreise bei 4 Wochen Lieferzeit
- = für verzinkte Maßgitterroste aus Stahl S235JR
- = direkt zu Ihnen oder auf die Baustelle

Pressroste werden durch kraftschlüssige Verbindung von Tragstäben und Querstäben hergestellt. Die Querstäbe werden dabei mit einer Kraft von bis zu 200 to in die mit speziellen Schlitten versehenen Tragstäbe gepresst. Durch das Feuerverzinken erhalten diese Verbindungen zusätzliche Steifigkeit.

- Ausführung nach DIN 24537,
RAL GZ 638; Feuerverzinkt nach
DIN EN ISO 1461
- Werkstoff S235JR nach DIN EN 10025
- Unsere Gitterroste werden in Minustoleranzen
von +0 bis -4 mm hergestellt



Tragstabmaße	
Höhe (mm)	20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110
Stärke (mm)	2, 3, 4, 5
Querstabmaße	
Höhe (mm)	9, 12, 20, 25
Stärke (mm)	1,5-2-3
Mascheneinteilung - Standard	
Tragstababstand	11, 22, 33, 44, 55, 66 mm und andere nichtstandardmäßige Abstände*
Querstababstand	11, 22, 33, 44, 55, 66 mm und andere nichtstandardmäßige Abstände*



Bei Anfragen bitte angeben:

Materialgüte

Stahl blank
Stahl feuerverzinkt
Edelstahl 1.4301

Geschoßhöhe

Durchmesser der Treppe

Stufenausführung

Maschenweite
Rutschhemmung
zum Anschweißen,
Aufstecken oder
Einlegen in Rahmen

Podestgröße

ProMetall Edelstahlgitterroste – NEU: Edelstahlmaßroste mit Lieferzeit ab 10 - 15 Werktage!

Materialqualitäten: Standardfertigung aus 1.4301 / X5CRNI 18-10 / V2A und 1.4404 / X2CRNIMO 17-2-2 / V4A
(auf Wunsch auch aus EDELSTAHL 1.4571 / X6CrNiMoTi17-12-2 / V4A)

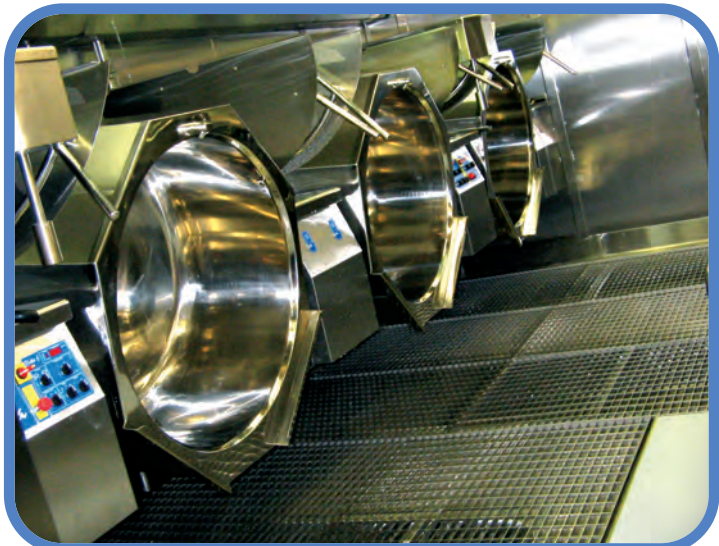
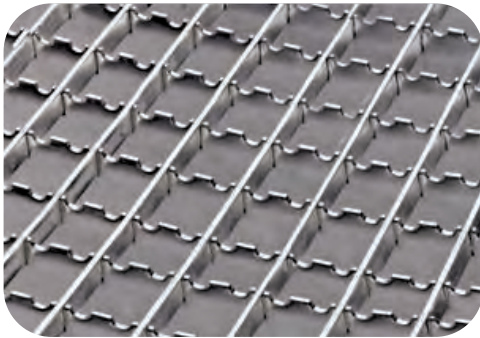
Oberflächen: roh, gebeizt, electropoliert

Tragstabdimensionen: Standardfertigung von 20x2 bis 70x3 mm

Maschenweiten: Standardfertigung 31x31, 31x9, 23x23 mm (LW)

Rutschhemmung:

- gezackte Füllstäbe, bzw. Trag- und Füllstäbe auf Wunsch möglich
- Randeinfassung aus Flachstahl
- Winkelrahmen aus gleicher Materialqualität auf Wunsch möglich
- Normstufen, Maßstufen aus gleicher Fertigung zu gleichen Konditionen

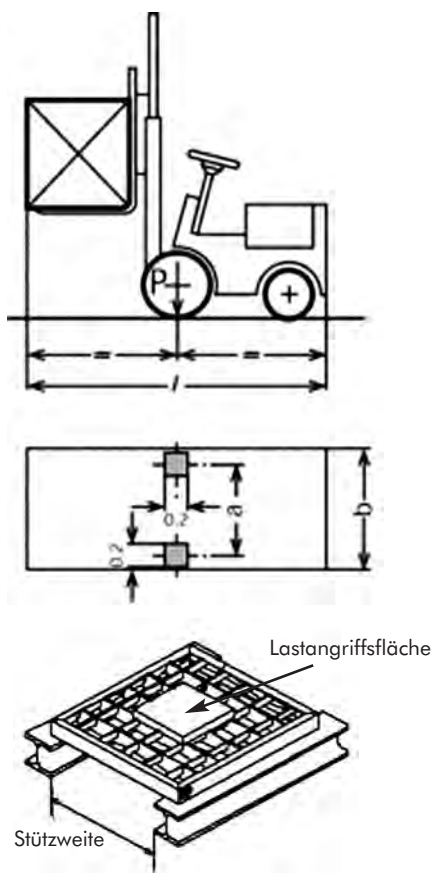


ProMetall Schwerlastroste – Lieferung von Maßanfertigungen ab 12 Werktagen

Schwerlastroste bestehen aus Füll-, Tragstäben und einer Randeinfassung. Diese sind rechtwinklig zueinander angeordnet. Die Besonderheit bei dieser Art der Rosten ist die Höhe bzw. die Stärke der Tragstäbe. Die Dimensionen der Tragstäbe ermöglicht dem Rost eine wesentlich höhere Lastaufnahme als es bei unseren Normrosten möglich ist. Welche Tragstab – Dimension für Ihre individuelle Anforderung am besten geeignet ist wird durch viele verschiedene Faktoren beeinflusst. Falls Sie hierzu noch Fragen haben, kontaktieren Sie einfach unser Verkaufsteam. Schwerlastgitterroste werden mit U-Profil-/Flachstahl-Randeinfassung gefertigt und anschließend feuerverzinkt.

ProMetall liefert Schwerlastroste in Ausführung Pressroste von Tragstabdimension 30x4 mm bis 150x6 mm; Maschenweiten werden individuell auf den Bedarf / die statischen Anforderungen abgestimmt;

Pressroste als Schwerlastroste bieten sich für befahrbare Bereiche an. Die nach DIN 1055-5/A1 und DIN 1072 geforderten Einzellasten für die Klassen nach SLW und Sonderlasten können aufgenommen werden. Es ist zu empfehlen, die Berechnung von erfahrenen und mit dem Produkt vertrauten Statikern vornehmen zu lassen.



Auszug aus DIN 1072

Brückenklasse *	Raddruck	Lastwürfel **
60	10.000 daN	200 x 600 mm
45	7.500 daN	200 x 500 mm
30	5.000 daN	200 x 400 mm
24	4.000 daN	200 x 300 mm
16	5.000 daN	200 x 400 mm
12	4.000 daN	200 x 300 mm
9	3.000 daN	200 x 260 mm
6	2.000 daN	200 x 200 mm
3	1.000 daN	200 x 200 mm

* Brückenklasse=Gesamtgewicht des Fahrzeugs.

** Lastwürfel=Lastangriffsfläche

Schwingbeiwert

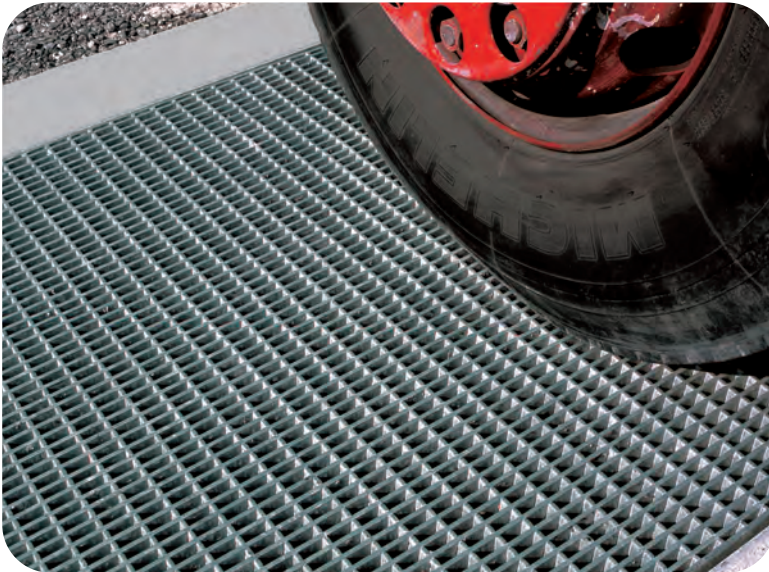
Enthält die Fahrbahn Bauteile, die für örtliche Bremslasten besonders anfällig sind (z.B. Teile von Fahrbahnübergängen, Gitterroste oder dgl.), so sind als Bremslasten die auf die Einzelteile entfallenden Radlasten des Regelfahrzeuges mit 1,4 zu vervielfachen.

Auszug aus DIN 1055

Gabelstapler Regelfahrzeuge

Zuverlässiges Gesamtgewicht	Nenntragfähigkeit	Statische Achslast (Regellast) P	Mittlere Spurweite a	Gesamtbreite b	Gesamtbreite a	Gleichmäßig verteilte Verkehrslast (Regellast)
daN	daN	daN	m	m	m	daN
2.500	600	2.000	0,8	1,0	2,4	1.000
3.500	1.000	3.000	0,8	1,0	2,8	1.250
7.000	2.500	6.500	1,0	1,2	3,4	1.500
13.000	5.000	12.000	1,2	1,5	3,6	2.500

Die Europäischen Normen EN 124 (Abdeckungen für Verkehrsflächen, früher in Deutschland DIN-Norm DIN 1229) und EN 1433 (Entwässerungsrinnen) definieren u.a. die Belastungsklassen für Schachtabdeckungen, Entwässerungsrinnen, Straßenabläufe und Hofeinfälle.



Klasse	
A 15	15 kN Prüfkraft, entspricht 1,5 Tonnen Belastung: Gruppe 1: Verkehrsflächen, die ausschließlich von Fußgängern und Radfahrern benutzt werden können. Auch für Grünflächen geeignet.
B 125	125 kN Prüfkraft: entspricht 12,5 Tonnen Belastung: Gruppe 2: Gehwege, Fußgängerzonen und vergleichbare Flächen, PKW-Parkflächen und PKW-Parkdecks.
C 250	250 kN Prüfkraft, entspricht 25 Tonnen Belastung: Gruppe 3: Bordrinnenbereich, Parkplätze und unbefahrene Seitenstreifen und ähnliches. Bordschlitzrinnen sind immer Gruppe 3.
D 400	400 kN Prüfkraft, entspricht 40 Tonnen Belastung: Gruppe 4: Fahrbahnen von Straßen (auch Fußgängerstraßen), Seitenstreifen von Straßen und Parkflächen, die für alle Arten von Straßenfahrzeugen zugelassen sind.
E 600	600 kN Prüfkraft, entspricht 60 Tonnen Belastung: Gruppe 5: Flächen, die mit hohen Radlasten befahren werden, z.B. Industrie- und Militäranlagen.
F 900	900 kN Prüfkraft, entspricht 90 Tonnen Belastung: Gruppe 6: Flächen, die mit besonders hohen Radlasten befahren werden, z.B. Flugbetriebsflächen und Häfen.

Abdeckungen ab der Klasse C 250 müssen verkehrssicher befestigt sein.

HighSolid-Jalousieroste:

UNIVERSELLE ANWENDUNG. ATTRAKTIVE OPTIK.



Ob als Sonnenschutz oder Fassadenverkleidung – maßgeschneiderte highsolid-Jalousieroste bieten Architekten und Bauherren individuelle Gestaltungsmöglichkeiten.

Die ProMetall-Jalousieroste stellen für jede Fassade eine optische und architektonische Bereicherung dar. Durch die in einem Winkel von 45 Grad eingelegten Füllstäbe sind je nach Maschenaufteilung unterschiedliche Sichtschutzvarianten möglich. So lassen sich ProMetall-

Jalousieroste rüste als blickdichte Verkleidungselemente und als halbtransparente Sonnenschutzlösungen optimal einsetzen. Weitere Vorteile liegen in der einfachen Handhabung und effektiven Verkleidung auch großflächiger Objekte.

Befestigungen die sicher halten und keiner sieht.

Damit die gleichmäßige Optik der Jalousieroste über die gesamte Gestaltungsfläche erhalten bleibt, befinden sich die Befestigungsvorrichtungen hinter den Füllstäben. Dazu sind in die Füllstäbe Löcher eingestanzt sowie Metallplättchen mit integrierter Bohrung angeschweißt. Im Ergebnis lassen sich die Gitterroste praktisch „unsichtbar“ auf die Unterkonstruktion schrauben.



Durch in die Füllstäbe gestanzte Löcher sind die Gitterroste praktisch „unsichtbar“ auf die Unterkonstruktion zu schrauben.

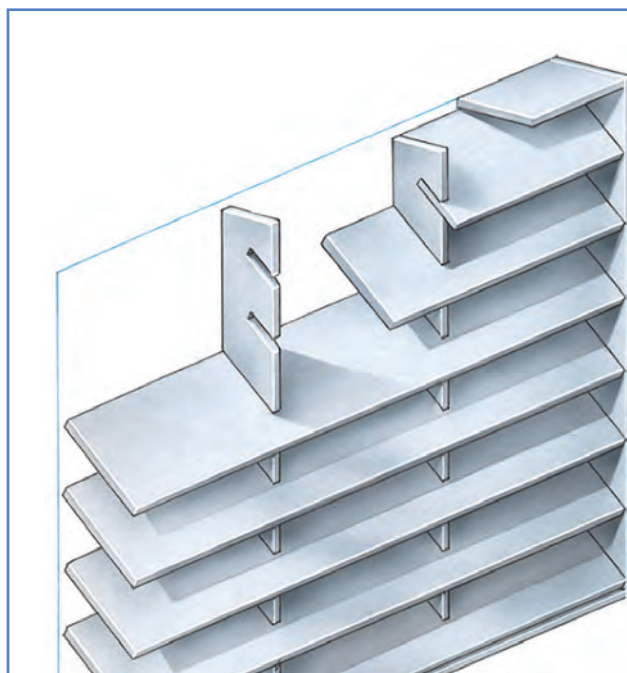
IN INDIVIDUELLEN MAßEN LIEFERBAR.

Verbindung von Qualität und Gestaltung

ProMetall-Jalousieroste werden in Fertigungsabläufen, die nach DIN EN ISO 9001/2000 zertifiziert sind, hergestellt und garantieren Ihnen eine hohe Qualität und Belastbarkeit. Ein langanhaltender Korrosionsschutz wird durch Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461 gewährleistet. Zudem können mit einer zusätzlichen Pulverbeschichtung eine Vielzahl von Gestaltungswünschen nach der RAL-Farbkarte erfüllt werden.

Maßgerechte Fertigung und abgestimmter Service

Für individuelle Bauobjekte fertigen wir Ihnen maßgenaue ProMetall-Jalousieroste, die Ihnen Planungsfreiheit und innovative Gestaltung ermöglichen. Zur effektiven Projektrealisierung unterstützen wir Sie dabei mit zahlreichen Zusatz- und Serviceleistungen. Ausgehend von einer kompetenten Beratung in der Planungsphase übernehmen wir auf Wunsch die Logistik. Natürlich immer in Verbindung mit verlässlicher Termintreue und zuverlässiger Abwicklung.



Die perfekte maßgeschneiderte Lösung erreichen wir durch individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an!



Für unser umfangreiches Sortiment sind wir mehrfach zertifiziert!

Detaillierte Informationen

Zu unserem kompletten Produktsortiment und den umfassenden Serviceleistungen informieren wir Sie auch im Internet. Anhand einer Reihe von aufgeführten Anwendungsbeispielen können Sie sich

dort von der Vielseitigkeit unserer Lösungen überzeugen. Schauen Sie doch mal rein.

www.gitterrost.at

*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Sie können uns natürlich auch weiterhin telefonisch erreichen!*



EIGENSCHAFTEN

ProMetall Sicherheitsroste sind der ideale Belag für Arbeitsbühnen im industriellen Bereich und für Podeste unter architektonischen Gesichtspunkten.

Durch seine einmalige Oberflächenstruktur (gegeneinander versetzte, gestanzte und durchgedrückte Löcher) ermöglicht der ProMetall Sicherheitsrost dem industriellen als auch dem architektonischen Anwender eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten.

Industrielle Anwender profitieren von der hohen, passiven Sicherheit durch die hohe Rutschhemmung (R13), welche die Gefahr von Arbeitsunfällen stark minimiert.

Die ausgeglichene Lochstruktur-Optik steht im Vordergrund und verleiht der Podestoberfläche eine klassische, technische Eleganz, welche sich von herkömmlichen Gitterrost-Oberflächen abhebt.

Dies macht den ProMetall Sicherheitsrost auch für Privatpersonen interessant, da eine kostengünstige, schlichte Podestkonstruktion ohne industrielles Erscheinungsbild möglich ist.

TECHNISCHE DETAILS

ProMetall Sicherheitsroste (Podeste) werden aus einer Reihe von U-förmig gekanteten, gelochten Stahlblechpaneelen gefertigt, wobei die Paneelbreite abhängig von der zu erwarteten Belastung in Tragstabsrichtung ist.

Die Paneele werden dann zu der gewünschten Rostgröße zusammengelegt und durch Schweißpunkte verbunden. Durch die Platzierung der Schweißpunkte wird erreicht, dass die auftretende Belastungskraft mit auf die Nachbarpaneel übertragen wird. Dadurch ist eine hohe Belastbarkeit des ProMetall Sicherheitsrostes gewährleistet. Die offenen Stirnseiten (quer zur Tragstabsrichtung) werden durch Flachstahleinfassung verschlossen, welche ebenfalls zur Stabilität des Sicherheitsrostes beiträgt.

WICHTIGSTE VORTEILE DES

ProMetall Sicherheitsrostes

- Höchste Rutschhemmung (R13)
- Geringe Lochdurchmesser (9 bzw. 14mm) – dadurch können keine kleinen Gegenstände hindurchfallen
- Guter Ablauf von Niederschlägen (9mm Löcher nach unten durchgedrückt)
- Sicheres Begehen auch für Personen mit Höhenangst, da direktes Durchsehen auf Boden stark gemindert
- Hohe passive Sicherheit des Bedienpersonals
- Kostengünstiges Verlegen (kein Verschrauben von Einzelpaneelen)
- Flexible Fertigung von Sonderformaten + nach speziellen Belastungswerten kurzfristig möglich



Gelochte Sicherheits-Podeste von ProMetall

feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

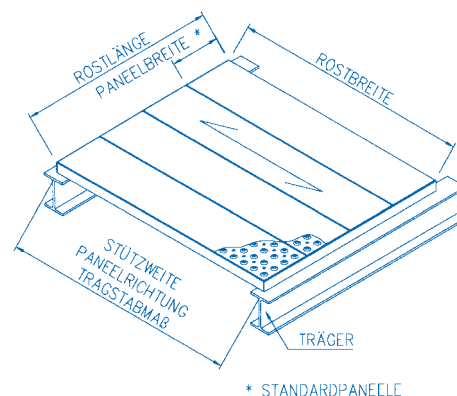
Paneele zu Rosten verschweißt, Randeinfassung Flach 30/3 mm

STAHL 2mm, feuerverzinkt	Länge x Breite	Höhe
Artikel Bezeichnung	(mm)	(mm)
Sicherheits-Podest feuerverzinkt	1000 x 500	32
Sicherheits-Podest feuerverzinkt	1000 x 600	32
Sicherheits-Podest feuerverzinkt	1000 x 700	32
Sicherheits-Podest feuerverzinkt	1000 x 750	32
Sicherheits-Podest feuerverzinkt	1000 x 800	32
Sicherheits-Podest feuerverzinkt	1000 x 900	32
Sicherheits-Podest feuerverzinkt	1000 x 1000	32
Sicherheits-Podest feuerverzinkt	1000 x 1200	32

Gelochte Sicherheits-Paneele von ProMetall

Stahl, roh - unbehandelt - zum selbst Verarbeiten

STAHL 2mm, roh - unbehandelt	Länge x Breite	Höhe
Artikel Bezeichnung	(mm)	(mm)
Sicherheits- Paneele	3000 x 50	32
Sicherheits- Paneele	3000 x 75	32
Sicherheits- Paneele	3000 x 100	32
Sicherheits- Paneele	3000 x 125	32
Sicherheits- Paneele	3000 x 150	32
Sicherheits- Paneele	3000 x 200	32
Sicherheits- Paneele	3000 x 150	45
Sicherheits- Paneele	3000 x 200	45
Sicherheits- Paneele	3000 x 250	45
Sicherheits- Paneele	3000 x 300	45
Sicherheits- Paneele	weitere kurzfr. lieferbar	45



Gelochte Sicherheits-Paneele von ProMetall

Edelstahl, 2 mm, roh - unbehandelt

EDELSTAHL 1.4301	Länge x Breite	Höhe
Artikel Bezeichnung	(mm)	(mm)
Sicherheits-Paneele 1.4301	3000 x 50	32
Sicherheits-Paneele 1.4301	3000 x 75	32
Sicherheits-Paneele 1.4301	3000 x 100	32
Sicherheits-Paneele 1.4301	3000 x 125	32
Sicherheits-Paneele 1.4301	3000 x 150	32
Sicherheits-Paneele 1.4301	3000 x 200	32
Sicherheits-Paneele 1.4301	3000 x 150	45
Sicherheits-Paneele 1.4301	3000 x 200	45
Sicherheits-Paneele 1.4301	3000 x 250	45

Lieferung innerhalb von 5 – 7 Werktagen

Gelochte Sicherheits-Stufen von ProMetall

feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461, inkl. gelochte Seitenbacken

STAHL 2mm, feuerverzinkt	Länge x Höhe	Breite 200	Breite 250	Breite 275	Breite 300
Artikel Bezeichnung	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
Sicherheits-Stufe feuerverzinkt	500 x 45	L	L		
Sicherheits-Stufe feuerverzinkt	600 x 45	L	L	L	L
Sicherheits-Stufe feuerverzinkt	700 x 45	L	L	L	L
Sicherheits-Stufe feuerverzinkt	800 x 45	L	L	L	L
Sicherheits-Stufe feuerverzinkt	900 x 45	L	L	L	L
Sicherheits-Stufe feuerverzinkt	1000 x 45	L	L	L	L
Sicherheits-Stufe feuerverzinkt	1100 x 57	L	L	L	L
Sicherheits-Stufe feuerverzinkt	1200 x 57	L	L	L	L
Sicherheits-Stufe feuerverzinkt	1500 x 57	L	L	L	L

Gelochte Sicherheits-Stufen von ProMetall

Edelstahl 1.4301 gebeizt, inkl. gelochte Seitenbacken

EDELSTAHL 1.4301	Länge x Höhe	Breite 200	Breite 250	Breite 275	Breite 300
Artikel Bezeichnung	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
Sicherheits-Stufe 1.4301	600 x 45	L	L	L	L
Sicherheits-Stufe 1.4301	800 x 45	L	L	L	L
Sicherheits-Stufe 1.4301	1000 x 45	L	L	L	L

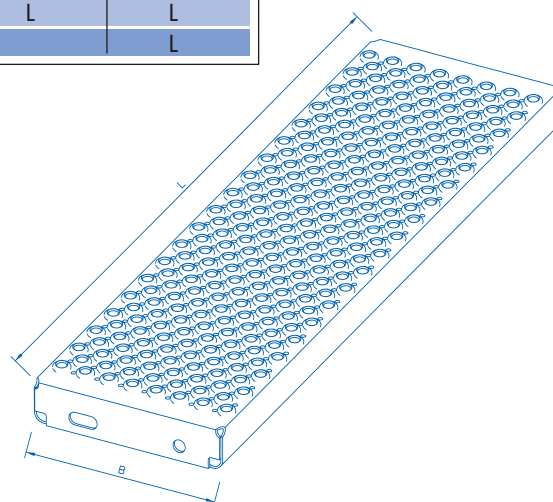
Gelochte Sicherheits-Stufen von ProMetall

Aluminium 3 mm, natur eloxiert, inkl. gelochte Seitenbacken

ALUMINIUM (Almg3)	Länge x Höhe	Breite 200	Breite 250	Breite 275
Artikel Bezeichnung	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
Sicherheits-Stufe ALU	600 x 65,5	L	L	
Sicherheits-Stufe ALU	800 x 65,5	L	L	L
Sicherheits-Stufe ALU	1000 x 65,5	L	L	L
Sicherheits-Stufe ALU	1200 x 65,5			L

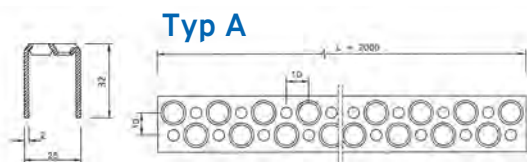
Lieferung innerhalb von 5 – 7 Werktagen

Änderungen vorbehalten

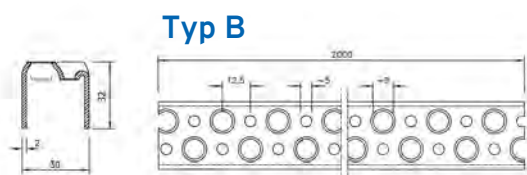




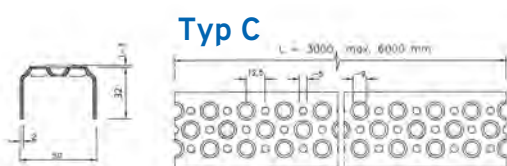
ProMetall Sicherheits-Leitersprossen



Typ A



Typ B



Typ C

STAHL - roh	Maße LxBxH	Liefertermin
Typ	(mm)	
A - 25x32	2000 x 25 x 32	L
B - 30x32	2000 x 30 x 32	L
C - 50x32	3000 x 50 x 32	L
A - 30x25	300 x 30 x 25	L
A - 30x25	400 x 30 x 25	L

EDELSTAHL	Maße LxBxH	Liefertermin
1.4301	(mm)	
Typ	(mm)	
B - 30x32	2000 x 30 x 32	L
C - 50x32	3000 x 50 x 32	L
A - 30x25	300 x 30 x 25	L
A - 30x25	400 x 30 x 25	L

EDELSTAHL	Maße LxBxH	Liefertermin
1.4404	(mm)	
Typ	(mm)	
B - 30x32	2000 x 30 x 32	L
C - 50x32	3000 x 50 x 32	L
A - 30x25	300 x 30 x 25	L
A - 30x25	400 x 30 x 25	L

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich
 L = Lieferung innerhalb von 5 – 7 Werktagen
 Änderungen vorbehalten

ProMetall Schwimmbadstufen

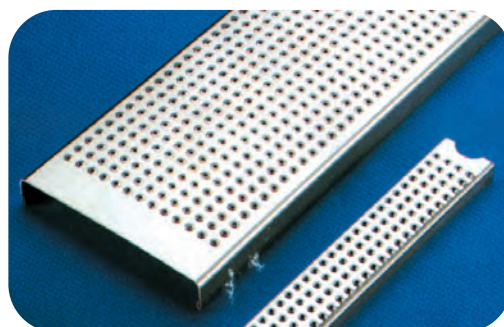
unbehandelte Ausführung mit rutschsicherer Düsenlochung (Pos.1 + 2 mit eingeschweißten Seitenteilen – für Rohr-DM 40 mm)

Größe in mm	Werkstoff	kg/Stk	Art.- Nr.
530 x 70, 15° / 22,5° / 90° / ohne Aussparung	1.4404	0,70	8V2A1
530 x 70, 15° / 22,5° / 90° / ohne Aussparung	1.4404	0,70	8V2A1
600 x 250	1.4404	3,30	8V2A2
600 x 250	1.4404	3,30	8V2A2
800 x 250	1.4404	4,70	8V2A3
800 x 250	1.4404	4,70	8V2A3
1000 x 250	1.4404	5,50	8V2A4
1000 x 250	1.4404	5,50	8V2A4

Lieferzeit: 5 - 7 Werktage

Zubehör

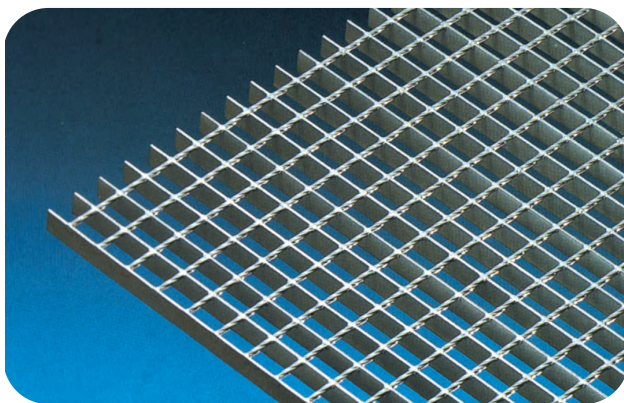
Material 1.4301 oder 1.4404 jeweils mit Schutzfolie	
Rosetten	Flansche
Dm 96 / hoch / gelocht Dm 40	Dm 104 x 4 / gelocht mittig
Dm 96 / hoch / gelocht Dm 43	Dm 104 x 4 / ungelocht
Dm 96 / hoch / ungelocht	Dm 89 x 4 / gelocht
Dm 96 / flach / gelocht Dm 40	Dm 89 x 4 / ungelocht
Dm 96 / flach / gelocht Dm 43	Dm 55 x 4 / gelocht
Dm 96 / flach / ungelocht	Dm 55 x 4 / ungelocht
Dm 60 / gelocht Dm 16	
Dm 60 / hoch / ungelocht o. andere	



LAGERGROGRAMM / LIEFERPROGRAMM

Industrie-Norm-Pressroste von ProMetall, Stahl S235JR, feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

STUFEN (MM)	MW	TS	Liefertermin
600 x 240	34 x 38	30 x 2	X
600 x 270	34 x 38	30 x 2	X
600 x 305	34 x 38	30 x 2	X
700 x 240	34 x 38	30 x 2	X
700 x 270	34 x 38	30 x 2	X
800 x 240	34 x 38	30 x 2	X
800 x 270	34 x 38	30 x 2	L
800 x 305	34 x 38	30 x 2	X
900 x 240	34 x 38	30 x 2	X
900 x 270	34 x 38	30 x 2	X
900 x 305	34 x 38	30 x 2	X
1000 x 240	34 x 38	30 x 3	X
1000 x 270	34 x 38	30 x 3	L
1000 x 305	34 x 38	30 x 3	X
1100 x 240	34 x 38	40 x 3	X
1100 x 270	34 x 38	40 x 3	X
1100 x 305	34 x 38	40 x 3	X
1200 x 240	34 x 38	40 x 3	X
1200 x 270	34 x 38	40 x 3	X
1200 x 305	34 x 38	40 x 3	X



Industrie-Normstufen mit Seitenplatten-Lochung nach DIN 24531

L = Lieferung innerhalb von 5 – 7 Werktagen

X = Lieferung innerhalb von 15 – 20 Werktagen

Änderungen vorbehalten

PODESTE (MM)	MW	TS	Liefertermin
500 x 998	34 x 38	30 x 3	L
600 x 998	34 x 38	30 x 2	L
600 x 998	34 x 38	30 x 3	L
700 x 998	34 x 38	30 x 2	L
700 x 998	34 x 38	30 x 3	L
800 x 998	34 x 38	30 x 2	L
800 x 998	34 x 38	30 x 3	L
900 x 998	34 x 38	30 x 2	L
900 x 998	34 x 38	30 x 3	L
1000 x 998	34 x 38	30 x 2	L
1000 x 998	34 x 38	30 x 3	L
1200 x 998	34 x 38	30 x 2	L
1200 x 998	34 x 38	30 x 3	L

Industrie-Normroste mit Einfassung aus Flacheisen

L = Lieferung innerhalb von 5 – 10 Werktagen

Änderungen vorbehalten

ROHMATTEN (MM)	MW	TS	Liefertermin
6100 x 1000	34 x 38	30 x 2	L
6100 x 1000	34 x 38	30 x 3	L
6100 x 1000	34 x 38	40 x 3	L
3050 x 1000	34 x 38	30 x 2	L
3050 x 1000	34 x 38	30 x 3	L
3050 x 1000	34 x 38	40 x 3	L

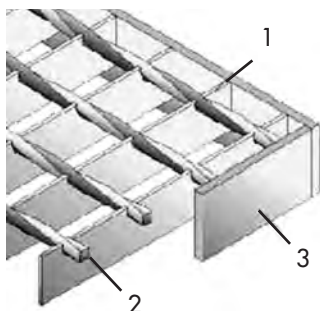
Schweisspress-Matten aus Stahl S235JR roh (unverzinkt) ohne Randeinfassung

HALTEKLAMMERN		Liefertermin
Obert.+Untert.+Schr.	für MW 34 x 38	L
Obert.+Untert.+Schr.	für MW 31 x 9	L
Obert.+Untert.+Schr.	für MW 20 x 20	L
Doppelhalteklammer	für MW 31 x 31	L
Doppelhalteklammer	für MW 31 x 9	L

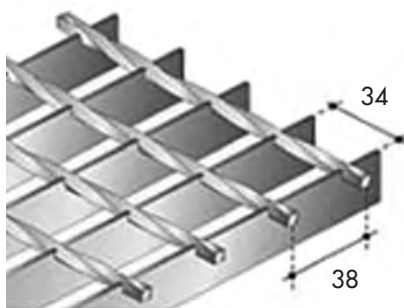
Arten der Tragstäbe

h	mm	20	25	30	40	20	25	30	40	25	30	40	50	60	70	25	30	40	50	60	70
c		2				3				4						5					

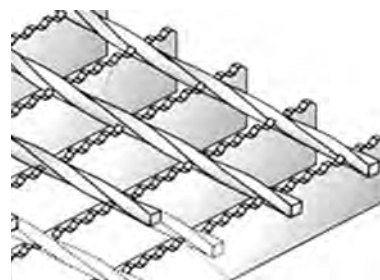




- 1 = Tragstab
- 2 = Füllstab gedreht
- 3 = Einfassung aus Flachstahl



Schweißpressrost
Maschenweite - Standard
= 34 x 38



Schweißpressrost mit
Rutschhemmung =
Tragstäbe gezackt

SCHWEISSPRESSROSTE – DIE KONSTRUKTION

Mit hohem Druck werden verdrehte Vierkantstäbe (bzw. Rundstäbe), die die Aufgabe des Füllstabes übernehmen, in den Tragstab gepreßt und gleichzeitig durch Widerstands-schweißverfahren elektrisch verschweißt. Dadurch erzielt man hervorragende, statische Eigenschaften und hohe Belastbarkeit.

Randeinfassung: Generell aus Flachstahl

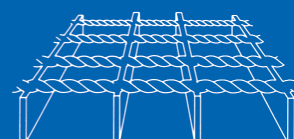
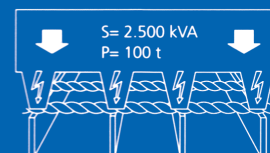
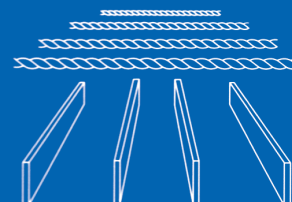
Rutschhemmung/Tragstäbe: Durch zusätzlichen Einsatz von gezackten Tragstäben wird eine hohe Rutsicherheit erzielt. Tragstäbe von 25/2 bis 70/4 möglich (darüber auf Anfrage).

Maschenweiten/technische Möglichkeiten: Die „Standard“-Masche bei Schweißpressrosten „MW 34x38 mm“ (gemessen v. Mitte-Mitte Stäbe) wird handelsüblich als „MW 30x30 mm“ bezeichnet (= lichte Weite) – siehe Lieferprogramm.

Weitere Produktionsmöglichkeiten (Maschenweiten):

MW 15 x 76 | MW 22 x 76 | MW 25 x 25 | MW 30 x 50
MW 34 x 19 | MW 43 x 22 | MW 50 x 25 | MW 63 x 22
bzw. jeweils ein Vielfaches der Füllstabteilung!

Weitere, technische Maschenweiten herstellbar!



GFK-Gitterroste / Allgemein

GFK besteht aus Glasfasern und Polyesterharzen. Erstere, die den strukturellen Teil bilden, garantieren dem Produkt den mechanischen Widerstand; letztere sind chemisch widerstandsfähig und verbinden die verschiedenen Fasern, was eine Spannungsverteilung ermöglicht. Die Gitterroste und Strukturen der ProMetall werden mit besonderen patentierten Techniken hergestellt, die hauptsächlich auf der Grundlage von Spritzgussverfahren (RTM) bzw. Pultrusion basieren.

IM UNTERSCHIED ZU DEN TRADITIONELLEN MATERIALIEN VEREINT GFK FOLGENDE MERKMALE:

- hoher Widerstand gegen chemische und atmosphärische Angriffe
- gutes Verhältnis mechanischer Widerstand/Gewicht
- keine Erweichung bei Hitze
- Leichtigkeit
- Dimensionsstabilität
- hohe dielektrische Eigenschaften
- leicht zu installieren.

- **Bemerkenswert ist auch:** die Produkte von ProMetall erfordern keinerlei Wartung – die Annullierung der Betriebskosten macht sie daher absolut preiswert.
- **ProMetall GFK-Gitterroste** werden unter Verwendung verschiedener Arten von Harzen und Glasfasern hergestellt.



GFK-Gitterroste / Allgemein

Die GFK-Gitterroste von ProMetall werden mit der Spritzgusstechnologie hergestellt. Sie werden in vielen verschiedenen Größen hergestellt, um eine rasche Lösung für die verschiedensten Anlagenprobleme zu ermöglichen. Sie werden in monolithischen Paneele hergestellt und sind einfach und rasch zu installieren. ProMetall Gitterroste werden vor allem für Laufstege, Laufflächen, Rinnen- und Schachtabdeckungen, elektrische Schutzpaneele und Stufen benötigt.

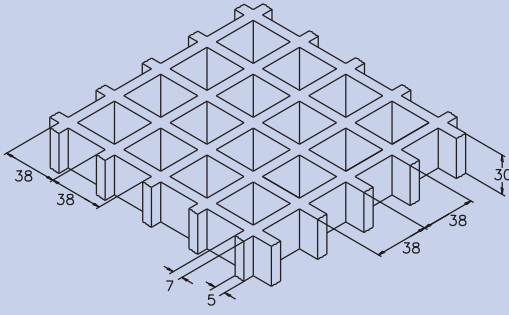
ProMetall Gitterroste besitzen einen hohen Sicherheitsfaktor und sind unter strengen Kontrollen, gemäß DIN 25437-3, entwickelt worden.

Die ProMetall Gitterroste sind auch mit rutschhemmender Oberfläche, gemäß DIN E 51130 (Bestimmung der Rutschhemmung), in den folgenden Versionen, lieferbar:

- 1. mit permanenter rutschhemmender Oberfläche "Meniscus"-Typ (R13- V10 zertifiziert).**
- 2. mit permanenter rutschhemmender Quarzoberfläche (R13-V4 zertifiziert).**

- ProMetall Gitterroste sind wegen ihrer Langlebigkeit, ohne Verfall der mechanischen Leistungen, nach der zyklischen Ausstellung an Wärme/Kälte und Feuchtigkeit, gemäß der UNI EN ISO 9142, zertifiziert.
- ProMetall Gitterroste haben ebenfalls den Alterungsbeständigkeitstest nach der zyklischen UV-Strahlenaussetzung, gemäß der ASTM G154, bestanden.
- Auf ausdrückliche Anfrage können die Gitterroste auch in selbstlöschender Version, gemäß EN13501, ASTM E84, ASTM D635, DIN 4102, NFP 92-507 geliefert werden.
- ProMetall Gitterroste sind auch mit rutschhemmender, gedeckter Oberfläche erhältlich (R10-V10 zertifiziert)

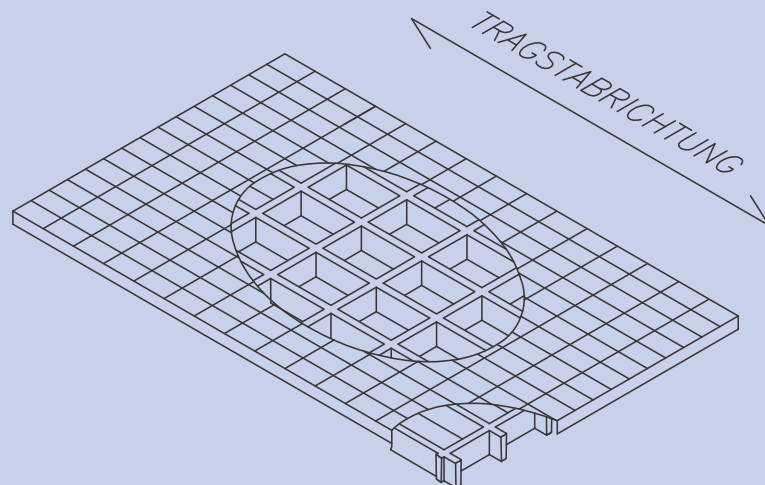
Auszug aus Lieferprogramm – vollständiges Sortiment auf www.prometall.at!

Maschenweite	mm 38 x 38	
Lichte Weite	mm 31 x 31	
Höhe	mm 30	
Dicke der Stäbe	mm 7 Oberseite mm 5 Unterseite	
Farbe	Grau RAL 7004 RAL-Angabe (ungefähr)	

Rohmaterial	Polyesterharz
	Glasfaser Direkt Roving + Matte Typ"E"
	Halogenfreie anorganische Füllstoffe

Harz	Elastizitätsmodul	Durchbruchspannung
IFR	15000 MPa	325 MPa

Standardplatten	
mm 1000 x 2000	
mm 1000 x 3000	
mm 1000 x 4038	
mm 1220 x 3660	
Gewicht kg/m² 15	
Toleranz	± mm 5 Plattenmaß
	± mm 2 Höhe



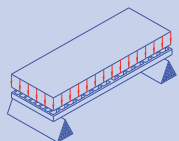
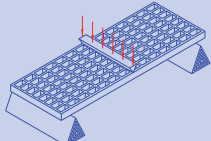
Oberfläche	S	glatt	Rutschfest Grad R10 V10 Norm DIN E51130
	M	konkav "Meniscus"	Rutschfest Grad R13 V10 Norm DIN E51130
	A	mit Quarz	Rutschfest Grad R13 V10 Norm DIN E51130

Alterungsbeständigkeit	Beschleunigte Alterungsprobe mit UV-Lampe gemäß ASTM G154-06 bestanden mit 5 Punkten auf der Grauskala und ohne ersichtliche Mängel (1500 Stunden Aussetzung mit abwechselnden Zyklen von 4 Stunden UV Temperatur 60°C und 4 Stunden Kondensierung Temperatur 50°C, von UVB-Lampen 313 nm bestrahlt, Bestrahlung 0,71 W/m²)		
	Nach Durchlaufen der Zyklen Wärme, Kälte und Feuchtigkeit gemäß der Norm UNI EN ISO 9142/04 Norm (21 Zyklen Typ D3) weisen sie keine Restmängel auf		

Auszug aus Lieferprogramm – vollständiges Sortiment auf www.prometall.at!

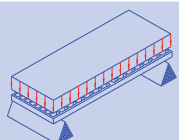
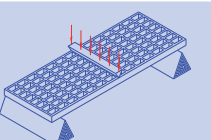
VORGESCHLAGENE MAXIMALE LASTEN

Trägertyp	Linear an beiden Enden der Platte
Grenzwerte hängen ab von	Durchbiegung (Absenkung unter Last)
die höchste zulässige Durchbiegung beträgt 1/100 des Abstands zwischen den Trägern	
Nach Norm DIN 25437-3 darf die Durchbiegung des Bodenbelages unter Belastung mit der vereinbarten Last nicht mehr als 1/200 der Stützweite betragen, während der Höhenunterschied von benachbarten Sto stellen darf 4 mm nicht übersteigen.	

VERTEILTE LAST			KONZENTRIERTE LAST		
					
Abstand zwischen den Trägern	Last mit Durchbiegung = 1/200	Last mit Durchbiegung = 1/100	Abstand zwischen den Trägern	Last mit Durchbiegung = 1/200	Last mit Durchbiegung = 1/100
[cm]	[kg/m²]		[cm]	[kg/m²]	
50	1600	3200	50	500	1000
70	550	1150	70	250	500
90	250	500	90	150	300
110	150	300	110	100	200

Alle niedrigeren Lasten sind zulässig.

Grenzwerte hängen ab von zulässigen Spannungen (je nach Lasten). Die höchste zulässige Spannung beträgt 1/5 der Durchschlagspannung (Sicherheitszahl: 5 – die Bruchbelastung beträgt 5 mal die spezifizierte Lastung).

VERTEILTE LAST		KONZENTRIERTE LAST	
			
Abstand zwischen den Trägern	höchste zulässige Last	Abstand zwischen den Trägern	höchste zulässige Last
[cm]	[kg/m²]	[cm]	[kg/m²]
50	4700	50	1150
70	2400	70	800
90	1450	90	650
110	950	110	500

Alle niedrigeren Lasten sind zulässig

- Die in der Tabelle angegebenen Daten sind als Bezugswerte für Standardmaterialien bei Umgebungstemperatur anzusehen. Obwohl sie nicht als garantierte Merkmale anzusehen sind, basieren sie auf unserer Erfahrung und werden nach bestem Wissen und Gewissen geliefert.
- In Anlehnung an Norm DIN 25437-3 sind folgende Abminderungsbeiwerte zu berücksichtigen: 0,75 für Innenbereich, 0,65 für Außenbereich und 0,50 für Medieneinflüsse.
- Unabhängig von Umgebungseinflüssen muss die chemische Beständigkeit durch Kontaktaufnahme mit ProMetalls technischer Abteilung geprüft werden.
- Bei hohen Belastungen muss der Druckwiderstand geprüft werden.

Edelstahlbefestigungen

Die Montage und Befestigung erfolgt ausschließlich mit Edelstahlzubehöre AISI 316. Je nach besonderen Bedürfnissen, liefert die ProMetall Klips in verschiedenen Formen und Größen.



KLIPPS TYP D30/7 UND D30/9

D30/7 - D30/9

TECHNISCHE TABELLE

Beschreibung:	Verbindungsklipps aus Edelstahl AISI 316 komplett mit Bolzen und Anschweißmutter. Schrauben nach der Tabelle. Mit den Verbindungsklipps werden die zwei anliegenden Platten verbunden.
Benutzbar mit folgenden Gitterrosten:	SCH 30/28 SCH 50/28 SCH 30/38 SCH 50/38

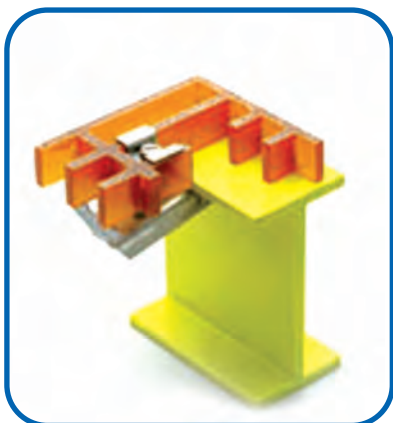


KLIPPS TYP D40/7 UND D40/9

D40/7 - D40/9

TECHNISCHE TABELLE

Beschreibung:	Verbindungsklipps aus Edelstahl AISI 316 komplett mit Bolzen und Anschweißmutter. Schrauben nach der Tabelle. Mit den Verbindungsklipps werden die zwei anliegenden Platten verbunden.
Benutzbar mit folgenden Gitterrosten:	SCH 40/28 SCH 38/25 SCH 38/38 SCH 40/38 SCH 38/30

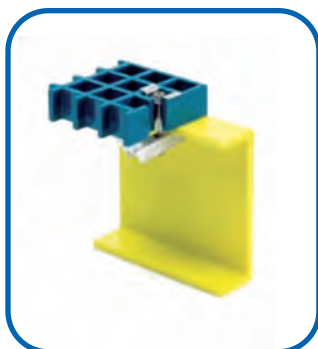


KLIPP TYP DS 30/9

DS30/9

TECHNISCHE TABELLE

Beschreibung:	Verbindungsklipps aus Edelstahl AISI 316 komplett mit Bolzen und Anschweißmutter. Schrauben nach der Tabelle. Mit den Verbindungsklipps werden die zwei anliegenden Platten verbunden.
Benutzbar mit folgenden Gitterrosten:	SCH 30/28 SCH 50/28 SCH 30/38 SCH 50/38



KLIPP TYP DS40/9

DS40/9

TECHNISCHE TABELLE

Beschreibung:

Verbindungsklipps aus Edelstahl AISI 316 komplett mit Bolzen und Anschweißmutter. Schrauben nach der Tabelle. Mit den Verbindungsklipps werden die zwei anliegenden Platten verbunden.

Benutzbar mit folgenden Gitterrosten:

SCH 40/28
SCH 38/25
SCH 38/38
SCH 40/38
SCH 38/30



KLIPPS TYP 19T7 UND 19T9

19T7 - 19T9

TECHNISCHE TABELLE

Beschreibung:

Verbindungsklipps aus Edelstahl AISI 316 komplett mit Bolzen und Anschweißmutter. Schrauben nach der Tabelle. Mit den Verbindungsklipps werden die zwei anliegenden Platten verbunden.

Benutzbar mit folgenden Gitterrosten:

geeignet für alle Gitterroste mit Maschenweite mm 19 x 19, Dicke mm 30, 40 und 52.

SCH 50/30
SCH 50/40
SCH 52/52



KLIPPS TYP T7 UND T9

T7 - T9

TECHNISCHE TABELLE

Beschreibung:

Verbindungsklipps aus Edelstahl AISI 316 komplett mit Bolzen und Anschweißmutter. Schrauben nach der Tabelle. Mit den Verbindungsklipps werden die zwei anliegenden Platten verbunden.

Benutzbar mit folgenden Gitterrosten:

geeignet für alle Gitterrosttypen, besonders die mit geschlossener Oberfläche, ausgenommen die Mikromaschen.



KLIPP TYP TS9

TS9

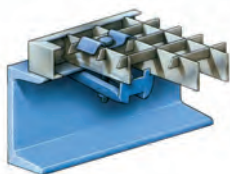
TECHNISCHE TABELLE

Beschreibung:

Verbindungsklipps aus Edelstahl AISI 316 komplett mit Bolzen und Anschweißmutter. Schrauben nach der Tabelle. Mit den Verbindungsklipps werden die zwei anliegenden Platten verbunden.

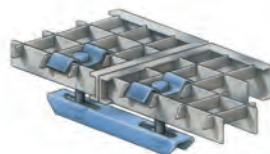
Benutzbar mit folgenden Gitterrosten:

benutzbar mit allen geöffneten und geschlossenen Gitterrosten, ausgenommen die Mikromaschen.



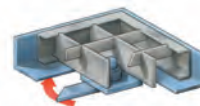
STANDARDBEFESTIGUNG

Auch als Sicherheitsbefestigungen lieferbar, werden für die einfache Sicherung von Gitterrosten gegen Verrutschen und Abheben eingesetzt.



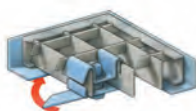
DOPPELHALTEKLAMMER

Für verschiedene Maschenweiten zur Verbindung von zwei Gitterrosten. So können sich keine Stolperkanten bilden.



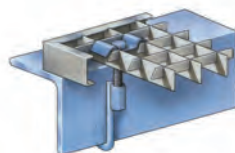
STECKSCHLÜSSELVERSCHLUSS

Eingeschweißt. Zur einfachen Ver- und Entriegelung, z. B. bei Notausstiegen. Gleichzeitig dient dieser Verschluss gegen unbefugtes abheben der Gitterroste.



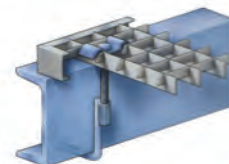
STECKSCHLÜSSELVERSCHLUSS

Für den nachträglichen Einbau.



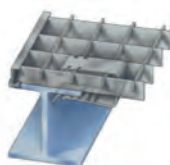
HAKENBEFESTIGUNG

Für z. B. Winkelprofile. Die Hakenbefestigung werden nach den erforderlichen Abmaßen geliefert.



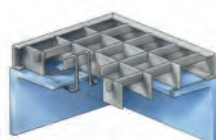
HAKENBEFESTIGUNG

Für Gitterroste, die auf vertikalen Auflagen mit Unterflansch aufliegen (z. B. Vierkanthohr).



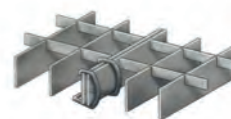
LINDAPTER-KLEMME

Für die werkzeuglose Schnellmontage von oben. Sie eignet sich für Montagen an T-Trägern, U- und L-Profilen. Gesamtklemmstärke 36-48 mm.



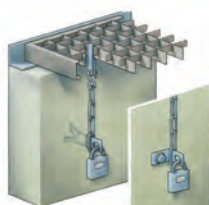
KOVING-BEFESTIGUNGSFORMFEDER

Für die leicht montier- und demontierbare Befestigung von Gitterrosten auf Stahlkonstruktionen. Als Raumformfeder ausgebildet, ersetzt herkömmliche Standard- und Doppelklemmen.



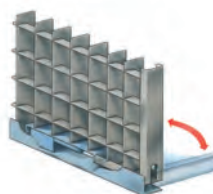
KOVING-VERBINDUNGSFORMFEDER

VFF für die Verbindung der Gitterroste untereinander. Bessere Lastverteilung von dynamischen und statischen Kräften.



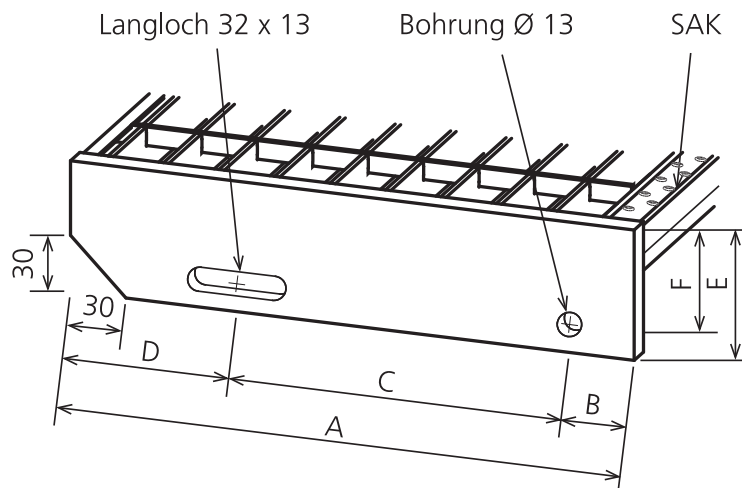
SICHERHEITSKETTE

In unterschiedlichen Längen zur Sicherung von Gitterrosten, die z. B. für Kellerlichtschächte eingesetzt werden.



SCHARNIERE

Die z. B. mit einer Winkelzarge verbunden sind. Für Gitterroste mit Ausklinkung. Besondere Anwendung für Notausstiege in Verbindung mit einem Steckschlüsselverschluss.



Abmaße Höhe

E	F	TS-Höhe
70	55	25-40
80	65	50
90	75	60

A	B	C	D
80	20	40	20
85	20	40	25
90	20	40	30
95	20	40	35
100	20	40	40

105	20	50	35
110	20	50	40
115	20	50	45
120	20	50	50

125	20	60	45
130	20	60	50
135	20	60	55
140	20	60	60

145	35	60	50
150	35	60	55
155	35	60	60
160	35	60	65

165	35	80	50
170	35	80	55
175	35	80	60
180	35	80	65
185	35	100	50

A	B	C	D
190	35	100	55
195	35	100	60
200	35	100	65
205	35	100	70
210	35	100	75
215	35	100	80

220	35	120	65
225	35	120	70
230	35	120	75
235	35	120	80
240	35	120	85

245	35	150	60
250	35	150	65
255	35	150	70
260	35	150	75
265	35	150	80
270	35	150	85
275	35	150	90

280	35	180	65
285	35	180	70
290	35	180	75
295	35	180	80
300	35	180	85

A	B	C	D
305	35	180	90
310	35	180	95
315	35	180	100

320	35	200	85
325	35	200	90
330	35	200	95
335	35	200	100

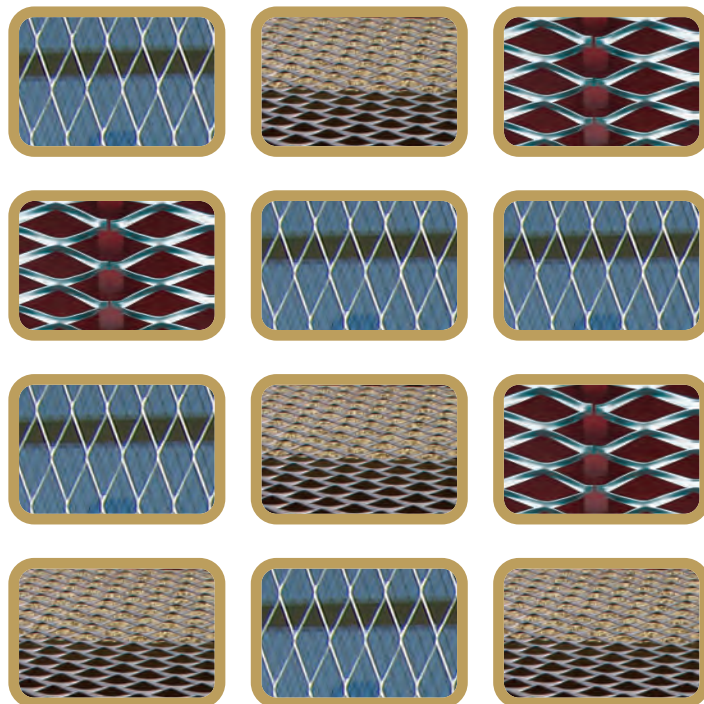
340	35	220	85
345	35	220	90
350	35	220	95
355	35	220	100

360	35	240	85
365	35	240	90
370	35	240	95

375	35	260	80
380	35	260	85
385	35	260	90
390	35	260	95
395	35	260	100
400	35	260	105

Fettgedruckte Maße = Standard

ProMeta//

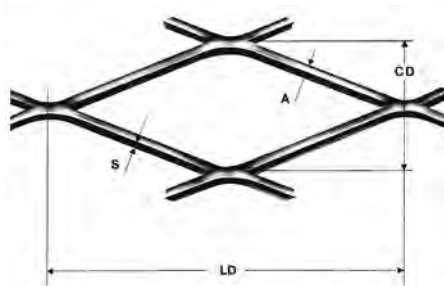


Streckmetalle

vom Spezialisten



LAGERPROGRAMM	fettgedrucktes, kursives „L“ = 24/48 Stunden
	Lieferservice innerhalb ganz Österreich
LIEFERPROGRAMM	normales „L“ = Lieferung innerhalb von
	ca. 5 bis 7 Werktagen
PRODUKTIONSPROGRAMM	Materialien
	Stahl
	Aluminium
	Edelstahl
	Kupfer
	Messing
	Zink
	bzw. alle stanzbaren Metalle
	Formate
	bis Materialbreite 2700 mm
	Maschen
	von 0,5 bis 200 mm
	Liefertermine
	je nach Menge 1 bis 3 Wochen



MW 28 x 14



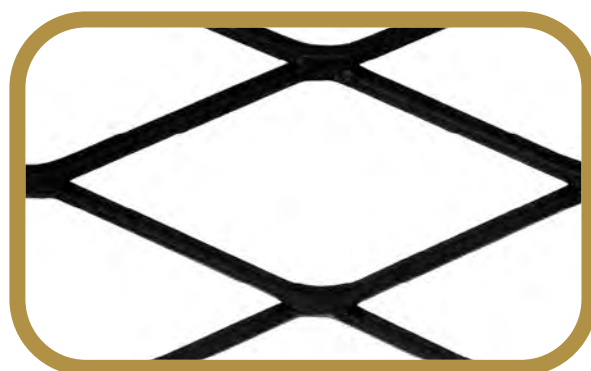
MW 43 x 17



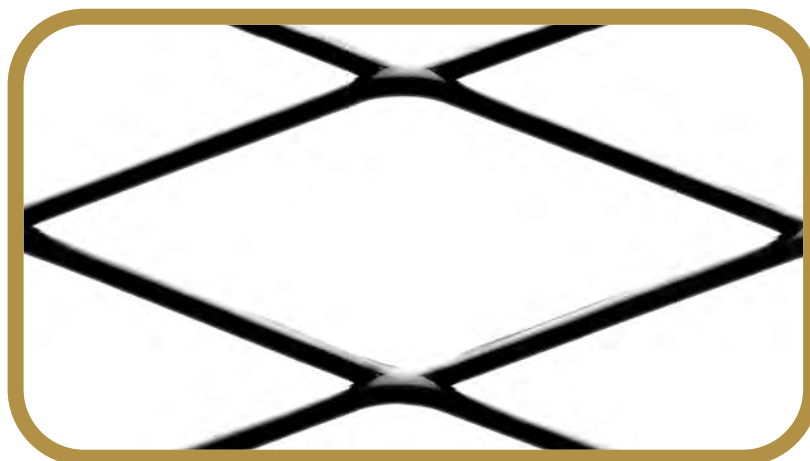
MW 43 x 13



MW 62 x 23



MW 76 x 31



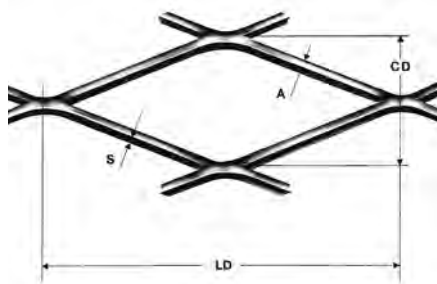
MW 110 x 40

STAHL			1000x2000 / Rolle 1000 breit					1250x2500 / Rolle 1250 breit				1500x3000 / Rolle 1500 breit			
DC04/DD11/S235JR			Format und Stärke in mm					Format und Stärke in mm				Format und Stärke in mm			
MW	Steg	Ao (%)	0,5	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
6 x 3	1	34	L												
10 x 4,5	1,5	33		L											
10 x 5	1,5	35		L											
16 x 8	1,6	60		L											
20 x 7	1,5	60			L				L				L		
22 x 12	2	67			L										
28 x 9	2	56			L										
28 x 10	2,5	60		L				L							
28 x 10	3	40				L				L					
28 x 14	2,5	64				L				L				L	
42 x 12	2	67			L				L						
42 x 13	2,5	61			L										
43 x 13	2,5	65				L									
43 x 17	2,5	75				L				L				L	
50 x 18	3	67				L									
62 x 23	3	74				L				L				L	
62 x 23	7	39					L								
76 x 31	3	81					L				L				L
90 x 30	3	82					1000				1250				1500
110 x 40	3	85					1000				1250			1500, 2000, 2500	
110 x 40	4,5	78					1000				1250			1500, 2000, 2500	
110 x 40	6	73					1000				1250			1500, 2000, 2500	
200 x 80	6,6	84					1000				1250			1500, 2000, 2500	

ALUMINIUM			1000 x 2000					1250 x 2500				1500 x 3000			
Al99,5h/EN AW1050A			Format und Stärke in mm					Format und Stärke in mm				Format und Stärke in mm			
MW	Steg	Ao (%)	0,5	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
6 x 3	0,8	47	L												
10 x 5	1,5	40	0,8	L											
16 x 6,5	1	69		L											
16 x 8	1,5	62		L											
20 x 7	2	47				L				L					
22 x 12	2,5	58		L											
28 x 10	2	60			L				L						
42 x 13	2,5	61			L				L						

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich
 L = Lieferung innerhalb von 5-7 Werktagen
 Änderungen vorbehalten

>> EDELSTAHL nächste Seite



MW 3,5 x 1,9



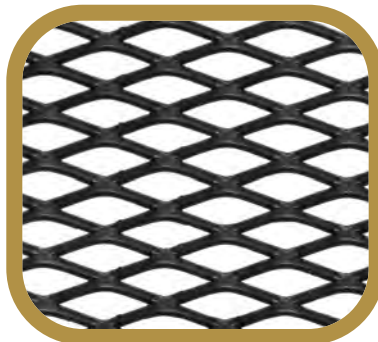
MW 6 x 3



MW 8 x 4



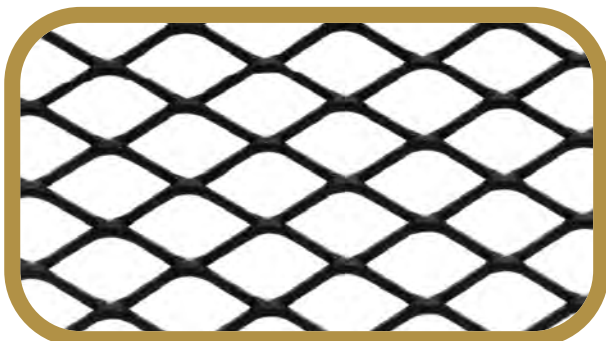
MW 10 x 5



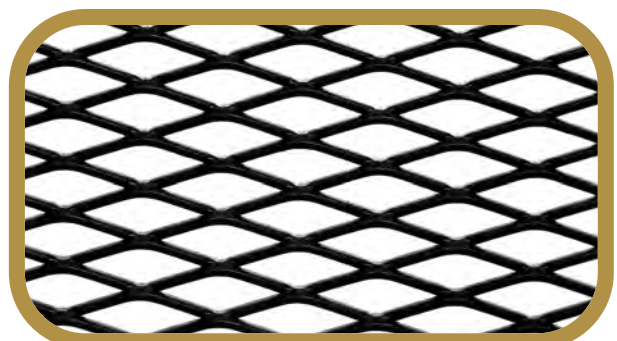
MW 16 x 6



MW 16 x 8



MW 20 x 10



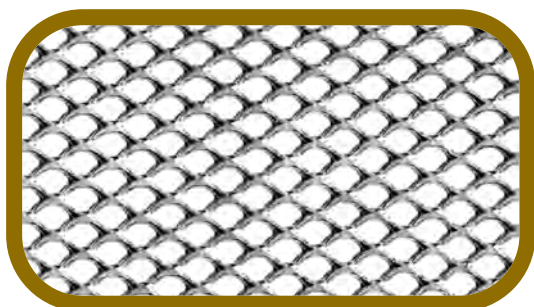
MW 20 x 7

EDELSTAHL			1000x2000 / Rolle 1000 breit					1250x2500 / Rolle 1250 breit				1500x3000 / Rolle 1500 breit			
1.4301/X5CrNi18-10			Format und Stärke in mm					Format und Stärke in mm				Format und Stärke in mm			
MW	Steg	Ao (%)	0,5	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
3,5 x 1,9	0,5	57	1000												
4 x 2,2	0,5	54	0,6												
10 x 4,5	1	55	L												
16 x 6,5	1	69		L											
16 x 8	1,5	62		L											
20 x 7	1,5	60							L						
28 x 10	2	62			L										
42 x 12	3	50				L									
42 x 13	2,5	61			L										
42 x 18,6	3	69				L									
62 x 23	3	64				L									

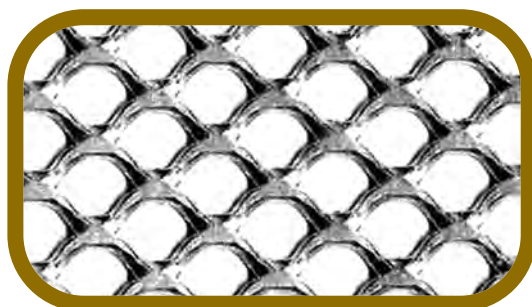
L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

L = Lieferung innerhalb von 5–7 Werktagen

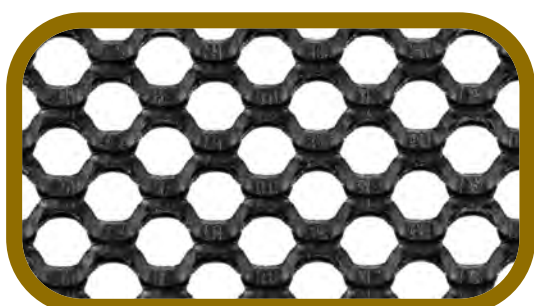
Änderungen vorbehalten



Rund – Dm 3



Rund – Dm 5



Rund – Dm 7



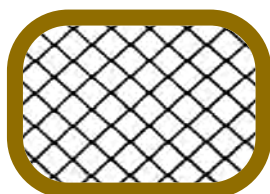
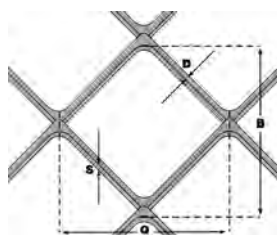
Rund – Dm 10

SENDZIMIR VERZINKT			1000 x 2000					1250 x 2500				1500 x 3000			
DX54D			Format & Stärke in mm					Format & Stärke in mm				Format & Stärke in mm			
MW	Steg	Ao(%)	0,5	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Rund Dm 5	1,3	61		L				L						auf Anfrage	

L = 24/48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

L = Lieferung innerhalb von 5–7 Werktagen

Änderungen vorbehalten



Quadrat 3



Quadrat 5



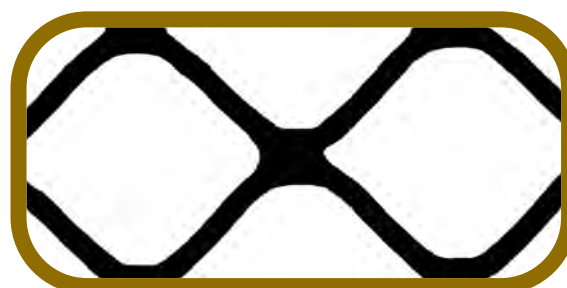
Quadrat 7



Quadrat 10



Quadrat 16



Quadrat 22

STAHL			1000 x 2000					1250 x 2500				1500 x 3000			
DC04/DD11/S235JR			Format und Stärke in mm					Format und Stärke in mm				Format und Stärke in mm			
MW	Steg	Ao (%)	0,5	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Quadrat 3	0,8	62	0,8												
Quadrat 4	1	70		L											
Quadrat 5	1,5	60		L											
Quadrat 6	1,5	66			L										
Quadrat 10	1,5	86			L										
Quadrat 17	2	80				L									
Quadrat 22	3	77				L									
Quadrat 28	4	76				2,5	L							2,5	
Quadrat 33	4,5	80					L								
Quadrat 38	5	82					L								
Quadrat 38	6	78					4								
Quadrat 40	5	82					L								
Quadrat 40	6	79					4								
Quadrat 50	6	83					4								4

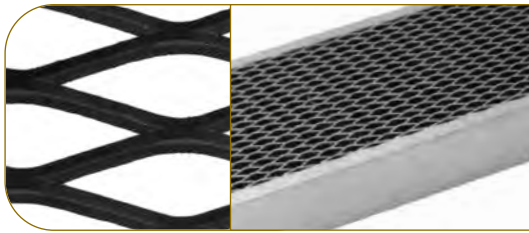
Insekten- Vogelgitter

EDELSTAHL			1000 x 2000 mm/Rolle 1000 breit	1250 x 2500 mm/Rolle 1250 breit				1500 x 3000 mm/Rolle 1500 breit			
1.4301/X5CrNi18-10			Format und Stärke in mm	Format und Stärke in mm				Format und Stärke in mm			
MW	Steg	Ao (%)	Rollen	1	1,5	2	3	1	1,5	2	3
Quadrat 1,5 (Q3)	0,3	68	0,4 x 1000 x 10m								
Quadrat 16 (Q30)	1,5	86	1,5 x 1000 x 25m								

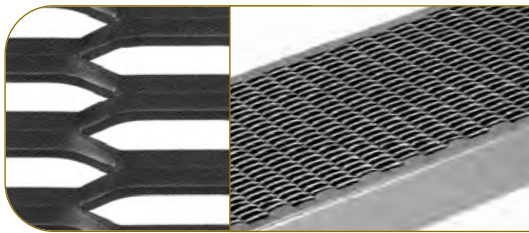
L = 24 / 48 Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

L = Lieferung innerhalb von 5-7 Werktagen

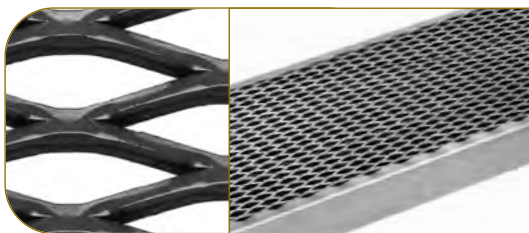
Änderungen vorbehalten



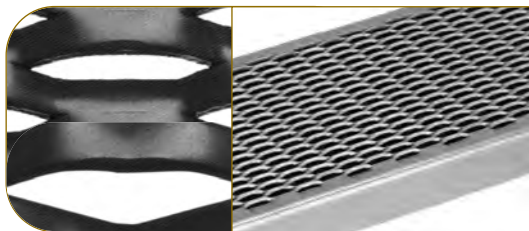
43 x 10 STÄRKE 2 mm



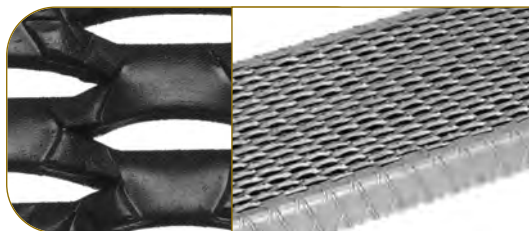
FELDKIRCH STÄRKE 2,5 mm



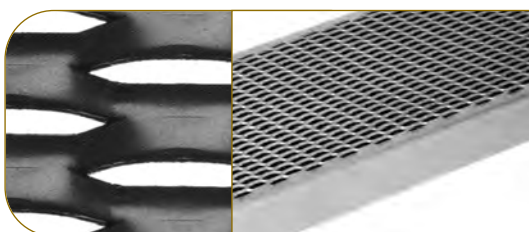
43 x 10 STÄRKE 3 mm



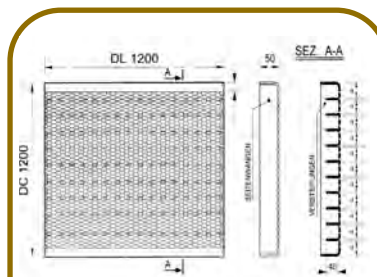
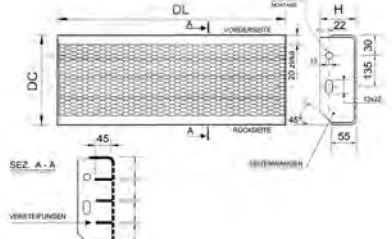
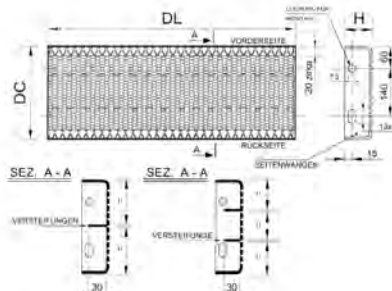
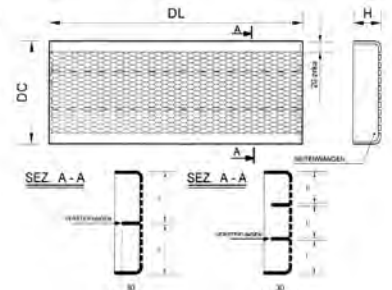
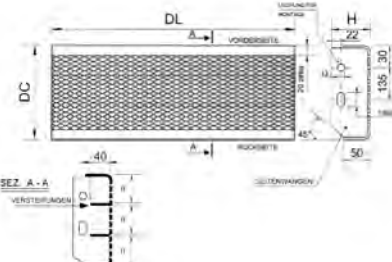
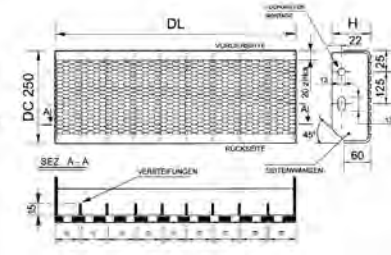
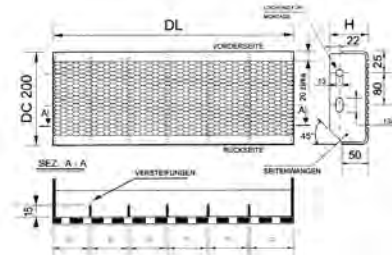
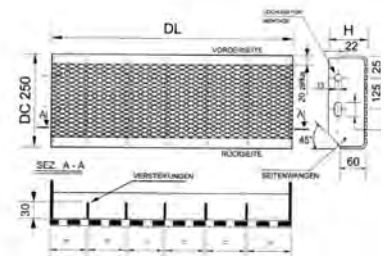
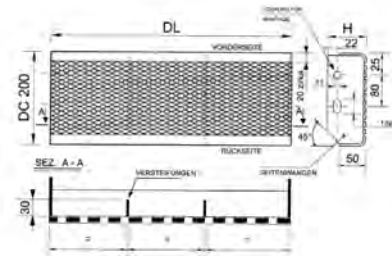
FELDKIRCH STÄRKE 2 mm



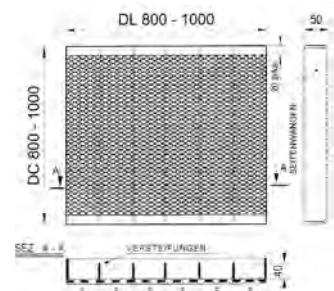
SUPER FELDKIRCH STÄRKE 3 mm



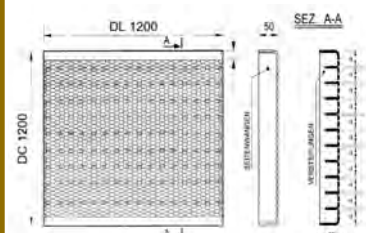
FELDKIRCH STÄRKE 3 mm



PODEST FELDKIRCH



PODEST 43 X 10



PODEST 43 X 10 STÄRKE 3 mm

Treppenstufen

STAHL feuerverzinkt	Feldkirch	43 x 10	Feldkirch	43 x 10	Feldkirch	Super-Feldkirch
Punktbelastung (kg)	400	200	200	200	200	200
Format (LxB) mm	h=73 / s=3 mm	h=72 / s=2 mm	h=72 / s=2 mm	h=73 / s=3 mm	h=40 / s=2,5 mm	h=40 / s=3 mm
500 x 200		L	L			
500 x 250					L	
600 x 200		L	L			
600 x 250					L	
700 x 200		L	L			
700 x 250					L	L
800 x 250	L	L	L		L	L
900 x 250		L			L	
1000 x 250	L	L	L		L	L
1200 x 300	L			L		

Podeste

STAHL feuerverzinkt	Feldkirch	43 x 10	Feldkirch	43 x 10	Feldkirch	Super-Feldkirch
Punktbelastung (kg)	400	200	bzw. alle Modelle mit individuellem Belastungswert möglich!			
Format (LxB) mm	h=73 / s=3 mm	h=72 / s=2 mm	h=72 / s=2 mm	h=73 / s=3 mm	h=40 / s=2,5 mm	h=40 / s=3 mm
800 x 800		L				
800 x 1000	L		auf Anfrage			
1000 x 1000	L	L				
1200 x 1000	L					
1200 x 1200	L			L		

ACHTUNG: Alle Modelle in individuellen Größen und mit bedarfsgerechten Belastungswerten möglich!

Streckmetall Tafeln zur individuellen Selbstfertigung von Streckmetall-Gitterrosten - LT 5 - 7 Werktag

STAHL	Formate			
MW				
Feldkirchen	1000 x 2000 x 7,5 x 4			
Feldkirch	1000 x 2000 x 5 x 3	1250 x 2500 x 5 x 3	1500 x 3000 x 5 x 3	2000 x 1000 x 5 x 3

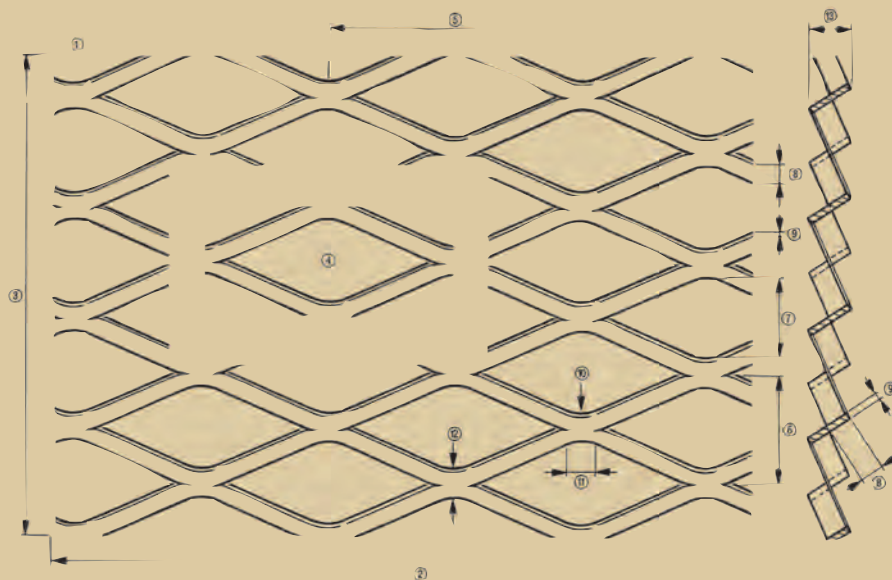
L = Lieferung innerhalb von 5-7 Werktagen
Änderungen vorbehalten

Vorteile der ProMetall Streckmetall Gitterroste:

- rutschticher
- stöckelschuhsicher
- Fluchstiegen-geeignet
- Wirkung als Flammenschneise
- rauchdurchlässig und panikhindernd
- Schnee, Erde fällt durch
- Wasser fließt sofort ab
- Belüftung gewährleistet
- individuelle Fertigung von Formaten, Belastungswerten
- Produktion von Kleinmengen bis zur industriellen Fertigung von Großmengen flexibel möglich
- optisch abhebendes Design

Allgemein / Begriffe

Der Begriff „Streckmetall“ (Streckgitter) ist in den Normen DIN 791, BS 405, sowie BS 4592 Teil 2 definiert. Streckmetall ist ein Material / Halbzeug mit Öffnungen in der Fläche, welches durch versetzte Schnitte ohne Materialverlust, unter gleichzeitig streckender Verformung entsteht. Die Maschen des so gefertigten Materials sind meist rautenförmig, rund oder quadratisch und sind weder geflochten noch geschweißt. Das Material kann auf jedes beliebige Maß zugeschnitten werden, ohne seinen festen, inneren Zusammenhalt zu verlieren oder sich aufzulösen. Streckmetall kann in A) normaler Ausführung bzw. B) flachgewalzter Ausführung hergestellt werden.



- 1 Streckmetall
- 2 Breite d. Streckmetalles, gemessen in Richtung der langen Diagonale der Masche
- 3 Länge des Streckmetalles, gemessen in Richtung der kurzen Diagonale der Masche
- 4 Masche: Element des Streckmetalles, bestehend aus Stegen und der von diesen umschlossenen, rautenförmigen Öffnung. Die Größe der Masche ist abhängig von der Maschenlänge und der Maschenbreite.
- 5 Maschenlänge: Abstand von Mitte Knotenpunkt zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der langen Diagonalen.
- 6 Maschenbreite: Abstand von Mitte Knotenpunkt zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der kurzen Diagonalen.
- 7 Maschenöffnung: Öffnung zwischen vier Stegen senkrecht zur Streckgitterebene.
- 8 Stegbreite: Breite zwischen den Öffnungen verbleibenden Materials.
- 9 Stegdicke: Dicke des verwendeten Materials.
- 10 Knotenpunkt: Kreuzungspunkt zwischen vier aneinanderstoßenden Stegen.
- 11 Knotenlänge: Abstand zwischen zwei langen Diagonalen.
- 12 Knotenbreite: Ungefähr doppelte Stegbreite
- 13 Streckmetalldicke: Gesamtdicke des Streckmetalles

Toleranzen der Maschen

Maschenbreiten	+/- 5 %
Stegbreiten	+/- 5 %
Stegdicken	+/- 10 %

Toleranzen der Normtafeln

Breitentoleranz	+/- 5 %
Längentoleranz	+/- 10 %

Toleranzen Zuschnitte

Gruppe 1

Breitentoleranz	+/- 5 %
Längentoleranz	+/- 10 %

Gruppe 2 (bis max. 2 mm Dicke)

bis 600 mm Breite/Länge	+/- 1 mm
bis 1000 mm Breite/Länge	+/- 1,5 mm
über 1000 mm Breite/Länge	+/- 2 mm

Gruppe 2 (über 2 mm Dicke)

bis 600 mm Breite/Länge	+/- 2 mm
bis 1000 mm Breite/Länge	+/- 3 mm
über 1000 mm Breite/Länge	+/- 5 mm

Planebenheit

Streckmetall gilt als plan, wenn es mit der Krümmung nach oben auf eine ebene Fläche gelegt wird und der größte Abstand der Bleche von dieser Fläche 20 mm (bei hitzebeständigen Blechen 40 mm) nicht übersteigt.

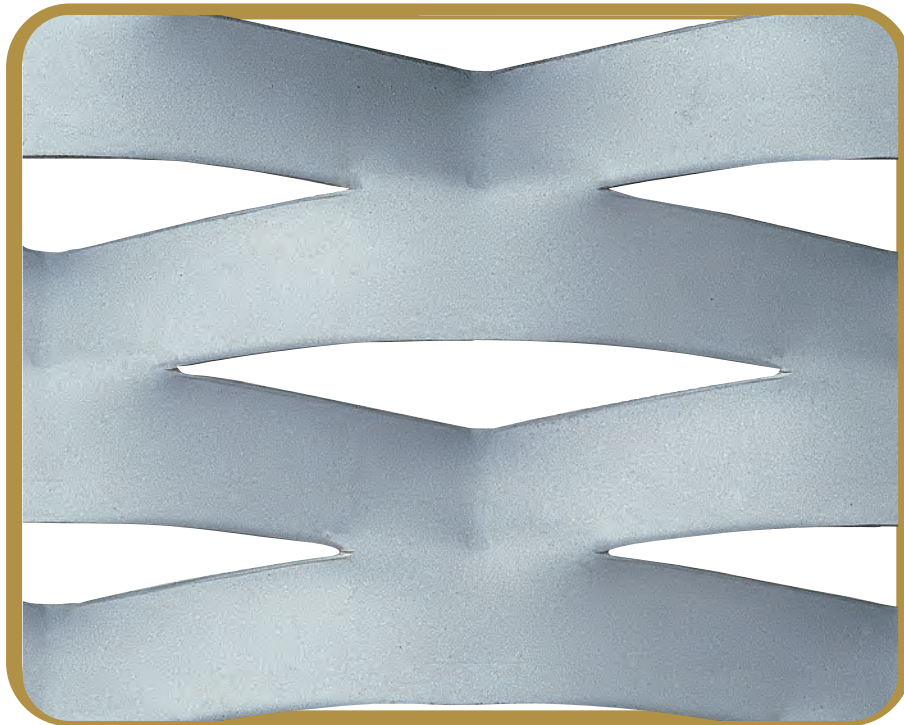
Säbelförmigkeit

Streckmetall gilt als gerade über die Längskante, wenn bei einer Blechdicke bis 3mm der Krümmungsmittelpunkt nicht mehr als 1,5% der Länge von der Geraden abweicht; bei einer Blechdicke über 3mm nicht mehr als 2% der Länge von der Geraden abweicht.

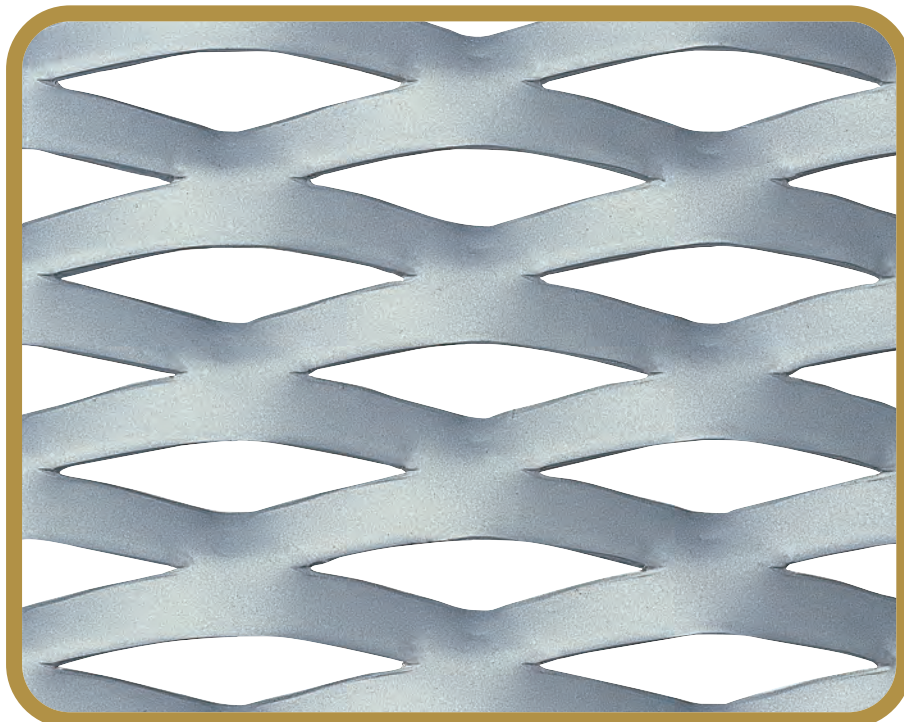
Zuschnittarten

Die Art der Zuschnitte aus Streckmetall (offene/geschlossene Maschen je anzugebender Blechseite) müssen auftragsbezogen vereinbart werden.

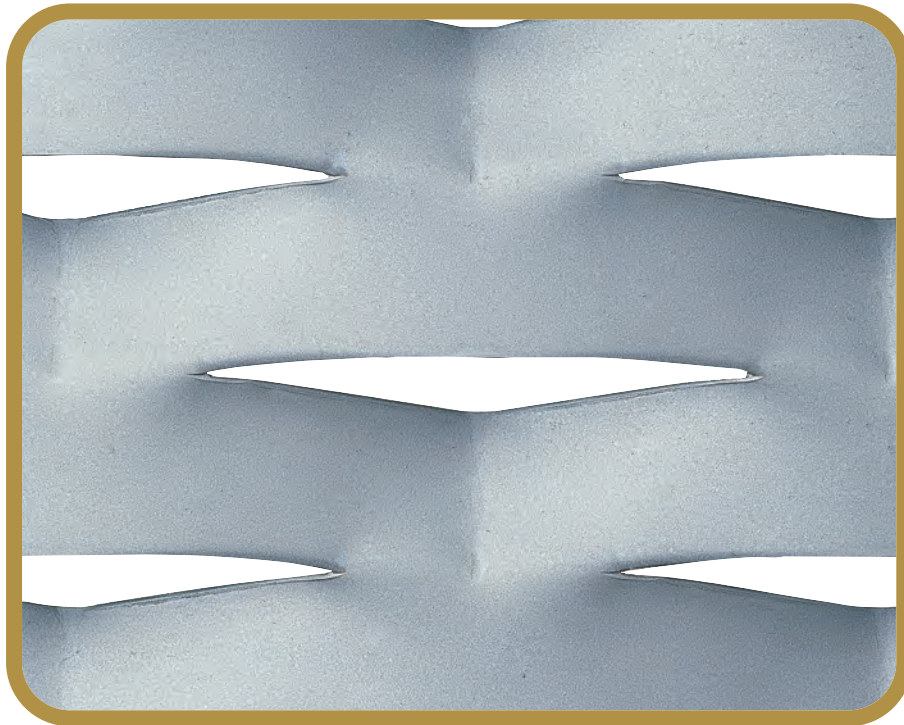
Ansfelden



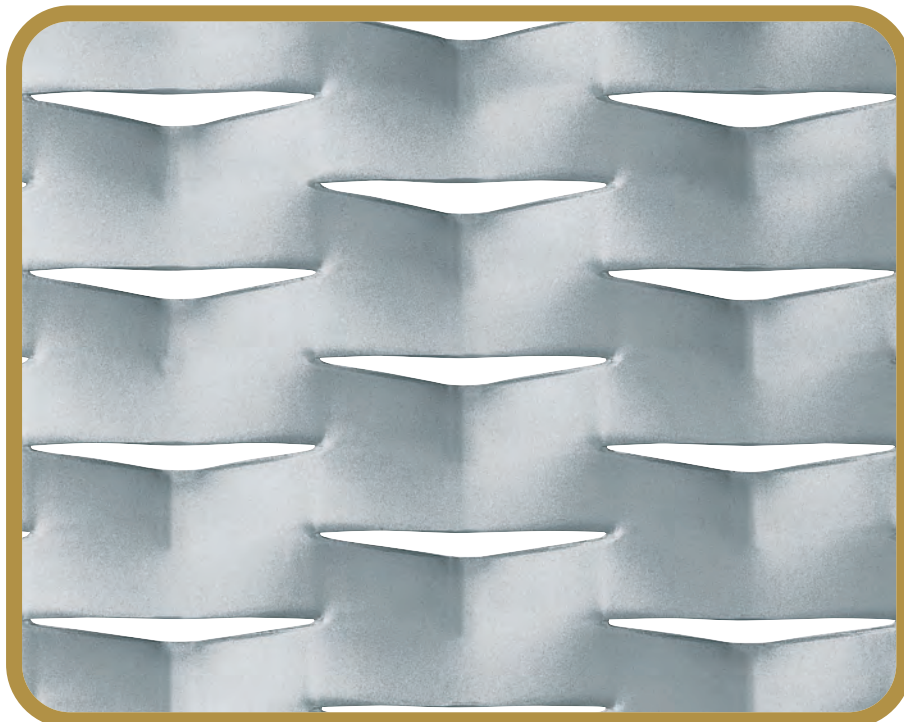
Schwechat



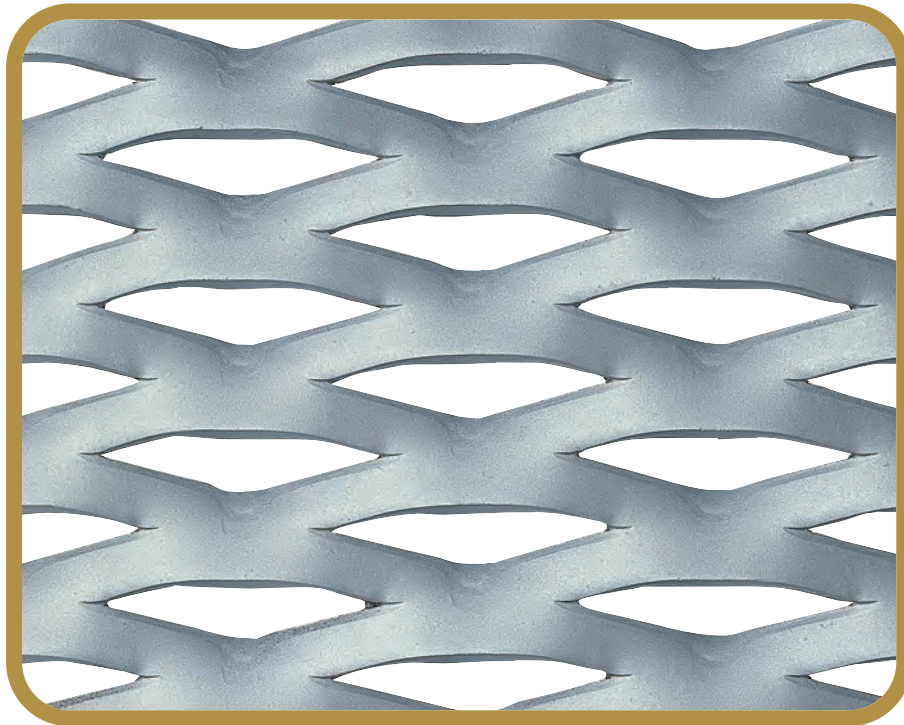
Amstetten



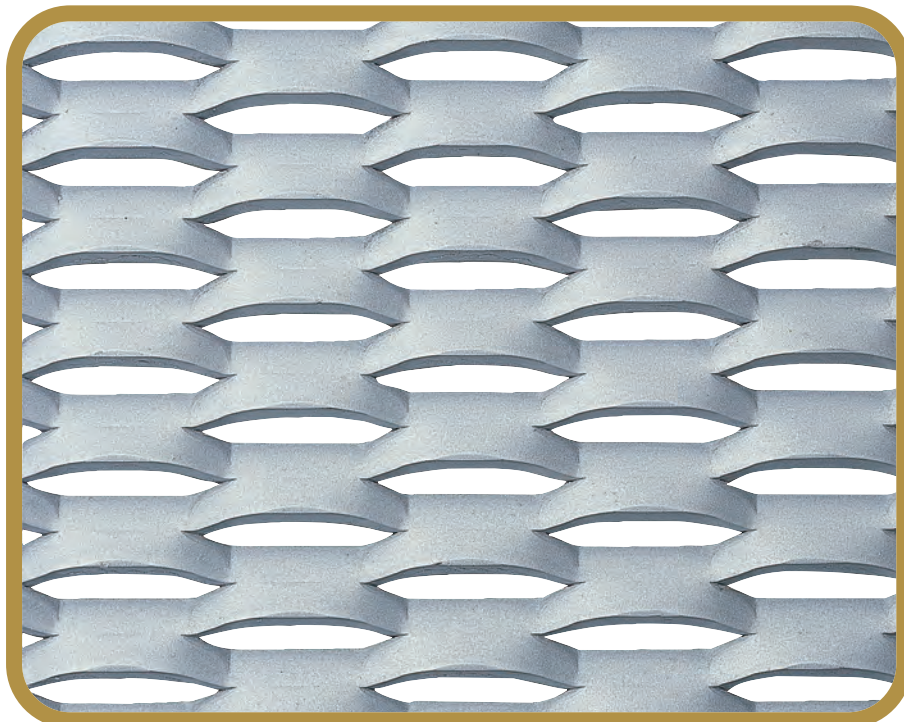
Innsbruck



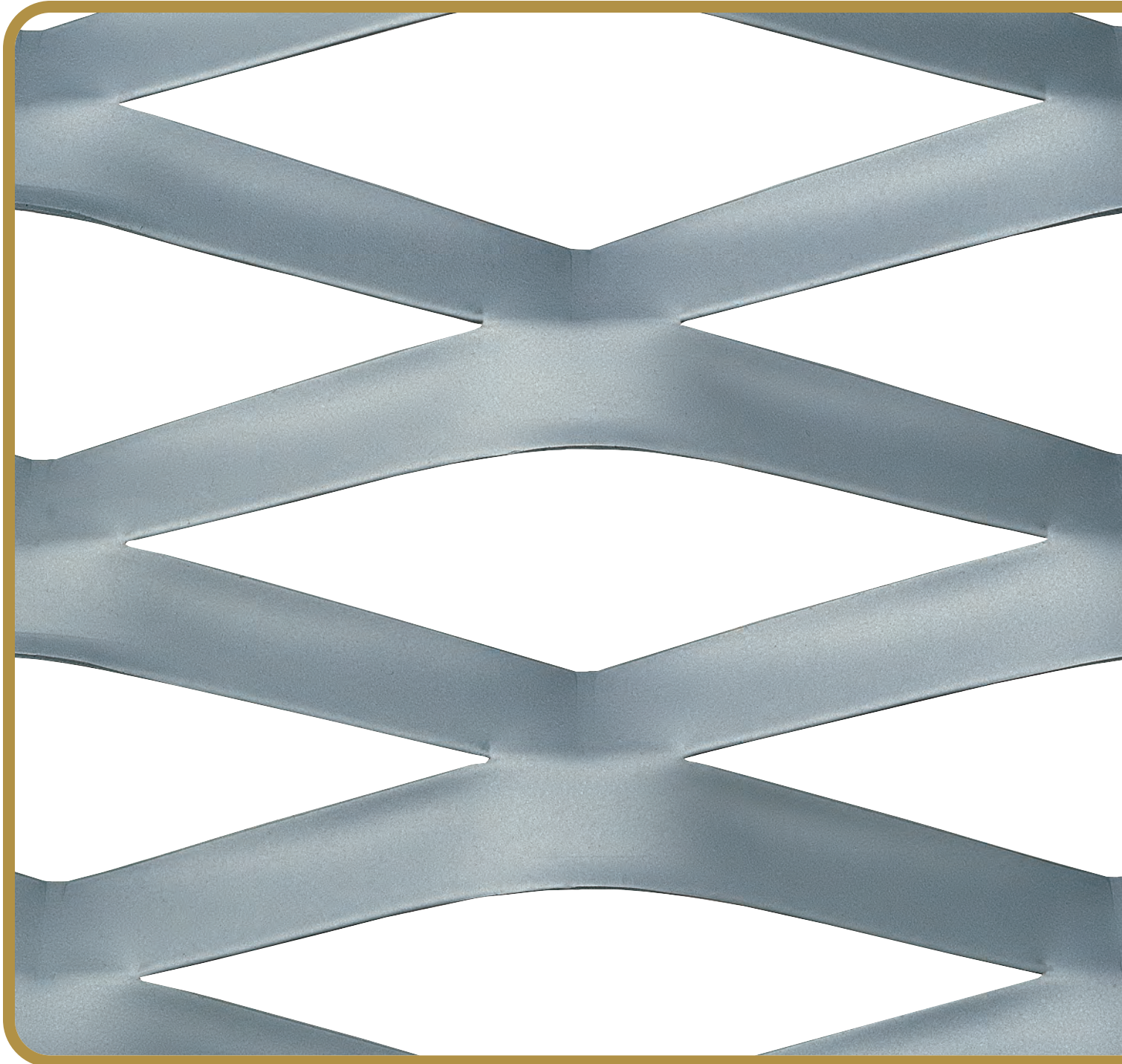
Feldkirchen



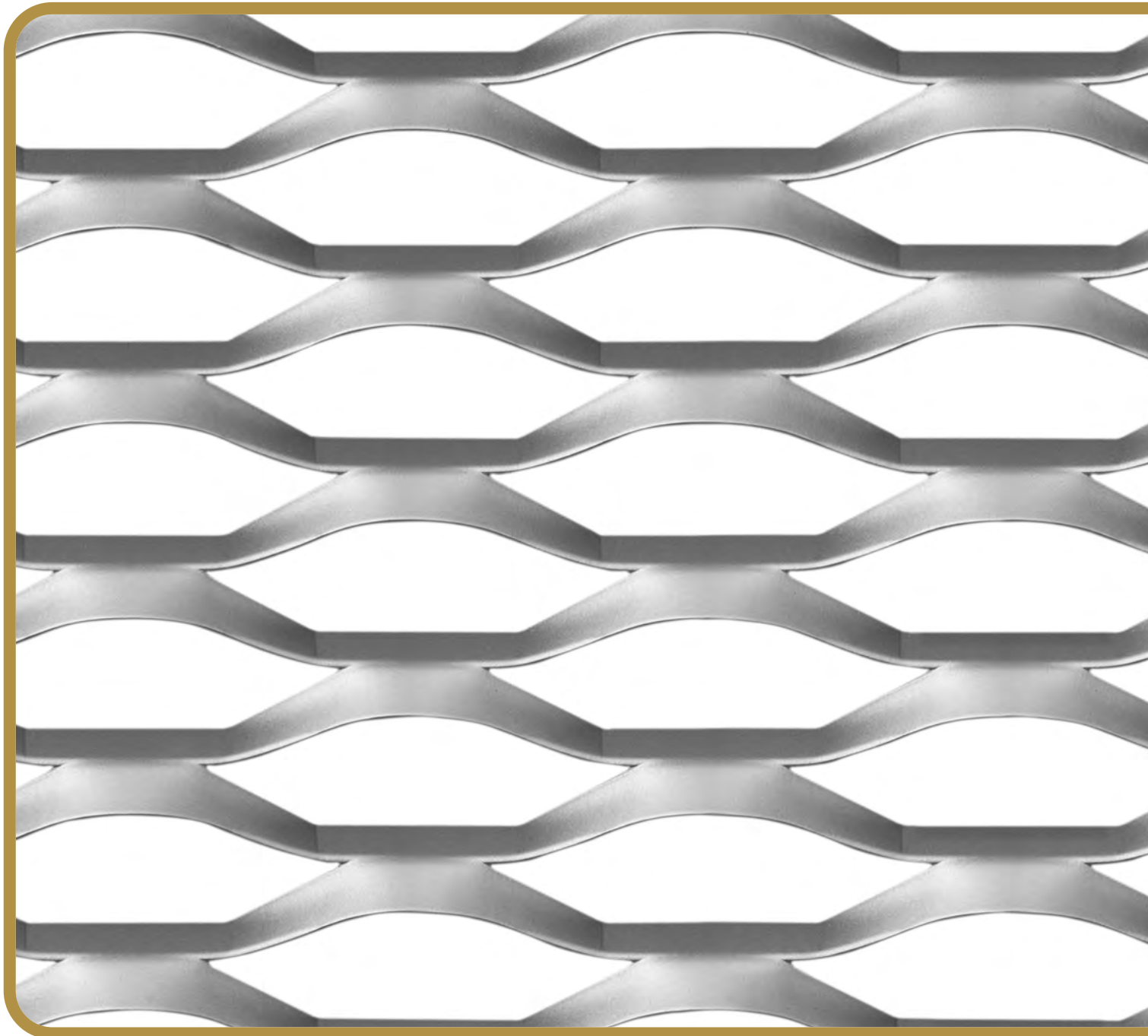
Feldkirch



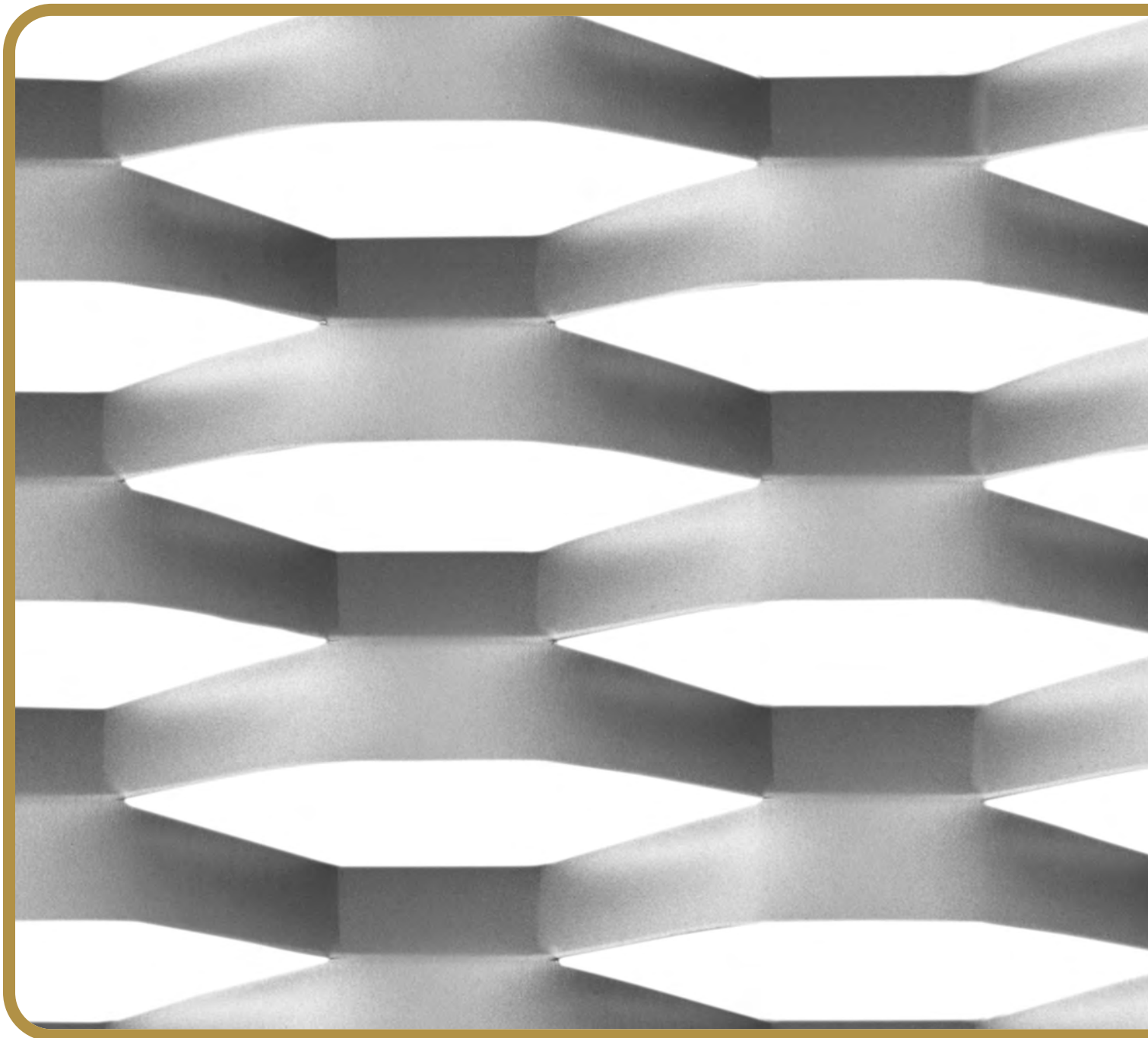
Celje



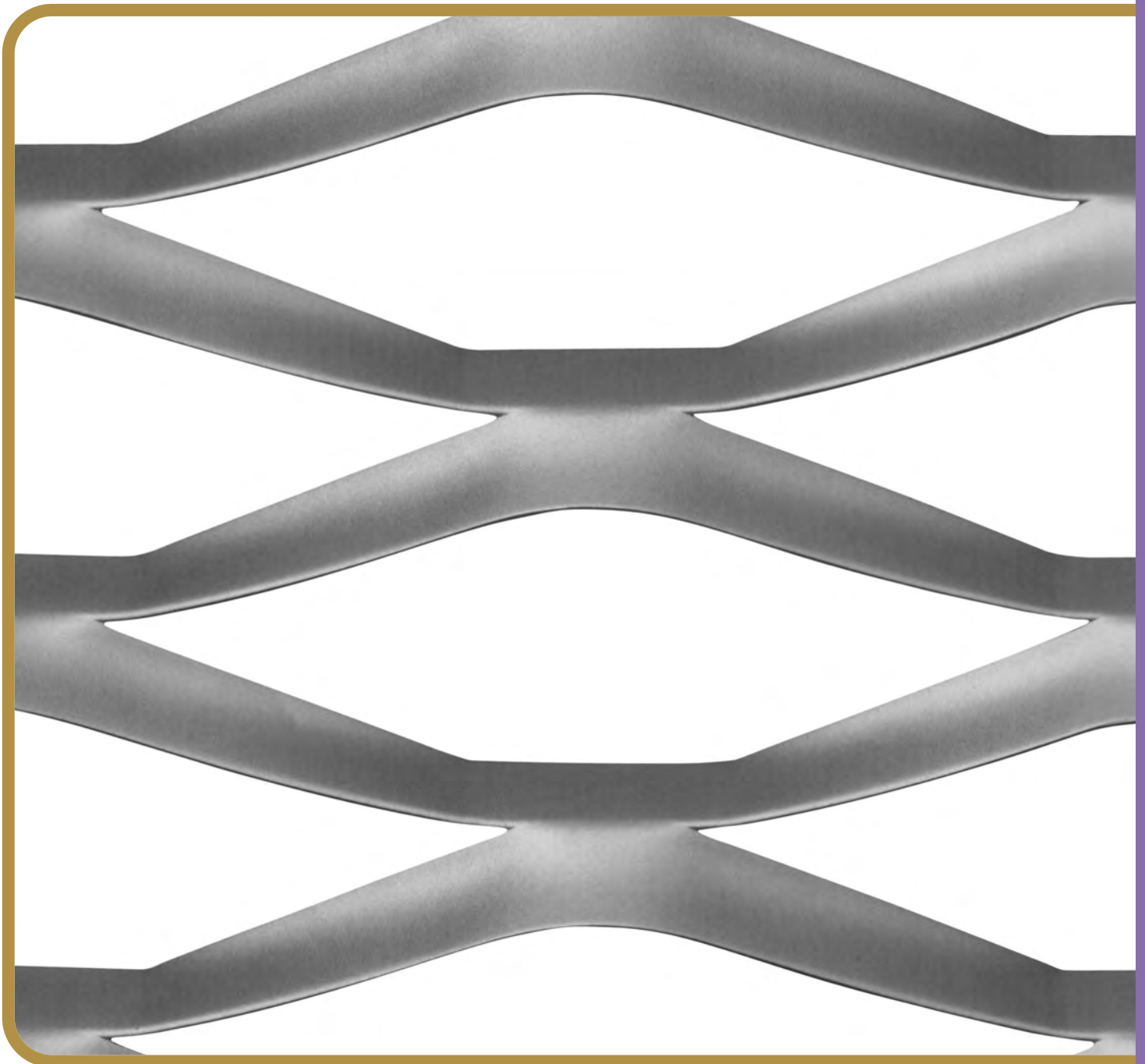
Graz



Leobersdorf



Salzburg

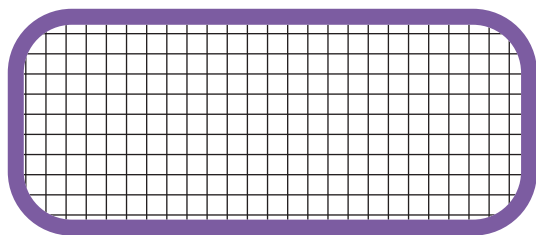


ProMeta//

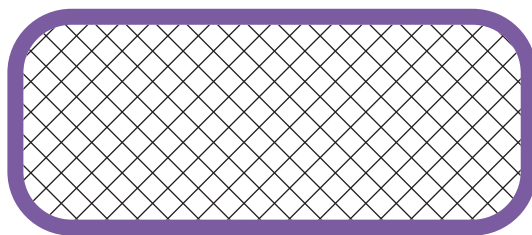


Drahtgitter

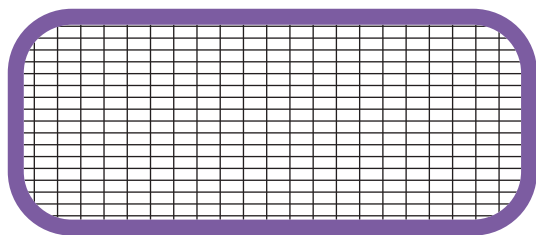
vom Spezialisten



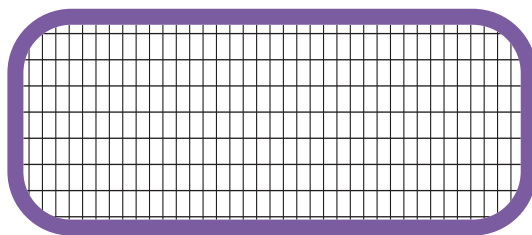
quadratisch



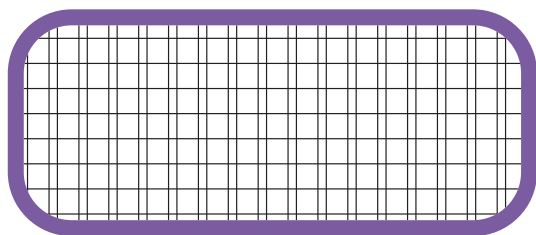
diagonal



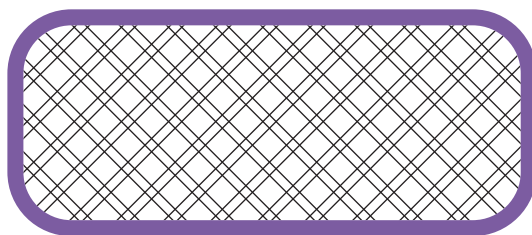
rechteckig liegend



rechteckig stehend

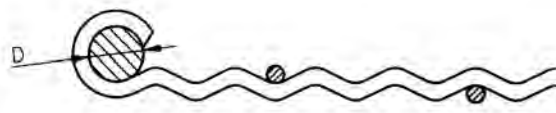


mit Doppelstab



diagonal, Doppelmasche

Einrollen von Krippgitter



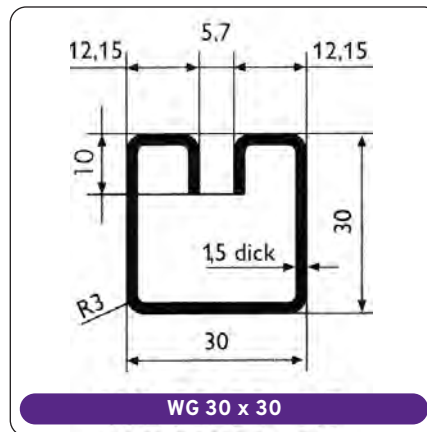
Rahmendurchmesser optimal 12 – 14 mm
Einrollen über beigestellten Rahmen möglich.

Materialien: Stahl, verzinkter Stahldraht, Edelstahl, Aluminium ständig in Serienproduktion; weitere Drahtqualitäten auf Anfrage. Maschen von 10 – 100 mm (Achtung: Angabe MW = lichte Weite)

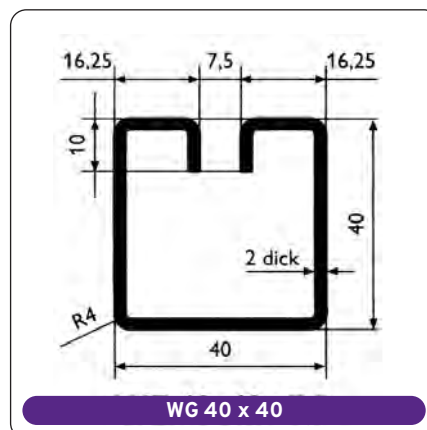
Formate:	bis 2000 x 4000 mm (darüber auf Anfrage)
Toleranzen:	Länge/Breite –0 mm/+1 Maschenweite Fixmaße Länge/Breite +/- 2 mm möglich (zu vereinbaren)
Lieferzeiten:	Klein-/Mittelmengen innerhalb 1 Woche größere Mengen ca. 2 – 3 Wochen

LAGER / LIEFERPROGRAMM					
Maschenweite mm	Drahtstärke mm	Mattenbreite mm	Mattenlänge mm	Gewicht Matte kg / m ³	ProMetall Artikel Nr.
STAHLDRAHT ROH					
8 x 8	1,6	1200	Rolle	3,5	2SSR800
10 x 10	2	1500	Rolle	4,2	2SGR800
15 x 15	2,5	1250	2500	4,5	2SMF805
20 x 20	2,5	1250	2500	3,5	2SMF806
20 x 20	2,5	1500	3000	3,5	2SMF801
20 x 20	2,5	2000	2500	3,5	2SGF801
30 x 30	3	1000	2000	3,5	1SKF802
30 x 30	3	1250	2500	3,5	2SMF807
30 x 30	3	2000	2500	3,5	2SSF802
30 x 30	3	2000	3000	3,5	2SSF803
40 x 40	4	1000	2000	4,4	1SKF805
40 x 40	4	1250	2500	4,4	1SMF802
40 x 40	4	1500	3000	4,4	1SGF800
40 x 40	4	2000	2500	4,4	2SSF802
40 x 40	4	2000	3000	4,4	2SSF805
50 x 50	4	1000	2000	3,8	2SKF802
50 x 50	4	1250	2500	3,8	2SMF803
50 x 50	4	2000	2500	3,8	2SSF806
50 x 50	5	2000	2500	5,8	2SSF808
VERZINKTER DRAHT					
10 x 10	2	1250	Rolle	4,2	2VMR800
15 x 15	2,5	1250	Rolle	4,5	2VMF801
20 x 20	2,5	1250	2500	3,5	2VMF801
20 x 20	2,5	2000	2500	3,5	2VSF800
30 x 30	3	1000	2000	3,5	2VKF802
30 x 30	3	1250	2500	3,5	2VMF802
30 x 30	3	2000	2500	3,5	2VSF801
40 x 40	4	1000	2000	4,4	1VKF803
40 x 40	4	1250	2500	4,4	2VMF800
40 x 40	4	1500	3000	4,4	2VGF800
40 x 40	4	2000	2500	4,4	2VSF802
50 x 50	5	1250	2500	5,8	2VMF803
50 x 50	5	2000	2500	5,8	2VSF803
EDELSTAHL DRAHT 1.4301					
10 x 10	2	1500	Rolle	4,2	2EGR800
15 x 15	2,5	1500	Rolle	4,5	2EGR801
20 x 20	2,5	1000	2000	3,5	1EKF803
25 x 25	3	1000	2000	4,1	2EKF805
30 x 30	3	1000	2000	3,5	1EKF804
30 x 30	3	1250	2500	3,5	2EMF801
30 x 30	3	2000	2500	3,5	2ESF800
40 x 40	3	1000	2000	2,7	2EKF806
40 x 40	4	1000	2000	4,4	1EKF805
40 x 40	4	1250	2500	4,4	2EMF800
50 x 50	4	1000	2000	3,8	1EKF806
50 x 50	4	1250	2500	3,8	2EMF802
EDELSTAHL DRAHT 1.4571					
30 x 30	3	1000	2000	3,7	2EKF808
EDELSTAHL DRAHT 1.4404					
40 x 40	4	1000	2000	4,4	2EKF809
ALUMINIUM DRAHT					
30 x 30	3	1000	2000	1,4	2AKF800
40 x 40	3	1250	2500	1,3	2AMF800
40 x 40	4	1000	2000	1,9	2AKF801

LAGER / LIEFERPROGRAMM



Einfäßprofil
30 x 30 - 5,7
Stahl blank +
Edelstahl 1.4301
für Gitter/Draht 3 mm



Einfäßprofil
40 x 40 - 7,5
Stahl blank
für Gitter/Draht 4 mm

LAGERPROGRAMM:

Alle Positionen 24/48-Stunden Lieferservice innerhalb ganz Österreich

Produktionsprogramm

LIEFERTERMIN	für Nicht-Lagerware ca. 2 – 3 Wochen
MATERIALQUALITÄTEN	Stahl blank
	verzinkter Draht; aluverzinkter Draht
	Edelstahl 1.4301/1.4571
	Spezialqualitäten auf Anfrage
MASCHENARTEN	quadratische oder rechteckige Maschen
	offene oder geschlossene (mit Randdraht) Maschen
MASCHENGRÖSSEN	20 x 20 mm bis 150 x 150 mm
DRAHTSTÄRKEN	2 – 8 mm
OBERFLÄCHEN	nachträglich galvanisch- bzw. feuerverzinkter Stahl
	nachträglich pulverbeschichtet
	elektropolierte bzw. verchromte Edelstahlgitter
WEITERVERARBEITUNG	Schneiden, Kanten, Ausklinken, Ausstanzen bzw.
	Verstärkungen in der Fläche mit Zusatzdrähten/
	Flachdraht/ Profilen nach Bedarf möglich

Lieferprogramm „Feingitter“ Stahl blank | Stückverzinkt | Edelstahl

LIEFERTERMIN	1 Woche
STAHL BLANK	Rollenware 1000 mm x 50 Laufmeter
	Lichte Maschenweiten von 6 x 6 bis 25 x 25 mm
	Drahtstärken von 1,0 bis 2,0 mm
STÜCKVERZINKTER STAHL	Rollenware von 500 mm bis 2000 mm
	verschiedene Längen lieferbar Maschenweiten
	von 6,35 x 6,35 – 25 x 25 mm
	Drahtstärken von 0,8 – 1,75 mm
EDELSTAHL 1.4301	Rollenware 1000 mm x 50 Laufmeter
	Lichte Maschenweiten von 6 x 6 – 25 x 25 mm
	Drahtstärken von 1,0 bis 2,0 mm

Lager- / Lieferprogramm

Maschenweite mm	Drahtstärke mm	Mattenbreite mm	Mattenlänge mm	Gewicht Matte roh ca. kg	ProMetall Artikel Nr.	ProMetall Artikel Nr.
DRAHT - GITTERMATTEN PUNKTGESCHWEISST					STAHL ROH	FEUERVERZ.
* 20 x 20	2,5	1003	3003	11,73	2SSF942	2VSF914
* 20 x 20	3,0	1003	2003	7,60	2SKF918	2VKF914
20 x 20	3,8	1000	2000	17,50	2SKF920	
25 x 25	3,0	1000	2000	8,88	2SKF905	2VKF910
25 x 25	3,0	1250	2500	13,66	2SMF903	2VMF903
25 x 25	3,0	1000	3000	13,10	2SSF933	2VSF936
25 x 25	3,0	1500	3000	19,50	2SGF903	2VGF904
25 x 25	3,8	1250	2500	22,00	2SMF909	
* 30 x 30	3,0	1023	2013	7,70	2SKF910	2VKF902
30 x 30	3,0	1250	2500	11,38	2SMF901	2VMF902
30 x 30	3,0	1250	4000	18,30	2SSF909	
30 x 30	3,0	1500	3000	16,40	2SGF901	2VGF901
* 30 x 30	3,8	1024	2014	12,34	2SKF908	2VKF912
30 x 30	3,8	1250	2500	18,24	2SMF905	2VMF901
* 40 x 40	3,0	1003	2003	5,38	2SKF909	2VKF901
40 x 40	3,0	1250	2500	8,39	2SMF900	2VMF904
40 x 40	3,0	1500	3000	12,15	2SGF912	2VGF902
* 40 x 40	3,8	1004	2004	10,20	2SKF913	2VKF907
40 x 40	3,8	1500	2500	16,30		2VSF922
40 x 40	4,0	1250	2500	14,92	2SMF904	2VMF906
40 x 40	4,0	1500	3000	21,60	2SGF911	2VGF905
40 x 40	4,0	2000	3000	29,21	2SSF904	2VSF906
* 50 x 15	3,0	1003	2013	9,84	2SKF914	
* 50 x 25	3,8	1004	2004	10,95	2SKF907	
* 100 x 25	3,0	1003	2003	5,73	2SKF901	
* 100 x 25	3,8	1004	2004	9,17	2SKF916	2VKF941
* 100 x 25	3,8	1504	4204	28,60	2SSF923	2VSF902
* 100 x 15	3,8	1504	4205	43,50	2SSF950	2VSF923
* 50 x 50	3,0	1003	2003	4,66	2SKF912	2VKF911
* 50 x 50	3,0	1503	2403	8,12	2SSF936	2VSF935
* 50 x 50	3,0	1503	4203	14,30	2SSF931	2VSF938
* 50 x 50	3,8	1004	2004	7,41	2SKF902	2VKF909
* 50 x 50	3,8	1004	4204	15,41	2SSF919	2VSF917
* 50 x 50	3,8	1204	3004	13,16	2SSF930	2VSF940
* 50 x 50	3,8	1204	4204	18,42	2SSF914	2VSF901
50 x 50	3,8	1500	2500	13,00	2SSF907	2VSF908
* 50 x 50	3,8	1504	3004	16,39	2SGF914	2VGF903
* 50 x 50	3,8	1504	4204	22,94	2SSF911	2VSF904

* = geschlossene Kanten

LT: rohe Matten generell lagernd, aus freibl. Vorrat; verzinkte Matten zu 90% lagernd - sonst maximal 1 Woche

Lager- / Lieferprogramm

Maschenweite mm	Drahtstärke mm	Mattenbreite mm	Mattenlänge mm	Gewicht Matte roh ca. kg	ProMetall Artikel Nr.	ProMetall Artikel Nr.
DRAH-GITTERMATTEN PUNKTGESCHWEISST					STAHL ROH	FEUERVERZ.
50 x 50	4,0	1500	3000	17,80	2SGF904	2VGF906
50 x 50	4,0	2000	3000	23,20	2SSF906	2VSF921
50 x 50	4,8	1500	2500	20,70	2SSF913	
* 50 x 50	5,0	1005	2005	12,79	2SKF906	2VKF906
50 x 50	5,0	1250	2500	18,69	2SMF908	2VMF905
* 50 x 50	5,0	1205	4205	31,90	2SSF902	2VSF939
50 x 50	5,0	1500	3000	27,50	2SGF902	2VGF911
* 50 x 50	5,0	1505	4205	39,79	2SSF920	2VSF915
* 50 x 50	5,0	1505	4205	39,79	2SSF920	2VSF915
* 50 x 200	4/6,5	1304	2006	9,04		2VSF916
75 x 75	5,0	1250	2500	12,50	2SMF902	
* 100 x 50	5,0	2000	3000	27,40	2SSF908	2VSF910
* 100 x 60	3,8	1004	2044	5,11	2SKF903	2VKF913
* 100 x 60	3,8	1004	3004	7,48	2SSF934	2VSF926
* 100 x 60	3,8	1004	4204	11,60	2SSF935	2VSF905
* 100 x 60	3,8	1204	3004	8,92	2SSF928	2VSF925
* 100 x 60	3,8	1204	4204	13,84	2SSF939	2VSF924
100 x 60	3,8	1500	2500	10,00	2SSF915	2VSF909
* 100 x 60	3,8	1504	3004	11,11	2SGF915	2VGF907
* 100 x 60	3,8	1504	4204	15,49	2SSF929	2VSF919
* 100 x 60	3,8	2004	4204	20,50	2SSF916	2VSF928
* 100 x 60	5,0	1505	4205	26,60	2SSF910	2VSF927
* 100 x 100	5,0	1005	2005	6,63	2SKF911	2VKF905
100 x 100	5,0	1500	3000	13,67	2SGF913	2VGF912
100 x 100	5,0	2000	3000	18,50	2SSF941	
* 100 x 100	3,4	1004	2004	3,07	2SKF919	
* 100 x 100	3,4	1504	2404	5,39	2SSF938	2VSF918
* 120 x 120	3,4	1564	2404	4,70	2SSF918	
* 150 x 150	3,8	1504	2404	4,63	2SSF937	2VSF942
200 x 50	6,0	2000	3000	32,90	2SSF917	2VSF911
DRAH-GITTERMATTEN PUNKTGESCHWEISST					EDELSTAHL 1.4301	
20 x 20	2,2	1000	2000	6,0	2EKF907	
20 x 20	2,85	1000	2000	10,2	2EKF906	
25 x 25	3,0	1000	2000	8,88	1EKF904	
30 x 30	3,0	1000	2000	7,20	1EKF901	
40 x 40	4,0	1000	2000	9,70	1EKF902	
50 x 50	4,0	1000	2000	7,60	1EKF903	
50 x 50	4,8	1000	2000	11,30	2EKF902	

* = geschlossene Kanten

LT: rohe Matten generell lagernd, aus freibl. Vorrat; verzinkte Matten zu 90% lagernd - sonst maximal 1 Woche

Lager- / Lieferprogramm

Maschenweite mm	Drahtstärke mm	Rollenbreite mm	Rollenlänge	Gewicht Rolle m ²	ProMetall Artikel Nr.
SCHWEISSGITTER ROLLEN FEUERVERZINKT					
6,3 x 6,3	0,6	1000	25 lfm	18	
6,3 x 6,3	0,6	1500	25 lfm	26	
6,3 x 6,3	0,6	2000	25 lfm	35	
12,7 x 12,7	1,0	1000	25 lfm	24	2VSF930 2VSF931
12,7 x 12,7	1,0	1200	25 lfm	29	
12,7 x 12,7	1,0	1500	25 lfm	37	
12,7 x 12,7	1,0	2000	25 lfm	49	
16,0 x 16,0	1,2	1010	25 lfm	28	
19,0 x 19,0	1,0	1000	25 lfm	16	
19,0 x 19,0	1,0	1500	25 lfm	24	
19,0 x 19,0	1,0	2000	25 lfm	33	
19,0 x 19,0	1,4	1000	25 lfm	32	
19,0 x 19,0	1,4	1500	25 lfm	48	
25,0 x 25,0	1,75	1000	25 lfm	38	
25,0 x 25,0	1,75	1200	25 lfm	45	
25,0 x 25,0	1,75	1500	25 lfm	56	
25,0 x 25,0	1,75	2000	25 lfm	75	
50,0 x 50,0	2,0	1000	25 lfm	25	
50,0 x 50,0	2,0	1000	25 lfm	49	

Lager- / Lieferprogramm

Maschenweite mm	Drahtstärke mm	Rollenbreite mm	Rollenlänge	Gewicht Rolle m ²	ProMetall Artikel Nr.
SCHWEISSGITTER ROLLEN EDELSTAHL 1.4301/4306 (ZUSCHNITTE VON ROLLEN 25-30 LFM)					
3,5 x 3,5	0,5	1200	auf Wunsch	0,9	
4 x 4	0,5	1050	auf Wunsch	0,8	
6,4 x 6,4	0,7	1000	auf Wunsch	1,0	
6,4 x 6,4	0,7	1200	auf Wunsch	1,0	
6,4 x 6,4	0,7	1500	auf Wunsch	1,0	
6,4 x 6,4	1,0	1000	auf Wunsch	1,9	
6,4 x 6,4	1,0	1500	auf Wunsch	1,9	
7,5 x 7,5	1,0	1000	auf Wunsch	1,6	
10 x 10	1,0	1000	auf Wunsch	1,2	
10 x 10	1,0	1500	auf Wunsch	1,2	
12 x 12	1,0	1000	auf Wunsch	1,0	
12 x 12	1,0	1200	auf Wunsch	1,0	
12 x 12	1,0	1500	auf Wunsch	1,0	
12 x 12	1,0	2000	auf Wunsch	1,0	
12 x 12	1,5	1000	auf Wunsch	1,5	
12 x 12	1,5	1200	auf Wunsch	1,5	
16 x 16	1,2	1020	auf Wunsch	1,1	
16 x 16	1,2	1200	auf Wunsch	1,1	
16 x 16	1,2	1500	auf Wunsch	1,1	
19 x 19	1,0	1000	auf Wunsch	0,7	
19 x 19	1,0	1500	auf Wunsch	0,7	
19 x 19	1,0	2000	auf Wunsch	0,7	
20 x 20	1,5	1000	auf Wunsch	1,4	
25 x 25	1,0	1000	auf Wunsch	0,5	
25 x 25	1,0	1200	auf Wunsch	0,5	
25 x 25	1,0	1500	auf Wunsch	0,5	
25 x 25	1,0	2000	auf Wunsch	0,5	
25 x 25	1,5	1000	auf Wunsch	1,1	
25 x 25	1,6	1000	auf Wunsch	1,3	
25 x 25	1,6	1500	auf Wunsch	1,3	
25 x 25	2,0	1000	auf Wunsch	2,0	
25 x 25	2,0	1200	auf Wunsch	2,0	
25 x 25	2,0	1500	auf Wunsch	2,0	
25 x 25	2,0	2000	auf Wunsch	2,0	
50 x 50	1,0	1500	auf Wunsch	0,5	
50 x 50	2,0	1020	auf Wunsch	1,0	
105 x 15	2,85	1220	auf Wunsch	3,9	

Lager- / Lieferprogramm

Maschenweite mm	Drahtstärke senkrecht / waagrecht in mm	Mattenhöhe mm	Mattenlänge mm	Gewicht Matte kg / Stk.
DOPPELSTABMATTEN SCHWER FEUERVERZINKT / RAL 6005 MOOSGRÜN / RAL 7016 ANTHRAZITGRAU				
50 x 200	8/6	630	2510	14,3
50 x 200	8/6	830	2510	18,3
50 x 200	8/6	1030	2510	22,3
50 x 200	8/6	1230	2510	26,4
50 x 200	8/6	1430	2510	30,4
50 x 200	8/6	1630	2510	34,4
50 x 200	8/6	1830	2510	38,5
50 x 200	8/6	2030	2510	42,5
50 x 200	8/6	2230	2510	46,5
50 x 200	8/6	2430	2510	50,5

Maschenweite mm	Drahtstärke senkrecht / waagrecht in mm	Mattenhöhe mm	Mattenlänge mm	Gewicht Matte kg / Stk.
DOPPELSTABMATTEN LEICHT FEUERVERZINKT / RAL 6005 MOOSGRÜN / RAL 7016 ANTHRAZITGRAU				
50 x 200	6/5	630	2510	8,7
50 x 200	6/5	830	2510	11,2
50 x 200	6/5	1030	2510	13,8
50 x 200	6/5	1230	2510	16,3
50 x 200	6/5	1430	2510	18,8
50 x 200	6/5	1630	2510	21,3
50 x 200	6/5	1830	2510	23,9
50 x 200	6/5	2030	2510	26,3
50 x 200	6/5	2230	2510	28,4
50 x 200	6/5	2430	2510	30,8

Lager- / Lieferprogramm

Maschenweite mm	Drahtstärke senkrecht / waagrecht in mm	Mattenhöhe mm	Mattenlänge mm	Gewicht Matte kg / Stk.
DOPPELSTABMATTEN ENGE MASCHE FEUERVERZINKT				
25 x 200	6/5	1030	2510	20,7
25 x 200	6/5	1230	2510	24,5
25 x 200	6/5	1430	2510	28,4
25 x 200	6/5	1630	2510	32,2
25 x 200	6/5	1830	2510	36,1
25 x 200	6/5	2030	2510	39,9

Lager- / Lieferprogramm

Pfosten mm	Pfostenlänge mm	Zaunhöhe mm	Gewicht kg	Länge Abdeckleiste mm
PFOSTEN MIT ABDECKLEISTE - PFA FEUERVERZINKT / RAL 6005 MOOSGRÜN / RAL 7016 ANTHRAZITGRAU				
60 x 40	1000	630	4,0	670
60 x 40	1200	830	4,9	870
60 x 40	1500	1030	6,0	1070
60 x 40	1700	1230	7,0	1270
60 x 40	2000	1430	8,2	1470
60 x 40	2200	1630	9,0	1670
60 x 40	2400	1830	10,0	1870
60 x 40	2600	2030	11,0	2070
60 x 40	2800	2230	11,7	2270
60 x 40	3000	2430	12,4	2470

Pfosten mm	Pfostenlänge mm	Zaunhöhe mm	Gewicht kg	Anzahl Sockel
PFOSTEN MIT KUNSTSTOFFSOCKEL & GEGENPLATTE - PFK FEUERVERZINKT / RAL 6005 MOOSGRÜN / RAL 7016 ANTHRAZITGRAU				
60 x 40	1000	630	3,0	2
60 x 40	1200	830	3,6	3
60 x 40	1500	1030	4,5	3
60 x 40	1700	1230	5,1	4
60 x 40	2000	1430	6,0	4
60 x 40	2200	1630	6,6	4
60 x 40	2400	1830	7,2	5
60 x 40	2600	2030	7,8	5
60 x 40	2800	2230	8,4	5
60 x 40	3000	2430	9,0	6

Pfosten mm	Pfostenlänge mm	Zaunhöhe mm	Gewicht kg	Anzahl U-Bügel
PFOSTEN MIT U-BÜGEL - PFU FEUERVERZINKT / RAL 6005 MOOSGRÜN / RAL 7016 ANTHRAZITGRAU				
60 x 40	1000	630	3,3	2
60 x 40	1200	830	4,0	2
60 x 40	1500	1030	4,5	2
60 x 40	1700	1230	5,1	2
60 x 40	2000	1430	6,6	2
60 x 40	2200	1630	7,3	3
60 x 40	2400	1830	8,0	3
60 x 40	2600	2030	8,6	3
60 x 40	2800	2230	9,3	4
60 x 40	3000	2430	9,9	4

Lager- / Lieferprogramm

TORANLAGEN FEUERVERZINKT / RAL 6005 MOOSGRÜN / RAL 7016 ANTHRAZITGRAU

Lichte Weite 1.000 mm	Zaunhöhe mm	Gewicht kg
TORANLAGE EINFLÜGELIG „SCHWER“, 60 X 40 MM		
	830	38
	1030	43
	1230	48
	1430	55
	1630	57
	1830	58
	2030	65

Lichte Weite 1.000 mm	Zaunhöhe mm	Gewicht kg
TORANLAGE EINFLÜGELIG „MITTEL“, 40 X 40 MM		
	830	23
	1030	26
	1230	30
	1430	35
	1630	42
	1830	49
	2030	54

Lichte Weite 3.000 mm	Zaunhöhe mm	Gewicht kg
TORANLAGE ZWEIFLÜGELIG „SCHWER“, 60 X 40 MM		
	830	72
	1030	82
	1230	97
	1430	111
	1630	128
	1830	159
	2030	170

Lichte Weite 3.000 mm	Zaunhöhe mm	Gewicht kg
TORANLAGE ZWEIFLÜGELIG „MITTEL“, 40 X 40 MM		
	830	60
	1030	68
	1230	77
	1430	85
	1630	94
	1830	102
	2030	110

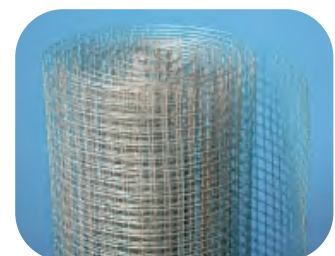
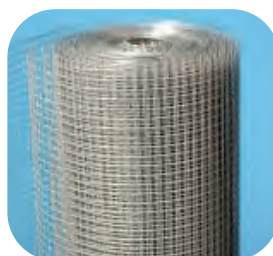
punktgeschweißte Gitter



Wellengitter



Schweißgitter verzinkte Rollen

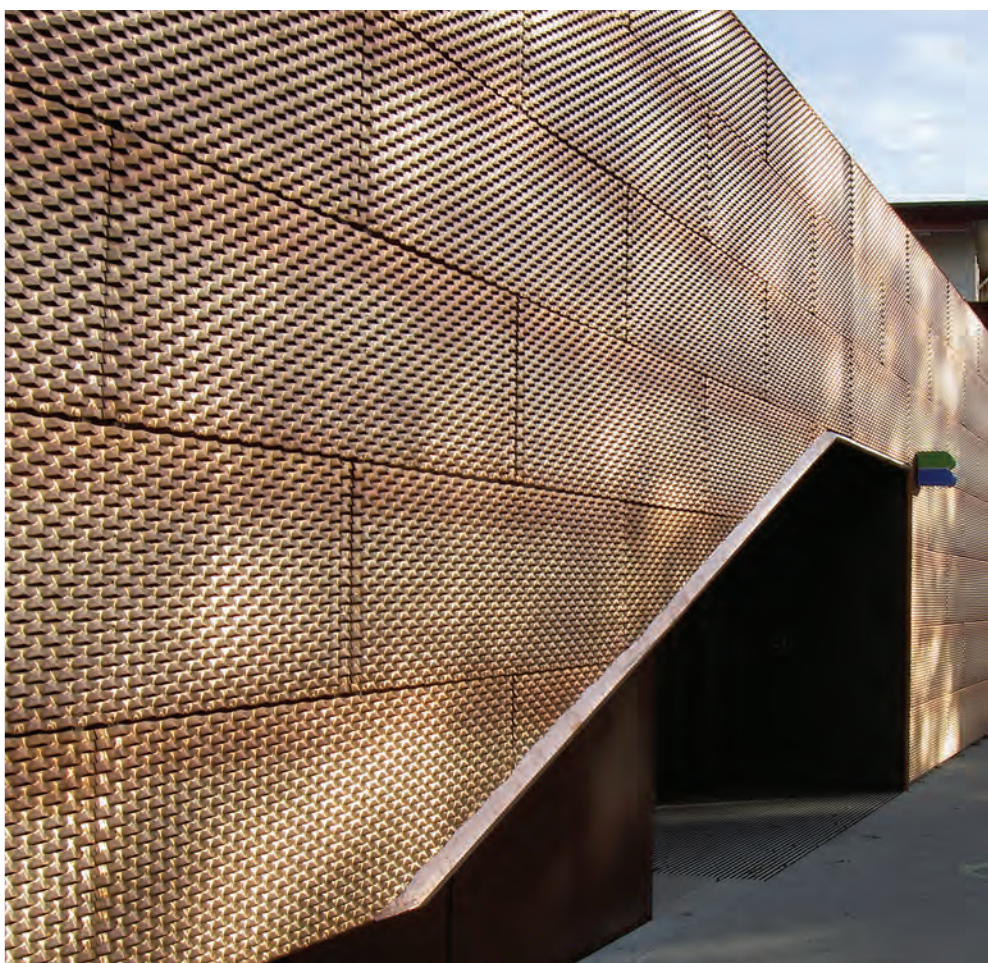




Informationen

Anwendungsbeispiele

Lageplan, Bestellformular



Architektur / Design

Geländerfüllungen
Deckenverkleidungen
Fassadenverkleidungen/Sonnenschutz
Ladenbau/Shopeinrichtungen/Regalsysteme

Inneneinrichtung

Beleuchtungstechnik
Heizkörperverkleidungen
Metallmöbel/Büromöbel
Küchenblenden/Lüftungsgitter
Abfall-/Wäschebehälter
Lautsprecherabdeckungen

Maschinenbau / Anlagenbau

Schutzgitter/Trennwände
Lüftungsgitter
Schallschutz/-dämmung
Stützkörper für Wärmedämmung
Filtertechnik/Stützkörper/Filterrohre

Apparatebau

Schaltschrankeinsätze
Computergehäuse

Weisswarenindustrie

Wasch-/Trocknertrommeln
Siebeinsätze für Geschirrspüler
Türelemente für Mikrowellenherde

Aufbereitungsindustrie

Zuckerindustrie (Rübenwäsche; Zentrifugen ..)
Papier-/Holzindustrie (Filter-/Siebtechnik)
Wasseraufbereitung (Brunnenfilter; Kläranlagen..)
Bergbau/Schotterindustrie (Sieb-/Waschanlagen)
Getreidemühlen (Filter, Siebeinsätze)

Nahrungsmittelindustrie

Backbleche
Weinpressen
Futtermittelherstellung
Molkereien, Käsereien, Schlachthofeinrichtungen

Automobilindustrie / Fahrzeugbau

Kühlerschutz (PKW, LKW, Traktoren)
Öl-/Hydraulikfilterelemente
Abgas-/Schalldämpfungsfilter
Explosionsschutz-Gitter für Airbags





ProMetall GmbH

Ared Straße 36 (ARED-Park) • A-2544 Leobersdorf • Tel.: +43 2256 62541-0 • Fax: +43 2256 62541-22
E-mail: verkauf@prometall.at • www.prometall.at • Mo - Do von 7.30-16.30 Uhr, Fr von 7.30-14 Uhr durchgehend

☐

ANFRAGE

☐

ANGEBOT

☐

BESTELLUNG

☐

Lochbleche / Einfassprofile

☐

Gitterroste

☐

Streckmetall

☐

Wellengitter + Schweissgitter

Anschrift:

Frau / Herr:

Tel.: / Fax: / Email:

Position	1	2	3	4
Menge				
Material / Oberfläche				
Format (mm)				
Stärke Blech / Tragstab / Draht (mm)				
Lochung-Teilung / MW (mm)				
Preis / Tfl / Stk / m ² / lfm - netto				
Lieferzeit				
Artikel-Nr. ProMetall				

Selbstabholung / frei Haus verpackt

Zahlung:

Offertgültigkeit:

Preise gelten, wenn nicht anders angegeben bei
Gesamtabnahme der oben angeführten Mengen.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr ProMETALL Team