MONTANA

A Tata Steel Enterprise

MONTACOLOR®

Farbkarte für Aluminium-, Stahl- und Sandwichprofile

SWISS MADE+

Hunkeler + Hediger AG, Schöftland (CH)

INHALT

4–5 **COLORCOAT POLYESTER**

6 **COLORCOAT® SDP 50, COLORCOAT PRISMA® UND MATT ANODIZED®**

7 **STARTEN SIE MIT DER RICHTIGEN BASIS**

8–9 **WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE BESCHICHTUNG**
Grundwerkstoffe und Beschichtungen

10 **VERMEIDEN VON FARBUNTERSCHIEDEN**

FARBE. KREATIVITÄT. MONTACOLOR®.

Mit Montana-Produkten können Sie Ihr Bauwerk integral gestalten. Vom Aussendach zur Tragschale über Bekleidungsprofile und Dachuntersichten bis zur Aussenfassade oder zu Innenwänden. Dabei stehen Elemente für verschiedene Bauphilosophien wie hinterlüftete Fassaden, Sandwichaufbauten oder vorgehängte Fassaden zur Verfügung. Aufeinander abgestimmte Elemente ermöglichen gestalterische Freiheiten und lassen Ihnen (fast) alle Möglichkeiten offen.

Eine grosse Auswahl an Farben, Beschichtungen und Materialien regt die Kreativität an. Zusammen mit den vielfältigen Formen der Montana-Profile, ergeben sich unendlich viele Kombinationsmöglichkeiten.

Die Montana Bausysteme AG bietet ein wirtschaftliches Sortiment, welches nur darauf wartet, von fantasievollen Planern, Architekten oder Bauherren ausgeschöpft zu werden!

MONTACOLOR® ALUMINIUM

FARBKOLLEKTION

COLORCOAT POLYESTER

FARBE	RAL 7016 [1]	RAL 7021	SCHWARZ MÉTALLISÉ [2] [3] [5]	RAL 9002 [1]	RAL 9006 [1] [2]
	Anthrazitgrau	Schwarzgrau		Grauweiss	Weissaluminium

FARBE	RAL 9007 [1] [2]	ELOXAL OPTIK [2] [3] [4] [5] [6]	TITAN OPTIK II [2] [3] [4] [5] [6]	RAL 9010 [1]	GOLD BRUSHED II [5] [6]
	Graualuminium			Reinweiss	

CAMPUS TECHNIK, Grenchen (CH)

MONTACOLOR® STAHL

FARBKOLLEKTION

COLORCOAT POLYESTER

FARBE	RAL 1013 [5]	RAL 1015 [1] [5]	RAL 1019	RAL 3004 [5]	NCS 3020-R90B [5]
	Perlweiss	Hellelfenbein	Graubeige	Purpurrot	Blassblau

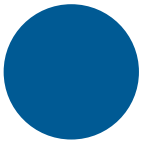
FARBE	RAL 6011 [5]	RAL 6020 [5]	RAL 7016 [1]	RAL 7021	RAL 7032 [5]
	Resedagrün	Chromoxidgrün	Anthrazitgrau	Schwarzgrau	Kieselgrau

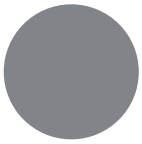
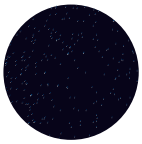
FARBE	RAL 7035 [1]	RAL 7045	RAL 8011 [1]	RAL 8012	RAL 8014
	Lichtgrau	Telegrau	Nussbraun	Rotbraun	Sepiabraun

FARBE	VINTAGE OAK	RUSTIC OAK	RAL 9002 [1]	RAL 9005	RAL 9006 [1] [2]
			Grauweiss	Tiefschwarz	Weissaluminium

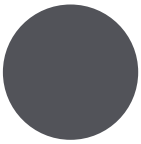
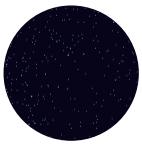
FARBE	RAL 9007 [1] [2]	RAL 9010 [1]
	Graualuminium	Reinweiss

COLORCOAT® SDP 50

FARBE	RAL 3020 [5) 6)]	RAL 5010 [5) 6)]	RAL 7016 [6)]	RAL 8014 MATT [6)]	PARIS [6)]
	50 mµ	50 mµ	50 mµ	50 mµ	50 mµ
					

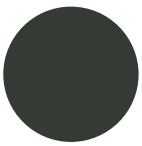
FARBE	SYDNEY [6)]	NEW YORK [5) 6)]	VULCANO [5) 6)]
	50 mµ	50 mµ	50 mµ
			

COLORCOAT PRISMA®

FARBE	SIRIUS II [6)]	ORION II [6)]	ZEUS [6)]	EPHYRA [6)]	KRONOS [6)]
	65 mµ	65 mµ	65 mµ	65 mµ	65 mµ
					

FARBE	HELIOS [5) 6)]	SEREN GOLD [5) 6)]
	65 mµ	40 mµ

MATT ANODIZED®

FARBE	STONE GREY II [3) 5) 6)]	BROWN GREY II [3) 5) 6)]	DEEP GREY II [3) 5) 6)]
			

1) Farbton nur ähnlich RAL, auch innerhalb einer Lieferung ist keine Farbtonübereinstimmung gewährleistet.

2) Rückseitenschutzlackierung (RSL) ist mit einer Pfeilmarkierung versehen. Bei einschaliger Bauweise sichtbar! Bedingt durch die Metallpigmente können beim Einsatz von Metallicfarben Farbunterschiede auftreten.

3) Farbtonübereinstimmung auch innerhalb einer Lieferung nicht gewährleistet!

4) Klarlack

5) Beschränkte Lagerhaltung, längere Lieferfristen

6) Mit Aufpreis

Die Farbmuster sind Druckwiedergaben der Originalfarbtöne, sie geben die Farben nur annähernd wieder.

MONTACOLOR®

STARTEN SIE MIT DER RICHTIGEN BASIS

	STAHL	ALUMINIUM	EDELSTAHL
GRUNDWERKSTOFF	S320GD mit beidseitig metallischem Überzug auf Basis Zink, Zink-Aluminium, Aluminium-Zink oder Magnesium-Zink (DIN EN 10346 bzw. allg. bauaufsichtliche Zulassung). Auch mit zusätzlicher Bandbeschichtung erhältlich. Bewitterter Ausseneinsatz nur in Verbindung mit zusätzlicher Beschichtung empfohlen.	EN AW-3005 [AlMn1Mg0.5] bzw. EN AW-3105 [AlMn0.5Mg0.5] bzw. EN AW-5005 (AlMg1) nach DIN EN 485-2. Auch mit zusätzlicher Bandbeschichtung erhältlich. Bewitterter Ausseneinsatz nur in Verbindung mit zusätzlicher Beschichtung empfohlen.	Korrosionsbeständiger Edelstahl 1.4526 nach EN 10088-2 Oberfläche hochglänzend Toleranzen nach EN ISO 9445 Dehngrenze circa 300 MPa
MINDESTMENGE FÜR SPEZIALEINKÄUFE	1250 mm: 7 t 1500 mm: 28 t	1250 mm: 2 t (kleinere Losgrössen auf Anfrage) 1500 mm: 7 t	
RÜCKSEITENSCHUTZLACK	ähnl. RAL 9002 Schichtdicke 10–12 µm	ähnl. RAL 7035 Schichtdicke 4–6 µm	

Bei Objekten, bei denen die Farbe des Rückseitenschutzlackes relevant ist, bitte konkret anfragen, denn sie kann von obengenannten Angaben abweichen.

LIEFERÜBERSICHT

Standardfarbtöne und Materialstärken können Sie aus unserer MONTACOLOR® Lagermaterialliste entnehmen.

LAGERUNG

Blogbeitrag Fachgerechte Lagerung: Schäden an Bauteilen vermeiden

SCHUTZFOLIE

Die Schutzfolie muss immer möglichst schnell und vor allem vollständig entfernt werden.
SWISS PANEL® Profile können auf Wunsch ohne Folie geliefert werden. In diesen Fällen können leichte Kratzer aus Produktion und/oder Transport nicht ausgeschlossen werden und berechtigen nicht zu Mangelrügen.

Raiffeisenarena, Hägendorf (CH)

WÄHLEN SIE DIE RICHTIGE BESCHICHTUNG

Die richtige Beschichtung von Fassadenprofilen ist ein wichtiger Bestandteil guten Bauens. Je nachdem, wo das Gebäude zu stehen kommt, oder welche korrosiven Umgebungsbedingungen vorliegen, stellen sich verschiedene Anforderungen an die Aussenhülle. Fragen Sie den Montana-Fachmann. Er wird Sie bei der Wahl des richtigen Beschichtungssystems unterstützen!

ALUMINIUM GLATT BLANK

Dieses Material ist ein idealer Grundwerkstoff für Nachbearbeitungen wie z.B. Pulverbeschichten oder Nasslackieren. Produkte aus blankem Aluminium können eine natürliche Patina entwickeln, die ungleichmässig ausfällt oder als partielle Verfärbung/Fleckenbildung wahrgenommen wird. Eine bestimmte dekorative Wirkung oder Oberflächenbeschaffenheit wird deswegen nicht gewährleistet. Eine allfällige Zwischenlagerung auf der Baustelle muss, unabhängig vom Verwendungszweck, witterungsgeschützt und absolut trocken erfolgen, sowie möglichst kurz gehalten werden.

STAHL VERZINKT

Dieses Material eignet sich für die Anwendung in Innenbereichen, wie auch z.B. Eishallen. Es ist ein idealer Grundwerkstoff für Nachbearbeitungen wie z.B. Pulverbeschichten oder Nasslackieren. Stahl verzinktes Material kann Glanzunterschiede oder unterschiedlich fortschreitende Oxidation aufweisen. Eine bestimmte dekorative Wirkung oder Oberflächenbeschaffenheit wird deswegen nicht gewährleistet. Eine allfällige Zwischenlagerung auf der Baustelle muss, unabhängig vom Verwendungszweck, witterungsgeschützt und absolut trocken erfolgen, sowie möglichst kurz gehalten werden.

DÜNNBESCHICHTUNG (DU)
~ 15 µm

Die Dünnbeschichtung basiert auf Polyester und wird in einer Schichtdicke von ca. 15 µm aufgebracht. Die Farbe ist ähnlich RAL 9002 oder RAL 9010. Die Rückseite ist mit einer hellen Lackierung versehen. Angesichts der geringen Schichtdicke kann der Farbton nicht gewährt und eine Farbgleichheit unter den Coils nicht garantiert werden. Die Dünnbeschichtung wird vor allem im Innenbereich von Gebäuden, sei es als Innenschale der Sandwichelemente, Kassetten oder Tragprofile, verwendet. Für den Aussenbereich ist die Dünnbeschichtung nicht geeignet, da innerhalb kurzer Zeit Verwitterung und Korrosionserscheinungen auftreten. Dies gilt auch für Vordächer oder ähnliche Konstruktionen.

POLYESTER
~ 25 µm / ~ 35 µm

Die Polyesterbeschichtung ist eine glatte Schicht auf Basis von Polyesterharzen und nur in einer nicht aggressiven Umgebung anwendbar. Wir liefern diese Beschichtung standardmässig mit einer Schichtdicke von ca. 25 µm. Die Ausnahme bilden die beiden Farbtöne Vintage Oak und Rustic Oak, die mit einer Schichtdicke von jeweils 35 µm geliefert werden. Die Rückseite ist immer mit einem Schutzlack versehen. Eine Spezialausführung mit einer Schichtdicke von 25 µm auf der Vorder- und Rückseite ist ebenfalls auf Anfrage möglich. Die 25 µm Polyesterbeschichtung in Stahl ist in perforierter Ausführung für bewitterte Aussenanwendungen nicht geeignet. Wir empfehlen in diesem Fall Aluminium 25 µm oder Colorcoat Prisma® beidseitig beschichtet (auf Anfrage) einzusetzen.

COLORCOAT® SDP 50
~ 50 µm

Diese Beschichtung kombiniert Ästhetik, Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit und bietet eine garantierte Lebensdauer von bis zu 25 Jahren. Sie zeichnet sich durch exzellente Kratz- und Abriebfestigkeit sowie höchsten Korrosionsschutz aus. Mit einer Schichtdicke von ca. 50 µm, bestehend aus einem 25 µm starken High-Build-Primer und einer 25 µm dicken Deckschicht aus Hochleistungspolymer mit geschlossener Oberfläche, erfüllt sie höchste Qualitätsanforderungen. Die Rückseitenbeschichtung sorgt zudem für ausgezeichnete Schaumhaftungseigenschaften. Zum Schutz des Stahlsubstrats wird eine MagiZinc- oder Zinkschicht aufgebracht. Aufgrund ihrer Eigenschaften empfehlen wir diese Beschichtung besonders für hochwertige Architekturprojekte sowie für Gebäude mit Solarmodulen, die Wert auf Nachhaltigkeit legen.

COLORCOAT PRISMA®
~ 40 – 65 µm

Colorcoat Prisma® verwendet den einzigartigen und bewährten Metallüberzug Galvalloy®. Dieser besteht aus einer speziellen Legierung von 95% Zink und 5% Aluminium. Diese Zusammensetzung bietet erhöhten Barriereschutz und zudem eine kathodische Schutzwirkung für unübertroffenen Korrosionsschutz, sogar an den Schnittkanten. Colorcoat Prisma® wird auf Wunsch inklusive Confidex® Garantie von bis zu 40 Jahren und Farbstabilität bis zu 20 Jahren angeboten. Wir liefern diese Beschichtung mit einer Schichtdicke von etwa 40 µm, bzw. etwa 65 µm (je nach Farbton).

PVDF
~ 35 µm

Diese Spezialbeschichtung mit einem extrem niedrigen Glanzgrad von ca. 2% stellt die Basis für die Matt Anodized Farbpalette dar. Durch diese Trend-Farbtöne lassen sich matte und edel anmutende Fassadenoberflächen mit Anodized-Effekt realisieren. Mit Stahl als Trägermaterial überzeugt die Beschichtung mit höchster Flexibilität bei der Verformung.

COLORFARM®
~ 35 µm

Aufgrund seiner hervorragenden Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit ist Colorfarm® ideal für aggressive und sehr feuchte Innenbereiche mit Ammoniakbelastung (z.B. Stallungen). Die Beständigkeit von Colorfarm® gegen Ammoniak und viele andere in der Landwirtschaft auftretende Chemikalien wurde getestet. Aus diesem Grund bieten wir bei der Verwendung von Colorfarm® für die Innenseite von Agrargebäuden eine Funktionsgarantie von 20 Jahren an. Colorfarm® eignet sich besonders für die Rauminnenseite in Kombination mit Sandwichelementen oder Profilaufbauten.

ADVANTICA® L CONTROL
~ 120 µm

Advantica® L Control ist ein bewährter und extrem widerstandsfähiger beschichteter Stahl für den Einsatz in kontrollierten Umgebungen. Die äusserste Schicht besteht aus PVC und wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Folienherstellern entwickelt. Das Material ist lebensmittelunbedenklich und erfüllt strengste Vorgaben für den Dauerkontakt mit Lebensmitteln. Auch ist es extrem flecken- und korrosionsbeständig, antistatisch, robust und für eine dauerhafte Leistung in stark frequentierten Bereichen geeignet.

Weitere Beschichtungssysteme für spezielle Anforderungen stehen auf Anfrage zur Verfügung. Unser Verkaufsteam berät Sie dazu gerne!

ECKDATEN ZU DEN BESCHICHTUNGEN

	Erhältlich in	Nominelle Schichtdicke	Glanz (60°)	Biegsamkeit (Flexibilität)	Korrosivitätskategorie [1–5]	UV-Beständigkeits-klasse [1–4]	Max. ständige Temperaturbelastung	Brandverhalten
POLYESTER 25 µm	Stahl, Aluminium	~ 25 µm	30–50%	3 T	RC 3	RUV3	Stahl 90°/ Alu 80°	A1
POLYESTER 35 µm Vintage Oak, Rustic Oak	Stahl	~ 35 µm	15–25%	3 T	RC 3	RUV3	80°	A1
SDP 50 Paris, Sydney, RAL 3020, RAL 5010, RAL 7016, New York, Vulcano	Stahl	~ 50 µm	20–40%	1 T	RC 5+	RUV4	90°	A1
SDP 50 MATT RAL 8014 matt	Stahl	~ 50 µm	10–20%	1 T	RC 5+	RUV4	90°	A1
PRISMA® Helios, Kronos, Sirius II, Orion II, Zeus, Ephyra	Stahl	~ 65 µm	25–35%	0.5 T	RC 5	RUV4	90°	A1
Seren Gold	Stahl	~ 40 µm	30–40%	0.5 T	RC 5	RUV4	90°	A1
PVDF Stone Grey II, Brown Grey II, Deep Grey II	Stahl	~ 35 µm	~ 2%	3 T	RC 3	RUV4	110°	A1

Wohnanlage MOYO, Horw (CH)

FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN: COLORCOAT® SDP 50

Neue architektonische Anforderungen und steigende Ansprüche an Nachhaltigkeit beeinflussen die Gestaltung moderner Gebäudehüllen. Mit diesem Hintergrund hat unsere Muttergesellschaft Tata Steel die bewährte Beschichtungstechnologie Colorcoat® SDP 50 konsequent weiterentwickelt und für den Einsatz an Dächern und Fassaden optimiert.

Die Beschichtung Colorcoat® SDP 50 basiert auf einer hochbeständigen 50 µm-Systemschicht, bestehend aus einem besonders dicken Primer und einer widerstandsfähigen Deckschicht aus polymerem Material. Damit wird eine deutlich verbesserte Korrosions- und UV-Beständigkeit erreicht, die über die gesamte Lebensdauer der Gebäudehülle hinweg Sicherheit bietet. Auch die Anforderungen an Kratz- und Abriebbeständigkeit werden weit übertroffen, was die Verarbeitung auf der Baustelle erleichtert und eine langlebige Ästhetik gewährleistet.

Colorcoat® SDP 50 erfüllt die höchsten Klassifizierungen der europäischen Normen für Korrosivitäts- und UV-Beständigkeit (RC 5+ / RUV 4) und entspricht selbstverständlich der REACH-Verordnung. Das Beschichtungssystem ist zudem BES 6001-zertifiziert und durch eine EPD ökologisch transparent belegt. Damit können Bauherren auch den gestiegenen Anforderungen nachhaltiger Bauprojekte gerecht werden und zugleich einen geringen CO_2-Fussabdruck nachweisen.

Neben der technischen Performance überzeugt Colorcoat® SDP 50 durch eine breite Farbpalette. Sowohl klassische RAL-Töne als auch moderne Metallic-Farben stehen zur Verfügung, sodass vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten eröffnet werden. Die robuste Rückseitenbeschichtung fördert zudem eine optimale Schaumhaftung und unterstützt so die sichere Verarbeitung bei Sandwichelementen.

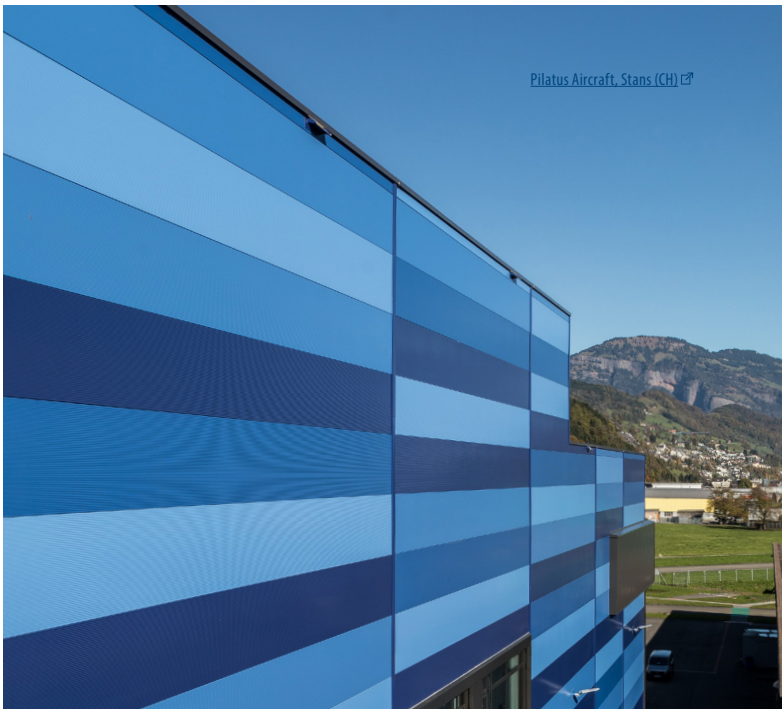
Aufgrund seiner Produkteigenschaften bietet Tata Steel eine Garantie von bis zu 25 Jahren, auch in Kombination mit Photovoltaik-Anlagen. Diese umfasst neben der Funktionalität auch die farbliche Beständigkeit und sorgt dafür, dass die Nutzungsdauer der Dach- und Fassadenelemente mindestens mit der Lebensdauer der Solartechnik Schritt hält. Damit ist Colorcoat® SDP 50 die empfohlene Lösung für Bauherren, die Wert auf Langlebigkeit, Nachhaltigkeit und ein Höchstmass an Sicherheit legen.

Kletterhalle, Uster (CH)

VERMEIDEN VON FARBUNTERSCHIEDEN

Wir weisen darauf hin, dass bei Verwendung unterschiedlicher Materialchargen bei sämtlichen Farbtönen Farbabweichungen innerhalb bestimmter Toleranzen zu akzeptieren sind. Im Zweifelsfall empfehlen wir immer, die Materialbestellung aus einer Materialcharge fertigen zu lassen. Die Montana Bausysteme AG haftet nicht für Farbunterschiede zwischen Produkten von Montana untereinander und zwischen Produkten von Montana und anderen Herstellern. Dies gilt für alle Farben und alle vorlackierten Produkte. Wenn verschiedene Produkte oder Beschichtungen miteinander verbaut werden und den gleichen Farbton aufweisen sollen, muss eine Ausmusterung stattfinden.

Metallisierte und transparente Farbsysteme verlangen besondere Aufmerksamkeit. Bei Anwendung dieser Beschichtungsarten empfiehlt Montana Bausysteme AG, dass bei den Spezifikationen der Bestellung, resp. der Auftragsmengen die Fassadenflächen berücksichtigt werden, damit diese innerhalb einer Materialcharge gefertigt werden können. Métallisé-Ausführungen sind auf der Rückseite oder auf der Schutzfolie mit einer Pfeilmarkierung versehen, um damit für eine einwandfreie Montage die Strukturrichtung deutlich anzugeben.



Pilatus Aircraft, Stans (CH)

www.montana-ag.ch

Warenzeichen von Tata Steel
Montana ist ein eingetragenes Warenzeichen von Tata Steel oder ihrer Tochtergesellschaften.

Es wurde grösstmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright © 2025
Montana Bausysteme AG

MONTANA BAUSYSTEME AG
Durisolstrasse 11
CH-5612 Villmergen
+41 56 619 85 85
www.montana-ag.ch
info@montana-ag.ch

MONTANA SYSTÈMES DE CONSTRUCTION SA
CH-1028 Préverenges
+41 21 801 92 92

MONTANA BAUSYSTEME AG
Zweigniederlassung
D-86845 Großaitingen
+49 8203 95 90 555

10.1.13d 10/25