



VIASOL UNIVERSAL *high-impact*

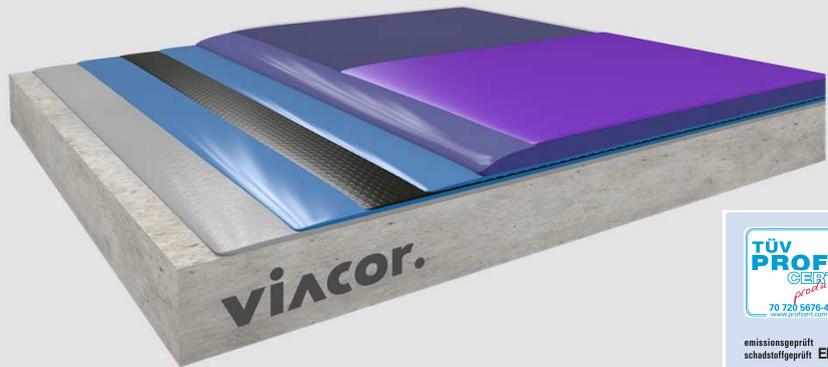
Epoxidharzbeschichtung, emissionsarm, mit Glasfaser- und Glasgewebe-verstärkter Zwischenschicht, für mechanisch sehr hoch und chemisch mittel belastete Flächen, z.B. für Luftgleitkissenfahrzeuge. In vielen Farben erhältlich.

Anwendungsbereiche

Logistikhäuser	Warenhäuser	Papierfabriken	Schwerindustrie	Labore
Produktionsflächen	Werkstätten	Reinräume	Luftgleitkissenfahrzeuge	

Systemaufbau

VIASOL PU-S6005 P VERSIEGELUNG	
VIASOL EP-C3000 VERLAUFSBESCHICHTUNG	
VIASOL EP-C3000 FEINAUSGLEICH	
VIASOL EP-L360 LAMINATSCHICHT	
VIASOL EP-C3000 KRATZSPACHTEL	
VIASOL EP-T703 GRUNDIERUNG	



Systembesonderheiten 3,0 - 6,0 mm Systemschichtstärke



Extrem schwer belastbar



Hohe Schlagfestigkeit



Gute chemische Beständigkeit



Emissionsarm gem. AgBB und weiteren Standards



Leicht rutschhemmend einstellbar



Hygienisch (ISEGA zertifiziert)

Systembilder





VIASOL UNIVERSAL *high-impact*

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreung (kg/m ²)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Optional: Versiegelung, matt, pigmentiert	VIASOL PU-S6005 P	0,09 – 0,1	keine	0,08 – 0,1	Microfaserroller
Alternativ: Versiegelung, matt, transparent	VIASOL PU-S6005				
Verlaufsbeschichtung	VIASOL EP-C3000 (füllbar bis zu 30 % mit QNV0)	1,6 – 2,5	Optional: Farbchips, Antislipgranulat	1,2 – 2,0	Zahnpachtel Zahn rakel + Stachelwalze
Feinausgleich (empfohlen)	VIASOL EP-C3000	0,8 – 2,0	keine	0,5 – 2,0	Zahnpachtel Zahn rakel, Traufel, Gummispachtel
Laminatschicht	VIASOL EP-L360 mit Glasfasergewebe	0,6 – 1,2 200-450 g/m ²	keine	0,6 – 1,0	Traufel oder Gummispachtel + Laminierroller
Optional: Kratzspachtel, Ausgleichschicht	VIASOL EP-C3000 (füllbar 10-20% mit VIASOL QNV0)	0,8 – 2,0 (+ 0,08 – 0,4 QNV0)	keine	0,5 – 2,0	Traufel, Gummischieber bzw Zahnpachtel /- rakel
Grundierung	VIASOL EP-T703	0,3 – 0,5	Optional (QS 0,3-0,8 mm) Ca. 0,5	0,2 – 0,3	Gummischieber, Farbroller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm ² , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitsperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

Technische Daten

Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	Ca. 70 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C109	Ca. 40 N/mm ²
E-Modul	DIN 53504	Ca. 7000 N/mm ²
Shore-Härte	EN ISO 868	D 82 nach 28 d
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	> 2,5 N/mm ² (Bruch im Beton)
Schlagfestigkeit	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Abriebfestigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 55 mg
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-1	Testflüssigkeiten 3, 10, 11 (andere auf Anfrage)
Lösemittelfrei / Total solid	Testmethode „Deutsche Bauchemie“	≤ 1 % (nicht gültig für wässrige Versiegelung)
Brandklassifizierung	DIN EN 13501-1	B _{fl} -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller: