

VIACOR.



VIASOL

QCV

Ohne fehlt was.



SEIT JAHREN DIE GUTE ADRESSE
FÜR INNOVATIVE UND INDIVIDUELLE
KUNSTHARZ-BODENSYSTEME

Wir, die **VIACOR Polymer GmbH** mit Sitz in Rottenburg am Neckar, bieten unseren Kunden eine große Bandbreite unterschiedlichster Bodenbeschichtungssysteme – von klassischen Fußbodenbeschichtungen über hochbelastbare, ableitfähige, dekorative oder chemikalienbeständige Spezialsysteme bis hin zu Parkdeckbeschichtungen.

Zu unserer Sportbodenmarke **PORPLASTIC** gehören Sporthallenböden, Laufbahnen für Stadien, Tennis Courts, Multifunktionsspielfelder und Fallschutzbeläge.

INHALT

S. 05 – S. 23

VIASOL DESIGN QCV

S. 07

METALLINDUSTRIE, SCHWERINDUSTRIE

S. 08

PHARMAINDUSTRIE, GESUNDHEIT

S. 13

CHEMISCHE INDUSTRIE

S. 14

AUTOMOTIVE- & ELEKTRONIKINDUSTRIE

S. 17

ÖFFENTLICHE GEBÄUDE

S. 18

GASTRONOMIE, KÜCHEN

S. 21

HANDEL, SHOWROOMS

S. 24

TECHNISCHE INFORMATIONEN





VIASOL

QCV

DIE VIASOL DESIGN QCV BODENBESCHICHTUNGEN ZEICHNEN SICH DURCH LANGFRISTIG OPTISCH GLEICHBLEIBENDE OBERFLÄCHEN AUS.

Die **VIASOL DESIGN QCV** Industriebodensysteme sind universell in nahezu allen Branchen und Bereichen langlebig einsetzbar. So können die gleichen Oberflächen in verschiedenen Räumen mit unterschiedlichen Anforderungen appliziert werden.

In Nassbereichen und in Räumen mit Anforderungen an die Hygiene erfüllt beispielsweise das flüssigkeitsdichte System allerhöchste Anforderungen und kann auch aufgrund seiner leichten Reinigungsfähigkeit in Lebensmittelbereichen, Umkleiden, Duschen und auch in sanitären Bereichen eingesetzt werden.

Robuste, mechanisch und chemisch belastbare Bodensysteme finden sich in allen Industriezweigen wieder. Überall herrscht Hubwagen- und Gabelstaplerverkehr und Verschmutzung durch Öle, Fette sowie sonstige chemische Verbrauchs- und Reinigungsmittel. Dabei ist wiederum die Sicherheit bei Rutschgefahr und Stolperstellen gefragt. Die Rutschhemmung kann bei diesem System individuell eingestellt werden – selbst mehrmaliges Schleifen verändert die Farbe nicht. Die Sondersysteme **VIASOL DESIGN conductive** bieten zudem ableit-/ leitfähige Varianten, welche alle Voraussetzungen für die hochsensible Produktion in der Elektronik- und Automobilindustrie erfüllen.

Aber nicht nur die Technik spielt eine Rolle – durch individuelle Quarzsandmischungen sind optisch keine Grenzen gesetzt und jeder Boden wird zum farblichen Highlight. Vom einfarbigen Tiefblau über Schneeweiß bis hin zur Stracciatella-Optik ist jede Farbmischung möglich. Fahrwege in Produktionshallen können sich ohne Stolperfallen und Unebenheiten farblich unterscheiden.

METALLINDUSTRIE, SCHWERINDUSTRIE

/ HOHE KRATZUNEMPFLINDLICHKEIT

/ UV- UND FARBTONBESTÄNDIGE VARIANTEN

/ BEFAHRBAR – geeignet für Hubwagen und Staplerverkehr

/ RUTSCHHEMMUNG von R 10–R 12

/ EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFICERT PREMIUM

Die metallverarbeitende Industrie produziert in großen Produktions-, Werks- und Lagerhallen, die optimal und nachhaltig geplant werden müssen. In der Bauplanung sind zur Ermittlung der Materialbeanspruchung Kenntnisse über die Nutzung der Betriebsmittel und Fertigungsprozesse notwendig. Diese Anforderungen ergeben sich unter anderem aus betriebsbedingten Produktionsabläufen, Transportwegen, Sicherheitsaspekten, Wirtschaftlichkeit und den gesetzlichen Vorschriften.

Der Schutz von Menschen steht an erster Stelle: laut BGN ist jeder dritte Arbeitsunfall ein SRS-Unfall. Eine große Sicherheit gegen die sogenannten SRS-Unfälle (Stolpern, Rutschen, Stürzen) bieten Industriefußbodensysteme aus Kunstharz. Aufgrund der fugenlosen Verarbeitung und dem nahtlosen Wandübergang in Form von Hohlkehlen werden Stolperfallen komplett verhindert, die ab 4 mm Höhenunterschied definiert werden. Sogar Abflüsse, Rinnen und Schienen werden ebenerdig in die Beschichtung eingearbeitet. Eine weitere Sicherheitslücke schließt sich mit der farblichen Unterscheidung zwischen Transportwegen und Arbeitsflächen.

Eine hohe Abriebbeständigkeit der Böden ist in produzierenden Betrieben durch den täglichen Einsatz von Hubwagen, Gabelstaplern oder sonstigen Transportwagen ein weiteres wichtiges Kriterium. Das **VIASOL DESIGN QCV** Bodensystem ist durch seine fugenlose Beschichtung und die sehr gute Verschleißfestigkeit optimal für jegliche Beanspruchung durch Transportverkehr geeignet. Dieser Boden erzielt aufgrund seiner Langlebigkeit eine hohe Wirtschaftlichkeit.



DER **VIASOL DESIGN** BODEN VON **VIACOR**
ÜBERZEUGT DURCH SEIN EXZELLENTES
ERSCHEINUNGSBILD, HOHE ABRIEBBESTÄNDIGKEIT
SOWIE EINE HOHE UV- UND FARBTONBESTÄNDIGKEIT.



PHARMAINDUSTRIE, GESUNDHEIT

- / **HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN** – fugen- und nahtlos
- / **LEICHT ZU REINIGEN** mit Dampfdruckreiniger (Dampf- oder Kaltwasser)
- / **CHEMISCH BESTÄNDIG**
- / **UV- UND FARBTONBESTÄNDIGE VARIANTEN**
- / **EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFiCERT PREMIUM**

Verschiedenste Räume wie Flure, Reinräume, Labore, Produktionsstätten, Aufenthaltsräume, Umkleiden und Duschen sowie sterile Bereiche stellen unterschiedliche Anforderungen an die räumlichen Gegebenheiten – diese Anforderungen gelten somit auch für die Böden in der Pharmaindustrie. Der Bodenbelag sollte idealerweise leicht zu reinigen, leitfähig, mechanisch, chemisch und thermisch beständig, homogen, nicht ausgasend und optisch ansprechend sein.

VIACORs Quarzsand-Beschichtungen sind Systeme, die alle Eigenschaften erfüllen. Optisch ist der Boden eine homogene Fläche. Er wird je nach Raum modular in Schichten für den jeweiligen Zweck appliziert. Egal ob auf den Transportwegen, chemikalienbeständig für das Labor oder leitfähig für sensible Bereiche – die Bodenbeschichtung ist durchgehend homogen. Es sei denn, optische Highlights sind gewünscht: je nach Bereich können diese gekennzeichnet bzw. farblich unterschieden werden.

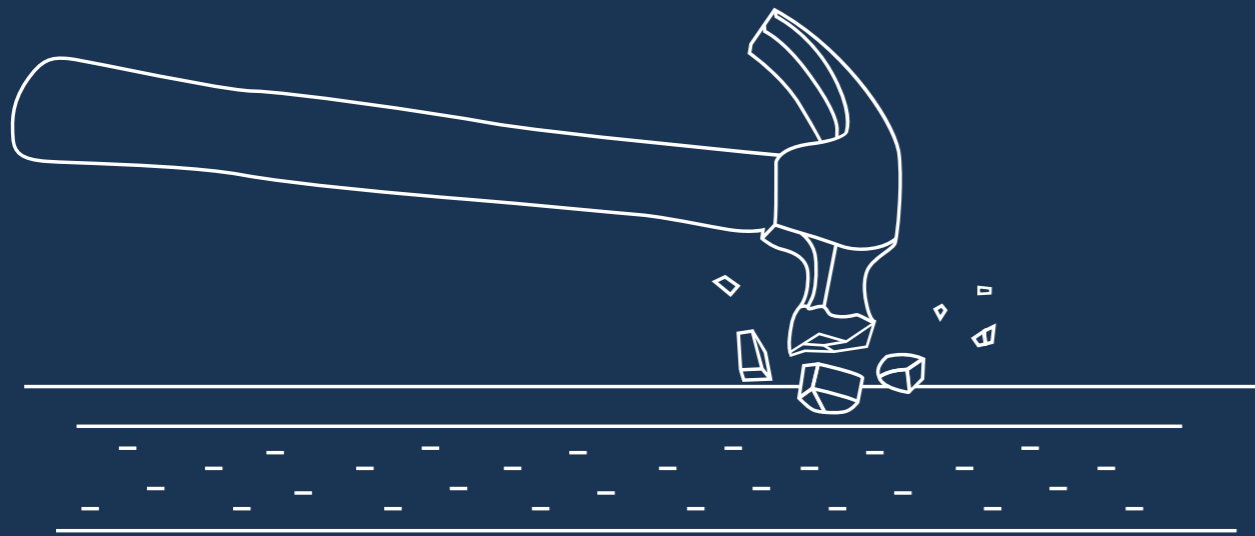
Zudem entspricht das System den AgBB-Richtlinien und ist mit dem „TÜV PROFiCERT-product Interior“ (PREMIUM) für sehr geringe VOC-Emissionen in die Innenraumluft zertifiziert.





CHEMISCHE INDUSTRIE

- / UV BESTÄNDIGE VARIANTEN
- / HOHE ABRIEBBESTÄNDIGKEIT – geeignet für Hubwagen und Staplerverkehr
- / MECHANISCH BELASTBAR
- / CHEMISCH BESTÄNDIG
- / HOHE UV- UND FARBTONBESTÄNDIGKEIT
- / RUTSCHHEMMUNG von R 10–R 12
- / EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFICERT PREMIUM



**DAS VIASOL DESIGN QCV BODENSYSTEM
EIGNET SICH HERVORRAGEND
DURCH SEINE MECHANISCHE UND
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT.**

Chemische Stoffe können für einen Boden zerstörerisch sein, insbesondere dann, wenn immer die gleichen Stellen beansprucht werden. Je nach Gefahrenstoff und Standort wird zwischen zwei Kategorien unterschieden: die leichte bis starke chemische Belastung unter normalen Bedingungen und die hohe chemische Belastung, bei der das Wassergefährdungsgesetz in Kraft tritt. Die zweite Variante betrifft die **VIASOL WHG** Bodenbeschichtungen – siehe Sonderbeschichtungen.



Die **VIASOL DESIGN** Systeme weisen eine gute chemische Beständigkeit unter normalen Bedingungen auf. Geprüft sind die DiBT Prüflüssigkeiten mit Beständigkeit der WHG-Nummern 1, 3, 10 und 11. Das Industriebodensystem sowie hindurchgehende Leitungsdurchführungen können wasserdicht eingedichtet werden. Eine wasserdichte Bodenbeschichtung verhindert das unbemerkte Versickern von verschütteten Substanzen. Die Beständigkeit gegen eine Vielzahl verschiedener Chemikalien und eine Warmwasserbelastung bis 60°C ist gegeben.



Eine Rutschhemmung wird auch in chemischen Produktionsstätten und Laboren vorgeschrieben. Diese Rutschhemmung kann in den Klassen von R 10 bis R 12 individuell bestimmt werden. Trotz hoher Rutschhemmung ist die Oberfläche leicht zu reinigen.

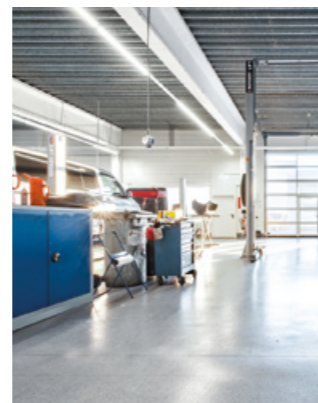
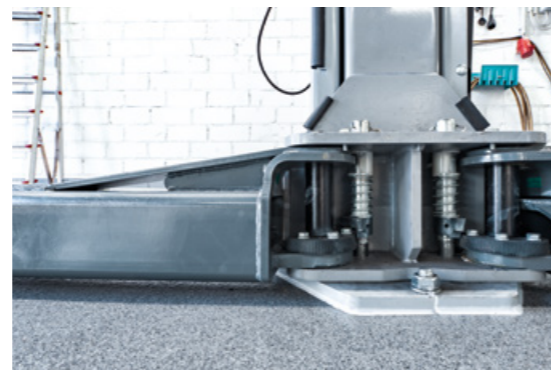


AUTOMOTIVE- & ELEKTRONIK-INDUSTRIE

- / ABLEITFÄHIG
- / UV-BESTÄNDIGE VARIANTEN
- / RUTSCHHEMMUNG von R 10–R 12
- / BRANDKLASSIFIZIERUNG Bfl-s1
- / EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFICERT PREMIUM

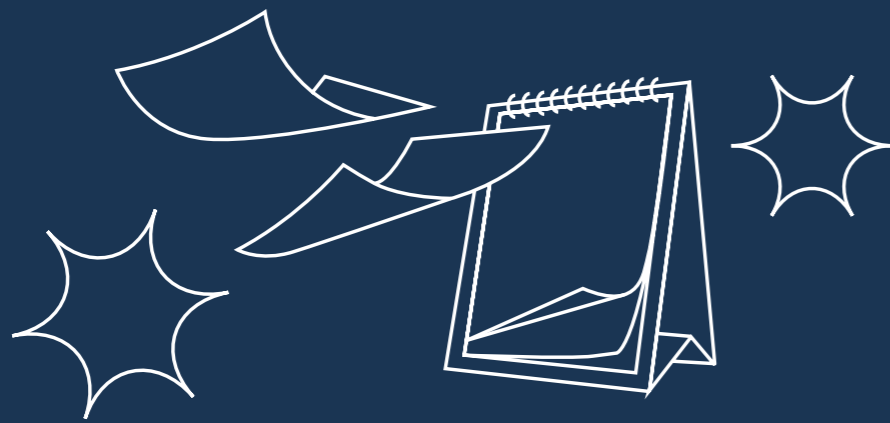
Elektrostatische Entladungen sind erst ab ca. 3.000 V zu spüren, aber bereits Entladungen von < 100 V können elektronische Bauteile schädigen. Deshalb werden beim Verarbeiten dieser Bauteile besondere Schutzmaßnahmen getroffen. Denn trotz geringer elektrischer Spannung können große Schäden, vor allem bei Halbleiter-ICs, auftreten. Die **VIASOL DESIGN QCV conductive** Industriefußbodensysteme erfüllen alle Anforderungen in EX-Räumen und sind bestens für diese sensiblen Bereiche geeignet.

Eine zusätzliche Sicherheit bietet die fugenlose, rutschhemmende Oberfläche, die in der Rutschhemmklasse R 10–R 12 individuell appliziert werden kann. Diese Oberfläche besticht durch ihre hohe Abriebbeständigkeit auch bei Hubwagen- und Staplerverkehr.



ÖFFENTLICHE GEBÄUDE

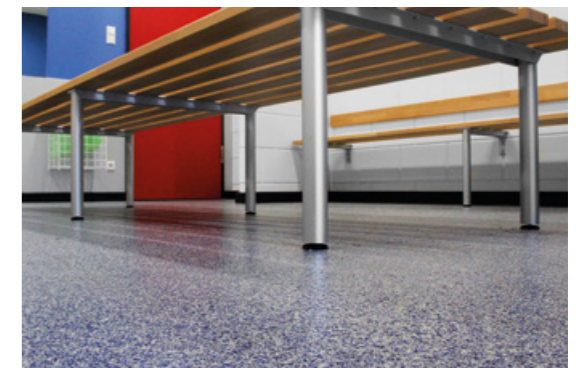
- / EXZELLENTES ERSCHEINUNGSBILD
- / UV-BESTÄNDIGE VARIANTEN
- / HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN – fugen- und nahtlos
- / RUTSCHHEMMUNG von R 10–R 12
- / LEICHT ZU REINIGEN mit Dampfdruckreiniger (Dampf- oder Kaltwasser)
- / EMISSIONSARM GEM. AgBB UND TÜV PROFICERT PREMIUM



ÜBER JAHRE HINWEG BIETET
**VIASOL DESIGN QCV, AUCH BEI HOHER
BEANSPRUCHUNG, EINE UNVERÄNDERT
SCHÖNE OBERFLÄCHE.**

Ein hoher Besucherandrang in Verwaltungsgebäuden, Krankenhäusern und Schulen erfordert einen robusten und hoch belastbaren Bodenbelag. Nicht nur die Flure und Besucherräume, sondern auch die sanitären Bereiche sind täglich extremen Belastungen ausgesetzt. Die Bodensysteme in den Toiletten, Duschen und Umkleidekabinen müssen für Nassbereiche geeignet sein. **VIACORs** hygienische, porenfreie und flüssigkeitsdichte Bodenbeschichtungssysteme sind ideal für sanitäre Räume und zudem chemisch belastbar, d. h., es können starke Reinigungsmittel verwendet werden.

Die **VIASOL DESIGN QCV** Systeme gehören der **VIASOL GREEN LINE ECO** Reihe an, sind alle emissionsarm gemäß den AgBB-Anforderungen und tragen das „TÜV PROFICERT-product Interior“ (PREMIUM) Zertifikat. „TÜV PROFICERT-product Interior“ ist ein für Innenraumprodukte entwickeltes Zertifizierungsverfahren, deren Zertifizierung unter Gesundheits- und Qualitätskriterien erfolgt. Die Kriterien sind so gewählt, dass sowohl Bauherr, Handel und Handwerk, als auch der Endkunde auf einer vergleichbaren Basis eine transparente und verlässliche Aussage zum Produkt erhalten. Das „TÜV PROFICERT-Zertifikat“ deckt folgende internationale Anforderungen ab: Französische VOC-Verordnung, Belgische VOC-Verordnung, BREAM und LEED v4.



GASTRONOMIE, KÜCHEN

- / DEKORATIVE UND HYGIENISCHE OBERFLÄCHEN
- / MECHANISCH BELASTBAR – mit Hubwagen und Gabelstapler
- / LEICHT ZU REINIGEN mit Dampfdruckreiniger (Dampf- oder Kaltwasser)
- / BESTÄNDIG GEGEN VERFÄRBUNGEN durch Lebensmittel und Gewürze
- / RUTSCHHEMMUNG von R 10–R 12
- / LEBENSMITTELZULASSUNG ISEGA (Europäische Hygienestandards)

Die Oberfläche der Fußböden ist in Großküchen und industriellen Küchen besonders wichtig für die Sicherheit und die Hygiene. Sichere Fußböden in Großküchen dürfen keine Unebenheiten, Stolperstellen oder gefährliche Gefälle aufweisen. Die Böden müssen gegen Verrutschen bzw. Kippen von Transport- und Abstellwagen gesichert, trittsicher und rutschhemmend sein.



Als hygienisch bezeichnet man Fußböden, auf denen sich kein Schmutz oder Keime dauerhaft ansiedeln können. Verhindert wird dies durch fugenlose Oberflächen, nahtlose Anschlüsse an Wände, aufgehende Bauteile mit Hohlkeh- oder Dreikantsockeln sowie vertikale Beschichtungen im wasserführenden Bereich. Diese Maßnahmen vereinfachen die Reinigung und es gibt weder Nischen noch Fugen für Schmutzansammlungen.



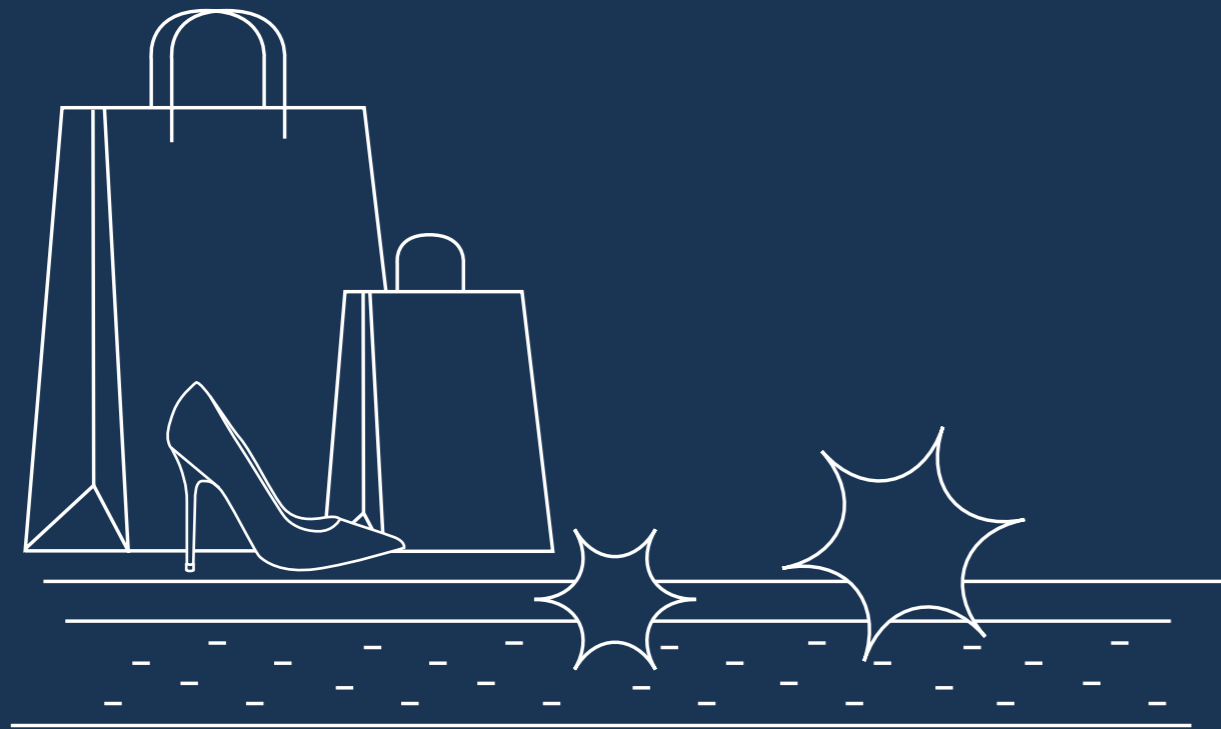
Die **VIASOL DESIGN** Bodenbeschichtungssysteme erfüllen alle Anforderungen in Lebensmittel verarbeitenden Arbeitsbereichen. Sie können rutschhemmend von R 10–R 12 hergestellt werden, sind fugenlos verlegt, mittels Hohlkehlssockel nahtlos herstellbar und sehr leicht zu reinigen.

Weiterhin erfüllen die **VIASOL DESIGN** Bodenbeläge die strengen Emissionsanforderungen nach AgBB, M1 und andere europäische Standards.



HANDEL, SHOWROOMS

- / LEICHT ZU REINIGEN mit Dampfdruckreiniger (Dampf- oder Kaltwasser)
- / EXZELLENTES ERSCHEINUNGSBILD
- / FARBTONBESTÄNDIGKEIT
- / GEGEN VERFÄRBUNGEN BESTÄNDIG – durch Lebensmittel, Früchte und Getränke
- / RUTSCHHEMMUNG von R 10–R 12
- / EMISSIONSARM GEM. AgBB und weiteren Europäischen Anforderungen



FÜR PRÄSENTATIONS- ODER VERKAUFS-
FLÄCHEN KÖNNEN DIE BODENBELÄGE
FARBlich ANGEPAST WERDEN. EIN OPTISCHES
HIGHLIGHT AUCH AUFGRUND DER LEICHTEN
REINIGUNGSFÄHIGKEIT.



Von morgens um sieben bis abends um zehn werden im Einzelhandel unzählige Einkaufswagen von Kunden durch die Gänge geschoben. In diesen Bereichen werden immer dieselben Stellen stark durch die Rollen der Wagen belastet. Um dem vorzubeugen, werden bei dem System **VIASOL DESIGN QCV** ebene, fugenlose Flächen durch eine Nivellierschicht erzeugt, bei denen sich das Gewicht gleichmäßig verteilt. Selbst Abläufe werden komplett eben eingearbeitet.



Zudem soll es in den großen Einkaufszentren jeden Tag einladend, frisch und sauber sein. Hier ist eine Bodenlösung mit sehr guten Reinigungsfähigkeiten gefragt. Perfekt ist es, wenn der Boden erst gar keine Verfärbungen annimmt. Das **VIASOL DESIGN QCV** System ist bei Verschmutzung durch Lebensmittel, Früchte und Säfte gegen Verfärbungen beständig und lässt den Schmutz nur oberflächlich durch die Porenlosigkeit aufliegen - dieser wird dann einfach weggewischt.





TECHNISCHE INFORMATIONEN

ANWENDUNGSBEREICHE:

- / METALLINDUSTRIE, SCHWERINDUSTRIE
- / PHARMAINDUSTRIE, GESUNDHEIT
- / CHEMISCHE INDUSTRIE
- / AUTOMOTIVE- & ELEKTRONIKINDUSTRIE
- / GASTRONOMIE, KÜCHEN
- / ÖFFENTLICHE GEBÄUDE
- / HANDEL, SHOWROOMS

VIASOL SYSTEMEIGENSCHAFTEN:

- | | |
|---|--|
|  HYGIENISCH |  CHEMISCH BESTÄNDIG |
|  BEFAHRBAR & ABRIEBBESTÄNDIG
geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr |  GEEIGNET FÜR DAUERNASSBELASTUNG |
|  THERMISCH BESTÄNDIG BIS 60 °C |  EXZELLENTES ERSCHEINUNGSBILD |
|  ISEGA
Lebensmittel-Zulassung nach europäischen Hygienestandards |  PFLEGELEICHT
einfache Reinigung und Pflege |
|  KEINE VERFÄRBUNGEN
durch Lebensmittel, Früchte und Getränke |  BRANDVERHALTEN B_{fl}-s1
nach EN 13501-1 |
|  RUTSCHHEMMEND
von R9-R13 |  FUGENLOS |
|  AB-/LEITFÄHIG |  UV-BESTÄNDIGE VARIANTEN |
|  MECHANISCH BESTÄNDIG & SCHLAGZÄH |  EXTREM EMISSIONSARM
nach AgBB, M1 und anderen Standards der lebensmittelverarbeitenden Industrie |

FARBEN

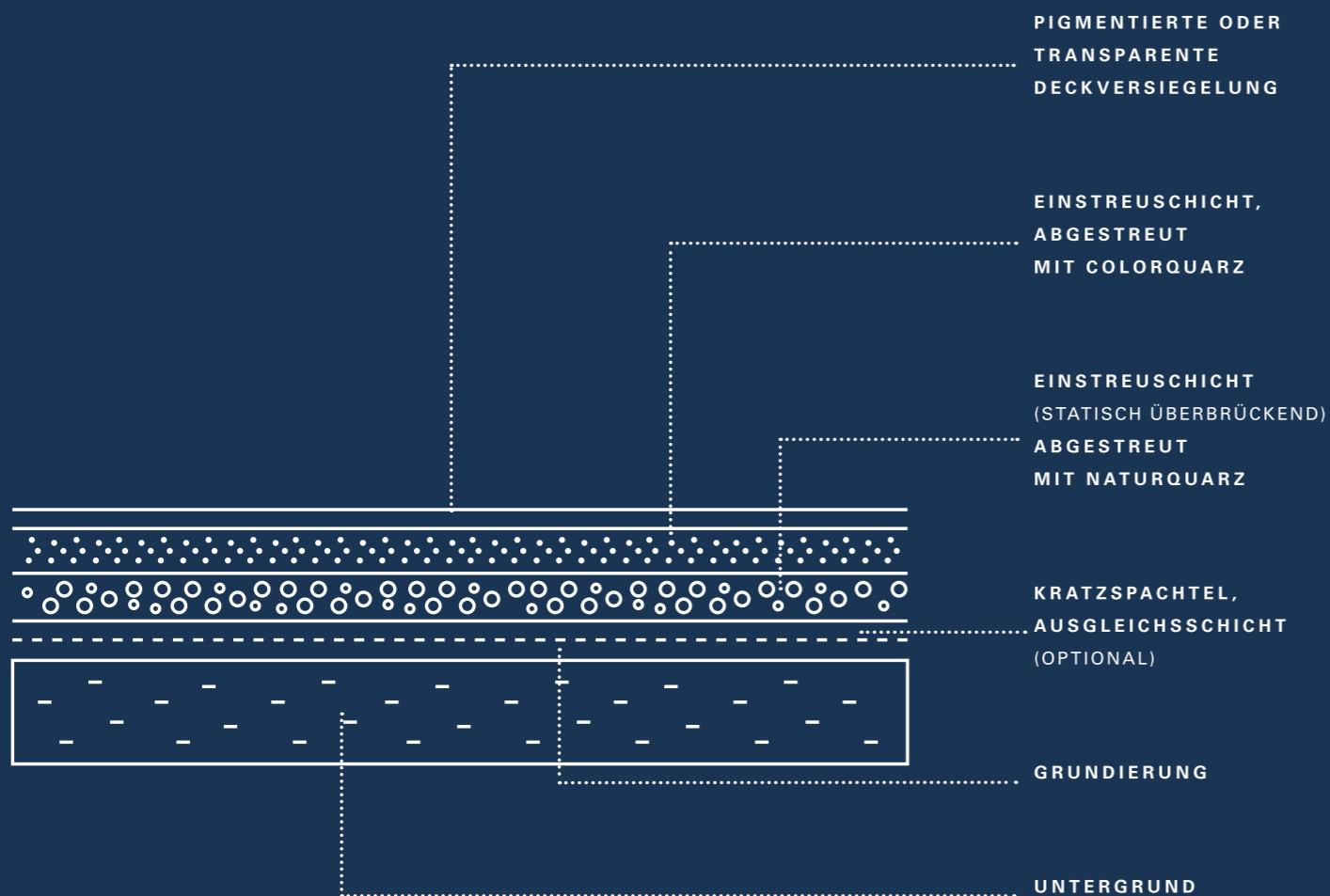
Beispiele für Quarzsand-Mischungen



Hinweis: Abweichungen von Farbe, Glanz und Oberflächenstruktur sind möglich.
Die Farben der Bildschirmanzeige bzw. des Druckes können von den Originalfarben abweichen.

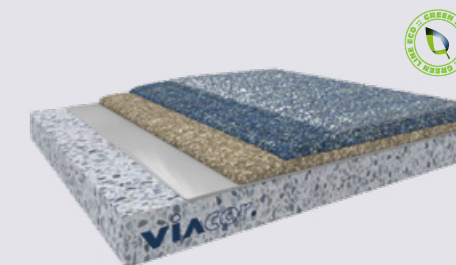
ANWENDUNGSBEREICHE

	VIASOL DESIGN QCV	VIASOL DESIGN QCV conductive	VIASOL DESIGN QNV
Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie	x	x	x
Weingüter, Ölmühlen	x		x
Pharmazeutische Industrie, Labore	x	x	x
Chemische Industrie	x	x	x
Metallverarbeitung	x	x	x
Öffentliche Gebäude z. B. Foyers, Umkleiden	x		x
Elektronikindustrie		x	



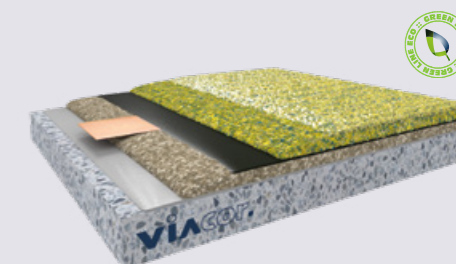
VIASOL DESIGN QCV GREEN LINE ECO

- Exzellentes Erscheinungsbild
- Emissionsarm gem. AgBB-Anforderungen
- Fugen- und nahtlose Verarbeitung
- Fugenloser Anschluss zu Hohlkehlen u. Wänden
- Hohe Abriebbeständigkeit, geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr
- Gute chemische Beständigkeit
- Leicht bis stark rutschhemmende Oberflächen
- Hygienische, porenfreie und flüssigkeitsdichte Oberflächen
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Mit PU-Finish sehr hohe UV- und Farbtonbeständigkeit und hohe Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Naturfarbstoffe oder Weichmacher
- Brandklassifizierung B_{fl}-s1



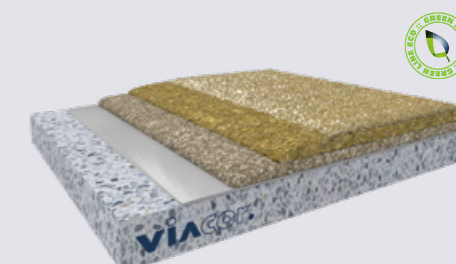
VIASOL DESIGN QCV CONDUCTIVE GREEN LINE ECO

- Exzellentes Erscheinungsbild
- Emissionsarm gem. AgBB-Anforderungen
- Leitfähig gem. EN 1081 und EN 61340-5-1
- Fugen- und nahtlose Verarbeitung
- Fugenloser Anschluss zu Hohlkehlen u. Wänden
- Hohe Abriebbeständigkeit, geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr
- Gute chemische Beständigkeit
- Leicht bis stark rutschhemmende Oberflächen
- Hygienische, porenfreie Oberflächen
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Mit PU-Finish sehr hohe UV- und Farbtonbeständigkeit und hohe Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Naturfarbstoffe oder Weichmacher
- Brandklassifizierung B_{fl}-s1



VIASOL DESIGN QNV GREEN LINE ECO

- Exzellentes Erscheinungsbild
- Emissionsarm gem. AgBB-Anforderungen
- Monolithisch durchgefärbte Einstreuschicht
- Fugen- und nahtlose Verarbeitung
- Fugenloser Anschluss zu Hohlkehlen u. Wänden
- Hohe Abriebbeständigkeit, geeignet für Hubwagen- und Staplerverkehr
- Gute chemische Beständigkeit
- Leicht bis stark rutschhemmende Oberflächen
- Hygienische, porenfreie und flüssigkeitsdichte Oberflächen
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Mit PU-Finish sehr hohe UV- und Farbtonbeständigkeit und hohe Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Naturfarbstoffe oder Weichmacher
- Brandklassifizierung B_{fl}-s1





VIACOR Polymer GmbH
Graf-Bentzel-Straße 78
72108 Rottenburg
Germany

Tel. +49 7472 94999-0
Fax +49 7472 94999-39
E-Mail info@viacor.de

www.viacor.de

VIACOR Asia SDN. BHD.
No.5, Jalan Sungai Terap 32/182
Bukit Rimau Industrial Park
40460 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan
Malaysia

Phone +603 51317777
Fax +603 51317878
Email info@viacor.asia

www.viacor.asia

07/2020