

Bauen mit
neuen Lösungen

Geschäftsbereich
Boden

 **Lindner**

Betreten erwünscht

Boden

Räume weiter denken

Das Produkt- und Leistungsportfolio der Lindner Group ist einzigartig für Innenausbau, Gebäudetechnik, Isoliertechnik und Gebäudehülle. Für so gut wie alle Gebäudetypen sind wir ein technisch starker, pragmatischer und zuverlässiger Partner mit einer wirtschaftlich grundsoliden Basis.

Gemäß dem Motto „Räume weiter denken“, entwickeln wir passgenaue und dennoch flexible Lösungen und umfassende Konzepte für Bauvorhaben jeder Art mit Produkten aus eigener Fertigung – „Made by Lindner“.

Mehr.Wert in Qualität und Nachhaltigkeit

Bei unseren Produkten wissen wir genau, „was drin ist“, wo die Rohstoffe und Materialien herkommen, was sie beinhalten, wie und wer sie verarbeitet. So sichern wir den hohen Lindner Qualitätsstandard aus erster Hand, geprüft und bestätigt durch ausführliche Umweltproduktdeklarationen sowie Produktzertifizierungen nach Cradle to Cradle Certified® Produktstandard.

Mehr.Wert in Design und Funktion

Dank der hohen Fertigungstiefe können wir Produkte an Ihre Anforderungen individuell anpassen, genau wie Sie es sich wünschen – inklusive passenden Akustik-, Brandschutz- und Sicherheitskonzepten sowie höchsten Nachhaltigkeitskriterien.

Neben handwerklichem Können greifen wir dabei auf das Wissen und die Erfahrung von mehr als 200 Fachkräften in unserer Forschung & Entwicklung sowie auf eine hauseigene Versuchswerkstatt zurück.

Starke Produkte – starkes Team

Ein weiterer Mehr.Wert: Alle Ausbauelemente sind bei Lindner perfekt aufeinander abgestimmt. Das vereinfacht nicht nur die Montage, sondern auch die Nutzung, Wartung und Umgestaltung. Unser Ziel ist es gemäß dem Cradle to Cradle® Prinzip Produkte und Materialien so lange wie möglich weiter- bzw. wiederzuverwenden und das bei gleichbleibender Qualität. Wer könnte dabei Lindner Produkte besser einbauen bzw. umbauen, als wir selbst? Deswegen setzen wir auf eigene Teampower mit 2.000 eigenen Monteuren.

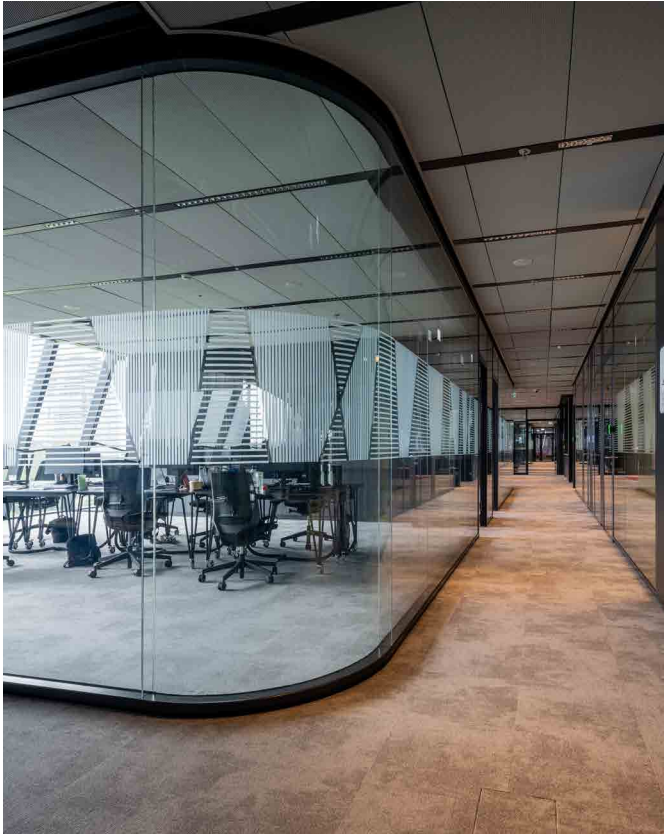
Mehr als ein Bauunternehmen

Seit der Gründung im Jahr 1965 sind wir zu einem international erfolgreichen Bauunternehmen gewachsen, mit gut 3.500 laufenden Projekten täglich. Unser Hauptsitz ist und bleibt im niederbayerischen Arnstorf, hier befindet sich auch der Hauptteil unserer Produktion.

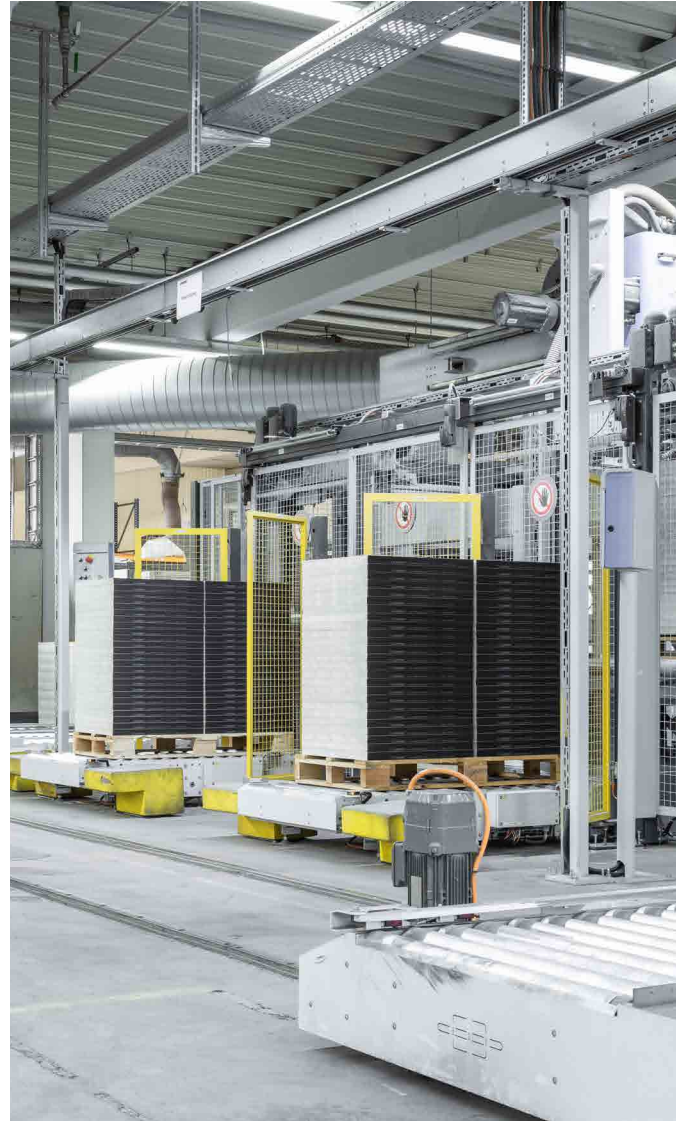
Unsere Mission „Bauen mit neuen Lösungen“ bedeutet innovative Ideen für unsere Bauprojekte, aber auch für die gesamte Baubranche zu entwickeln. Dabei übernehmen wir Verantwortung für eine nachhaltige und lebenswerte Zukunft und treiben mit neuen Lösungen die Zukunftsthemen Digitalisierung und Nachhaltigkeit voran.

Zu unserer Unternehmensgruppe gehören aber nicht nur Bau und Immobilien, sondern auch Gastronomie und eine nachhaltige Forst- und Landwirtschaft sowie soziale Stiftungen. Bei allem, was wir tun, steht für uns der Mensch im Mittelpunkt. Als Familienunternehmen legen wir größten Wert auf Tradition und Nachhaltigkeit, aber auch auf Innovation und gesundes Wachstum.





MOL Campus, Budapest, Ungarn
© György Palkó



Komplett- lösungen aus einer Hand

Ideen für mehr Raum

Bodensysteme haben eine lange Tradition bei Lindner. Als internationaler Marktführer bieten wir ein umfangreiches Sortiment. Unsere Gipsfaserbodenplatten bestehen zu annähernd 100 % aus Recyclingstoffen und sind weltweit die ersten Calciumsulfatplatten mit FSC™- und Cradle to Cradle®-Zertifikat.

Als NORTEC-Doppelbodenplatten bzw. als FLOOR and more® im Hohlbodenbereich finden sie vielseitige Anwendungsmöglichkeiten.

Passend hierzu bietet Lindner auch hochwertige Oberbeläge in verschiedensten Varianten an: Neben Standardbelägen wie Kautschuk, PVC, HPL oder Teppich werden auch STONELINE Oberbeläge aus Stein sowie der Oberbelag LEATHERLINE aus Lederfaserstoff und die Echtholzparkettserie WOODLINE aus eigener Fertigung geführt.

Langjährige Produkterfahrung

1970 begannen wir mit der Produktion von eigenen Decken- und Wandsystemen in unserer ersten Schreinerei in Arnstorf. 1986 wurde das Portfolio dann um die Produktion von Doppelböden erweitert. Bis heute ist Arnstorf der größte Produktionsstandort, nahezu alle Produkte aus dem Lindner Spektrum werden hier hergestellt. Zudem befinden sich am Hauptsitz zahlreiche fertigungsbegleitende Kompetenzzentren wie Einkauf, Logistik, Qualitätssicherung, Forschung und Entwicklung mit Versuchswerkstatt und, nicht zuletzt, das Handwerkliche Ausbildungszentrum für alle gewerblichen Berufe. An unserem Standort im unterfränkischen Dettelbach werden seit 1993 von über 200 Mitarbeitern Gipsfaserplatten produziert. Die Produktionsstandorte für Systemböden der Lindner NORIT GmbH & Co. KG in Dettelbach und der Lindner SE in Arnstorf sowie die Parketherstellung in Hliník nad Hronom sind FSC™-zertifiziert. Zudem befindet sich die Stützenfertigung an unserem Hauptsitz in Arnstorf, wo hochwertige Stützen für unsere verschiedenen Bodensysteme produziert werden.

Produktionsstandorte Systemböden

Arnstorf – Deutschland

Herstellung von Decken-, Boden- und Wandsystemen, Leuchten, Fassaden und Reinräumen; Fertigung hochwertiger Schreinerarbeiten für Innenausbau und Schiffsausbau

- 64.250 m² Produktionsfläche
- 200.000 m² Firmengelände

Dettelbach – Deutschland

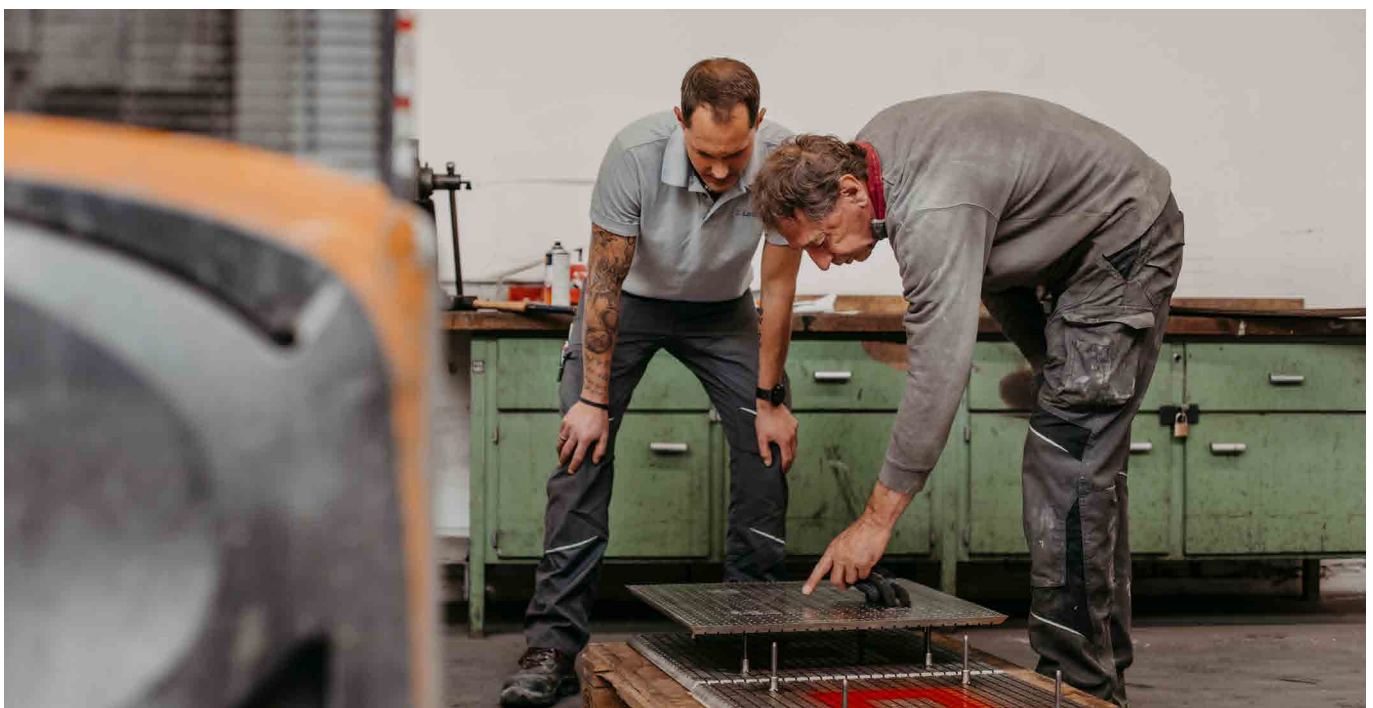
Herstellung von Gips- und Zementfaserplatten sowie Trockenbauprodukten

- 25.000 m² Produktionsfläche
- 90.000 m² Firmengelände

Hliník nad Hronom – Slowakei

Herstellung von Parkettdecklagen

- 1.200 m² Produktionsfläche
- 8.900 m² Firmengelände



In Arnstorf und der ganzen Welt zuhause



Wir realisieren für unsere Kunden unzählige Projekte auf der ganzen Welt, stellen uns den Herausforderungen und wachsen an ihnen. Ein weltweites Netzwerk von zuverlässigen Partnern und etablierten Tochterunternehmen unterstützt uns bei unserer Arbeit. Auf den folgenden Seiten erhalten Sie einen Überblick über unsere umfangreichen Bodenlösungen.

Kontaktieren Sie uns an unserem Hauptsitz in Arnstorf oder besuchen Sie www.Lindner-Group.com für Ihren direkten Ansprechpartner vor Ort.

Lindner Group | Boden
Bahnhofstraße 29
94424 Arnstorf | Deutschland
floors@Lindner-Group.com

Lindner Bodensysteme – Referenzen weltweit

- Alphadom 6-2block, Südkorea
- Alrio - Alcantara Riverside Rockbuilding (Alcantara Lisbon Offices), Portugal
- Amdocs, Israel
- Arter Quarter, Estland
- Austria Campus, Österreich
- AXS Namur, Belgien
- Bank of Korea, Südkorea
- BC Deniz Park, Kasachstan
- BNP, Belgien
- Bosch Gerlingen Sh101, Deutschland
- Capital Fort, Bulgarien
- Central Bank of Iraq, Irak
- Core Businesscenter, Litauen
- DGP Media, Niederlande
- EDGE Amsterdam West, Niederlande
- Edge Stadium, Niederlande
- ENI Headquarters, Italien
- Europa, Frankreich
- Eurovea 2, Slowakei
- Exeo Offices Campus, Portugal
- Fabryczna BP, Polen
- GACA Headquarters, Saudi-Arabien
- Generation Office, Polen
- Global Office Park, Polen
- Global Tower, Deutschland
- HQ Central Bank of Turkey, Türkei
- Kuwait International Airport TB2, Kuwait
- Kynaststraße, Deutschland
- L'archipel VINCI, Frankreich
- Tour Link/BATEG, Frankreich
- Métal 57 BNP, Frankreich
- Microsoft Herzliya, Israel
- MOL Campus, Ungarn
- New Apollo, Slowakei
- NV Tower, Bulgarien
- Office Building Sparta, Litauen
- Office X, Bulgarien
- Ospedale Monopoli-Fasano, Italien
- Parlamentsgebäude Wien, Österreich
- PIF HQ Tower (KAJD), Saudi-Arabien
- Postgebäude Helix, Luxemburg
- Quatuor, Belgien
- SABIC New HQ Jubail, Saudi-Arabien
- Schulcampus, Deutschland
- Spark One, Italien
- Sky Fort 1+2, Bulgarien
- Skyliner II, Polen
- Skysawa, Polen
- Tadwul Tower (KAJD), Saudi-Arabien
- Terminal 3 Flughafen Frankfurt, Deutschland
- The Wings, Belgien
- Tour Aurore/PETIT, Frankreich
- Tour Duo, Frankreich
- Tripolis Park, Niederlande
- Verde 1+2, Lettland
- Warsaw Forest, Polen
- WeLand, Finnland
- ZIN WTC, Belgien
- Ziraat Bank Tower, Türkei
- Ziraat Bank Tower 2, Türkei

Inhalt

01 Die Lindner Group	3
02 Doppelboden	10
NORTEC – Doppelboden aus Calciumsulfat	16
NORTEC	18
NORTEC power	19
NORTEC acoustic	20
NORTEC aurum	21
NORTEC CLT	22
NORTEC sonic	23
LOOP – Doppelboden aus aufbereiteten Calciumsulfatplatten	24
LOOP aurum	26
LOOP prime	27
LIGNA – Doppelboden aus Holzwerkstoffplatten	28
LIGNA	30
LIGNA power	31
RELIFE – Doppelboden aus aufbereiteten Holzwerkstoffplatten	32
RELIFE	34
Aluminiumplatten	36
PRODATA	38
ALUVENT	39
OCTOGRATE	40
VENTEC – Doppelboden aus Stahllüftungsplatten	42
VENTEC	44
LUMEN – Doppelboden aus Glasplatten	46
LUMEN	48
03 Hohlboden	50
Calciumsulfatplatten	56
FLOOR and more®	58
FLOOR and more® power	59
FLOOR and more® CLT	60
FLOOR and more® acoustic	61
FLOOR and more® comfort	62
FLOOR and more® comfort CLT	63
FLOOR and more® arena	64
FLOOR and more® sonic	65

Zementfaserplatten	67
HYDRO	68
HYDRO power	69
HYDRO comfort	70
04 Unterkonstruktionen	72
Stützen	74
Verstärkungsprofile	76
05 Oberbeläge	78
WOODline	80
LEATHERline	80
STONEline	80
CERAMIN®	80
DryTile	81
panDOMO®	81
Galerietafeln	81
Dielen	81
06 Zubehör	82
Elektranten	84
Überbrückungsprofile	84
Dehnfugen	84
Lüftungsauslässe	84
Schaltschrankrahmen	85
Blenden	85
Hohlraumabtrennungen	85
07 Kompetenzen	86
Statik	88
Brandschutz	89
Nachhaltigkeit	90
Serviceleistungen	92

Doppelboden

Immer auf dem neuesten Stand

Sie möchten Gebäude-, IT- und Kommunikationstechnik intelligent verlegen? Doppelböden bieten Ihnen ideale Voraussetzungen dafür: Die modularen Platten werden in Trockenbauweise verlegt und erlauben an jeder beliebigen Stelle direkten Zugriff auf den Hohlraum darunter – so ist eine mühelose Wartung aller Installationen gewährleistet. Die Doppelbodenplatten bieten Ihnen nicht nur ein Extra an Flexibilität, sondern können zudem nach der ersten Nutzungsphase wiederaufbereitet werden.

- bequeme Wartung von Datenleitungen und Gebäudetechnik
- flexible Anpassung an veränderte Anforderungen
- modernste Innenausbaulösung für Bürobereiche
- geprüft nach EN 12825 für Doppelböden
- Kreislauffähiges Produkt
- Cradle to Cradle Certified®



Doppelboden

	Technische Daten		Akustik	Brandschutz		Statik
	Platten- dicke	System- gewicht	Bau- und Raumakustik *nach ISO 10848 **nach ISO 10140 ***nach ISO 354	Baustoffklasse nach DIN 4102-1 und nach EN 13501-1	Feuer- widerstands- klasse *nach DIN 4102-2 **nach EN 13501-2	Last- und Verschiebungs- klasse nach EN 12825
Calciumsulfatplatten						
NORTEC Doppelboden	30 - 44,5 mm	45 - 80 kg/m ²	D _{n,f,w} : 48 - 64 dB* R _w : 61 dB** ΔL _w : 15 - 36 dB** L _{n,f,w} : 73 - 38 dB*	nichtbrennbar	F 30 und F 60*, REI 30 und REI 60**	1A - 5A (2 kN - 5 kN)
NORTEC power Doppelboden für Schwerlastbereiche	38,5 - 44,5 mm	65 - 82 kg/m ²	D _{n,f,w} : 49 dB* R _w : 61 dB** ΔL _w : 14 dB** L _{n,f,w} : 70 dB*	nichtbrennbar	REI 30**	6A (6 - 15 kN)
NORTEC acoustic Doppelboden für akustische Regulierung	38 mm	70 - 75 kg/m ²	α _w : 0,35 - 0,55*** Klasse: D	nichtbrennbar	–	2A (3 kN)
NORTEC aurum Doppelboden mit höchstem Anspruch an Nachhaltigkeit	30 - 38,5 mm	34 - 70 kg/m ²	D _{n,f,w} : 47 - 64 dB* R _w : 61 dB** ΔL _w : 17 - 36 dB** L _{n,f,w} : 73 - 38 dB*	nichtbrennbar	F 30* und REI 30**	1A - 5A (2 kN - 5 kN)
NORTEC CLT Doppelboden auf Massivholzdecke	38 mm	ca. 210 kg/m ²	D _{n,f,w} : 56 - 61 dB* R _w : 63 dB** L _{n,w} : 44 - 42 dB** L _{n,f,w} : 64 - 39 dB*	nichtbrennbar	F 30 und F 60*, REI 30 und REI 60**	2A (3 kN)
NORTEC sonic Doppelboden für Quelllüftung	38 mm	57 kg/m ²	–	nichtbrennbar	–	1A - 3A (2 kN - 4 kN)
Aufbereitete Calciumsulfatplatten						
LOOP aurum Aufbereiteter Doppelboden mit höchstem Anspruch an Nachhaltigkeit	30 - 37 mm	52 - 56 kg/m ²	–	nichtbrennbar	F 30 REI 30	1A - 2 A (2 kN - 3 kN)
LOOP prime Fünfseitig aufbereiteter Doppelboden	32 - 37 mm	52 - 60 kg/m ²	–	nichtbrennbar	–	1A - 2 A (2 kN - 3 kN)

Klimatik		Nachhaltigkeit						Service		
Heizen und Kühlen nach EN 1264	Lüftung nach DIN EN 1026	CO ₂ - neutral	Cradle to Cradle Certified®	verifizierte EPD nach ISO 14025 / EN 15804	FSC™ - zertifiziert	IBR- Prüf- siegel	Miet- option	Rücknahme- angebot	Kauf mit Rück- gabe- verein- barung	
-	-	optional	silber	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
-	-	optional	silber	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
-	-	optional	gold	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
-	-	-	silber	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓
-	freier Querschnitt: 4 - 24 %, Luftdurchsatz: 192 - 1.294 m³/h	-	-	-	-	✓	-	✓	✓	✓
-	-	-	gold	✓	-	-	✓	-	✓	✓
-	-	-	silber	✓	-	-	✓	-	✓	✓

Doppelboden

	Technische Daten		Akustik	Brandschutz		Statik
	Platten- dicke	System- gewicht	Bau- und Raumakustik *nach ISO 10848 **nach ISO 10140 ***nach ISO 354	Baustoffklasse nach DIN 4102-1 und nach EN 13501-1	Feuer- widerstands- klasse *nach DIN 4102-2 **nach EN 13501-2	Last- und Verschiebungs- klasse nach EN 12825
Holzwerkstoffplatten						
LIGNA Doppelboden für mehr Wirtschaftlichkeit	30,5 - 38,5 mm	26 - 33 kg/m ²	D _{n,f,w} : 45 - 59 dB* R _w : 62 dB** ΔL _w : 16 - 33 dB** L _{n,f,w} : 69 - 30 dB*	schwer- entflammbar	F 30* REI 30**	1A - 5B (2 kN - 5 kN)
LIGNA power Doppelboden für Schwerlastbereiche	30,5 - 38,5 mm	38 - 42 kg/m ²	–	normal- entflammbar/ schwer- entflammbar	F 30*	6A (6 kN - 7 kN)
Aufbereitete Holzwerkstoffplatten						
RELIFE Aufbereiteter Doppelboden	32 - 37 mm	52 - 60 kg/m ²	–	nichtbrennbar	–	1A - 2 A (2 kN - 3 kN)
Aluminiumplatten						
PRODATA Aluminiumdoppelboden für höchste Anforderungen	52 - 60 mm	27 - 42 kg/m ²	–	nichtbrennbar	–	6B (7 kN - 10 kN)
ALUVENT Aluminiumdoppelboden mit Perforation	52 - 60 mm	27 - 42 kg/m ²	–	nichtbrennbar	–	5B - 6B (5 kN - 10 kN)
OCTOGRATE Aluminiumdoppelboden mit Lüftungsfunktion	62 mm	31 kg/m ²	–	nichtbrennbar	–	6B (7 kN)
Stahllüftungsplatten						
VENTEC Doppelboden aus Stahl	38 - 44 mm	40 - 55 kg/m ²	–	nichtbrennbar	–	2A - 5A (3 kN - 5 kN)
Glasplatten						
LUMEN Doppelboden aus Glas	38 mm	89 kg/m ²	–	nichtbrennbar	–	5A (5 kN)

Klimatik		Nachhaltigkeit					Service		
Heizen und Kühlen nach EN 1264	Lüftung nach DIN EN 1026	CO ₂ - neutral	Cradle to Cradle Certified®	verifizierte EPD nach ISO 14025 / EN 15804	FSC™ - zertifiziert	IBR- Prüf- siegel	Miet- option	Rücknahme- angebot	Kauf mit Rück- gabe- verein- barung
–	–	CO ₂ - Senke	–	✓	✓	–	–	✓	✓
–	–	CO ₂ - Senke	–	✓	✓	–	–	✓	✓
–	–	–	silber	✓	–	–	✓	–	
–	–	–	–	–	–	–	–	✓	✓
–	freier Querschnitt: 8,4 - 44,2 %	–	–	–	–	–	–	✓	✓
–	freier Querschnitt: > 53 %	–	–	–	–	–	–	✓	✓
–	freier Querschnitt Rundloch: 15 % / 24 % / 38 % freier Querschnitt Langloch: 16 % / 23 % Luftdurchsatz: 375 - 2.500 m ³ /h	–	–	–	–	–	–	✓	✓
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

NORTEC – Doppelboden aus Calciumsulfat

Laufend Komfort genießen

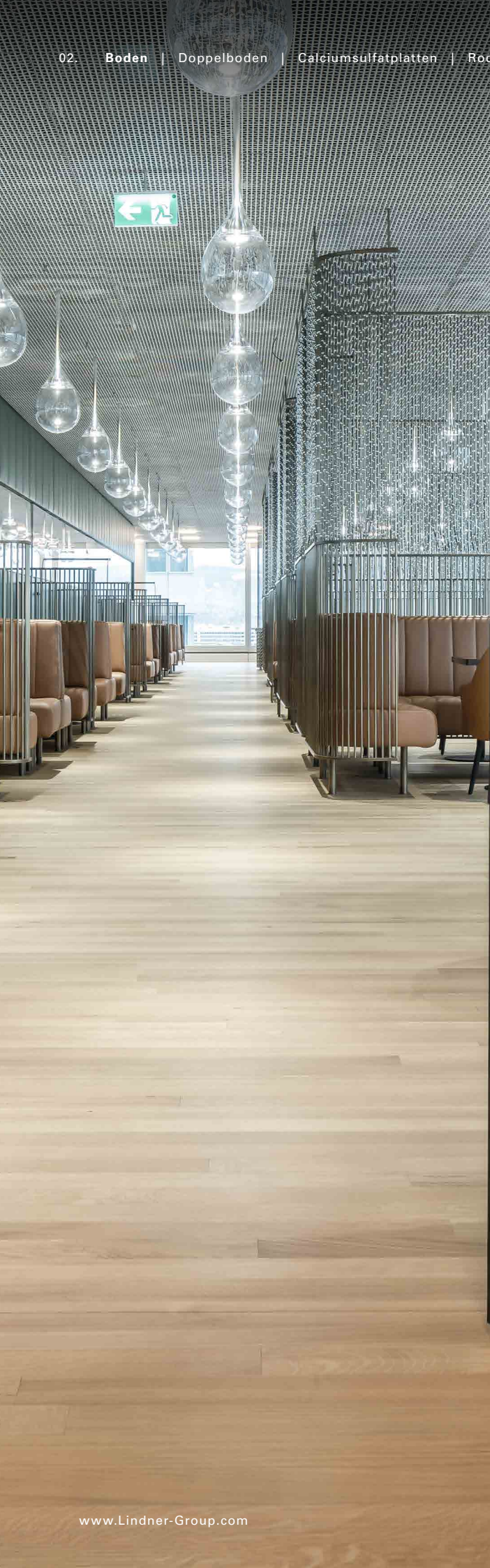
Unsere Calciumsulfatbodenplatten setzen dank jahrelanger Erfahrung und ständiger Weiterentwicklung Maßstäbe in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen: Der hohe Begehkomfort mit ausgezeichnetem Schallschutz sowie die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten mit anderen Bodensystemen machen die Platten zum breit einsetzbaren Produkt.

Bei der Herstellung der Bodenplatten in unserer eigenen Produktion achten wir besonders auf die hohe Qualität der Rohstoffe: Frei von schädlichen Emissionen werden unsere Calciumsulfatplatten vom Institut für Baubiologie in Rosenheim als baubiologisch unbedenklich empfohlen. Fast alle unserer Systemplatten aus Gips sind durch den Einsatz von Pre-Consumer-Altpapier zudem FSC™-zertifiziert. Aufgrund ihrer Langlebigkeit eignen sich unsere Gipsfaserplatten auch für die Wiederaufbereitung.

Beim Nutzungsbereich und der Wahl der Oberbeläge sind Ihrer Fantasie dank der zahlreichen Vorteile unserer Bodenplatten kaum Grenzen gesetzt.

- erstklassiger Begehkomfort
- nichtbrennbar
- baubiologisch unbedenklich
- ressourcenschonend durch Einsatz von REA- und Recycling-Gips
- Wiederbeschaffungsgarantie
- PVC-frei





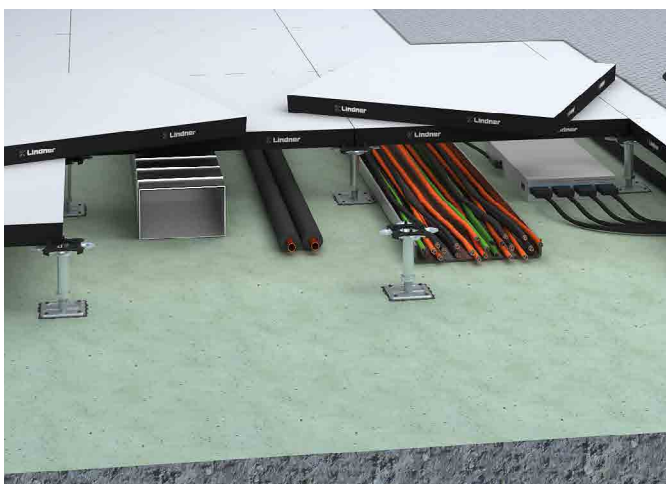
NORTEC

Doppelboden

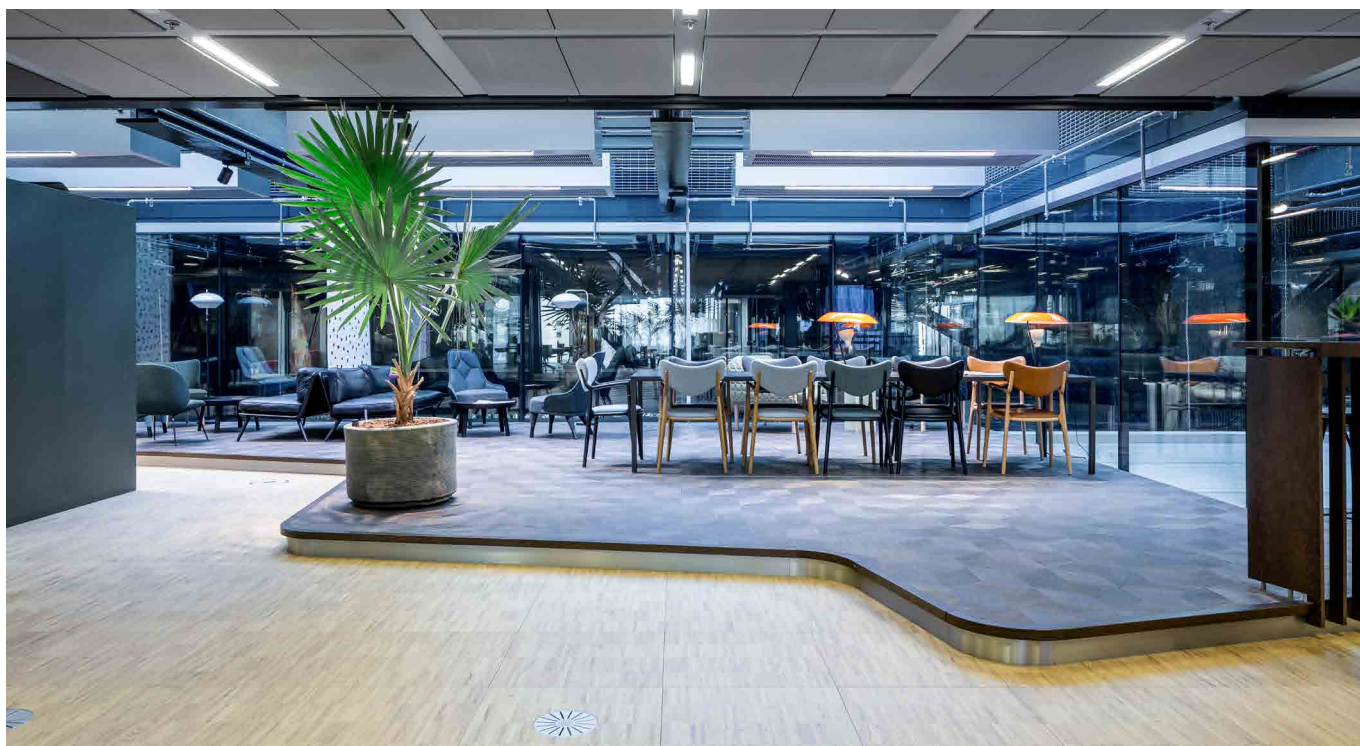
Das Doppelbodensystem NORTEC ist mit seinen hervorragenden technischen und bauphysikalischen Eigenschaften das optimale Produkt für nahezu alle Anwendungszwecke. Die Doppelbodenplatten sind wahlweise unterseitig mit Stahlblech beklebt.

Umlaufend sind die Platten mit einem Kantenschutz gegen Stoß und Feuchte versehen.

- bis zu 100 % Recyclinganteil „in der Trägerplatte“
- FSC™-zertifiziert
- nichtbrennbar
- Cradle to Cradle Certified® Silber
- Rücknahmeangebot
- sehr gute bauakustische Eigenschaften



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



BLOX, Kopenhagen, Dänemark

NORTEC power

Doppelboden für Schwerlastbereiche

Das Doppelbodensystem NORTEC power wurde insbesondere für Schwerlastbereiche entwickelt. Die Doppelbodenplatten Typ power bestehen aus Calciumsulfat mit optimierter Plattenrezeptur und sind unterseitig mit Stahlblech beklebt.

Umlaufend sind die Platten mit einem Kantenschutz gegen Stoß und Feuchte versehen.

- sehr hohe Tragfähigkeit
- schwere Geräte direkt auf dem Boden nutzbar
- nichtbrennbar
- Rücknahmeangebot
- ideal für Datencenter



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



Flughafen Frankfurt Gebäude 600, Frankfurt, Deutschland

NORTEC acoustic

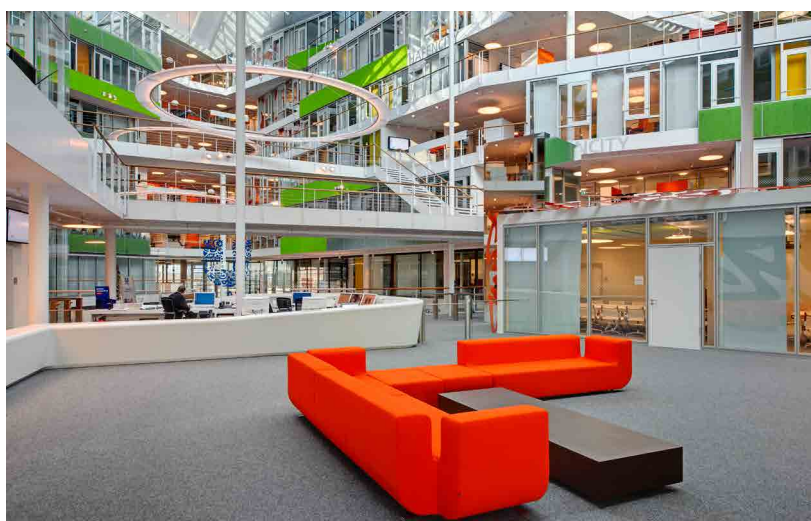
Doppelboden für akustische Regulierung

Die perforierten Doppelbodenplatten Typ acoustic bestehen aus einem Calciumsulfatplattenkern, einem qualifizierten Oberbelag und optionalem Akustikvlies oder einem Akustik-element zur Regulierung der Raumakustik bzw. Optimierung des Schallabsorptionsgrades. Unterseitig sind die Platten mit HF beschichtet.

- verbessert die Raumakustik
- freie Raumgestaltung bei Wand und Decke durch versteckte Schallabsorptionsebene im Boden
- vielfältige Optionen durch eine große Auswahl an geprüften System-Oberbelags-Kombinationen
- unterschiedliche Wirkungsspektren durch angepasste Systeme



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



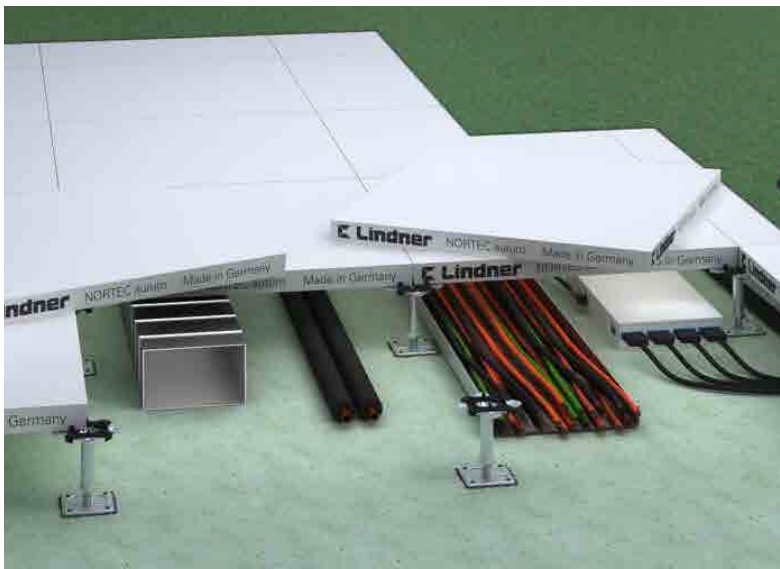
Unilever, Hamburg, Deutschland

NORTEC aurum

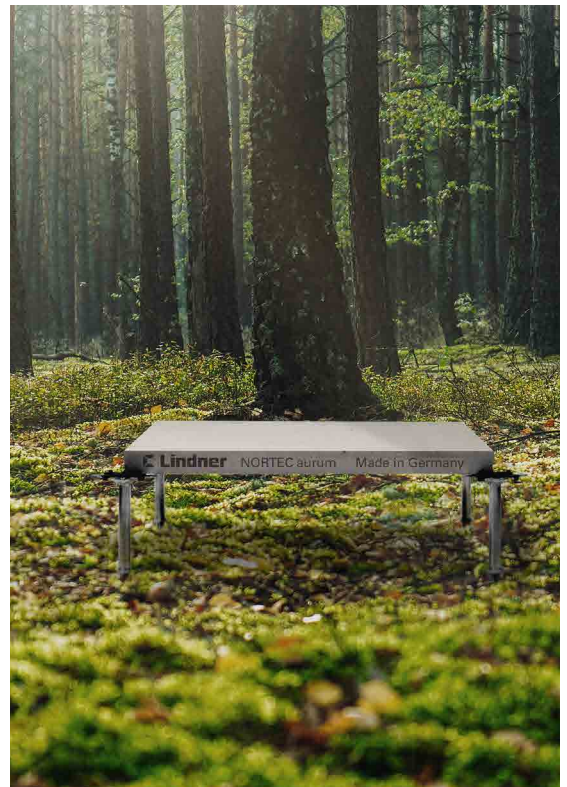
Doppelboden mit höchstem Anspruch an Nachhaltigkeit

Durch die eigene Herstellung der Rohplatten nehmen wir direkt Einfluss auf die Auswahl der Rohstoffe. Dank seiner überzeugenden ökologischen und technischen Eigenschaften wurde dieses System als weltweit erster Doppelboden mit Cradle to Cradle® Gold zertifiziert. Auf Wunsch kann das Bodensystem sogar CO₂-neutral hergestellt werden.

- Cradle to Cradle Certified® Gold
- ohne Kunststoffbestandteile in der Platte
- umweltbewusst durch den ressourcenschonenden Einsatz von Materialien
- Rücknahmeangebot



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



NORTEC CLT

Doppelboden auf Massivholzdecke

Das Doppelbodensystem NORTEC CLT ist das optimale Produkt für den Einsatz auf Massivholzdecken im mehrgeschossigen Holzbau.

Dabei bilden die auf einer trockenen mineralischen Schüttung und Entkopplungsebene verlegten Trockenhohlbodenplatten FLOOR and more® die erforderliche Beschwerung der Massivholzdecke.

Nationale Schallschutzvorgaben können durch individuell angepasste Ausführung der Beschwerungsebene berücksichtigt werden.

- bauakustische Optimierung von Massivholzdecken
- brandschutztechnische Ertüchtigung der Rohdecke möglich
- umfassende Prüfnachweise vorhanden
- Gesamtsystem sortenrein rückbaubar
- zukunftsfähig durch höchste Flexibilität
- Rücknahmeangebot



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



OPES Works, Oberhaching, Deutschland
© Dietrich | Untertrifaller Architekten

NORTEC sonic

Doppelboden für Quelllüftung

Das Bodensystem versorgt Ihre Räume über Perforationen in der Doppelbodenplatte direkt mit Frischluft. Perforierte NORTEC-Platten gewährleisten eine ideale Umwälzung der Luft. Bei der Verwendung von Quellluftbelägen kann so eine nahezu unsichtbare Raumbelüftung realisiert werden. Mit diesem innovativen Bodensystem schaffen Sie ein besonders angenehmes Raumklima und störende Zugluft gehört ab sofort der Vergangenheit an.

- sehr hoher Luftdurchsatz
- unsichtbare Quellbelüftung
- sichtbare oder unsichtbare Perforation möglich



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



RZB Sky Conference Center, Wien, Österreich
© Toni Rappersberger

LOOP – Doppelboden aus aufbereiteten Calciumsulfat- platten

Aus alt mach besser

Mit unseren aufbereiteten Doppelbodenplatten leisten wir einen wichtigen Beitrag zum Wandel in der Bauwirtschaft: Unsere zirkulären Doppelbodensysteme werden in einem geschlossenen Materialkreislauf geführt – dank Wiederverwendung und Recycling. Sie bestehen aus gebrauchten Bodenplatten mit einem Kern aus faserverstärktem Calciumsulfat und können mit einem umlaufenden Kantenschutz versehen werden.

Die aufbereiteten Calciumsulfatplatten stehen den neuen dabei in nichts nach – im Gegenteil: Die Gipsfaserplatten des wiederaufbereiteten Doppelbodens weisen die gleichen bauphysikalischen Eigenschaften auf und überzeugen mit einer bis zu 75 % verbesserten CO₂-Bilanz. Durch die hervorragenden technischen und bauphysikalischen Eigenschaften eignet sich das Bodensystem somit für nahezu alle Anwendungszwecke!

- ressourcenschonend
- 75 % verbesserte CO₂-Bilanz gegenüber einem Neuprodukt
- Abfallvermeidung durch den Einsatz gebrauchter Platten
- zugesicherte bauphysikalische Eigenschaften



LOOP aurum

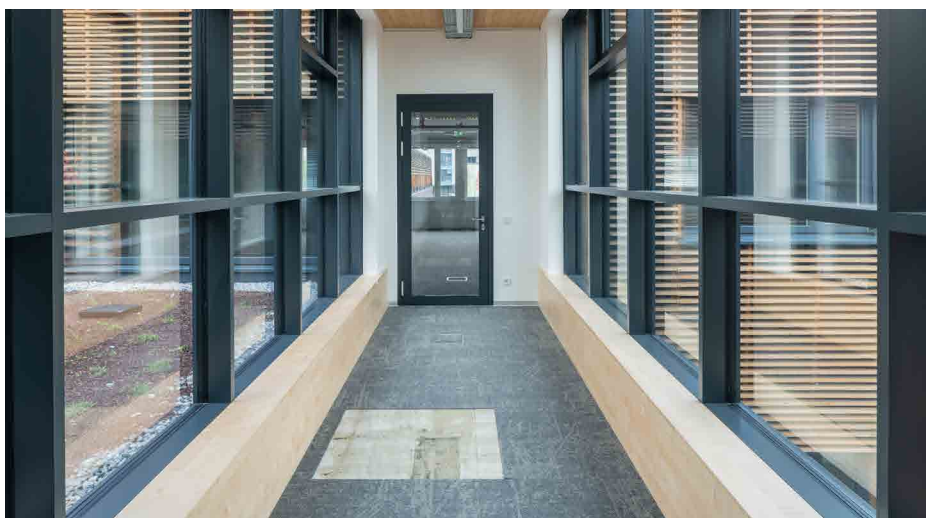
Aufbereiteter Doppelboden mit höchstem Anspruch an Nachhaltigkeit

Die auf fünf Seiten aufbereiteten Doppelbodenplatten bestehen aus Calciumsulfat. LOOP aurum kommt dabei ohne Kantenbänder und unterseitiger Applikation aus. Selbstliegende Bodenbeläge werden auf der Baustelle verlegt.

Durch die Verarbeitung von gebrauchten Platten, bietet sie in Verbindung mit einer Rücknahmegarantie eine CO₂-Einsparung von 70 % gegenüber dem gleichwertigen Neuprodukt.

- im Kreislauf geführtes Produkt
- auf ein Minimum reduzierter ökologischer Fußabdruck
- Cradle to Cradle Certified® Gold
- keine Kunststoffanteile im Plattenaufbau

Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



High Tech Campus, Villach, Österreich
© Walter Luttenberger

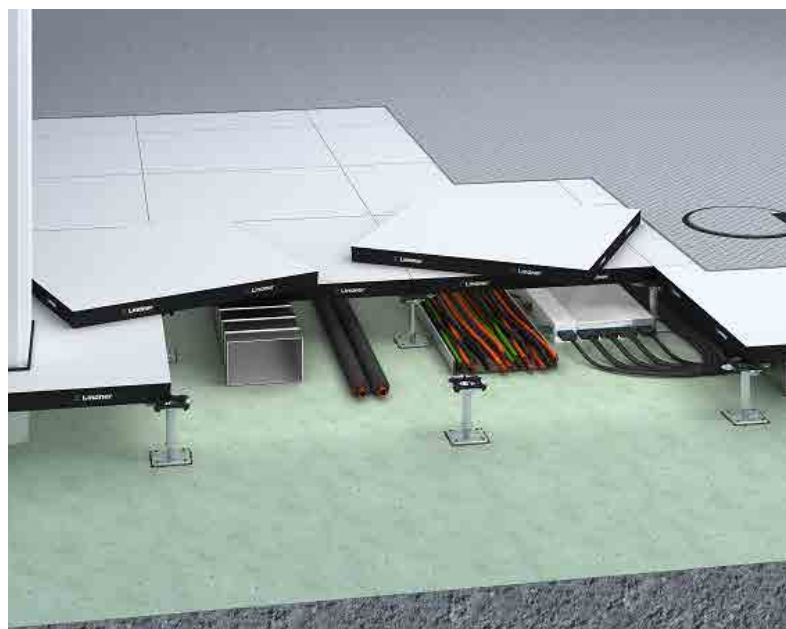
LOOP prime

Fünfseitig aufbereiteter Doppelboden

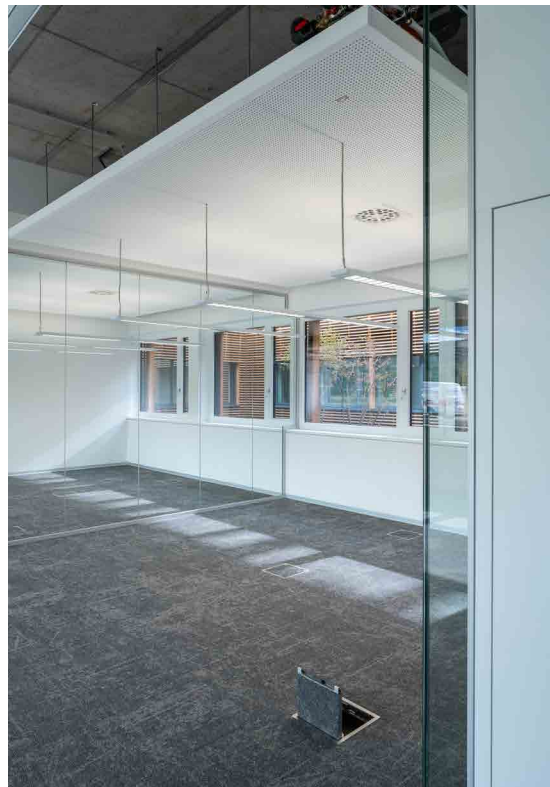
Das Doppelbodensystem LOOP prime ist mit seinen hervorragenden technischen und bauphysikalischen Eigenschaften das optimale Produkt für nahezu alle Anwendungszwecke. Die aufbereiteten Doppelbodenplatten bestehen aus Calciumsulfat und sind umlaufend mit einem neuen Kanten-schutz gegen Stoß und Feuchte versehen.

Durch die Verwendung von aufbereiteten Doppelboden-platten werden CO₂-Einsparungen gegenüber dem gleich-wertigen Neuprodukt erreicht. Die Einsparungen können auf Verlangen nachgewiesen werden.

- Abfallvermeidung durch den Einsatz gebrauchter Platten
- Cradle to Cradle Certified® Silber



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



High Tech Campus, Villach, Österreich
© Walter Luttenberger

LIGNA – Doppelboden aus Holzwerk- stoffplatten

Ein wahres Wirtschaftswunder

Unsere hochverdichteten Holzwerkstoffplatten sind die beste Wahl, wenn bei Ihrem Projekt Qualität und Wirtschaftlichkeit im gleichen Maße im Vordergrund stehen. Bei der Herstellung sorgt die gewissenhafte Auswahl der Rohstoffe in unserer Produktion für geringe Emissionswerte. Die Doppelbodenplatten aus Holzwerkstoff sind sowohl eine CO₂-Senke als auch FSC™-zertifiziert und damit besonders nachhaltig. Mit ihrem geringen Gewicht gestaltet sich das Handling der Bodenplatten denkbar einfach.

Auch An- und Ausschnitte lassen sich leicht realisieren. Die bemerkenswerte Maßgenauigkeit ermöglicht eine extrem hohe Fugendichtigkeit bei luftführenden Böden. Je nach Ihren Bedürfnissen, kann so auf unterschiedlichste Wünsche individuell eingegangen werden. Dabei sind auch Sonderformate möglich. Eine mit Bedacht getroffene Auswahl an Rohstoffen erlaubt geringstmögliche Emissionswerte.

- niedriges Systemgewicht
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Trägerplatte FSC™-zertifiziert, dadurch besonders verantwortungsvoll
- schwer entflammbar
- reduzierte Deckenbelastung durch geringes Flächengewicht



LIGNA

Doppelboden für mehr Wirtschaftlichkeit

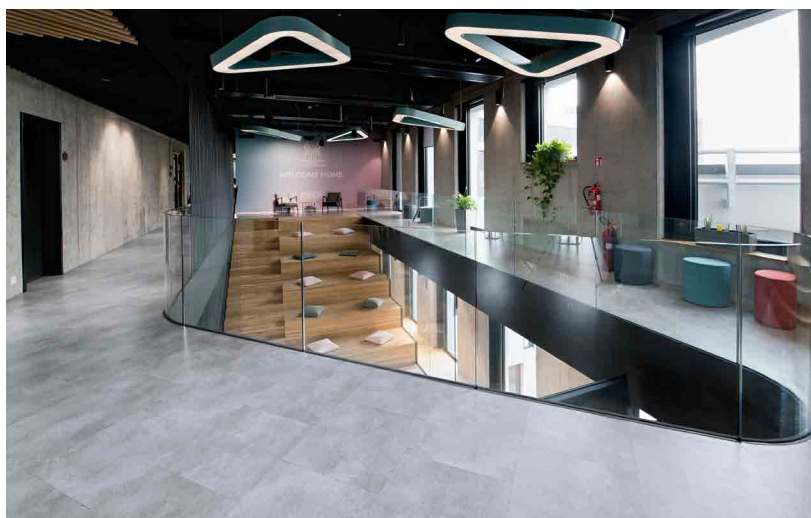
Das gute Preis-Leistungs-Verhältnis unserer LIGNA-Doppelbodenplatten macht sie zur interessanten Lösung für unterschiedlichste Anwendungsbereiche: Dazu zählen beispielsweise Büro- und Technikräume. LIGNA ist einfach zu bearbeiten – egal, ob Anschnitt oder nachträglicher Ausschnitt. Dank ihres geringen Gewichts lässt sich die Doppelbodenplatte mühelos handhaben.

Dank der besonderen Maßgenauigkeit wird bei luftführenden Böden außerdem eine außergewöhnlich hohe Fugendichtigkeit möglich.

- sehr flexibel
- FSC™-Zertifizierung möglich
- anwenderfreundliche Verlegung
- erfüllt die Anforderungen des Indoor-Air-Comfort-Gold-Labels



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



AFI Vokovice, Prag, Tschechien

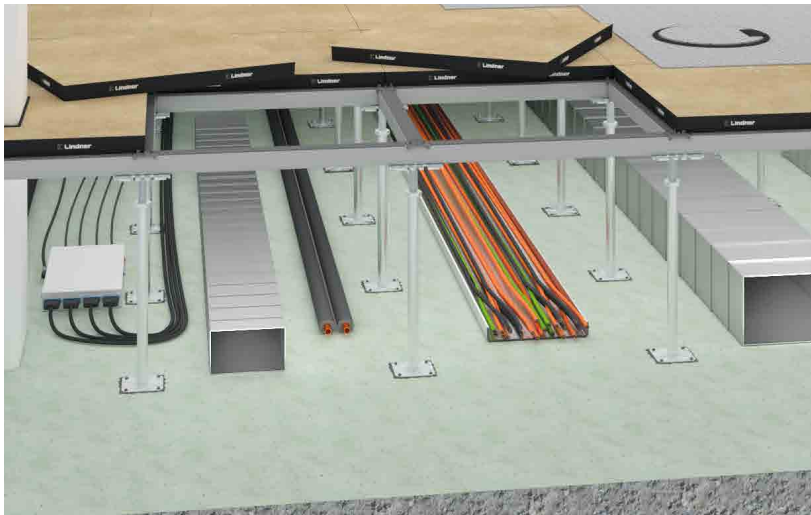
LIGNA power

Doppelboden für Schwerlastbereiche

Das Doppelbodensystem LIGNA power übernimmt bei schweren Aufgaben die tragende Rolle. In vielen Bereichen müssen Böden höheren Belastungen standhalten. Dies ist zum Beispiel in Produktionshallen, Technikräumen und Sonderbereichen der Fall. LIGNA power bietet hier eine sehr hohe Tragkraft und widersteht hohen Lasten.

Dank der besonderen Maßgenauigkeit wird bei luftführenden Böden außerdem eine außergewöhnlich hohe Fugendichtigkeit möglich.

- sehr hohe Tragfähigkeit
- FSC™-Zertifizierung möglich
- anwenderfreundliche Verlegung
- sehr flexibel



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



C&P Hauptquartier, Graz, Österreich
© paul ott fotografiert

RELIFE – Doppelboden aus aufbereiteten Holzwerkstoff- platten

Nachhaltig und leistungsstark

Unsere aufbereiteten Holzwerkstoffplatten markieren einen signifikanten Fortschritt in Sachen Nachhaltigkeit innerhalb der Baubranche. Die Bodenplatten bieten eine umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichen Baustoffen. Hergestellt aus gebrauchten Holzwerkstoff-Doppelbodenplatten, durchlaufen die Platten einen speziellen Aufbereitungsprozess, der ihre Qualität, Stabilität und Langlebigkeit sicherstellt. Mit einem Fokus auf ökologische Nachhaltigkeit und wirtschaftliche Effizienz, setzen aufbereitete Holzwerkstoffplatten neue Maßstäbe im umweltbewussten Bauen.

- Reduzierung des ökologischen Fußabdrucks
- Zusicherung von bauphysikalischen Eigenschaften
- günstigere Anschaffung als herkömmliche Produkte





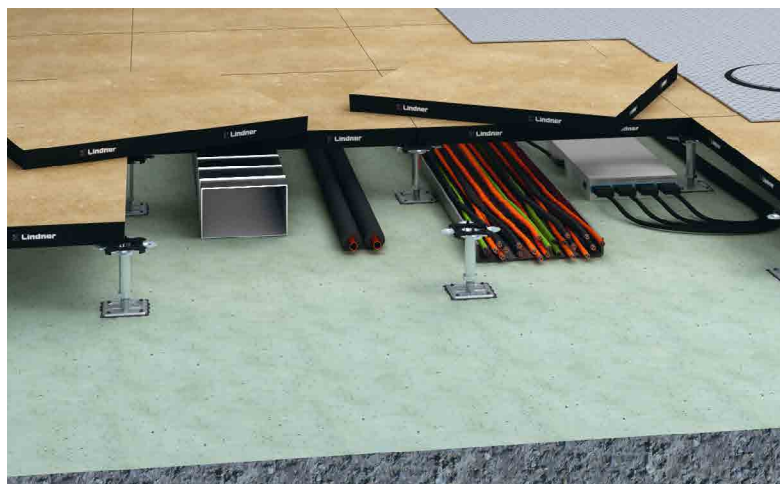
RELIFE

Aufbereiteter Doppelboden

Das Doppelbodensystem RELIFE besteht mit seiner hohen Flexibilität, den bauphysikalischen Eigenschaften und überzeugt durch die wirtschaftlichen Aspekte. Die aufbereiteten Doppelbodenplatten bestehen aus hochverdichteten Holzwerkstoffplatten mit unterseitigem Feuchteschutz und sind umlaufend mit Kantenschutz gegen Stoß und Feuchte versehen.

- zugesicherte bauphysikalische Eigenschaften
- ressourcenschonend
- Abfallvermeidung durch den Einsatz gebrauchter Platten

Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



Unternehmenszentrale Yaasa, Lannach, Österreich
© Walter Luttenberger



Unternehmenszentrale Yaasa, Lannach, Österreich

Die Yaasa GmbH ist führende Kraft im Onlineverkauf von ergonomisch verstellbaren Büromöbeln. Mit dem Bau des neuen Firmensitzes in Lannach schafft das Unternehmen Raum für Innovation und bis zu 50 barrierefreie Arbeitsplätze. Das Gebäude entspricht den europäischen Zielen eines „Nearly Zero Emission Buildings“ und zeigt damit Yaasa's Engagement für Nachhaltigkeit.

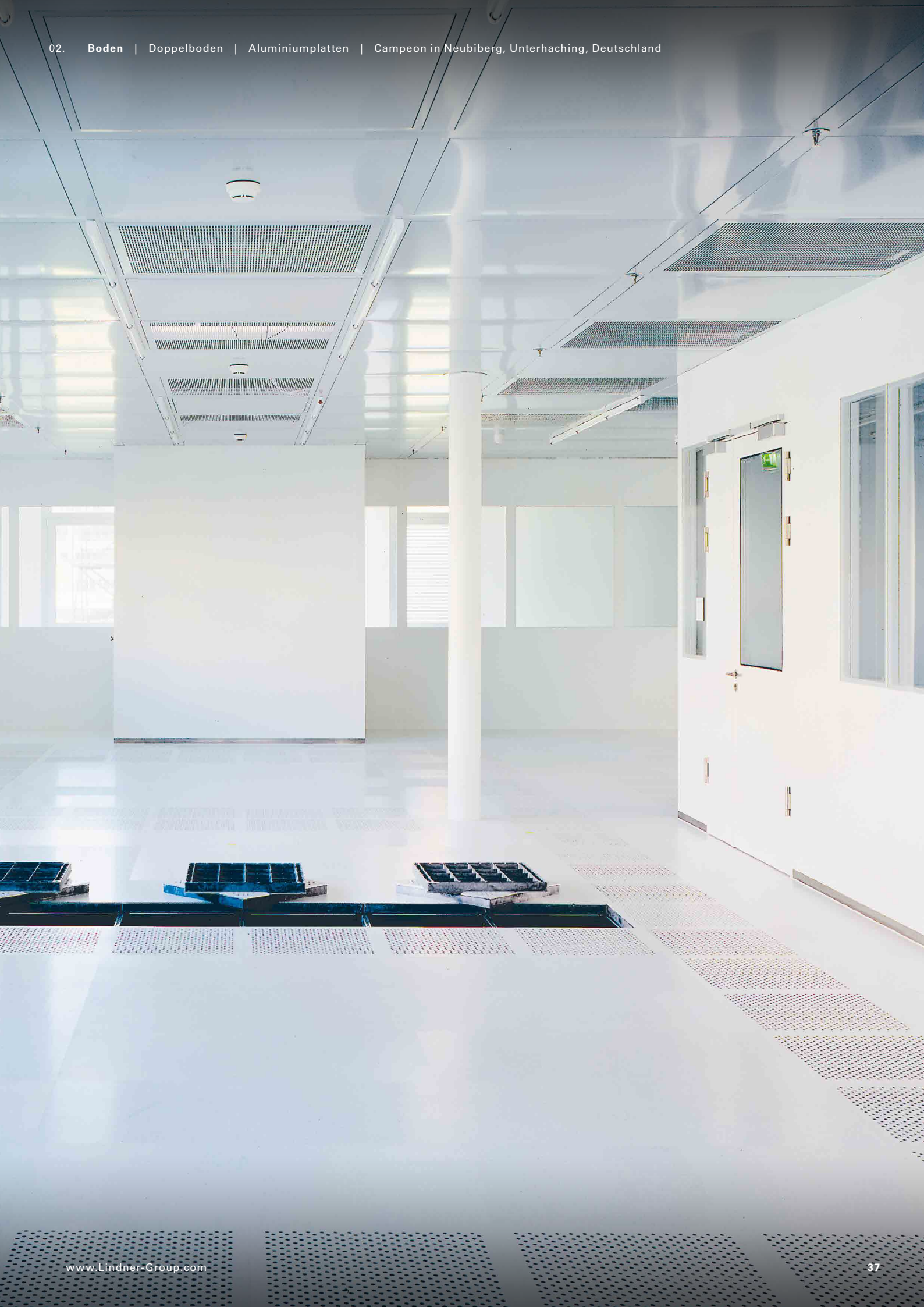
Lindner spielte eine wesentliche Rolle beim nachhaltigen Innenausbau: Durch den Einsatz von Doppelböden aus aufbereiteten Holzwerkstoffplatten zeigt Lindner, wie Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit in der Bauindustrie praktisch umgesetzt werden können. Die Bodenplatten bieten die gleichen bauphysikalischen und technischen Eigenschaften wie ein neues Bodensystem, ohne die Qualität der Arbeitsumgebung zu beeinträchtigen.

Aluminium- platten

Leicht und belastbar

Unsere Doppelböden aus Aluminium eignen sich hervorragend für die speziellen Anforderungen in Technikräumen, z. B. bei besonders hoher Traglast in Maschinen- oder Serverbereichen. Die Belastbarkeit kann durch zusätzliche Verstärkungsprofile in der Unterkonstruktion nochmals punktuell erhöht werden. Das Eigengewicht der Bodenplatten aus hochwertigem Aluminiumdruckguss bleibt dabei gering. Die orthotrope Bauweise ermöglicht großzügige, freie Querschnitte und unterstützt so eine optimale Luftzirkulation in Ihren Räumen.

- leichte Handhabung durch geringes Gewicht
- kombinierbar mit Lindner Reinraumsystemen
- hervorragende elektrostatische Eigenschaften
- mit höchster Präzision und Passgenauigkeit gefertigt
- für Reinräume geeignet
- antimagnetisch und korrosionsbeständig



PRODATA

Aluminiumdoppelboden für höchste Anforderungen

Das Doppelbodensystem PRODATA basiert auf einer hochwertigen Aluminium-Druckgussplatte in orthotroper Bauweise, welche mit größter Präzision und Passgenauigkeit gefertigt wird. Die hohe Tragfähigkeit und die lufttechnische Abriebfestigkeit prädestinieren PRODATA für den Einsatz in sämtlichen Reinräumen sowie in sonstigen Anwendungsbereichen mit hohen technischen Anforderungen. Optional können die Doppelbodenplatten mit Bodenbelag oder Beschichtung realisiert werden. Die Beschichtung kann bei Bedarf leitfähig ausgeführt werden.

- sehr gute elektrostatische Ableitung
- hohe Belastbarkeit bei geringer Durchbiegung



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



Technikum TU Dresden, Deutschland
© Michael Moser

ALUVENT

Aluminiumdoppelboden mit Perforation

Die Lüftungsplatte ALUVENT besteht wie PRODATA aus einer hochwertigen Aluminium-Druckgussplatte in orthotroper Bauweise. Durch das Einbringen von Bohrungen wird die PRODATA zur ALUVENT. Entsprechend des Bohrbilds und der Lochanzahl verändert sich die Biegesteifigkeit der Aluminiumplatten. Für Lüftungszwecke ist das System mit verschiedenen freien Querschnitten erhältlich – ideal für Ihre Sonderanforderungen.

- sehr gute elektrostatische Ableitung
- hohe Belastbarkeit bei geringer Durchbiegung
- freie Lüftungsquerschnitte bis zu 45 %



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



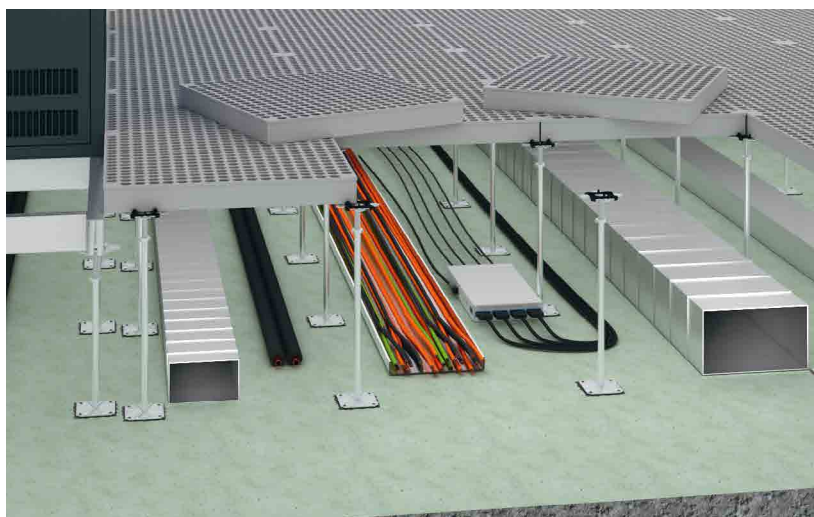
Campeon in Neubiberg, Unterhaching, Deutschland

OCTOGRATE

Aluminiumdoppelboden mit Lüftungsfunktion

Das Doppelbodensystem OCTOGRATE mit einem freien Querschnitt von über 53 % wurde für Reinraumkonzeptionen entwickelt, in denen mit extrem hohen Luftmengen bei gleichzeitig geringem Druckverlust gearbeitet wird. OCTOGRATE basiert auf einer hochwertigen Aluminiumdruckgussplatte in orthotroper Bauweise. Diese wird im Regelfall leitfähig beschichtet.

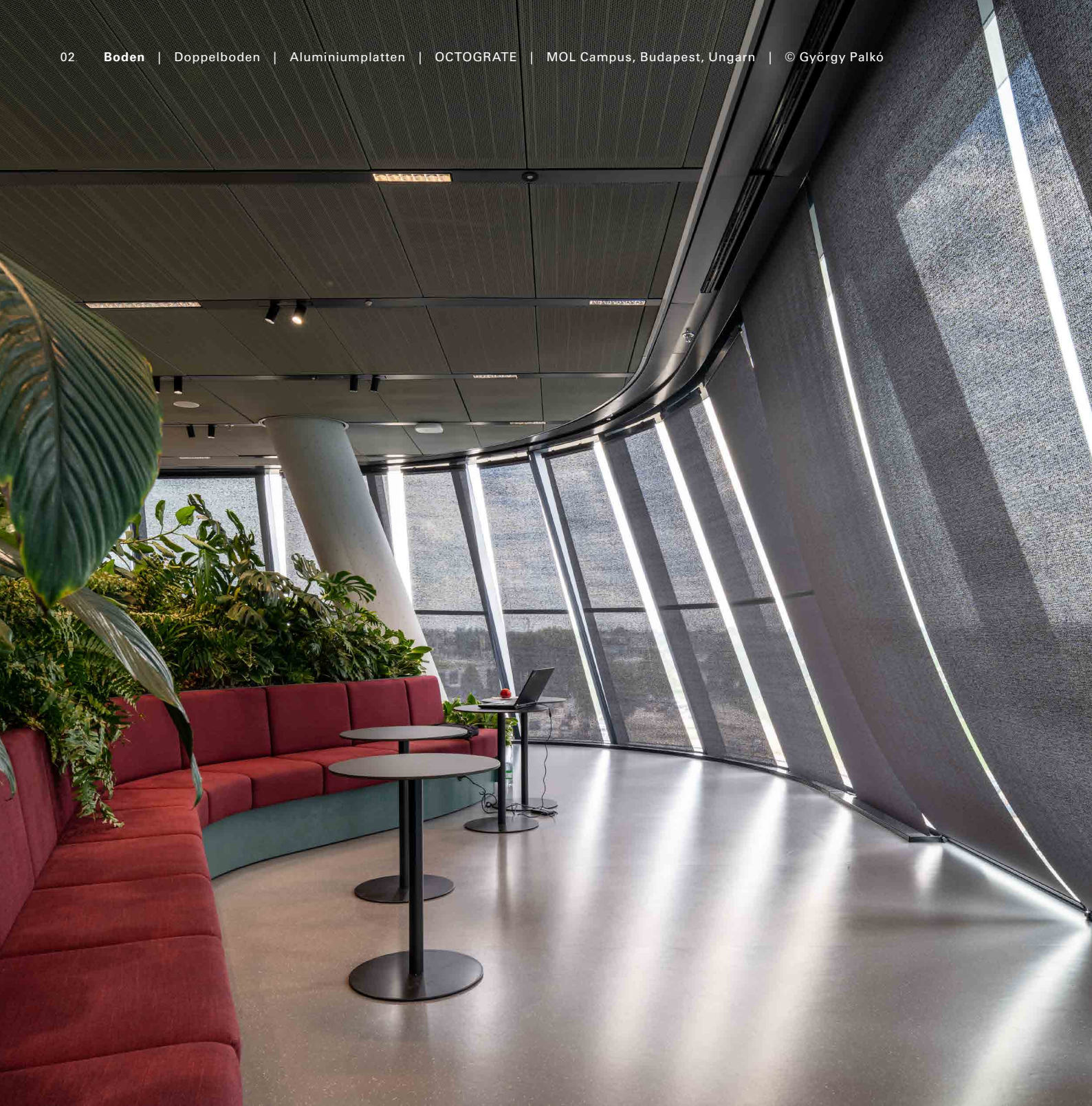
- exzellente Statik
- sehr gute elektrostatische Ableitung
- hervorragende elektrostatische Eigenschaften
- Integration von Verstärkungsprofilen möglich
- freie Lüftungsquerschnitte über 53 %



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



Technikum, TU Dresden, Deutschland
© Michael Moser



MOL Campus, Budapest, Ungarn

Die MOL Group, ein führendes Unternehmen im Öl- und Gassektor, hat ein neues Geschäftsgebäude im Stadtteil „Budapart City“ in Budapest bezogen. Der MOL Campus, das höchste Gebäude Ungarns, vereint die Geschäftstätigkeiten des Konzerns in einem einzigen Wolkenkratzer.

Die Lindner Group spielte eine Schlüsselrolle beim Bau des MOL Campus. Etwa 33.000 m² des Hohlbodens FLOOR and more® G 40 wurden verlegt, der den

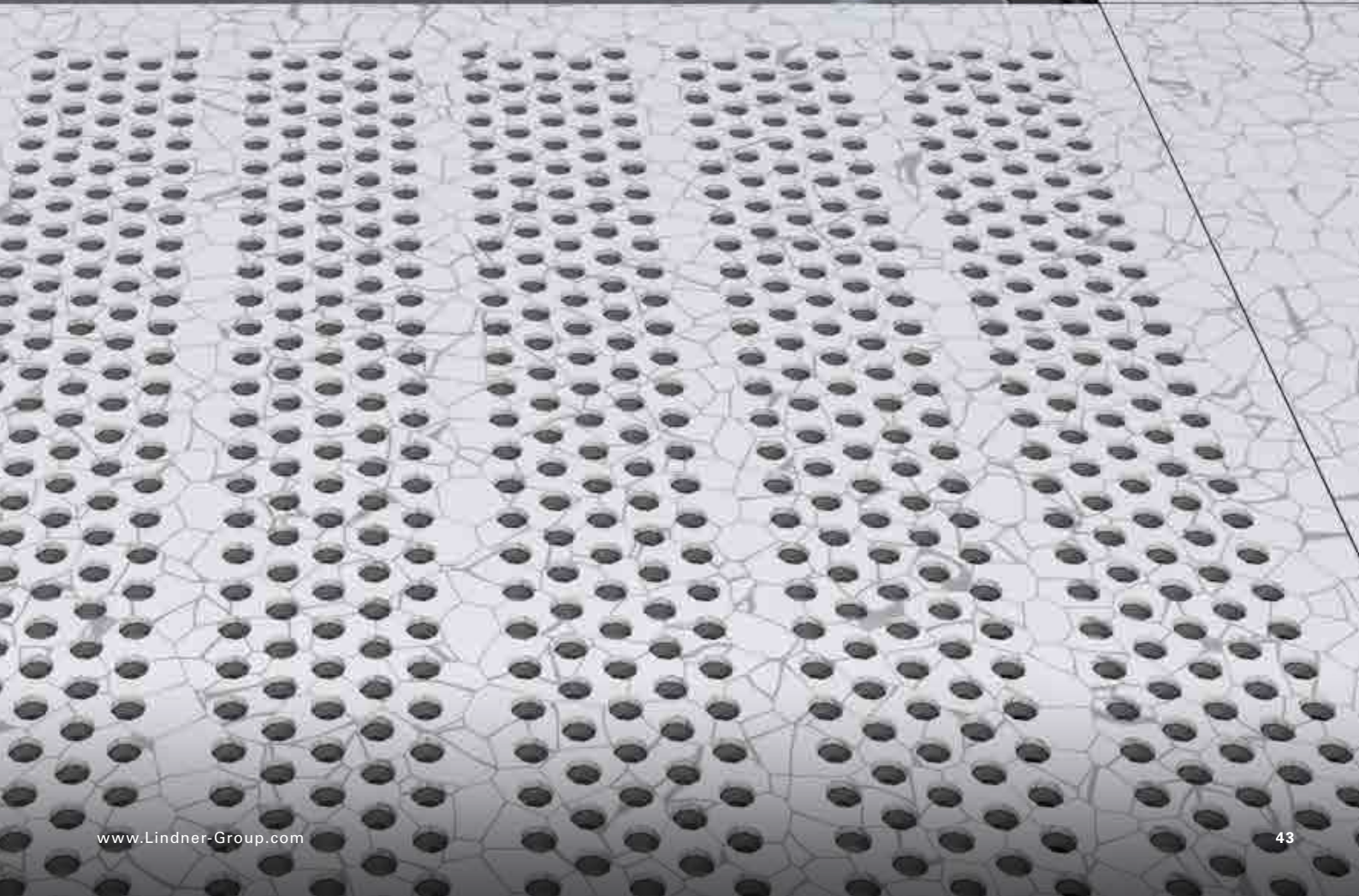
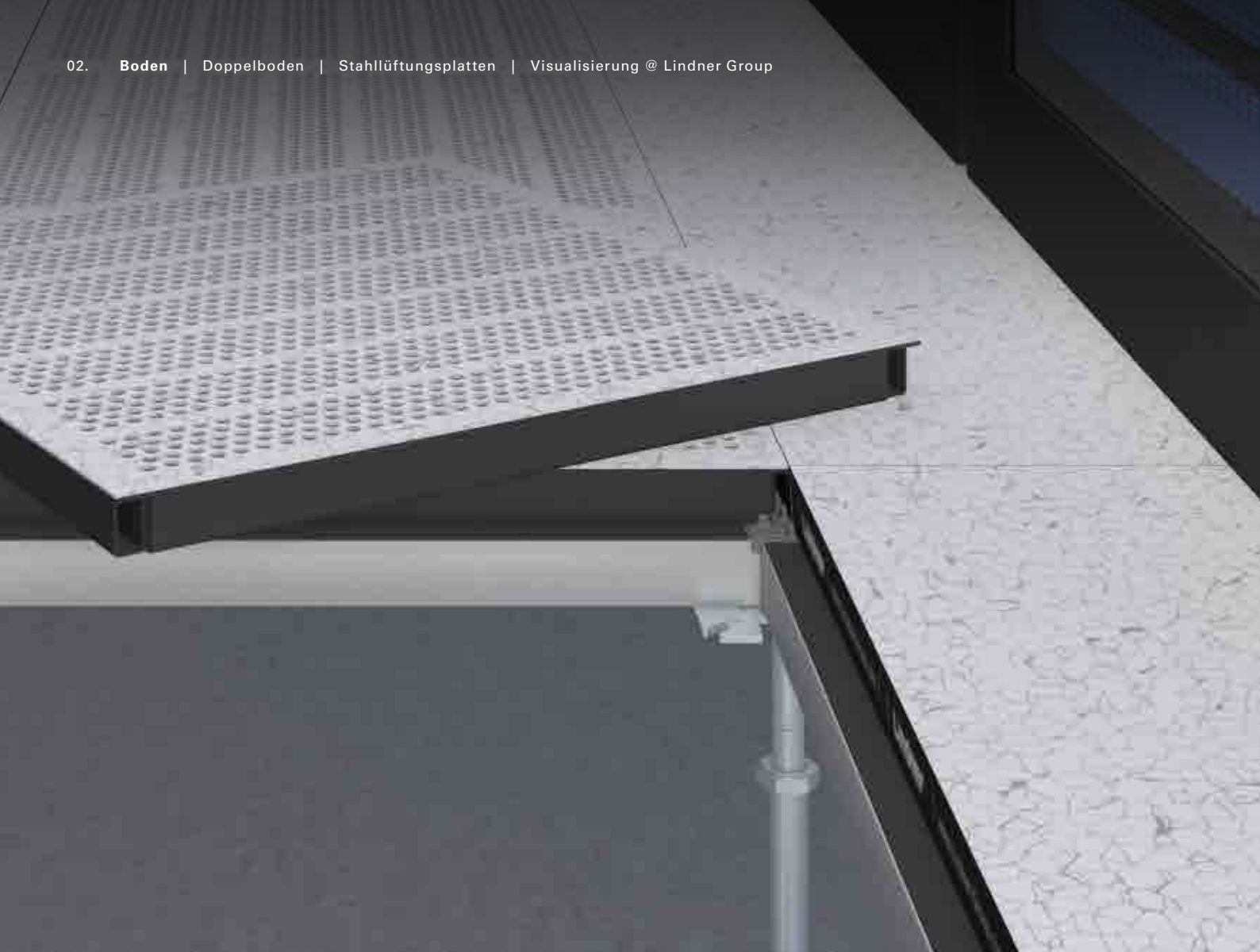
Brandschutzanforderungen REI 60 entspricht und einem potenziellen Feuer ganze 60 Minuten standhält. Zusätzlich installierte Lindner rund 1.200 m² des Schaltwartensystems NORTEC für die Serverräume. Die Umsetzung des Projekts erforderte präzise Abstimmung vor Ort, insbesondere mit Elektrikern und anderen Gewerken, sowie einen straffen Zeitplan. Zeitweise wurden bis zu 2.500 m² Boden pro Woche geliefert. Dank ausgezeichneter Zusammenarbeit konnte das Projekt zügig abgeschlossen werden.

VENTEC – Doppelboden aus Stahllüftungs- platten

Mehr Freiraum für mehr Technik

Unsere Stahllüftungsplatten bestehen aus einer geschweißten Rohrrahmenkonstruktion mit pulverbeschichteter Oberfläche und eignen sich besonders für die Verwendung in Technikräumen, Serverräumen und Rechenzentren. Über eine Perforation der Stahlplatten gelingt die Belüftung von Räumen oder Serverracks. So erhalten Sie für jeden Bedarf eine maßgeschneiderte Lösung.

- sehr hohe Tragfähigkeit
- optional mit Mengenregulierung an der Plattenunterseite
- kombinierbar mit anderen Lindner Doppelbodenplatten



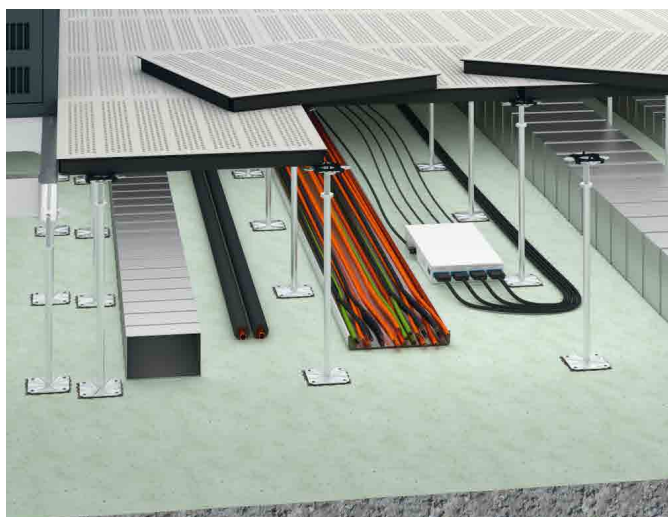
VENTEC

Doppelboden aus Stahl

Die äußerst stabilen Doppelbodenplatten können mit und ohne Perforation ausgeführt werden. Dabei bieten wir ein breites Spektrum an möglichen freien Querschnitten an. Individuelle Lösungen verwirklichen wir auf Anfrage.

Die Doppelbodenplatten Typ VENTEC bestehen aus einer geschweißten Rohrrahmenkonstruktion mit pulverbeschichteter Oberfläche und wahlweise geschlossenem oder perforiertem Deckblech.

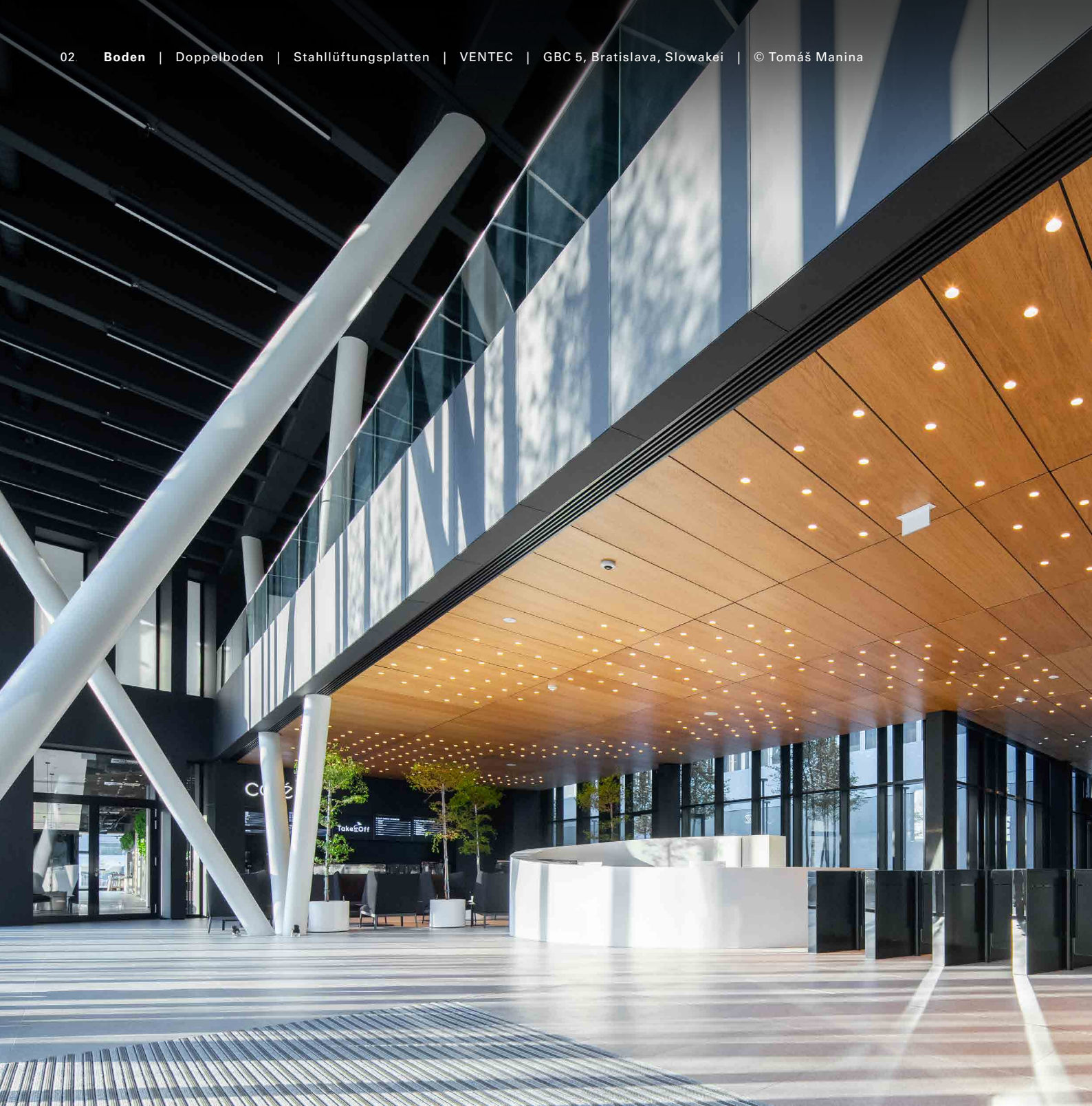
- optional Platten mit und ohne Perforation
- freier Lüftungsquerschnitt bis 38 % möglich
- optional Mengenregulierung zur Steuerung des Luftstromes
- individuelle Belastungsanforderungen bis 15 kN und darüber hinaus möglich



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



Berliner Verkehrsbetriebe, Leitstelle Friedrichsfelde, Berlin, Deutschland



GBC 5, Bratislava, Slowakei

Das von Architekti Šebo Lichý geplante Galvaniho Business Center 5 (GBC 5) eröffnete 2021 endlich seine Pforten: Als letzter fertiggestellter Block komplettiert das Bürogebäude den Bratislaver Geschäftsverwaltungskomplex, bestehend aus diversen Einkaufsparks, Arkaden, Ausstellungsräumen, Hotels und Verwaltungsgebäuden. Inspiriert von der Natur setzten die Architekten vor allem auf „grüne Architektur“ und integrierten naturnahe Terrassen, Loggien und Freiflächen.

In Kooperation mit dem lokalen Partner L-Group war Lindner für die Produktion und Montage der Bodensysteme

verantwortlich: Insgesamt wurden knapp 22.000 m² der Hohlbodensysteme FLOOR and more® G 30 und FLOOR and more® G 40 installiert. Trotz des geringen Gewichts überzeugt der Trockenhohlboden mit ausgezeichneten Eigenschaften hinsichtlich Belastbarkeit, Akustik, Brandschutz und Nachhaltigkeit. Für die Serverräume des Verwaltungsgebäudes galten besonders hohe Ansprüche für den Boden: Hier wurden die Doppelböden Lindner NORTEC G 38 ST und VENTEC S 38 R 38 verbaut – die äußerst stabilen Doppelbodenplatten sorgen für die nötige Belüftung über den Hohlraum.

LUMEN – Doppelboden aus Glasplatten

Dekorativer Standpunkt

Unser LUMEN Glasboden aus dreilagigem Sicherheitsglas überzeugt durch solide Verarbeitung und vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten, wie optische Oberflächendesigns oder technische Oberflächenbehandlungen. Die vorgespannten Float-Gläser mit rutschhemmendem Siebdruck und unterschiedlichen Transmissionsgraden werden von einer stabilen Unterkonstruktion aus höhenverstellbaren, verzinkten Stahlstützen getragen. Integrierte Lichtlösungen sorgen für eine beeindruckende Atmosphäre im Raum. Erleben Sie die Fusion von Design, Funktionalität und Beleuchtungskonzepten mit dem LUMEN Bodensystem.

- dreilagiges Sicherheitsglas mit hoher Belastbarkeit
- optische Oberflächendesigns (Firmenlogos) sowie technische Oberflächenbehandlung (Rutschhemmung) realisierbar
- höhenverstellbare Unterkonstruktion





LUMEN

Doppelboden aus Glas

Mit dem Doppelbodensystem LUMEN eröffnen sich ungewöhnliche Einblicke und Möglichkeiten für auffallende Beleuchtungseffekte. Unser Doppelbodensystem ohne Verstärkerprofile lässt sich problemlos mit jedem Lindner System kombinieren, für ein ästhetisches und funktionales Gesamtergebnis. Individuell angepasste Glasplattenabmessungen nach Kundenwunsch sowie integrierte Lösungen mit Licht und Leuchten verleihen Ihrem Boden eine eindrucksvolle Wirkung. Verlassen Sie sich auf unsere langjährige Erfahrung im Bereich Beleuchtung und lassen Sie uns die Lichtplanung und -berechnung für Sie übernehmen.

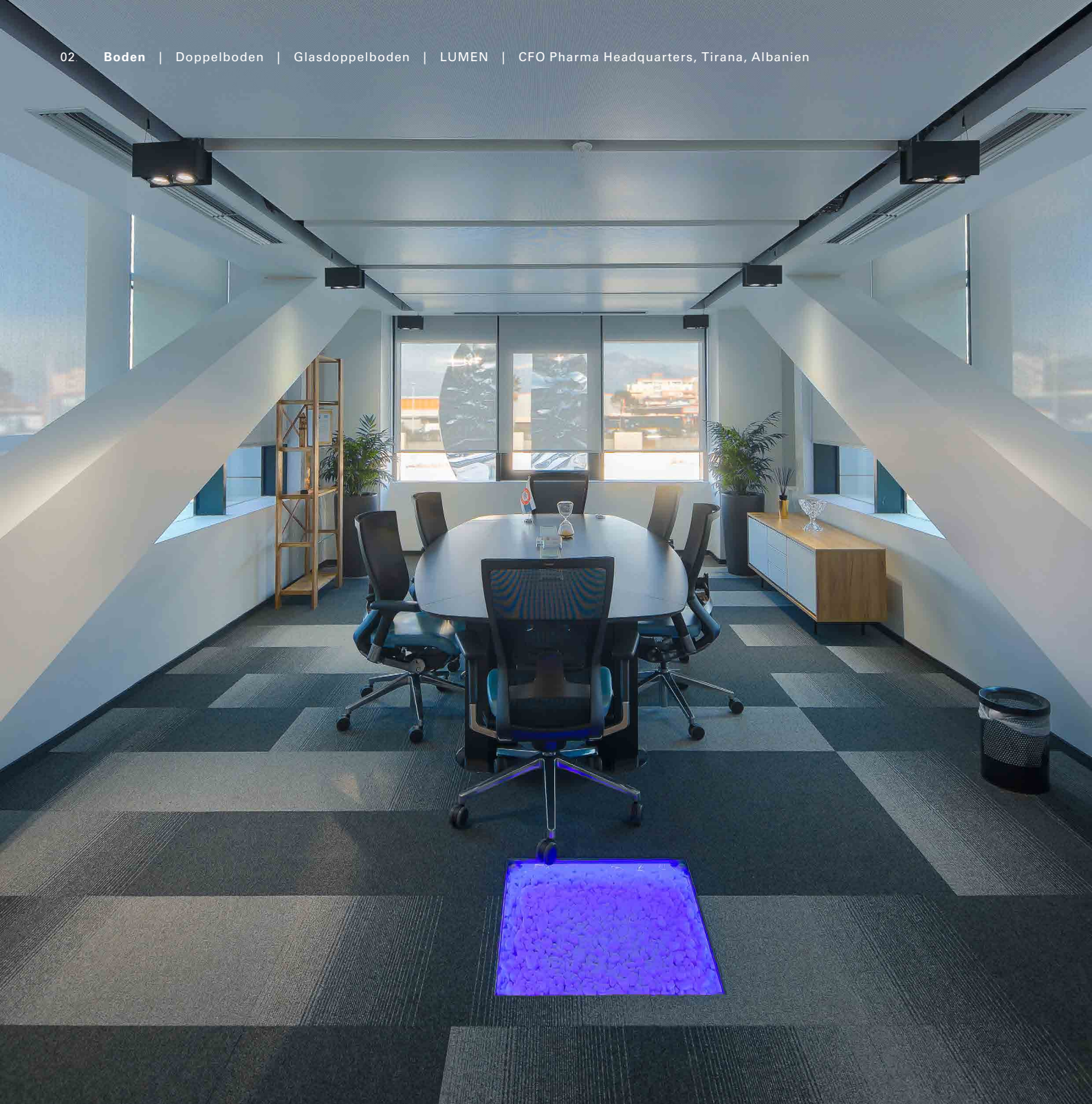
- einfache Integration in jedes Lindner System
- keine Verstärkerprofile notwendig
- Lichteffekte möglich



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



CFO Pharma Headquarters, Tirana, Albanien



CFO Pharma Headquarters, Tirana, Albanien

CFO Pharma ist ein führendes albanisches Pharmaunternehmen, gegründet 2002. Sein Schwerpunkt liegt auf Registrierung, Import, Vertrieb, Verkauf, Marketing, Werbung und Export von Pharmazeutika, medizinischen Geräten und Nahrungsergänzungsmitteln. Kürzlich errichtete das Unternehmen ein neues Hauptquartier in Tirana, um Ressourcen zu konsolidieren und zukünftiges Wachstum zu unterstützen.

Das örtliche Team von Lindner Albania trug zur Innenausstattung der neuen Zentrale mit der Lieferung und Installation von Glas Trennwänden sowie Lindner Free Timber und Lindner Free Metal Wandverkleidungen bei. Holz- und Glastüren wurden nahtlos in die Trennwandsysteme integriert. Zudem wurde eine große Anzahl von Lindner Doppel- und Hohlbodensystemen installiert. Lindner Metalldecken, ausgeführt als Einhängesystem sowie als Deckensegel, komplettierten den hochwertigen Innenraum.

Hohlboden

Drunter und drüber – alles in schönster Ordnung

Unsere Hohlböden vereinen die Vorteile einer herkömmlichen Estrichfläche mit den Vorzügen eines Doppelbodens. Die Tragschicht ist für die Verklebung aller gängigen Oberbeläge geeignet. Die Stützfüße im „unsichtbaren“ Hohlraum ermöglichen eine unkomplizierte Installation der Haustechnik. Die Kombination aus Hohl- und Doppelboden ermöglicht dabei maximale Flexibilität.

- beste Brandschutzeigenschaften
- schnelle Montage ohne zusätzliche Trocknung
- sehr hohe Tragfähigkeit bei geringer Tragschichtdicke
- fugenlose Oberfläche
- grenzenlose Bodenbelagswahl
- geprüft nach DIN EN 13213 für Hohlböden



Hohlboden

	Technische Daten		Akustik	Brandschutz	
	Platten- dicke	System- gewicht	Bau- und Raumakustik *nach ISO 10848 **nach ISO 10140	Baustoffklasse nach DIN 4102-1 und nach EN 13501-1	Feuer- widerstands- klasse *nach DIN 4102-2 **nach EN 13501-2
Calciumsulfatplatten					
FLOOR and more® Trockenhohlboden	30 - 40 mm	41 - 55 kg/m ²	D _{n,f,w} : 36 - 59 dB* R _w : 62 - 64 dB** ΔL _w : 9 - 31 dB** L _{n,f,w} : 92 - 37 dB*	nichtbrennbar	F 30* REI 30 und REI 60
FLOOR and more® power Trockenhohlboden für Schwerlastbereiche	40 - 44,5 mm	62 - 83 kg/m ²	–	nichtbrennbar	F 30* REI 30 und REI 60
FLOOR and more® CLT Trockenhohlboden auf Massivholzdecke	40 mm	ca. 210 kg/m ²	ohne Belag: D _{n,f,w} : 47 dB* R _w : 64 dB** L _{n,w} : 48 dB** mit Trennschnitt, ohne Belag: D _{n,f,w} : 58 dB* L _{n,f,w} : 61 dB* mit Belag L _{n,w} : 45 dB** L _{n,f,w} : 49 dB* mit Trennschnitt, mit Belag L _{n,f,w} : 43 dB*	nichtbrennbar	F 30* REI 30 und REI 60** mit Zusatzmaß- nahmen möglich
FLOOR and more® acoustic Trockenhohlboden für akustische Regulierung	40 - 70 mm	50 - 55 kg/m ²	α _w : 0,15 - 0,75*** Klasse E - C	nichtbrennbar	–
FLOOR and more® comfort Trockenhohlboden mit Fußbodenheizung	40 - 44,5 mm	52 - 85 kg/m ²	–	nichtbrennbar	F 30* REI 30**
FLOOR and more® comfort CLT Trockenhohlboden mit Fußbodenheizung auf Massivholzdecke	40 mm	ca. 220 kg/m ²	ohne Belag: D _{n,f,w} : 47 dB* R _w : 64 dB** L _{n,w} : 48 dB** mit Trennschnitt, ohne Belag: D _{n,f,w} : 58 dB* L _{n,f,w} : 61 dB* mit Belag L _{n,w} : 45 dB** L _{n,f,w} : 49 dB* mit Trennschnitt, mit Belag L _{n,f,w} : 43 dB*	nichtbrennbar	F 30* REI 30 und REI 60** mit Zusatzmaß- nahmen möglich

	Statik	Klimatik		Nachhaltigkeit				
	Lastklasse nach DIN EN 13213	Heizen und Kühlen nach EN 1264	Lüftung nach DIN EN 1026	CO ₂ - neutral	Cradle to Cradle Certified®	verifizierte EPD nach ISO 14025/ EN 15804	FSC™- zertifiziert	IBR- Prüf- siegel
	1 - 5 (2 kN - 5 kN)	–	–	optional	silber	✓	✓	✓
	6 (6 - 20 kN)	–	–	optional	silber	✓	✓	✓
	2 (3 kN)	–	–	–	silber	–	–	–
	2 - 5 (3 kN - 5 kN)	–	–	–	–	–	–	✓
	3 - 6 (4 kN - 15 kN)	Wärmeleistung: 60 - 100 W/m ² Kühlleistung: 23 - 41 W/m ²	–	–	–	–	✓	✓
	2 (3 kN)	Wärmeleistung: Verlegeabstand 100 mm: 76 W/m ² Kühlleistung: 40 W/m ² Verlegeabstand 150 mm: 66 W/m ² Kühlleistung: 33 W/m ²	–	–	–	–	–	–

Hohlboden

	Technische Daten		Akustik	Brandschutz	
	Platten- dicke	System- gewicht	Bau- und Raumakustik *nach ISO 10848 **nach ISO 10140 ***nach ISO 354	Baustoffklasse nach DIN 4102-1 und nach EN 13501-1	Feuer- widerstands- klasse *nach DIN 4102-2 **nach EN 13501-2
Calciumsulfatplatten					
FLOOR and more® arena Trockenhohlboden für Tribünenkonstruktionen	40 - 44,5 mm	70 - 80 kg/m ²	–	nichtbrennbar	F 90* (von oben)
FLOOR and more® sonic Trockenhohlboden für Quelllüftung	ca. 40 - 41 mm	ca. 42 - 52 kg/m ²	–	nichtbrennbar	–
Zementfaserplatten					
HYDRO Trockenhohlboden für Bereiche mit erhöhter Wassereinwirkung	40 mm	72 kg/m ²	ΔL_w : 14 - 15 dB***	nichtbrennbar	REI 30**
HYDRO power Trockenhohlboden für Feucht-/ Schwerlastbereiche	40,5 - 44,5 mm	75 - 85 kg/m ²	R_w : 64 dB** ΔL_w : 14 - 15 dB***	nichtbrennbar	REI 30**
HYDRO comfort Trockenhohlboden mit Heiz- und Kühlfunktion in Bereichen mit erhöhter Wassereinwirkung	40,5 - 44,5 mm	80 - 85 kg/m ²	R_w : 64 dB** ΔL_w : 14 - 15 dB***	nichtbrennbar	–

	Statik	Klimatik		Nachhaltigkeit				
	Lastklasse nach DIN EN 13213	Heizen und Kühlen nach EN 1264	Lüftung nach DIN EN 1026	CO ₂ - neutral	Cradle to Cradle Certified®	verifizierte EPD nach ISO 14025/ EN 15804	FSC™ - zertifiziert	IBR- Prüf- siegel
	3 (4 kN/5 kN/m²)	–	–	–	✓	✓	✓	✓
	1-5 (2 kN - 5 kN)	–	freier Querschnitt: 4 - 24 %, Luftdurchsatz: 192 - 1.294 m³/h	–	✓	–	–	–
	5 - 6 (5 kN - 15 kN)	–	–	–	–	–	✓	–
	6 (10 kN - 15 kN)	–	–	–	✓	–	–	–
	3 - 6 (4 kN - 14 kN)	Wärmeleistung: 64 - 79W/m² Kühlleistung: 31 - 41 W/m²	–	–	✓	–	–	–

Calciumsulfatplatten

Laufend Komfort genießen

Erfahrung und ständige Weiterentwicklung setzen Maßstäbe in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen: Der angenehme Auftritt mit ausgezeichnetem Schallschutz sowie die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten mit anderen Bodensystemen machen die Platten zum breit einsetzbaren Produkt. Bei der Herstellung der Bodenplatten in unserer eigenen Produktion achten wir besonders auf die hohe Qualität der Rohstoffe: Frei von schädlichen Emissionen werden unsere Calciumsulfatplatten vom Institut für Baubiologie in Rosenheim als baubiologisch unbedenklich empfohlen. Fast alle unserer Gipsfaserplatten sind durch den Einsatz von Pre-Consumer-Altpapier zudem FSC™-zertifiziert. Beim Nutzungsbereich und der Wahl der Oberbeläge sind Ihrer Fantasie dank der zahlreichen Vorteile unserer Bodenplatten kaum Grenzen gesetzt.

- sehr hohe Tragfähigkeit
- nichtbrennbar
- baubiologisch unbedenklich
- bis zu 100 % Recyclinganteil „in der Trägerplatte“
- FSC™-zertifiziert
- Cradle to Cradle Certified®
- ressourcenschonend durch Einsatz von REA-Gips



FLOOR and more®

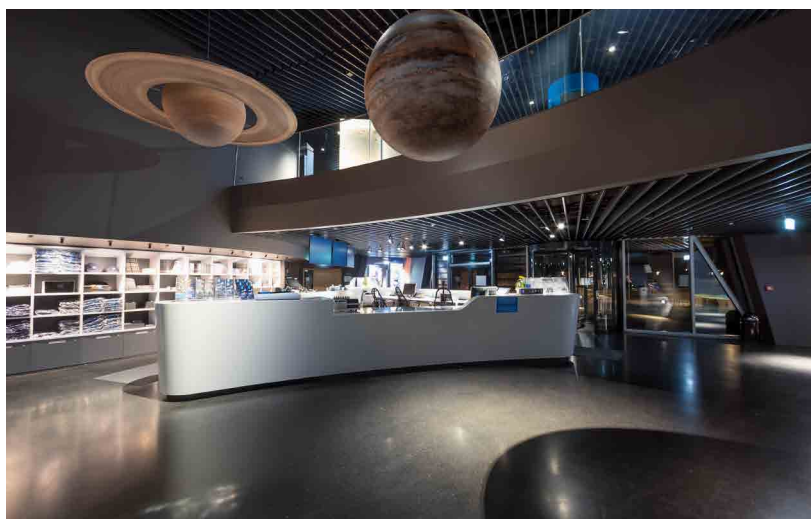
Trockenhohlboden

Das Trockenhohlbodensystem FLOOR and more® sorgt für Stabilität und stellt einen hohen Stand der Technik dar. Durch die bereits werksseitig verlegereife Oberfläche sind nur sehr geringe Trocknungszeiten bis zur möglichen Belagsverlegung zu berücksichtigen.

- schnell verlegbares Trockenhohlbodensystem
- schon nach einem Tag nutzbar
- für alle Oberbeläge geeignet



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



ESO Supernova Planetarium & Besucherzentrum, Garching, Deutschland
© ESO/P. Horálek

FLOOR and more® power

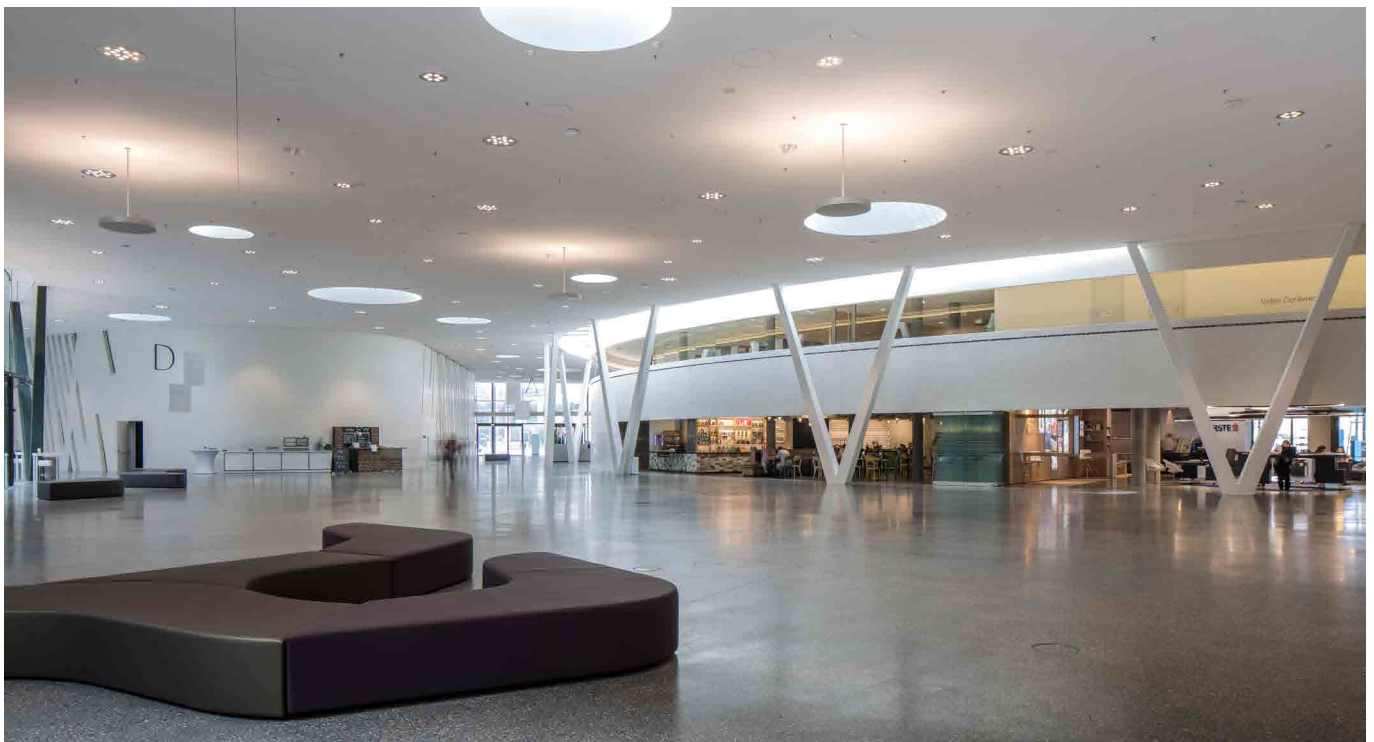
Trockenhohlboden für Schwerlastbereiche

Das Trockenhohlbodensystem FLOOR and more® power wurde insbesondere für Schwerlastbereiche entwickelt. Die Hohlbodenplatten Typ power bestehen aus faserverstärktem Calciumsulfat mit optimierter Plattenrezeptur und sind wahlweise unterseitig mit Stahlblech beschichtet.

- einlagige Ausführung bis 24 kN Punktlast
- befahrbar mit schweren Hubarbeitsbühnen und Fahrzeugen
- keine Verstärkungsprofile notwendig
- sehr hohe Tragfähigkeit bei niedriger Tragschichtdicke



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



Erste Campus, Wien, Österreich
© Walter Luttenberger

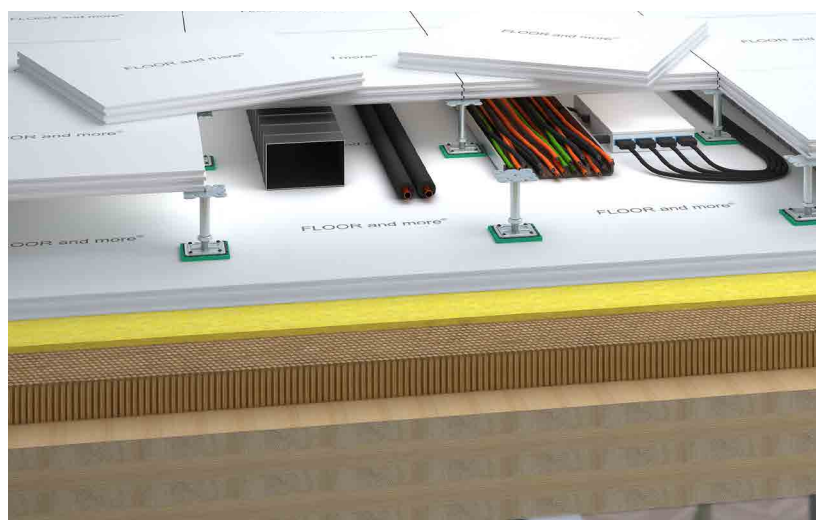
FLOOR and more® CLT

Trockenhohlboden auf Massivholzdecke

Das Trockenhohlbodensystem FLOOR and more® sorgt für Stabilität und stellt einen hohen Stand der Technik dar. Die Hohlbodenplatten bestehen aus faserverstärktem Calciumsulfat.

Die Hohlbodenplatten FLOOR and more® in Kombination mit einer trockenen mineralischen Schüttung und einer Entkopplungsebene schaffen die erforderliche Beschwerung der Massivholzdecke, welche optimal als Untergrund für die notwendige Installation für den Einsatz auf Massivholzdecken im mehrgeschossigen Holzbau genutzt werden kann.

- bauakustische Optimierung von Massivholzdecken
- brandschutztechnische Ertüchtigung der Rohdecke möglich
- Gesamtsystem sortenrein rückbaubar
- zukunftsfähig durch höchste Flexibilität
- nahezu freie Oberbelagswahl



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



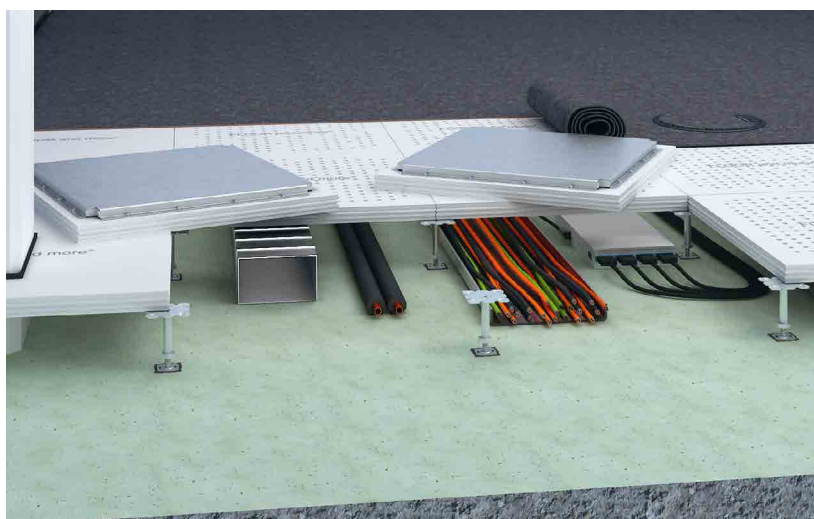
OPES Works, Oberhaching, Deutschland
© Dietrich | Untertrifaller Architekten

FLOOR and more® acoustic

Trockenhohlboden für akustische Regulierung

Das Trockenhohlbodensystem FLOOR and more® acoustic wird zur akustischen Optimierung von Räumen eingesetzt. Die perforierten Hohlbodenplatten Typ acoustic bestehen aus faserverstärktem Calciumsulfat, einem qualifizierten Oberbelag und optional projektbezogener Hohlraumdämpfung, Akustikvlies oder Akustikelement zur Regulierung der Raumakustik bzw. Optimierung des Schallabsorptionsgrades.

- verbessert die Raumakustik
- freie Raumgestaltung bei Wand und Decke durch versteckte Schallabsorptionsebene im Boden
- vielfältige Optionen durch eine große Auswahl an geprüften System-Oberbelags-Kombinationen
- unterschiedliche Wirkungsspektren durch angepasste Systeme



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



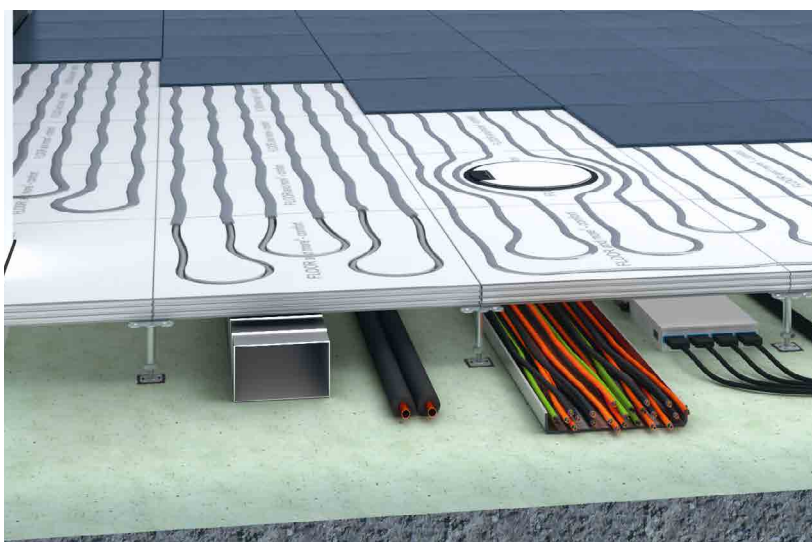
Webasto, Stockdorf, Deutschland
© Webasto | Fotograf Gabriel Büchelmeier

FLOOR and more® comfort

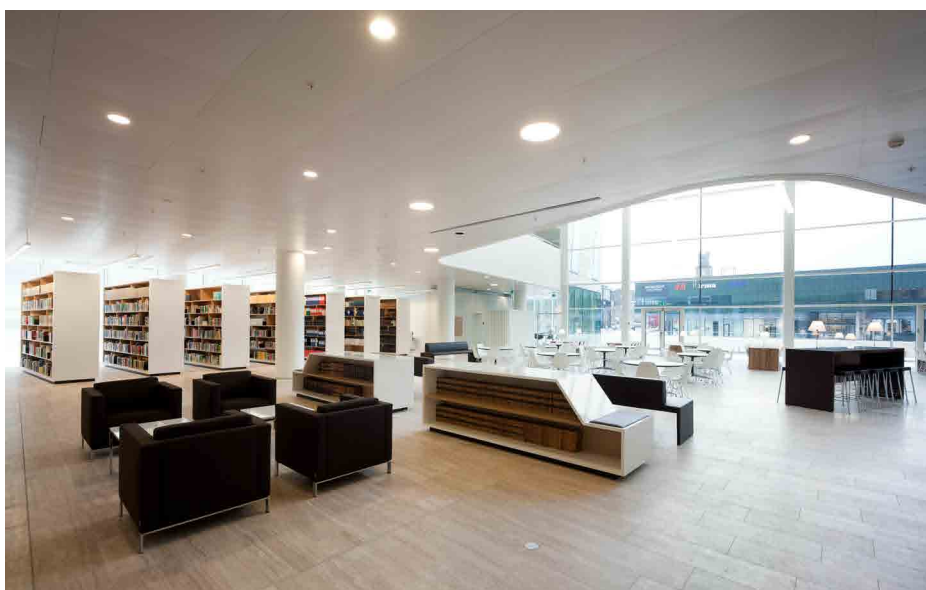
Trockenhohlboden mit Fußbodenheizung

Das Trockenhohlbodensystem FLOOR and more® comfort sorgt mit seinem intelligenten Heiz- und Kühlsystem für ein angenehmes Raumklima. Oberseitig vorgefräste Nuten zur Aufnahme der Heiz- und Kühlleitungen werden nach der Montage mit Verfüllmasse geschlossen.

- schnelle Reaktionszeit beim Heizen und Kühlen
- energiesparend durch niedrige Vorlauftemperatur
- schnelle Bauzeit durch hohen Vorfertigungsgrad
- geringer Feuchteintrag
- sehr kurze Trocknungszeit
- nahezu freie Bodenbelagswahl
- minimaler Tragschichtaufbau



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



Horten Hauptsitz, Kopenhagen, Dänemark
© Adam Mørk

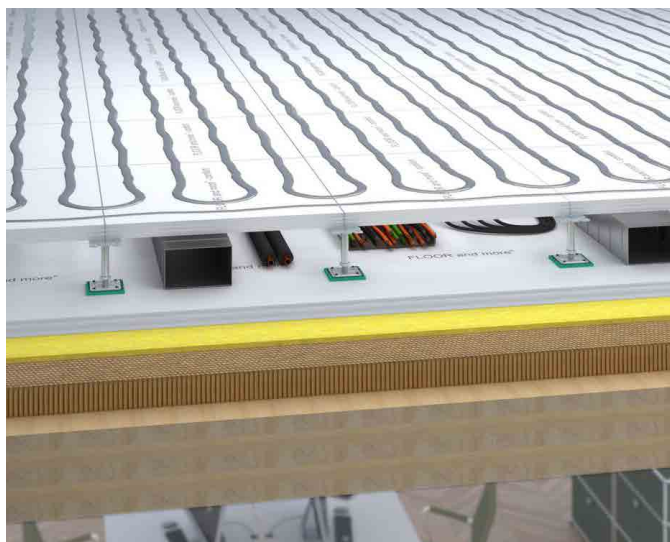
FLOOR and more® comfort CLT

Trockenhohlboden mit Fußbodenheizung auf Massivholzdecke

Das Trockenhohlbodensystem FLOOR and more® comfort sorgt mit seinem intelligenten Heiz- und Kühlsystem für ein angenehmes Raumklima. Die Hohlbodenplatten Typ comfort bestehen aus faserverstärktem Calciumsulfat. Oberseitig vorgefräste Nuten zur Aufnahme der Heiz- und Kühlleitungen werden nach der Montage mit Verfüllmasse geschlossen.

Die Hohlbodenplatten FLOOR and more® in Kombination mit einer trockenen mineralischen Schüttung und einer Entkopplungsebene schaffen die erforderliche Beschwerung der Massivholzdecke, welche optimal als Untergrund für die notwendige Installation genutzt werden kann.

- Kombination aus Fußbodenheizung und akustischer Optimierung von Massivholzdecken
- brandschutztechnische Ertüchtigung der Rohdecke möglich
- zukunftsfähig durch höchste Flexibilität
- nahezu freie Oberbelagswahl



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



Sparkasse Mainfranken, Würzburg, Deutschland

FLOOR and more® arena

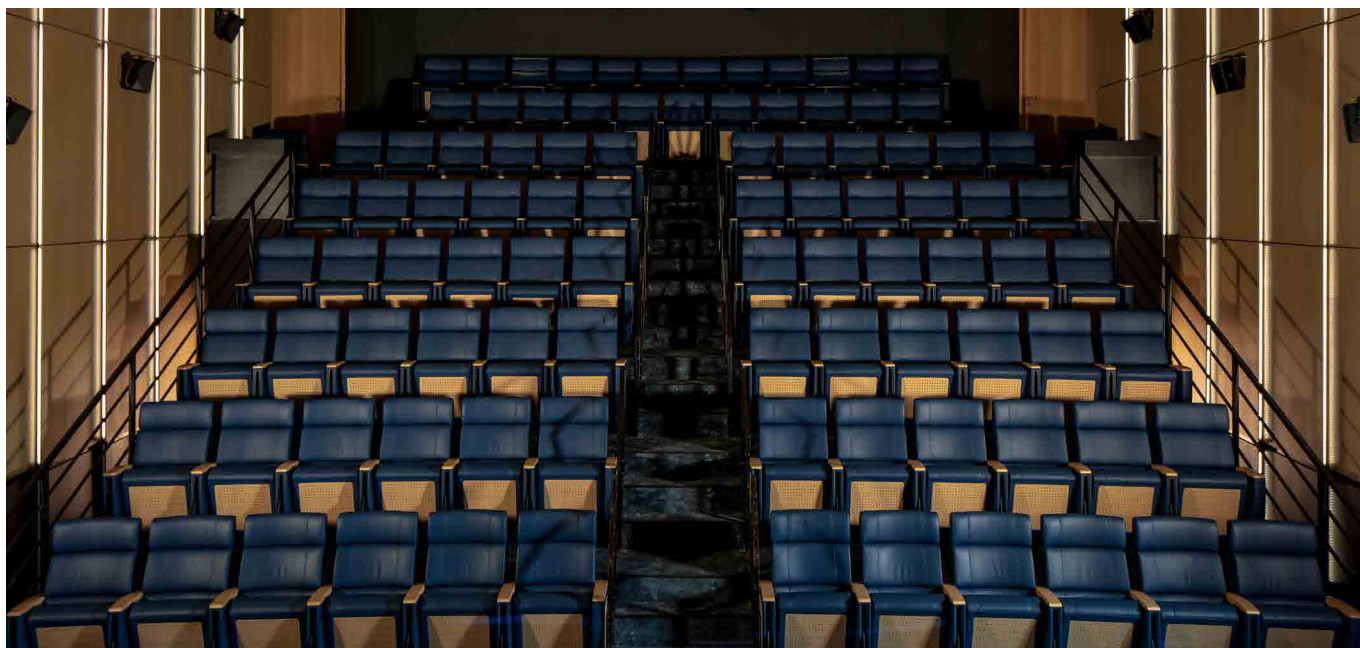
Trockenhohlboden für Tribünenkonstruktionen

Die Ausführung von Tribünen in Kinos, Konzert- und Hörsälen stellt stets außergewöhnliche und projektspezifische Anforderungen an die Bodenkonstruktion. Massiv und dabei schnell zu montieren, vergleichsweise leicht und dennoch hoch belastbar, mit hohem Vorfertigungsgrad und zugleich enorm flexibel – dieser Systemboden ist jeder Herausforderung gewachsen. Die Tragschicht aus FLOOR and more®-Elementen erreicht dabei die Baustoffklasse A1 (nichtbrennbar). FLOOR and more® arena passt sich jeder Einbausituation an, egal ob auf ebenem, schrägem oder abgestuftem Rohboden. Auch radiale oder polygonale Tribünen oder die Ausführung als Druckboden sind jederzeit möglich.

- hoch belastbare Tragschicht
- zur Belüftung als Druckboden ausführbar
- sämtliche Stufenverläufe (gerade, radial oder Freiform) möglich
- anpassbar an individuelle Projektanforderungen
- Feuerwiderstand F 90 von oben möglich



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



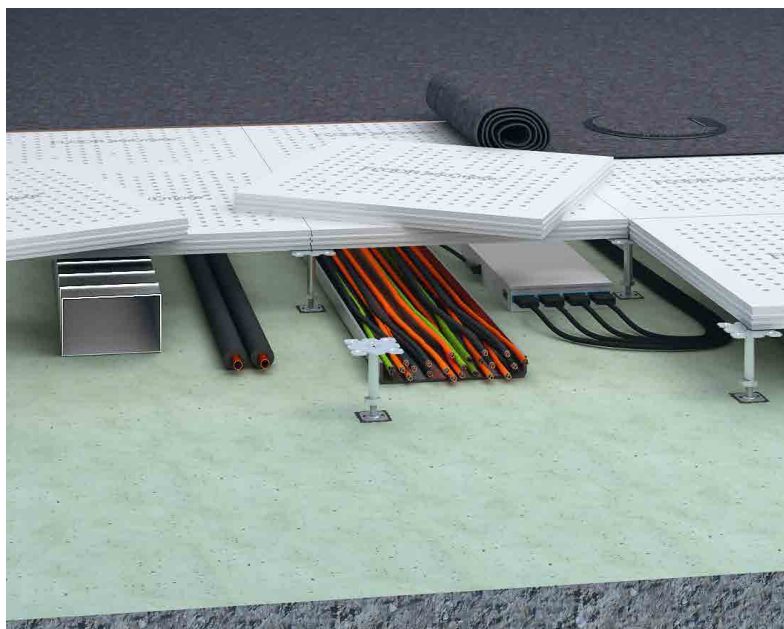
Nishith Desai Associates (NDA), Alibag, Indien
© Ales Photography

FLOOR and more® sonic

Trockenhohlboden für Quelllüftung

Das Trockenhohlbodensystem FLOOR and more® sonic bietet raffinierte Belüftung für ein optimales Raumklima. Es führt Räumen Frischluft zu, die direkt aus dem Boden strömt. Für eine ideale Umwälzung der Luft sorgen perforierte Bodenplatten. Dabei bleibt der Boden mit Belüftungsfunktion für den Nutzer unsichtbar unter einem Quelllüftungsbelag verborgen. mit diesem innovativen Bodensystem schaffen Sie ein besonders angenehmes Raumklima und störende Zugluft gehört ab sofort der Vergangenheit an.

- sehr hoher Luftdurchsatz
- unsichtbare Quellbelüftung
- unsichtbare Perforation



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



HVB-Tower, München, Deutschland
© HGEsch Photography

Zementfaserplatten

Wo Feuchtigkeit an der Tagesordnung ist

Unsere hochverdichteten Zementfaserplatten sind die optimale Lösung für stark frequentierte Flächen mit erhöhtem Feuchtigkeitseintrag sowie für Feuchträume. Die feuchteresistenten Bodenplatten verhindern die Wasseraufnahme effektiv. So können sie in unterschiedlichsten Bereichen genutzt werden – zum Beispiel in Eingangshallen von öffentlichen Gebäuden und in Hotels. Auch für Küchenbereiche sind sie geeignet. Die hochverdichteten Zementfaserplatten sind durch den Einsatz von Pre-Consumer-Altpapier FSC™-zertifiziert und leisten so ihren Beitrag zur verantwortungsvollen Waldbewirtschaftung. Bei der Wahl der Oberbeläge stehen Ihnen zahlreiche Möglichkeiten offen.

- hoch belastbar
- nichtbrennbar
- schimmelresistent





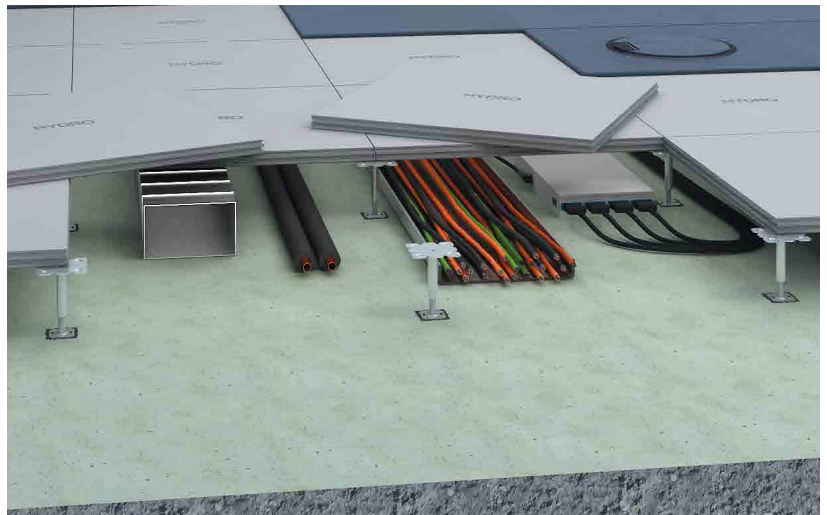
HYDRO

Trockenhohlboden für Bereiche mit erhöhter Wassereinwirkung

Das Trockenhohlbodensystem HYDRO wurde speziell für Bereiche mit erhöhter Feuchtigkeitsbelastung entwickelt. Das feuchtebeständige Hohlbodensystem Typ HYDRO besteht aus hochverdichteten Zementfaserplatten, welche die Wasseraufnahme effektiv verhindern. Die Verklebung der HYDRO Platten erfolgt über eine Verzahnfräsung an den Kanten der Platte, wodurch eine geschlossene Tragschicht entsteht.

- geeignet für Räume mit erhöhtem Feuchtigkeitseintrag
- sehr hohe Tragfähigkeit
- schnelle Verlegung
- feuchtebeständig
- schimmelresistent
- nichtbrennbar

Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



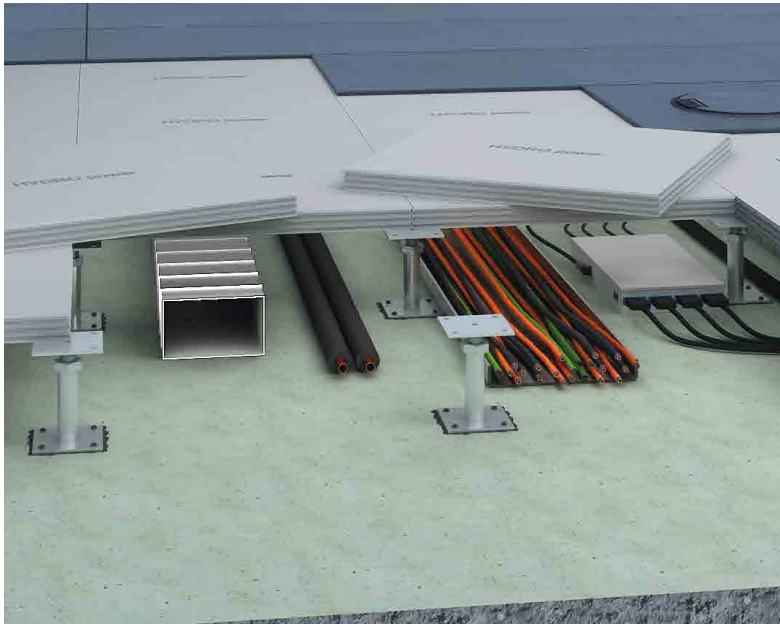
Flughafen Frankfurt – My Cloud Hotel, Frankfurt, Deutschland

HYDRO power

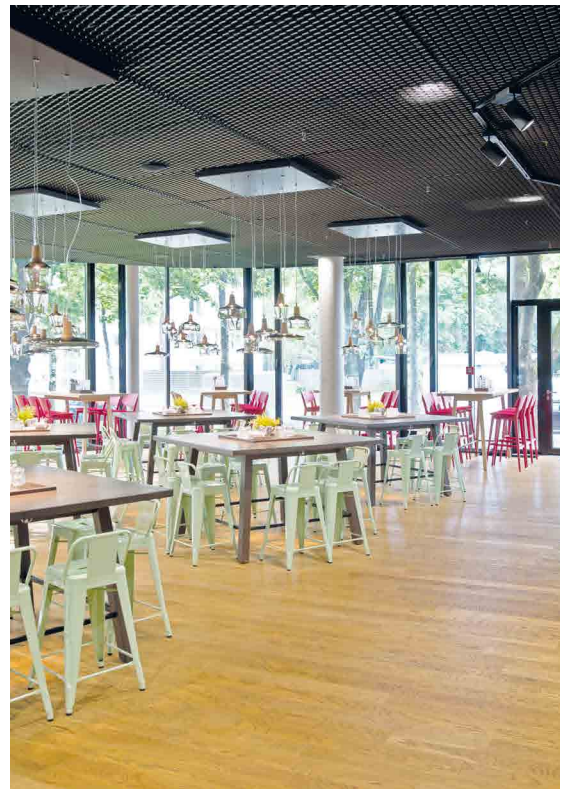
Trockenhohlboden für Feucht-/Schwerlastbereiche

Das Trockenhohlbodensystem HYDRO power wurde speziell für Schwerlastbereiche und für Flächen mit erhöhtem Feuchtigkeitseintrag entwickelt. Das feuchtebeständige Bodensystem besteht aus hochverdichteten Zementfaserplatten mit optimierter Plattenrezeptur, die die Wasseraufnahme effektiv verhindern. Die Verklebung der HYDRO power Platten erfolgt über eine Verzahnfräsung an den Kanten der Platte, wodurch eine geschlossene Tragschicht entsteht.

- einlagige Ausführung bis 15 kN Punktlast
- befahrbar mit schweren Hubarbeitsbühnen und Fahrzeugen
- keine Verstärkungsprofile notwendig
- geeignet für Räume mit erhöhtem Feuchtigkeitseintrag
- feuchtebeständig
- schimmelresistent



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



arabeska, München, Deutschland

HYDRO comfort

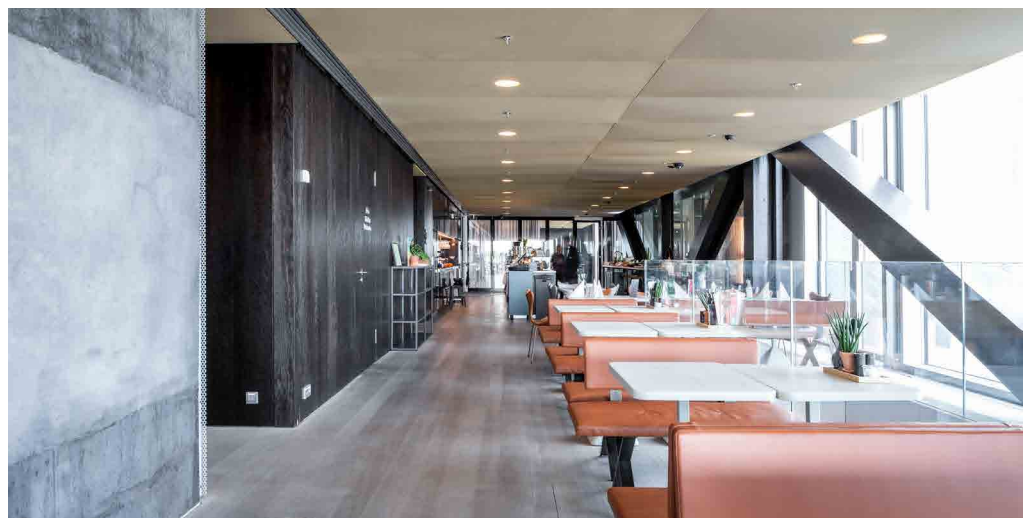
Trockenhohlboden für Feuchtbereiche mit Fußbodenheizung

Das Trockenhohlbodensystem HYDRO comfort wurde speziell für Bereiche mit erhöhter Feuchtigkeitsbelastung entwickelt und sorgt mit seinem intelligenten Heiz- und Kühlsystem für ein angenehmes Raumklima. Das feuchtebeständige Bodensystem besteht aus hochverdichteten Zementfaserplatten, die die Wasseraufnahme effektiv verhindern. Oberseitig vorgefräste Nuten zur Aufnahme der Heiz- und Kühlleitungen werden nach der Montage mit Verfüllmasse geschlossen. Die Verklebung der HYDRO-Platten erfolgt über eine Verzahnfräsung an den Kanten der Platte, wodurch eine geschlossene Tragschicht entsteht.

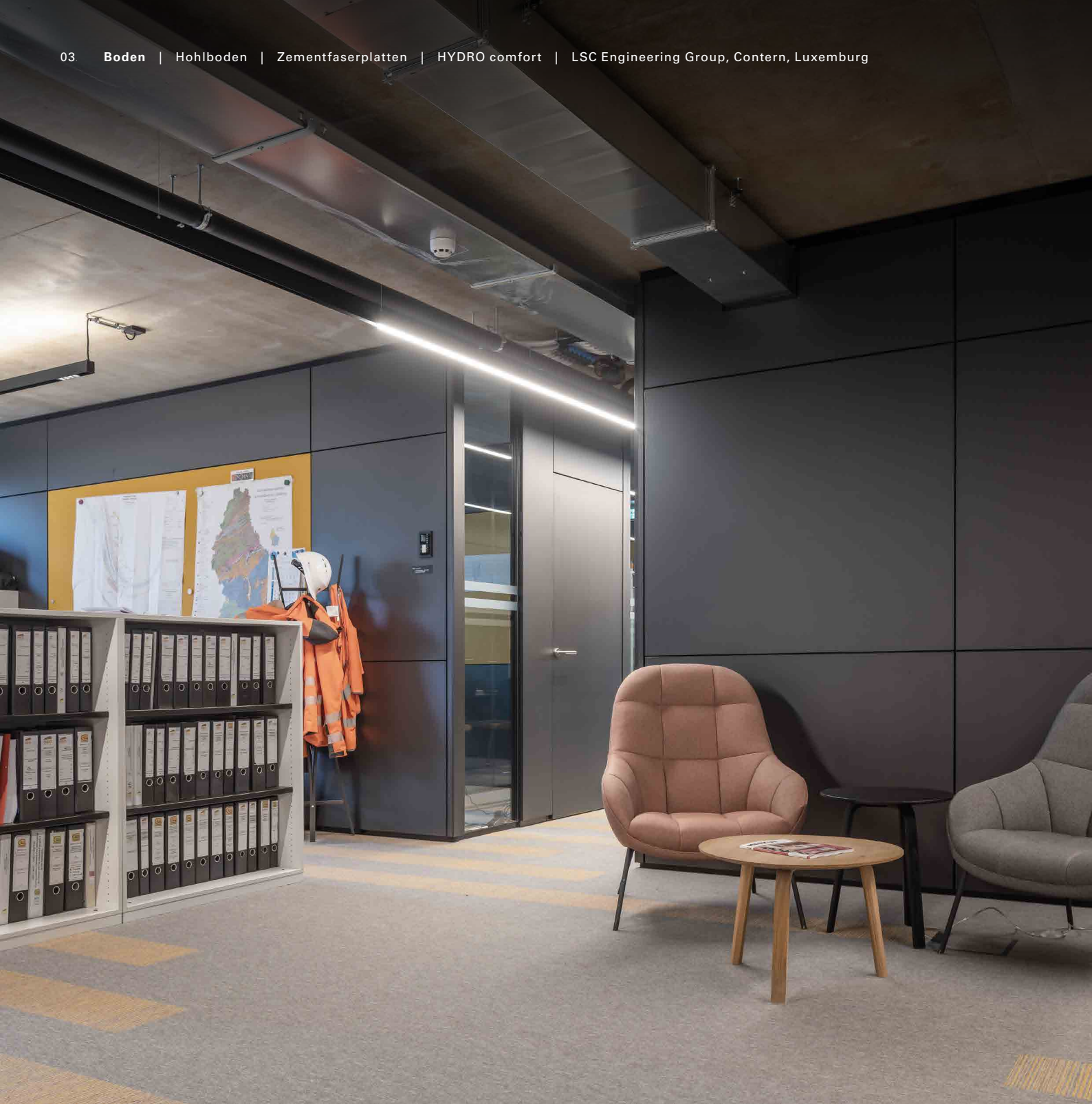
- schnelle Reaktionszeit beim Heizen und Kühlen
- energiesparend durch niedrige Vorlauftemperatur
- schnelle Bauzeit durch hohen Vorfertigungsgrad
- sehr kurze Trocknungszeit
- minimaler Tragschichtaufbau
- feuchtebeständig
- schimmelresistent



Weitere Informationen
zum Bodensystem
finden Sie hier:



BLOX, Kopenhagen, Dänemark



LSC Engineering Group, Contern, Luxemburg

Die LSC Engineering Group hat ihren neuen Hauptsitz in einen 7.200 m² großen Verwaltungskomplex in Contern, Luxemburg, verlegt. Das Gebäude bietet offene Büroflächen, ein Betriebsrestaurant, ein begehbare Dach und grüne Außenanlagen für rund 300 Mitarbeiter. Nachhaltige Materialien, erneuerbare Energien und kreislauffähige Bauweise sorgen für Widerstandsfähigkeit. Abnehmbare Holzfassaden ermöglichen schnelle Erweiterungen.

Die Lindner Group führte die nachhaltigen Wand- und Bodenarbeiten aus. Holz- und Glastrennwände separieren

Flur- und Bürobereiche, ergänzt durch Türportale und moderne Technikpaneele – perforierte Absorberelemente verbessern dabei die Akustik. Der Doppelboden LIGNA wurde auf die jeweiligen Anforderungen der Büro- und Technikräume angepasst. In Sanitärbereichen sorgt der wasserresistente HYDRO-Boden mit Fliesen für Langlebigkeit. Die Variante FLOOR and more® mit Parkett- und Fliesenbelag eignete sich perfekt für den Empfangsbereich.

Unterkonstruktion

Unterstützung von unten

Bodensysteme brauchen stabile Unterkonstruktionen, die hohen Lasten standhalten: unsere Unterkonstruktionen tragen nicht nur die Bodenplatten, sie schaffen auch den Bodenhohlraum zur Aufnahme der Versorgungsleitungen. Durch die hauseigene Herstellung gewährleisten wir gleichbleibend hohe Qualität und schaffen die Möglichkeit, auf individuelle Anforderungen einzugehen – ganz nach Ihren Wünschen.

- Schnittstellenoptimierung durch hauseigene Produktion der Systemkomponenten
- hohe Qualität
- sehr hohe Lasten möglich
- Made in Germany



Stützen

Doppelbodenstützen

Als Unterkonstruktion für unsere Doppelbodensysteme verwenden wir Doppelbodenstützen aus verzinktem Stahl in Verbindung mit Auflageplättchen und optional mit Rasterstäben vom Typ RO, RL und RM. Die Bodenstützen schaffen einen Hohlraum zur Aufnahme der Versorgungsleitungen. Sie werden vom Entwurf bis zur Produktion einschließlich

der Galvanisierung vollständig bei Lindner realisiert. Unsere Doppelbodenstützen bieten mit ihrer hohen Belastbarkeit und dem großen Verstellbereich zudem außergewöhnliche Flexibilität. Sie sind stufenlos in der Höhe verstellbar und können so Unebenheiten im Untergrund ausgleichen.

	Technische Daten	Statik			
	Verstellbereich	Lastklasse nach EN 12825	Punktlast	Beschichtung	Schematische Darstellung
M	13 - 1.750 mm	2	3 kN	✓	
H	13 - 1.485 mm	5	5 kN	✓	
S	75 - 1.135 mm	6	6 kN	✓	

Hohlbodenstützen

Als Unterkonstruktion für unsere Hohlbodensysteme verwenden wir Hohlbodenstützen aus verzinktem Stahl. Die Bodenstützen schaffen den Hohlraum zur Aufnahme der Versorgungsleitungen. Sie werden vom Entwurf bis zur Produktion einschließlich der Galvanisierung vollständig

bei Lindner realisiert. Die Hohlbodenstütze bietet mit ihrer hohen Belastbarkeit und dem großen Verstellbereich zudem außergewöhnliche Flexibilität. Die Stützen sind stufenlos in der Höhe verstellbar und können so Unebenheiten im Untergrund ausgleichen.

	Technische Daten	Statik			
	Verstellbereich	Lastklasse nach EN 13213	Punktlast	Beschichtung	Schematische Darstellung
L	40 - 1.490 mm	5	5 kN	✓	
P PM PH	133 - 1.954 mm	6	10 kN bis 20 kN	✓	

Schaltwartenstützen

Als Unterkonstruktion für unsere Doppelbodensysteme bieten wir in Verbindung mit Verstärkungsprofilen vom Typ CL, CS, CX, CM und CH Schaltwartenstützen aus galvanisch verzinktem und blau passiviertem Stahl an. Die Bodenstützen schaffen den Hohlraum zur Aufnahme der Versorgungsleitungen. Sie werden vom Entwurf bis zur Produktion

einschließlich der Galvanisierung vollständig bei Lindner realisiert. Die Schaltwartenstützen bieten mit ihrer hohen Belastbarkeit und dem großen Verstellbereich zudem außergewöhnliche Flexibilität. Sie sind stufenlos in der Höhe verstellbar und können so Unebenheiten im Untergrund ausgleichen.

	Technische Daten	Statik			
	Verstellbereich	Lastklasse nach EN 12825	Punktlast	Beschichtung	Schematische Darstellung
SW	13 - 1.750 mm	5	5 kN	✓	
SWU	131 - 1.630 mm	5	5 kN	✓	
SW120, SWM120, SWH120	133 - 1.954 mm	6	5 kN bis 15 kN	✓	

Verstärkungsprofile

Rasterstäbe

Lindner Bodensysteme weisen im Standard bereits große Belastbarkeiten auf. Sollten diese noch nicht ausreichend sein, können dem System angepasst Verstärkungsprofile hinzugefügt werden. Die Varianten hierbei sind vielfältig,

angefangen vom leichtesten Rasterstab, der zur Erhöhung der horizontalen Steifigkeit dient, bis hin zum Schaltwartenprofil.

Typ	Beschreibung
Typ RM (54 mm Höhe) Typ RL (35 mm Höhe)	Die Rasterstäbe Typ RM (medium) bzw. Typ RL (light) bestehen aus kaltgeformten verzinktem Stahlblech. An den Enden der Rasterstäbe sind seitlich Federn eingearbeitet. Sie werden durch senkrecht Andrücken von oben in die Stütze eingesetzt (Verschraubung optional). Die Rasterstäbe Typ RL bzw. RM dienen zur horizontalen und vertikalen Verstärkung des Systems.
Typ RO (7,5 mm Höhe)	Der Rasterstab Typ RO besteht aus kaltgeformten verzinktem Stahlblech mit Clipfunktion. Das Einklipsen (Verschraubung optional) erzeugt einen festen Sitz am Stützenkopf – metallisches Klappern ist dadurch nicht möglich. Der Rasterstab dient ausschließlich zur horizontalen Verstärkung des Systems.

Schaltwartenprofile

Typ	Profilabmessung	Schematische Darstellung
CL	40 x 41 mm	
CS	40 x 41 mm	
CX	40 x 41 mm	
CM	40 x 84 mm	
CH	40 x 126 mm	



AMG Brand Center, Essen, Deutschland

Mit einem der größten Showrooms des Landes markiert das AMG Brand Center einen bedeutenden Meilenstein für die Stadt Essen sowie für die Automobilmarke Mercedes-Benz AMG und ist ein einzigartiges Erlebnis für Autoenthusiasten und Interessierte. Das moderne Design und die innovative Technik des Showrooms spiegeln den Geist der Marke wider und laden dazu ein, eine breite Palette an Modellen, Technologien und Markenwerten zu erkunden.

Passend hierzu verbaute Lindner im Showroom des AMG Brand Centers das hochwertige Schwerlast-

Hohlbodensystem FLOOR and more® power. Dank seiner raffinierten Konstruktion trägt der Boden problemlos die schweren Luxusfahrzeuge, ohne an Stabilität zu verlieren. Seine Wartungsfreundlichkeit ist ideal, um die darunterliegende Elektronik zu überprüfen und anfallende Anpassungen vorzunehmen. Mit seiner eleganten Oberfläche fügt sich das Hohlbodensystem FLOOR and more® power zudem nahtlos in das gehobene Ambiente des AMG Brand Centers ein und sorgt für ein rundum beeindruckendes Markenerlebnis.

Oberbeläge

Edles Finish für Systemböden

Ein Großteil der Lindner Bodensysteme wird mit einem Oberbelag als Finish ausgeliefert. Die werkseitige Applikation mit geprüften und emissionsfreien Klebesystemen sorgt für Langlebigkeit und beste Qualität. Generell sind alle gebräuchlichen Bodenbeläge möglich. Zur Auswahl stehen Ihnen unter anderem Materialien wie Kautschuk, PVC, HPL oder Teppich. Neben diesen Standardbelägen bieten wir zusätzlich die Serien STONELINE, LEATHERLINE und WOODLINE an. Letztere eröffnet dank der großen Auswahl an Holzarten eine Vielzahl unterschiedlicher Gestaltungsmöglichkeiten: Dabei stammt jeder Parkettbelag aus massiven Hölzern und ist damit besonders komfortabel zu begehen. Für die Langlebigkeit des Bodenbelags sorgen unter anderem eine Oberflächenversiegelung aus Lack oder Öl sowie ein farblich passender Kantenschutz, der bis zur Oberfläche führt.

- widerstandsfähig und qualitativ besonders hochwertig
- werkseitige Applikation mit emissionsfreien Klebesystemen
- unterschiedliche Materialien realisierbar
- Plattenstöße mit Feuchteschutz
- FSC™-Zertifizierung für Holzoberflächen möglich

Weitere Informationen
zu den verschiedenen
Oberbelägen finden Sie hier:





WOODline

Ob im Konferenzsaal oder im modernen Büro, mit Belägen aus Parkett lässt es sich harmonischer wohnen und arbeiten. Lindner Parkettböden sind nach höchsten Qualitätskriterien aus massiven Hölzern gefertigt und somit besonders langlebig und komfortabel zu begehen. Die Kombination aus Holzart und Design lässt sehr viele Möglichkeiten und gestalterische Freiheiten zu.



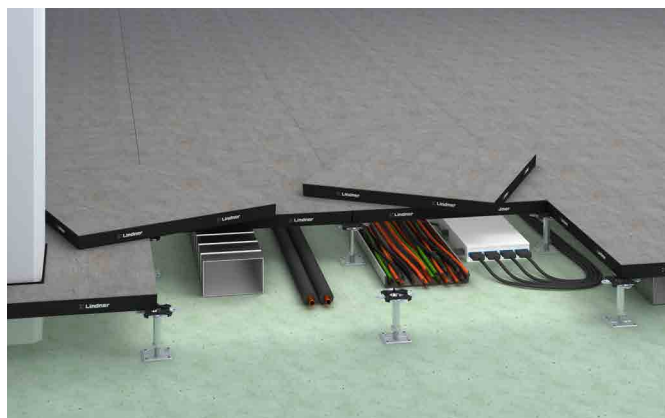
LEATHERline

Je nach Kundenanforderungen werden spezifische Rezepturen aus Lederabschnitten der lederverarbeitenden Unternehmen maschinell zerkleinert und mit pflanzlichen Gerbstoffen, Naturkautschuk, natürlichen Fetten und Wasser zusammengestellt. Damit besteht das Material zu über 90 % aus Echtlederresten und trägt die Auszeichnung LEATHER STANDARD by OEKO-TEX®. Alle notwendigen Prüfungen zur Sicherstellung der Produkteignung sind vorhanden.



STONEline

STONEline steht für Natursteine, Kunststeine und Keramikfliesen. Je nach Belastung bieten sich unterschiedliche Belagsarten an: der unempfindliche Granit für massive Dauerbeanspruchung; der besonders edle und auch entsprechend hochwertige Marmor für repräsentative Räume oder die Vielzahl an Kunststeinen und keramischen Belägen mit ihren variantenreichen Oberflächenmustern für moderne Gestaltungsmöglichkeiten.



CERAMIN®

CERAMIN® ist ein keramikähnlicher, PVC-freier Verbundstoff mit anwendungsoptimierten Eigenschaften. Bei geringerem Quadratmetergewicht ist CERAMIN® hochbelastbar und extrem robust. Daher ist es als Basis für Bodenbeläge oder Wandfliesen bestens geeignet. Aufgrund seiner geringeren Materialdichte ist es wesentlich leichter als Keramik, dennoch ebenso stabil, wasserfest und hochbelastbar.



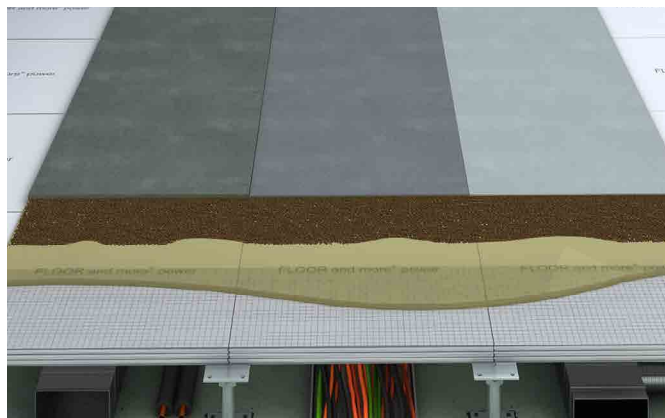
DryTile

DryTile ist eine hocheffektive Verlegetechnik für Keramikoberflächen, die eine staubfreie Fliesenverlegung ermöglicht. Einfach verlegen und verfugen – bereits nach 12 bis 24 Stunden ist die Oberfläche belastbar. Steinplatten oder Keramikfliesen jeder Größe werden werkseitig mit einer Schicht aus Kork zu einer Trockenfliese verbunden. Die Korkschicht auf der Rückseite ersetzt Grundierung und Kleber, dadurch kann DryTile bis zu achtmal schneller verlegt werden.



panDOMO®

Mit der Design-Beschichtung lassen sich edle und belastbare Oberflächen erstellen, die durch ihre Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten bestechen: „Einzig Ihre Vorstellungskraft zählt.“



Galerietafeln

Tafelparkett-Elemente zur vollflächigen Verklebung auf konventionellem Estrich oder Trockenestrichsystemen. Die umseitig genuteten Tafelparkett-Elemente werden mit Hilfe einer Fremdfeder verlegt. Die Designs und das Format der Tafelparkettelemente orientieren sich an den Doppelböden WOODline. Es besteht die Möglichkeit, bei gleicher Optik konventionelle Estrichflächen mit Doppelböden zu kombinieren.



Dielen

Die Dielen in verschiedenen Typen, als 3-Schicht Parkett verleimt, findet aufgrund ihrer stattlichen Abmessung Verwendung im gehobenen Innenausbau. Durch den symmetrischen Aufbau mit Nutzschicht und Gegenzug aus gleichwertigem Holz wird bei kurzzeitig ungünstigen klimatischen Verhältnissen ein Querverzug verhindert. Mit dem umlaufenden Nut-/Federsystem ist die Dielen zur vollflächigen Verklebung auf normgerechten Untergründen geeignet.



Zubehör

Alles, was Sie brauchen

Jedes Projekt ist anders. Darum bieten wir für unsere Bodensysteme effizientes Zubehör. Egal für welchen Anwendungsbereich, bei uns finden Sie, was Sie benötigen.

- Elektranten
- Dehnfugen
- Schaltschrankrahmen
- Hohlraumabtrennungen
- Blenden
- Überbrückungsprofile
- Lüftungsauslässe



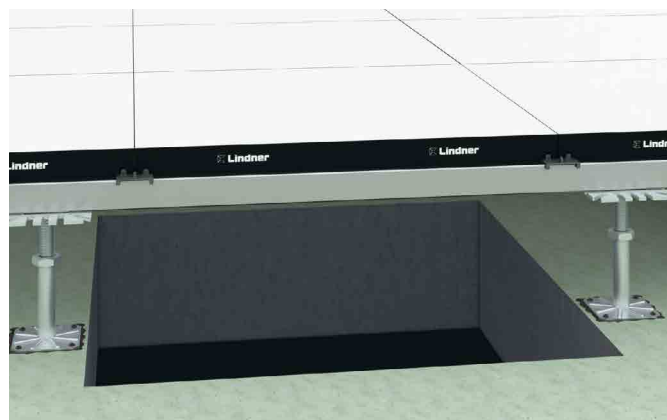
Elektranten

Leitungen und Kabel werden im Hohlraum unter dem Bodensystem geführt. Durch den Einbau von Elektranten können elektrische Anschlüsse gezielt platziert werden.



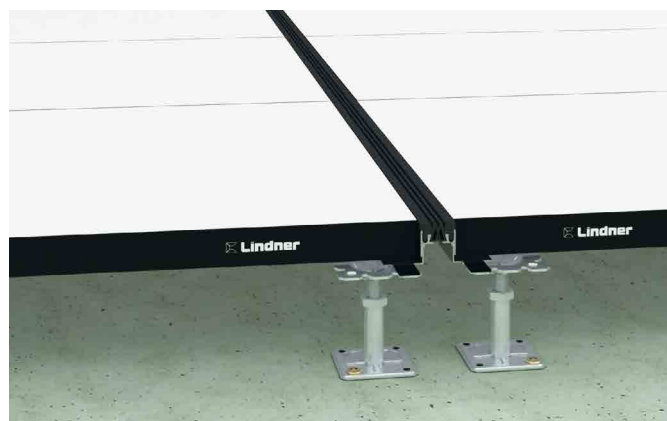
Überbrückungsprofile

Aufgrund individueller konstruktiver Gegebenheiten sind in einigen Bereichen der Systemböden Überbrückungen für Abschnitte ohne Stützen notwendig. Hierfür bieten wir spezielle Überbrückungsprofile an, die einfach zu montieren sind und eine Abtragung der dynamischen und statischen Belastungen ermöglichen.



Dehnfugen

Um horizontale Verschiebungen und vertikale Setzungen konstruktiv und unauffällig aufzunehmen, werden im Systembodenbereich Dehnfugenprofile eingesetzt.



Lüftungsauslässe

Durch die Verwendung von Lüftungseinsätzen ist es möglich, die Klimatisierung und Belüftung eines Raums ohne Zugerscheinungen zu realisieren. Dafür bieten wir verschiedene Systeme an:

Offenes System:

Hier drängt die Luft direkt durch den als Druckboden ausgebildeten Installationshohlraum zu den entsprechenden Lüftungseinsätzen und so in den zu belüftenden Raum.

Geschlossenes System:

Hier wird die Luft über ein Rohrleitungssystem oder über Abschottungen mit festem Anschluss zu den Lüftungseinsätzen geführt.



Schaltschrankrahmen

In Technikräumen empfiehlt sich die Verwendung von Schaltwartenkonstruktionen: Unter den Schaltschränken oder Serverracks wird auf Bodenplatten verzichtet, um Kabel unproblematisch an Elektronikbauteile anschließen zu können. Die Kombination aus zwei unterschiedlich hohen C-Profilen gibt ausreichenden Halt und trägt horizontale und vertikale Lasten ab. Zusätzlich strömt kalte Luft durch die Öffnung im Boden. So wird die Betriebstemperatur der Bauteile geregelt.



Blenden

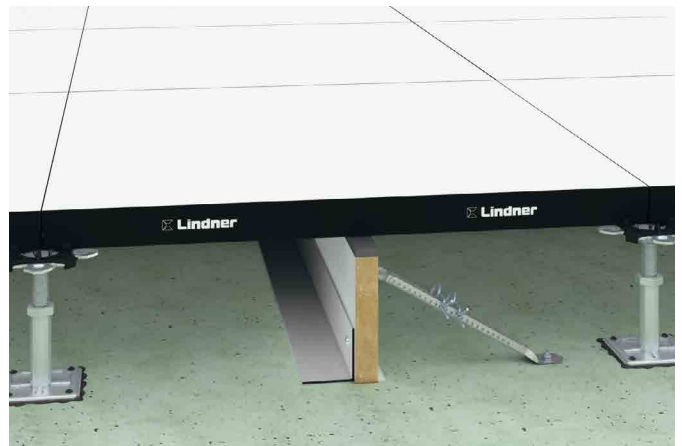
An Treppen, Podesten usw. bilden Frontverkleidungen (Blenden) den Abschluss des Systems. Bei entsprechenden Anforderungen – z. B. bei freien Anschlüssen – decken Treppenkantenprofile die Oberkanten der Blenden ab. Zusätzlich wird durch eine Winkelbefestigung am Rohboden und die Abspannung im oberen Bereich der Blende eine standfeste Konstruktion gewährleistet.



Hohlraumabtrennungen

Um unterschiedlichen Anforderungen zu genügen, bieten wir drei Arten von Abtrennungen für Systemböden an:

- Lüftungsabtrennungen aus beschichtetem Holzwerkstoff
- Brandschutzabtrennungen aus Porenbeton (min. 115 mm)
- Schallschutzabtrennungen aus Porenbeton (min. 100 mm)



Kompetenzen

Ihr Produkt bei uns in guten Händen

Die Anforderungen an Ihren Boden können je nach Einsatzbereich sehr unterschiedlich sein. Damit Sie für Ihr Projekt bestens gerüstet sind, bieten wir zuverlässige Lösungen für verschiedenste Produktanforderungen aus den Bereichen:

- Brandschutz
- Nachhaltigkeit
- Serviceleistungen



Statik

Belastbarkeit

Die Statik und Belastbarkeit von Systemböden werden gemäß den Normen DIN EN 12825 und DIN EN 13213, sowie den nationalen Anwendungsrichtlinien bewertet. Diese Normen legen Testverfahren fest, um die maximale Last- und Verschiebungsklassen für Systemböden zu bestimmen. Die Belastbarkeit wird anhand von Punktlasten ermittelt.

Die Klassifizierung von Systemböden erfolgt basierend auf Bruchlasten und Nennpunktlasten, wobei verschiedene Anwendungsbeispiele für unterschiedliche Laststufen angegeben sind. Internationale Normen bieten ebenfalls Richtlinien zur Bewertung der Belastbarkeit von Systemböden für verschiedene Nutzungszwecke.

Lastklassen

Klasse ¹⁾	Bruchlast ²⁾	Laststufe ³⁾	Elementklasse ⁴⁾	Anwendungen und Nutzungsbeispiele
1	≥ 4.000 N	2.000 N	1	Büros ohne Publikumsverkehr und ohne schwere Geräte
2	≥ 6.000 N	3.000 N	2	Bürobereiche mit Publikumsverkehr
3	≥ 8.000 N	4.000 N	3	Räume mit erhöhten statischen Belastungen
4	≥ 9.000 N	4.500 N	-	Flächen mit fester Bestuhlung, Konstruktionsbüros
6	≥ 10.000 N	5.000 N	5	Ausstellungsflächen, Werkstätten mit leichtem Betrieb, Lagerräume
6	≥ 12.000 N	6.000 N	6 ⁵⁾	wie Laststufe 5.000 N, jedoch mit höheren Lastanforderungen, Industrie- und Werkstattböden, Bibliotheken, Tresorräume, hochbelastete Böden, Fertigungsbereiche, wie z. B. Reinräume

1) Klassifizierung der Last nach DIN EN 12825 und DIN EN 13213

2) zur Ermittlung der Bruchlast wird mit einem 25-x-25-Millimeter-Prüfstempel die Last im schwächsten Punkt der Platte (siehe Darstellung) aufgebracht und erhöht, bis das System versagt

3) die Nennlast bzw. Laststufe ergibt sich aus der Bruchlast dividiert durch den Sicherheitsfaktor $n = 2$

4) Lastklassifizierung nach der Anwendungsrichtlinie für Systemböden

5) höhere Bruch-/Nennlasten sind in einzelnen Fällen für Systemböden mit hohen Lastanforderungen notwendig, siehe Systeme NORTEC power sowie FLOOR and more® power

Erdbebensicherheit

Die Erdbebensicherheit von Systemböden ist ein wichtiger Aspekt beim Ausbau von Gebäuden. Systemböden müssen so gestaltet sein, dass sie den Anforderungen an Erdbebensicherheit entsprechen. Dies beinhaltet die Verwendung von speziellen Konstruktionsmaterialien und -techniken, die eine ausreichende Stabilität und Flexibilität bieten, um den Belastungen während eines Erdbebens standzuhalten. Zudem werden bei der Planung

und Konstruktion von Systemböden entsprechende Richtlinien und Standards wie lokale Bauvorschriften und internationale Normen berücksichtigt, um die Sicherheit der Struktur zu gewährleisten. In Zusammenarbeit mit dem Institute of Earthquake Engineering and Engineering Seismology in Skopje wurden umfangreiche Prüfungen im Shaking-Table-Test nach AC-156 durchgeführt, um die Erdbebensicherheit auch im Praxiseinsatz nachzuweisen.

Brandschutz

Mit zunehmender Größe und Komplexität von Bauwerken gewinnt der Brandschutz mehr und mehr an Bedeutung. Das hohe Schadenspotenzial im Brandfall für Leben, Gesundheit und materielle Werte macht die fachkundige Unterstützung durch Brandschutzexperten nötig. Lindner verfügt über Spezialisten mit langjähriger Erfahrung. Vorbeugender Brandschutz hat hier oberste Priorität und Tradition.

Mängel im baulichen Brandschutz sind oft unauffällig oder versteckt. Eine ausführliche Begehung und Begutachtung der Bestandssituation ist für die bevorstehende Bauaufgabe erforderlich. Eine ganzheitliche Betrachtung, die über Gewerkeschnittstellen hinweggeht und das Gebäude in seiner Gesamtheit beurteilt, ist bei Lindner Prinzip und stützt sich auf langjährige, fundierte Erfahrungen in weltweiter Bautätigkeit.

Systemböden bieten die Möglichkeit, haustechnische Anlagen und Installationen im Bodenhohlraum zu verlegen. Da diese Anlagen in den Hohlraum des Systembodens Brandlasten einbringen, werden im Falle von schutzbedürftigen Räumen Anforderungen an den Brandschutz gestellt.

In Deutschland sind folgende Schutzziele definiert, die selbstverständlich weltweit als relevante Anforderungen zur Verbesserung des Sicherheitsniveaus des Gebäudes vor allem im Hinblick auf dessen Nutzer anzusehen sind:

- Vorbeugung von Feuer- und Rauchentstehung
- Verhinderung der Ausbreitung von Feuer und Rauch
- Gewährleistung ausreichender Rettungs- und Löscharbeiten

Systemböden in Rettungswegen mit einem Hohlraum von über 200 mm, bzw. in anderen Räumen über 500 mm, müssen daher, neben der Baustoffklasse A1 „nichtbrennbar“, zusätzlich eine Feuerwiderstandsdauer in Brandprüfungen nach DIN 4102-2 nachweisen. Sie müssen dabei mindestens 30 Minuten Temperaturen von bis zu 850 °C standhalten, um im Ernstfall eine Flucht aus dem Gebäude zu ermöglichen.

Lastklassen

Bauaufsichtliche Anforderung	Bezeichnung nach DIN 4102-2
	F = Feuerwiderstandsklasse Feuerwiderstandsdauer 30, 60 Minuten
feuerhemmend	F 30
feuerhemmend und in wesentlichen Teilen aus nichtbrennbaren Stoffen	F30 - AB
feuerhemmend und aus nicht brennbaren Stoffen	F 30 - A
hochfeuerhemmend	F 60
hochfeuerhemmend und in wesentlichen Teilen aus nichtbrennbaren Baustoffen	F 60 - AB
hochfeuerhemmend und aus nichtbrennbaren Baustoffen	F 60 - A
Bauaufsichtliche Anforderung	Bezeichnung nach DIN EN 13501-2
	R = Tragfähigkeit E = Raumabschluss I = Wärmedämmung
feuerhemmend	REI 30
hoch feuerhemmend	REI 60
feuerbeständig	REI 90

Nachhaltigkeit

Green Building: Wir tragen Verantwortung – nicht nur mit unseren Bauprodukten.

Unser heutiges Handeln bestimmt unsere Zukunft – deshalb sind klimagerechtes Bauen sowie das Prinzip der Kreislaufwirtschaft jetzt so wichtig. Lindner beschäftigt sich bereits seit den 1990er Jahren mit „Nachhaltigem Bauen“ und war **Gründungsmitglied der DGNB**. 2009 wurde unsere eigene Green Building Abteilung ins Leben gerufen. Seitdem erweitern wir stetig unsere Expertise rund um **Gebäudezertifizierungen, Green Building Management und Beratung** für nachhaltige Neubauten und Bauen im Bestand.

Denn fundiertes Wissen, detaillierte Informationen und Dokumentationen in Kombination mit digitalen Werkzeugen, **Materialpässen** und **Produktdatenbanken** sind Grundlage für zukunftsfähiges, zirkuläres Bauen in der Praxis.

Geprüfte Nachhaltigkeit: UPDs, EPDs und Cradle to Cradle Certified®

Nachhaltige bzw. zukunftsfähige Bauprodukte vereinen Funktionalität mit Wohlempfinden, ökologische Notwendigkeit mit ökonomischem Mehrwert. Als Komplettanbieter und Produzenten haben wir die nötigen Faktoren hierfür selbst in der Hand: Wir stimmen die einzelnen Komponenten, aber auch die unterschiedlichen Produkte für Decke, Boden und Wand, optimal aufeinander ab.

Zu den einzelnen Produkten erhalten Sie sowohl **Selbstdeklarationen nach ISO 14021** als auch verifizierte **Umweltproduktdeklarationen nach ISO 14025 und EN 15804**. Sie geben Auskunft über den ökologischen Fußabdruck, zu Wiederverwertbarkeit, Recyclinganteile, Emissionen sowie Materialeigenschaften und -zusammensetzung unserer Produkte.

Unsere **emissionsgeprüften Systemprodukte** unterschreiten die strengsten Vorgaben der Innenraumluftqualität bezüglich Aldehyden und Lösemitteln (VOC). Für alle Produkte finden regelmäßig Prüfkammermessungen nach den Anforderungen des Gütezeichens Indoor Air Comfort Gold® (z. B. **AgBB-Messschema**) statt. Dabei werden zwei verschiedene Prüfverfahren angewandt (Grenzwertmessung TVOC nach 3 Tagen, Grenzwertmessung TVOC nach 28 Tagen).

So dienen EPDs bzw. UPDs als **Basis und Nachweisführung für Ausschreibungen, Ökobilanzen und Gebäudezertifizierungen** gemäß den gängigen Bewertungssystemen in Bezug auf:

- Ressourcenschonung
- Wohlbefinden
- Qualität
- Investitionssicherheit

breeam



DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council

Cradle to Cradle Certified® Produktstandard

Lindner Produkte werden mit optimiertem Ressourceneinsatz für eine möglichst lange Nutzungsdauer gefertigt. Bei einer NORIT Doppelbodenplatte liegt dies z. B. bei 50 Jahren und mehr. Bei der Entwicklung, Produktion und Nutzung folgen wir dem Cradle to Cradle® Prinzip und optimieren unsere Produkte stetig nach folgenden Kriterien des Cradle to Cradle Certified® Produktstandards:

- Material Health
- Material Reutilization
- Renewable Energy & Carbon Management
- Water Stewardship
- Social Fairness

Seit der ersten Cradle to Cradle Certified® Auszeichnung 2017 für das NORTEC Doppelbodensystem folgten weitere Zertifizierungen, aktuell:

Cradle to Cradle Certified® Gold:

NORTEC aurum

- Doppelboden ohne Kantenband
- mehr als 50 % regenerative Energien, auf Wunsch auch CO₂-neutrale Herstellung
- in Kombination mit einer Rückgabevereinbarung 73 % CO₂-Einsparung gegenüber Neuprodukt, Extra-Creditpoints bei Gebäudezertifizierung

LOOP aurum

- auf fünf Seiten aufbereitete Doppelbodenplatten ohne Kantenband
- in Kombination mit einer Rückgabevereinbarung 73 % CO₂-Einsparung gegenüber Neuprodukt, Extra-Creditpoints bei Gebäudezertifizierung

Cradle to Cradle Certified® Silber:

- NORTEC Doppelböden
- FLOOR and more® Hohlböden



FSC™: Verantwortungsvolle Materialbeschaffung

Das Forest Stewardship Council™ (FSC™) ist eine globale, gemeinnützige Organisation, die verantwortungsvolle Waldbewirtschaftung weltweit fördert. Sie definiert Standards basierend auf Umwelt-, Sozial- und Wirtschaftsprinzipien. Das FSC™ trägt zum Erhalt von Wäldern bei und schützt die Interessen von Mensch und Tier, die von den Wäldern leben. Durch die Zertifizierung von Holz- und Holzprodukten nach den FSC™-Standards können Verbraucher sicherstellen, dass diese Produkte aus ökologisch und sozial verantwortungsbewussten Quellen stammen.

Weitere Informationen: www.fsc.org



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldbewirtschaftung
FSC™ C119815

FSC™ RECYCLED

Das Recycling-Kennzeichen steht für Produkte, die ausschließlich aus Recyclingmaterialien bestehen. Die im Produkt enthaltenen, Wald-basierten Materialien wurden fachgerecht wiedergewonnen und bei der Herstellung des Produkts wiederverwertet.

FSC™ MIX

Das Produkt enthält zu mindestens 70 % Materialien aus FSC™-zertifizierten Wäldern oder Recyclingmaterial bzw. wird Material aus kontrollierten Quellen verwendet. Durch den Einsatz von Pre- und Post-Consumer-Altpapier sind beispielsweise fast alle NORTEC Varianten FSC™-zertifiziert.

Zirkuläres Bauen

Das zirkuläre Bauen ist ein wichtiger Hebel und Lösungsweg hin zur Klimaneutralität. Bauvorhaben zukunftsfähig und somit auf lange Sicht umwelt- und nutzerfreundlich umzusetzen bedeutet für uns, bei jedem Schritt und in jeder Projektphase ökologisch, sozial und ökonomisch verantwortungsvoll zu handeln. Dabei war und ist Lindner der effiziente und respektvolle Einsatz von Materialien und Ressourcen schon immer sehr wichtig. Denn: Wir mögen keine Verschwendung!

Deswegen setzt Lindner auf geschlossenen Kreisläufe.
Sämtliche Prozesse im Unternehmen sind ausgerichtet auf:

- kontinuierliche Minimierung von Energie- und Ressourcenverbrauch
- Vermeidung von Abfall und toxischen Substanzen
- Verwendung von wiederverwertbaren Materialien
- Einsatz von regenerativen Energieformen
- geschlossene Wasserkreisläufe
- flexibles, modulares und demontierbares Produktdesign
- positiver Einfluss auf Mensch und Natur

Um den Materialkreislauf tatsächlich zu schließen und Ressourcen auch für die künftigen Generationen zu sichern, bieten wir Rückgabe- und Mietmodelle für unsere Produkte an.



Serviceleistungen

LinLoop – zirkuläre Geschäftsmodelle

Zirkuläre Geschäftsmodelle ermöglichen die tatsächliche Kreislaufführung bzw. Rückführung von Produkten und Materialien an Lindner. Unter LinLoop bietet

Lindner verschiedene Optionen, die für den deutschen, österreichischen und schweizerischen Markt bzw. länderspezifisches Steuerrecht angepasst wurden.



Kauf mit Rückgabevereinbarung

Ergänzend zu einem klassischen Kauf- bzw. Werkvertrag wird zwischen den Vertragspartnern eine verpflichtende Vereinbarung zur Rückgabe bzw. Rücknahme geschlossen. Nach 10 bis 30 Jahren werden die Produkte an Lindner

zurückgegeben. Hierfür erhält der Kunde einen Restwert, der im Regelfall die Rückbaukosten deckt. Den Rückbau übernimmt Lindner, genauso wie die Rückführung ins Werk. Auf Wunsch kann ein Wartungsvertrag geschlossen werden.

Miete von Ausbauprodukten

Für kürzere Nutzungszeiten und bei Wunsch nach mehr Flexibilität offeriert Lindner Mietmodelle mit einem Zeitfenster zwischen fünf und zehn Jahren. In diesem Fall bleibt Lindner der Eigentümer der Produkte und stellt z. B. Gebäudeeigentümern oder Vermietern von Büroflächen reversible Ausbauprodukte zur Miete zur Verfügung. Das Mietangebot inkludiert Montage, Demontage sowie eine jährliche Inspek-

tion. Umbauten sind möglich, die Miete wird entsprechend angepasst. Ebenso besteht die Möglichkeit eines neuen Mietvertrages nach Ablauf des Grundmietvertrages.

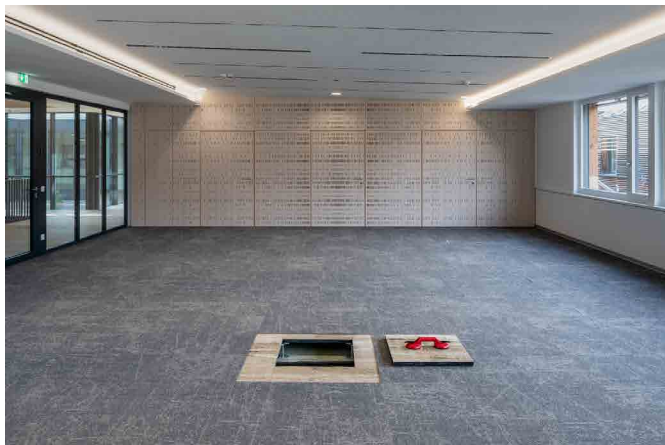
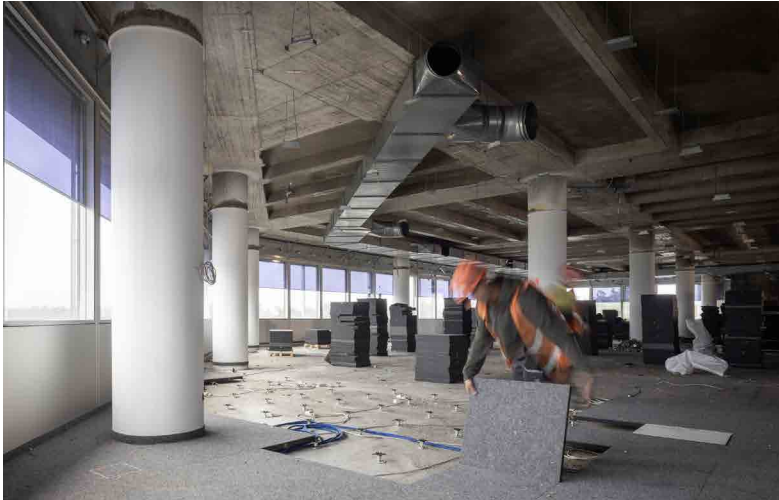
Die Geschäftsmodelle werden derzeit für ausgewählte Systemprodukte für Boden, Decke und Wand bzw. auf individuelle Anfragen angeboten.

Weitere Informationen
zum zirkulären Bauen
finden Sie hier:



Vorteile der LinLoop Miet- und Rückgabemodelle:

- aktiver Beitrag zum Klima- und Ressourcenschutz sowie CO₂-Einsparung
- kein Rückbau- und Entsorgungsrisiko
- keine Vorfinanzierung bei Mietmodellen: verbessert Liquidität, verkürzt die Bilanz
- Flexibilität bei Laufzeit und Produkt
- Lindner Komplettpakete inkl. Beratung, Planung, Montage und Demontage



© Walter Luttenberger

Bauen im Bestand

Die qualitativ wertvolle Sanierung und Revitalisierung bestehender Bausubstanz bildet gegenwärtig und künftig eine zentrale Herausforderung der Bauwirtschaft. Zwischen Energie- und Technikoptimierung, Nachhaltigkeit, Wirtschaftlichkeit und Denkmalpflege gilt es, sowohl benutzer-gerechte als auch zukunftsorientierte Lösungen zu finden.

Gemeinsam mit Ihnen erfassen und bewerten wir unterschiedliche Wünsche, Vorgaben und Rahmenbedingungen für den Innen- und Außenbereich, um diese in ein ausgewogenes Konzept zu überführen.

Bestandssanierungen sind individuelle Projekte: Keines gleicht dem anderen, aber jedes stellt hohe Anforderungen an die Kompetenz der Beteiligten in allen Projektphasen.

Die parallele Abwicklung vieler Gewerke ist eine besondere Herausforderung, die viel Koordinations- und Informationsgeschick erfordert. Wir setzen hier auf die Anwendung von Lean Construction Management auf der Baustelle. So schaffen wir Transparenz für alle Baubeteiligten und sichern das Ergebnis nach den Qualitäts-, Termin- und Budgetvorgaben.

Lindner unterstützt gerne ab der ersten Beurteilung des zu sanierenden Gebäudes. Unsere Experten für Brandschutz, thermische Bauphysik, Statik, Gebäudetechnik, Schadstoffsanierung etc. leisten in dieser Phase einen entscheidenden Beitrag, damit später in der Bauphase alles glatt läuft. Wir haben Erfahrung damit, wie mit historischer Bausubstanz umzugehen ist und welche Herausforderungen bei Pflegemaßnahmen eines Denkmals zu berücksichtigen sind.

BIM – Digital besser miteinander bauen

3D Modelle erstellen sowie die gesamte prozessuale und technische Infrastruktur einzubeziehen und konsistent anwenden: Mit Building Information Modeling (BIM) unterstützen wir den Bau transparenter und effizienter Gebäude – mit klarem Blick auf wirtschaftliche Potenziale. Mithilfe virtueller Gebäudemodelle ganz nach dem offenen IFC Standard werden Daten aus Bauplanung, Bauausführung und Facilitymanagement kombiniert. Dabei wird das Bauwerk zuerst digital abgebildet, simuliert und qualitativ verifiziert, bevor es real erbaut wird – denn der Trend der Digitalisierung ist auch in der Baubranche von immer größer werdender Relevanz.

Warum nach BIM Methoden bauen?

- präzisere Planungen, Leistungsbeschreibungen und Kostenschätzungen
- Reduzieren von Risiken
- erhöhte Transparenz und Akzeptanz
- frühzeitiges Vernetzen
- enges Kooperieren und Kommunizieren aller Beteiligten

Ein klares Ziel vor Augen

BIM bildet den gesamten Lebenszyklus eines Bauprojekts virtuell ab: Vom Entwerfen und Planen eines Bauwerks bis hin zu Bau, Betrieb und Abriss des Gebäudes. Wir ermöglichen Ihnen innovatives Arbeiten – dank virtuellen Plänen, der Prozesssteuerung sowie umfangreichen Datenbanken und 3D- bis 5D-Bauwerksmodellen. Im Fokus von BIM steht dabei stets Einsparungspotenziale zu heben und die umfassenden Daten mithilfe eines As-built-Modells für den Betrieb sinnvoll zu übergeben.

Was man dafür braucht – Voraussetzungen einer wertschöpfenden BIM Methodik:

- klar definierte Schnittstellen und Rahmenbedingungen
- enge Zusammenarbeit
- teamorientiertes Planen
- Definition von Rollen und Verantwortlichen
- Austausch von kompatiblen Daten zwischen den Beteiligten



Wir behalten uns vor, sämtliche Angaben und Informationen jederzeit anzupassen oder zu ändern. Für versehentliche fehlerhafte Angaben ist die Haftung ausgeschlossen. Maßtoleranzen sind unter Einhaltung der gültigen Normen zulässig. Diese Unterlage ist durch das Urheberrecht gesetzlich geschützt. Insbesondere ist eine Bearbeitung, unzulässige Verwertung oder öffentliche Wiedergabe und Verbreitung nicht gestattet. Eine Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte ist nur mit unserer Zustimmung erlaubt.

Lindner Group | Boden

Bahnhofstraße 29 | 94424 Arnstorf
floorsystems@Lindner-Group.com | www.Lindner-Group.com

Rev. 01

Titelbild: Pradiaren 1900, Bratislava, Slowakei