



Das Pariser Klimaabkommen definiert als klares Ziel für unsere Gesellschaft und Wirtschaft die signifikante Reduktion der CO₂ Emissionen und das Erreichen der Klimaneutralität bis 2050. Als Betonhersteller sind wir daher gefordert, innovative neue Produkte in hoher Qualität zu entwickeln, um diese Vorgaben zu erreichen. Unsere Antwort heißt ÖKOBETON-K.

Wir nutzen bereits heute konsequent fortschrittliche Technologien und langjährige Erfahrungen auf dem Weg zu klimafitten Betonen.

WOPFINGER STANDARD BETON

Während weltweit CEM I meist noch der Standardzement für die Betonproduktion ist, reduzieren wir bereits heute durch den Einsatz von CEM II Zementen, Zusatzstoffen und die konsequente Ausnutzung normativer Möglichkeiten die CO₂ Emissionen um 30 %.

ÖKOBETON

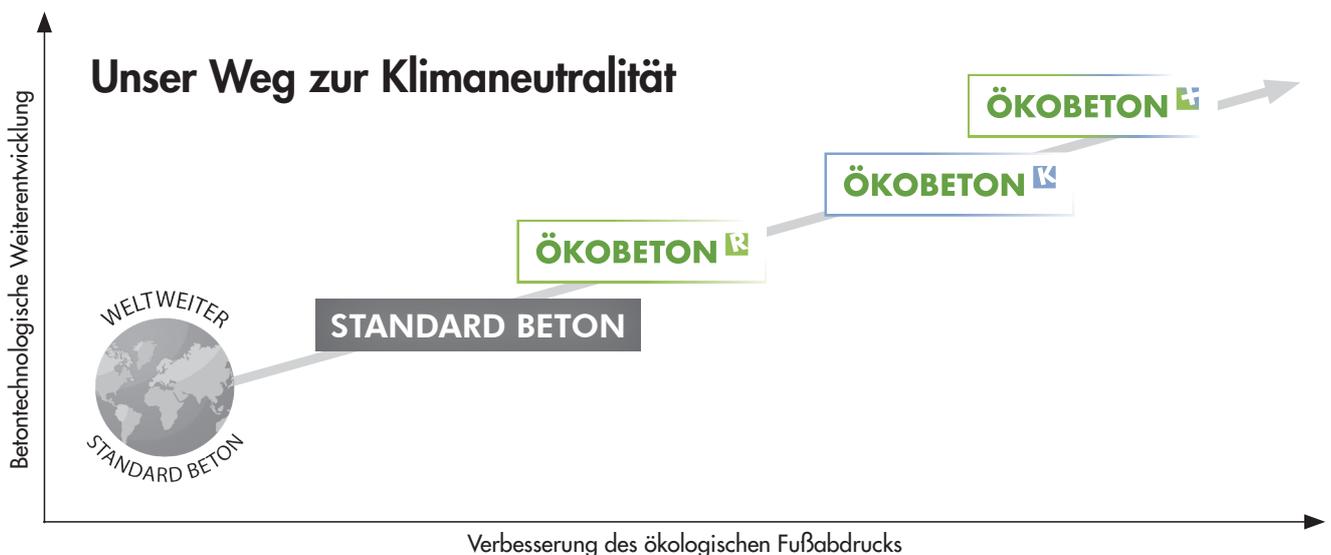
Mit dem Einsatz rezyklierter Gesteinskörnungen im ÖKOBETON-R leisten wir darüber hinaus seit vielen Jahren einen wichtigen Beitrag für eine ökologische Kreislaufwirtschaft.

ÖKOBETON

Durch die Einführung von ÖKOBETON-K gelingt jetzt der nächste Schritt auf dem Weg zur Klimaneutralität. Mittels innovativer betontechnologischer Maßnahmen im Bereich des Bindemittels wird eine weitere CO₂ Reduktion um bis zu 13 % erreicht.

ÖKOBETON

Die innovative Kombination von ÖKOBETON-R und ÖKOBETON-K vereint in maximaler Weise CO₂ Einsparung und Ressourcenschonung.



Gleichzeitig planen wir bereits die nächsten Lösungen für eine noch weitreichendere CO₂ Einsparung, die nach Inkrafttreten notwendiger Regelwerke auf den Markt kommen werden.

ÖKOBETON-K unterliegt selbstverständlich auch dem Normenregime der österreichischen Betonnorm ÖNORM B 4710-1 und ist, wie alle unsere Produkte, qualitätsüberwacht.