



furniture linoleum
climate positive
CRADLE TO GATE



Linoleum Oberflächenmaterial

furniture linoleum



creating better environments

forbo

FLOORING SYSTEMS

AUTHENTIZITÄT UND ÄSTHETIK

Hergestellt aus biobasierten Rohstoffen wie Leinöl, Holzmehl und Baumharze, verkörpert Furniture Linoleum materielle Authentizität und Ästhetik.

Insbesondere in Kombination mit natürlichen Materialien wie Holz oder Stein fügt sich die sorgfältig zusammengestellte Farbpalette zeitgemäßer Designs perfekt in moderne Raumkonzepte ein. Das Material eignet sich für ein breites Anwendungsspektrum, von Küchen über Möbel bis hin zu Türen und Schreibtischunterlagen.

Die dezente, matte Oberfläche lädt zum Berühren ein und steht für subtile Raffinesse, die jedes Interieur aufwertet. Das Oberflächenlinoleum fühlt sich angenehm warm an, ist unempfindlich gegen Fingerabdrücke und sorgt für saubere, makellose Optiken.

OPTISCH ATTRAKTIV

- Elegant-matte Oberfläche mit angenehmer Haptik
- Ausgefeilte Farbpalette mit klassischen und modernen Farben
- Vielseitig ästhetisch, ergänzt andere natürliche Materialien wie Holz und Stein

MATERIELL NATÜRLICH

- Hergestellt aus 94 % biobasierten Rohstoffen
- Klimapositiv produziert (Cradle-to-Gate), ohne Kompensation
- Authentisches Material mit unverkennbarer Optik und Haptik

FUNKTIONAL RAFFINIERT

- Langlebig: robust und widerstandsfähig
- Pflegeleicht: unempfindlich gegen Fingerabdrücke und einfach zu reinigen
- Komfortabel: optisch und haptisch einladende, warm-wirkende Oberfläche

furniture linoleum

***Natürliches Oberflächen-Finish:
entwickelt, um zu berühren und zu begeistern***

Furniture Linoleum ist mehr als nur ein Oberflächenmaterial, es steht auch für haptische Erlebnisse – und ist prädestiniert, wenn Werte gefragt sind wie Ästhetik, Nachhaltigkeit und Funktionalität. Das Material begeistert durch Authentizität und subtile Raffinesse.



furniture linoleum
climate positive
CRADLE TO GATE



4177 | vapour LRV 50%
NCS S 2005-G10Y



4004 | blue haze LRV 40%
NCS S 3010-B70G



4183 | pistachio LRV 47%
NCS S 2010-G30Y



4176 | mushroom LRV 57%
NCS S 2002-Y



4007 | macadamia LRV 46%
NCS S 2010-Y20R



4132 | ash LRV 23%
NCS S 5502-G



4005 | denim LRV 12%
NCS S 6020-B



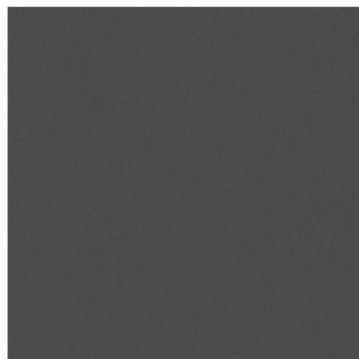
4184 | olive LRV 18%
NCS S 5010-G50Y



4175 | pebble LRV 36%
NCS S 3502-Y



4003 | walnut LRV 26%
NCS S 4020-Y40R



4012 | basalt LRV 9%
NCS S 7502-B



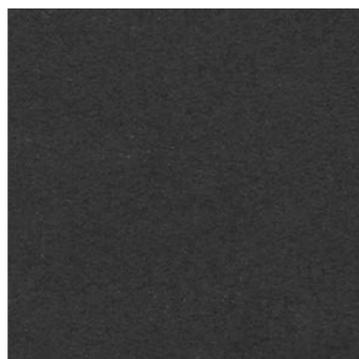
4179 | smokey blue LRV 8%
NCS S 7010-R90B



4174 | conifer LRV 7%
NCS S 8010-B90G



4011 | taupe LRV 25%
NCS S 5005-Y20R



4023 | nero LRV 5%
NCS S 9000-N



4166 | charcoal LRV 6%
NCS S 8502-B



4155 | pewter LRV 12%
NCS S 7005-B20G



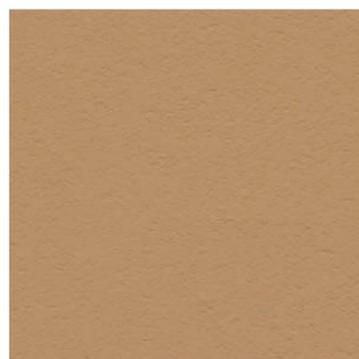
4172 | mauve LRV 11%
NCS S 7005-Y80R



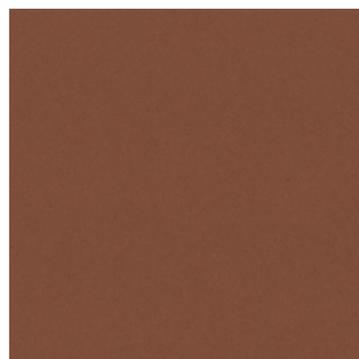
4177 | vapour **4004** | blue haze **4002** | leather



4001 | clay LRV 49%
NCS S 2020-Y20R



4002 | leather LRV 37%
NCS S 3030-Y30R



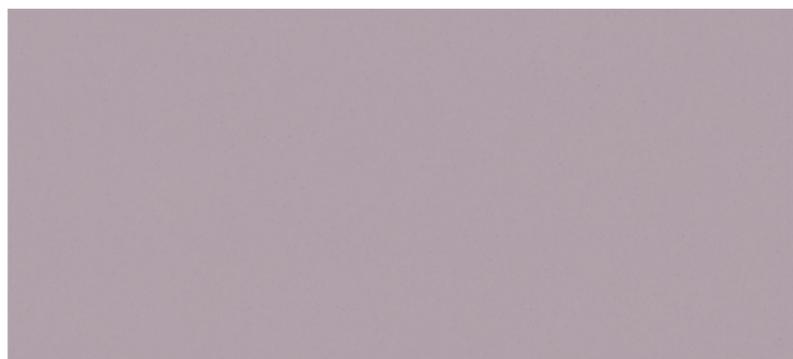
4008 | brick LRV 14%
NCS S 5030-Y70R



4009 | espresso LRV 9%
NCS S 7010-Y70R



4003 | walnut 4010 | soft lilac 4175 | pebble



4010 | soft lilac LRV 36%
NCS S 3010-R10B



4154 | burgundy LRV 7%
NCS S 7010-R10B

Technische Spezifikationen

| Furniture Linoleum 2,0 mm | | |
|---------------------------|-------------------------------------|---|
| | Gesamtdicke | EN ISO 24346 2,0 mm |
| | Kollektionsumfang | 24 Farben |
| | Bahnenbreite | EN ISO 24341 1,83 m |
| | Bahnenlänge | EN ISO 24341 ≤ 30 m |
| | Gesamtgewicht | EN ISO 23997 2100 g/m ² |
| | Resteindruckverhalten | EN ISO 24343-1 ≤ 0,20 mm |
| | Lichtechtheit | EN ISO 105-B02 Methode 3 ≥ 6 |
| | Reflexionsgrad | ISO 2813 < 5 |
| | Flexibilität | EN-ISO 24344 ø 50 mm |
| | Chemikalienbeständigkeit | EN ISO 26987 Bei kurzzeitiger Einwirkung von verdünnten Säuren, Ölen und Fetten keine Veränderung der Materialeigenschaften. Nicht beständig bei Langzeiteinwirkung von Laugen. |
| | Max. Presstemperatur | 70 °C |
| | Antistatik | EN 1815 ≤ 2,0 kV |
| | Creating better environments | Die Ökobilanz ist die Grundlage für die Sicherstellung der geringsten Umweltbelastung. Furniture Linoleum wird klimapositiv hergestellt. |
| | Biobasierte Rohstoffe | Hergestellt aus 94 % biobasierten Rohstoffen (z. B. Leinöl, Baumharze und Holzmehl). Enthält PEFC-zertifiziertes Holzmehl und FSC-zertifiziertes Papier. |
| | Recyclinganteil | Furniture Linoleum enthält Recyclingmaterial aus post-consumer Quellen. |
| | REACH | Furniture Linoleum ist REACH konform, um die menschliche Sicherheit und Gesundheit zu gewährleisten. |
| | Erneuerbare Energie | Furniture Linoleum wird mit 100 % erneuerbarer Energie hergestellt. |

Nähere Informationen können Sie der aktuellen Furniture Linoleum EPD entnehmen.
Furniture Linoleum wird aus natürlichen, nachwachsenden Rohstoffen gefertigt, deshalb kann es bei unterschiedlichen Chargen zu leichten Farbabweichungen kommen.

Weltweit verfügen alle Forbo Flooring Systems Vertriebsorganisationen über ein Qualitätsmanagementsystem, das nach ISO 9001 zertifiziert ist.
Weltweit verfügen alle Forbo Flooring Systems Produktionsstätten über ein Umweltmanagementsystem, das nach ISO 14001 zertifiziert ist.
Die Lebenszyklusanalysen (LCA) für Bodenbeläge von Forbo Flooring Systems werden in Umweltproduktdeklarationen (EPD) dokumentiert. Diese stehen auf unserer Webseite zum Download bereit.
Furniture Linoleum wird in einem SA8000-zertifizierten Betrieb hergestellt.



Deutschland
Forbo Flooring GmbH
Steubenstraße 27
D-33100 Paderborn
T: +49 - (0)5251 - 18 03-0
info.germany@forbo.com
www.forbo-flooring.de

Österreich
Forbo Flooring Austria GmbH
Oswald-Redlich-Straße 1
A-1210 Wien
T: +43 - (0)1 - 330 92 04
info.austria@forbo.com
www.forbo-flooring.at

Schweiz
Forbo - Giubiasco SA
Via Industrie 16
CH-6512 Giubiasco
T: +41 - (0)91 850 01 11
customerservice.ch@forbo.com
www.forbo-flooring.ch

Find us on



creating better environments



FLOORING SYSTEMS