

HL600N

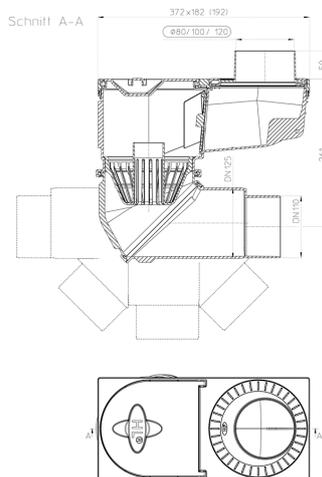
Regensinkkasten DN110/125 mit Drehgelenk, Laubfangkorb, mechanischer Geruchsklappe, Reinigungsdeckel und Überschubstücken



Regensinkkasten mit Abgangsstützen DN110/125 und 360 Grad horizontal verstellbarem Drehgelenkanschluss (stufenlose Verdrehmöglichkeit von 0-90 Grad horizontal auf vertikal), mechanischer Geruchssperre mit Lippendichtung, Laubfangkorb mit Überlaufunktion, Reinigungsdeckel mit Griff und horizontal verstellbaren Überschubstücken für Regenfallrohre d 80, 100 und 120mm.



Techn. Zeichnung



TECHNISCHE DATEN

Material	PP	Einbauhöhe
Dimension	DN110/125	Aufsatz
Leistung	DN110: 10 l/s. DN125: 11 l/s	Einlaufrost

Gewicht	1,627	Belastungsklasse	
EAN	9003076044122	Zulauf	senkrecht
		Normen	

HAUPTDATEN

Ersatzteile

- 
HL0600N.1E
 Überschubstücke für Regenfallrohre d 80, 100 und 120mm
- 
HL0600N.2E
 Laubfangkorb mit Überlauffunktion
- 
HL0600N.3E
 Reinigungsdeckel mit verbessertem Griff und Lippendichtung
- 
HL0600N.4E
 Geruchssperrklappe mit Lippendichtung

Alternativteile

- 
HL600NHO
 Regensinkkasten mit seitlichem Anschluss DN110 für Regenwasserfalleitungen und Abgang DN110/125 mit Drehgelenk, Laubfangkorb, mechanischer Geruchsklappe und Reinigungsdeckel

Aufstockelemente

- 
HL601I
 Aufsatz für die bündige Verlegung von einem Kies- oder Plattenbelag auf Regensinkkästen

VERPACKUNGSDATEN

Karton

Verp.ME	1 [Stk.]
Gewicht	1,94 [kg]
EAN/Verp.	9003076044122
Höhe/Breite/Tiefe	195/330/380 [mm]
Volumen	0,006402 [m³]

Einweg-Palette

Verp.ME	60 [Stk.]
Gewicht	126,4 [kg]
EAN/Verp.	
Höhe/Breite/Tiefe	1825/800/1215 [mm]
Volumen	1,728 [m³]

DOWNLOADS

Foto - Druckversion	HL600N_pr.tif	max.
----------------------------	----------------------	------

Foto - Webdarstellung	HL600N_B.jpg	640x480/300dpi
Foto Symbol	HL600N_gr.jpg	150x150/72dpi
Techn. Zeichnung	HL600N_1_a.pdf	pdf
CAD Zeichnung	HL600N_2_a1.dxf	dxf
Beipackzettel	HL600N_PZ.pdf	pdf
Prospekt	HL600N_NHO_Prospekt_de.pdf	
sonstiges	HL600x_66.H8_41.pdf	Ausschreibungstext