

VIASOL WHG classic N

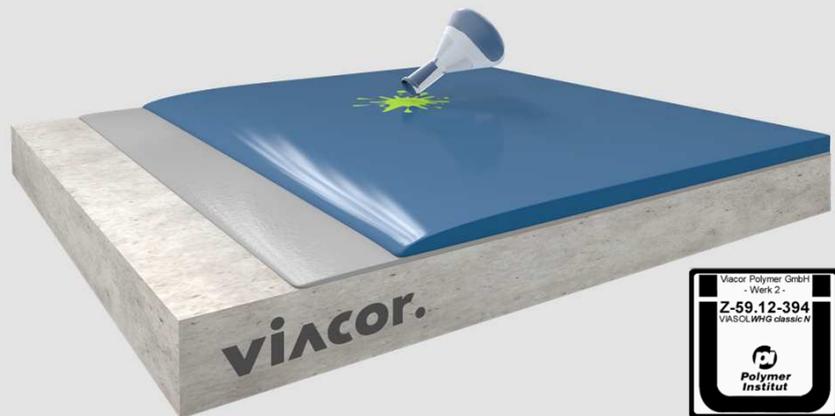
Hoch chemikalienbeständige Epoxidharzbeschichtung, für chemisch hoch und mechanisch mittelschwer bis schwer belastete Bereiche, leicht statisch rissüberbrückend, geprüft und zugelassen nach den bauaufsichtlichen Grundsätzen für Gewässerschutzbeschichtungen (§ 62 WHG).

Anwendungsbereiche

- | | | | |
|---------------------------|---------------------|--------------------|---------------|
| Werkstätten | Chemische Industrie | Produktionsflächen | Labore |
| Pharmazeutische Industrie | Lagerflächen | Hochregallager | Auffangwannen |

Systemaufbau

- | | |
|---|---|
| VIASOL EP-C536 N
VERLAUFSBESCHICHTUNG |  |
| VIASOL EP-P236 N
GRUNDIERUNG |  |



Systembesonderheiten

2,0 - 3,0 mm Systemschichtstärke

- | | | |
|--|--|---|
|  Fugen- und nahtlose Verlegung |  Hohe Abriebbeständigkeit |  Statisch rissüberbrückend |
|  Mittlere bis schwere mechanische Belastung |  Hygienisch (ISEGA-zertifiziert) |  Hoch chemikalienbeständig gem. Wasserhaushaltsgesetz (WHG) |

Systembilder



VIASOL WHG classic N

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreung (kg/m ²)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Verlaufsbeschichtung, hoch chemikalienbeständig	VIASOL EP-C536 N	2,5 – 3,0	-	2,1 – 2,5	Zahnspachtel, Zahnrakel + Stachelwalze
Optional: Kratzspachtel, Ausgleichsschicht	VIASOL EP-P236 N (füllbar 10-100% mit VIASOL QNVO)	0,5 – 2,0 (+ 0,05 – 2,0 QNVO)	-	0,5 – 2,0	Zahnspachtel, Zahnrakel, Traufel oder Gummispachtel
Grundierung	VIASOL EP-P236 N	0,3 – 0,5	-	0,2 - 0,3	Gummirakel, Farbroller
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm ² , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern.				

Technische Daten

Eigenschaft	Norm	Ergebnis
Rissüberbrückung	DIN EN 1062-7	≤ 0,2 mm
Shore-Härte	EN ISO 868	D 60 nach 28 d
Haftzugfestigkeit	EN ISO 4624	>2,0 N/mm ² (Betonbruch)
Schlagfestigkeit	EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
Abriebfestigkeit (Taber)	EN ISO 5470-1	≤ 75 mg
Lösemittelfrei	Testmethode „Deutsche Bauchemie“	≤ 1 %
Brandklassifizierung	EN 13501-1	B _{fl} -s1
Chemische Beständigkeit	EN ISO 2812-1	Testflüssigkeiten DIBt: 3, 3b, 4, 4a, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15a (andere auf Anfrage)

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.