



VIASOL DESIGN QCV *conductive*

Dekoratives, emissionsarmes, leitfähiges und rutschhemmendes Epoxidharzbeschichtungssystem mit guten mechanischen und chemischen Eigenschaften und einer sehr breiten Farbauswahl.

Anwendungsbereiche

- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Labore
- Metallverarbeitende Industrie
- Elektronische Industrie
- Chemische Industrie
- Öffentliche Gebäude
- Automotive

Systemaufbau

- VIASOL PU-S667 N**

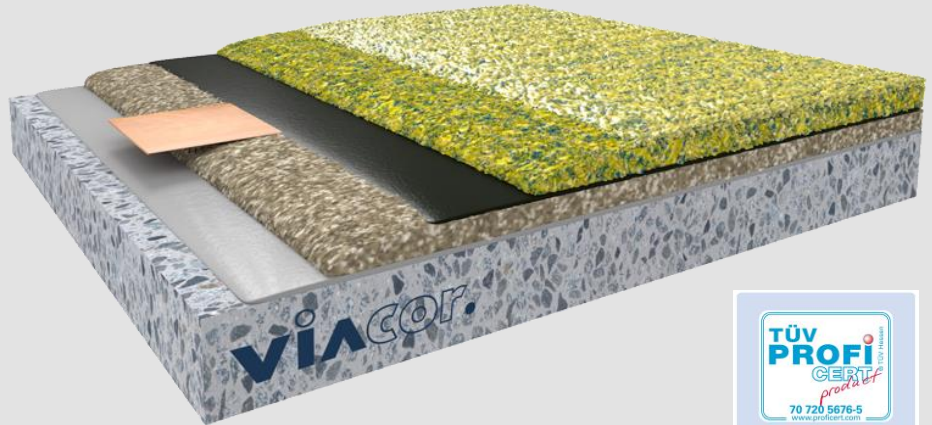
VERSIEGELUNG
- VIASOL EP-Q3600 AS**

EINSTREUSCHICHT (LEITFÄHIG)
- VIASOL EP-E1480**

LEITSCHICHT
- VIASOL EP-N1300**

NIVELLIERSCHICHT
- VIASOL EP-T703**

GRUNDIERUNG

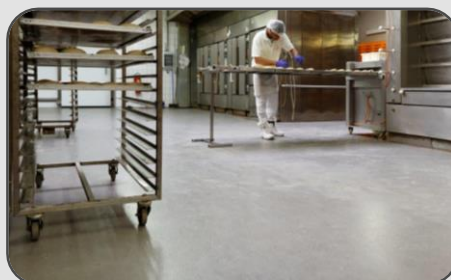
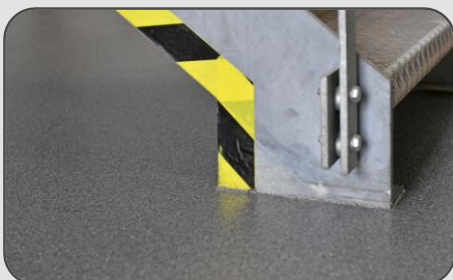


Systembesonderheiten

2,5 - 5,0 mm Systemschichtstärke

- Emissionsarm gem. AgBB und weiteren Standards**
- Abriebbeständig und befahrbar**
- Mit PU-Versiegelung sehr gute Beständigkeit gegen Verfärbungen durch Lebensmittel und Weichmacher**
- Leitfähig gem. EN 1081 und EN 61340-5-1**
- Für Stapler- und Hubwagenverkehr geeignet**
- Rutschhemmend von R10-R12**

Systembilder





VIASOL DESIGN QCV *conductive*

Ausführung und Verbräuche

Schicht	Produkt	Verbrauch (kg/m ²)	Abstreung (kg/m ²)	Schichtdicke (mm)	Verlegung
Versiegelung (UV-stabil, 1 Schicht)	VIASOL PU-S667 N	0,4 – 0,9	-	0,3 – 0,8	Gummispachtel oder Traufel
Alternativ: Versiegelung (UV-Stabil, 1-2 Schichten, schnellhärtend)	VIASOL PU-S691	0,4 – 0,7		0,3 – 0,6	
Alternativ: Versiegelung (1-2 Schichten)	VIASOL EP-S5400				
Dekorative, leitfähige Einstreuschicht	VIASOL EP-Q3600 AS	ca. 0,6 + QS	QCV-E im Überschuss ca. 4,0	1,5 – 2,0	Glättkelle, Rakel (optional schleifen)
Leitschicht mit Kupferbändern	VIASOL EPE1480	ca. 0,18	keine	0,09 – 0,12	Gummirakel und Farbröller
Nivellierschicht	VIASOL EPN1300	0,36 – 1,7 + QS	QNV1/QNV2 im Überschuss ca. 1,5 – 3,5	0,5 – 4,0	Gummirakel und Farbröller (schleifen)
(Optional) Grundierung	VIASOL EP-T703 oder VIASOL EP-P203	ca. 0.4	QNV2 optional ca. 0.5	ca. 0,3	Harter Gummi-spachtel oder Traufel
Untergrund	Zementgebundene Untergründe nach den entsprechenden "Normen und Zulassungen" müssen sauber und tragfähig sein und frei von Rissen und Hohlräumen. Haftzugfestigkeit ≥ 1,5 N / mm ² , Restfeuchte < 4% - CM, bei Untergründen mit höheren Restfeuchten und mit rückseitiger Feuchteeinwirkung müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden oder eine feuchtigkeitssperrende Membrane muss installiert sein. Untergrundvorbereitung z.B. Schleifen oder Kugelstrahlen mit anschließendem Kehren und Saugen ist obligatorisch. Verbräuche sind mit VIASOL Quarzsanden und Füllstoffen ermittelt. Die Verwendung anderer Quarzsande und Füllstoffe kann Änderungen des Verbrauchs und der technischen Daten mit sich führen.				
Hinweis	Detaillierte Verarbeitungshinweise sind auf Anfrage erhältlich oder befinden sich in den Produktdatenblättern				

Technische Daten

	Eigenschaft	Norm	Ergebnis
	Biegezugfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 40 N/mm ²
	Druckfestigkeit	EN 196 / ASTM C190	ca. 78 N/mm ²
	Haftzugfestigkeit	DIN ISO 4624	>1,5 N/mm ²
	Shore-Härte	DIN ISO 868	80 D nach 28 d
	Wasseraufnahmekoeffizient	EN 1062-3	<0,01 kg/(m ² x h ^{0,5})
	Leitfähigkeit	EN 1081 EN 61340-4-1	Rg ≤ 10 ⁶ Ω Rg ≤ 10 ⁹ Ω
	Schlagfestigkeit	DIN EN 13813	≥ 4 Nm (IR4)
	Abriebbeständigkeit (Taber)	ISO 9352, ASTM D 1044	≤ 395 mg/1000 (H22) ≤ 63,7 mg/1000 (CS17)
	Chemische Beständigkeit	DiBT Prüfflüssigkeiten	Nr. 1, 3, 10, 11
	Rutschhemmung	BGR 181 / DIN 51130	Klasse R10 / R11 / R12
	Brandklassifizierung (System)	DIN EN 13501-1	B _{fl} -s1

Hinweis: Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Produktdatenblättern oder kontaktieren Sie unseren technischen Service. Alle Daten in den Systemdatenblättern sind Laborwerte aus denen keinerlei Haftungsansprüche geltend gemacht werden können. Alle VIACOR Datenblätter werden regelmäßig aktualisiert, es obliegt dem Nutzer unserer Produkte sich über den aktuellen Stand des Datenblattes zu informieren (siehe www.viacor.de oder kontaktieren Sie uns) - alle technischen Informationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Hersteller: