





Belgien: +32 53 76 77 40 Frankreich: +33 4 72 47 43 43 Niederlande: +31 184 491 919 Polen: +48 61 88 63 270 Schweiz: +41 62 287 88 88

Andere Länder
Osteuropa: +49 34 906 50 302
Außerhalb Europas: +45 44 20 88 00



www.rmig.com

Dänemark: +45 44 20 88 00 Deutschland: +49 34 906 50 00 Großbritannien: +44 1925 839 610 Italien: +39 010 740 39 39 Norwegen: +47 33 33 66 66 Österreich: +43 2256 62482 Rumänien: +40 742 990226 Schweden: +46 501 682 00 Spanien: +49 34 906 50 333





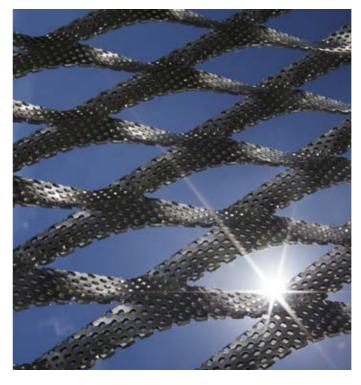
VERSCHAFFEN SIE SICH EINEN WETTBEWERBSVORTEIL MIT EINEM ERFAHRENEN PARTNER, DER IHNEN HOCHWERTIGE PRODUKTE UND SCHNELLE LIEFERZEITEN GARANTIERT

In Wettbewerbssituationen ist die Wahl der richtigen Partner und Lieferanten entscheidend für die Konkurrenzfähigkeit. Wir, die RMIG, bieten Ihnen eine starke Partnerschaft und einzigartige Wahlmöglichkeiten. Wir vereinen alle Voraussetzungen: eine umfassende Auswahl an qualitativ hochwertigen Produkten, schnelle und termingerechte Lieferungen, umfangreiche Weiterverarbeitungsmöglichkeiten und kosteneffiziente Lösungen.

Alles aus einer Hand - als unser Kunde profitieren Sie in hohem Maße von Komplettlösungen. Durch die Zusammenarbeit mit RMIG erhalten Sie einen kompetenten Hersteller und Lieferanten für Lochblech- und Streckmetallprodukte, den Zugang zu einer breiten Palette von Lagerlochblechen und maßgeschneiderten Produkten. Ein engagiertes Team von erfahrenen Fachkräften hilft Ihnen gern bei der Suche nach der optimalen Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse und Wünsche. Unsere Erfahrung ist Ihr Vorteil.

Über RMIG

- Hersteller und Lieferant von Lochblechen und Streckmetall
- Mehr als 1.000 verschiedene Produkte am Lager mit direkter Lieferung
- Große Auswahl an Werkzeugen für Sonderanfertigungen
- Eigener Werkzeugbau und R&D Abteilung
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008
- Hohe Servicebereitschaft für kleine Aufträge und große Projekte
- Mehr als 100 Jahre Erfahrung

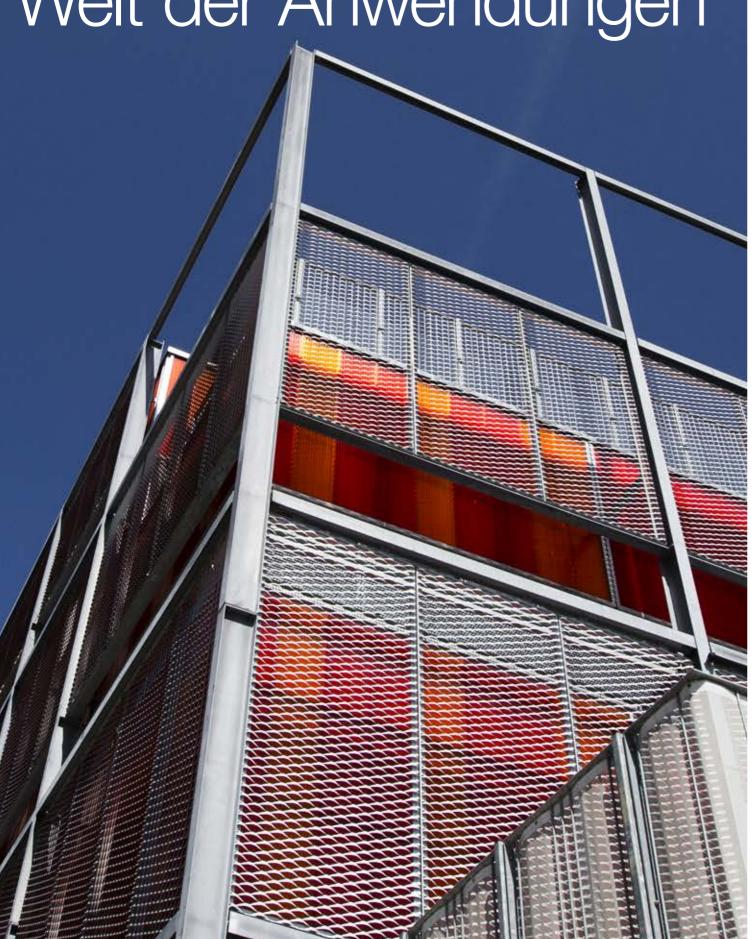


RMIG STRECKMETALL

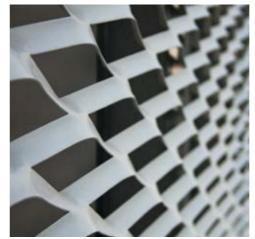
Inhaltsverzeichnis

Die breitgefächerte Welt der Anwendungen	04
Technische Streckmetallmaschen	06
Dekorative Streckmetallmaschen	36
Technische Informationen	92











LEICHT, KOSTENEFFIZIENT UND VIELSEITIG – ENTDECKEN SIE DIE UNENDLICHEN MÖGLICHKEITEN, DIE WIR IHNEN MIT DEM RMIG STRECKMETALL BIETEN

Das RMIG Streckmetall ist leicht, kosteneffizient und vielseitig, wodurch es eine attraktive und beliebte Anwendungsmöglichkeit in der Bau- und Industriebranche ist.

Weitere Vorteile:

- In einem Stück gefertigt Streckmetall ist weder zusammengesetzt noch geschweißt, sondern immer in einem Stück produziert.
- Hohe Festigkeit Dank der dreidimensionalen Form der Maschen ist das RMIG Streckmetall besonders stark, wodurch es eine hohe Tragfähigkeit besitzt.
- Weiterverarbeitung Sparen Sie Zeit und Kosten. RMIG bietet Ihnen nachgelagerte Weiterverarbeitungen an wie Kanten, Schweißen, Feuerverzinken, Farbbeschichten oder Eloxieren.

Ideale Einsatzmöglichkeit in der Architektur

Aufgrund der hohen Festigkeit und der Anti-Rutsch-Eigenschaften eignet sich das RMIG Streckmetall sehr gut für Anwendungen auf Gehwegen, Fußgängerbrücken, Rampen, Plattformen und Podesten. Mit dem RMIG Streckmetall können Sie auch eine Schalldämmung und abschirmende Wirkung erreichen, ideal für den Einsatz in Flughäfen und Bushaltestellen.

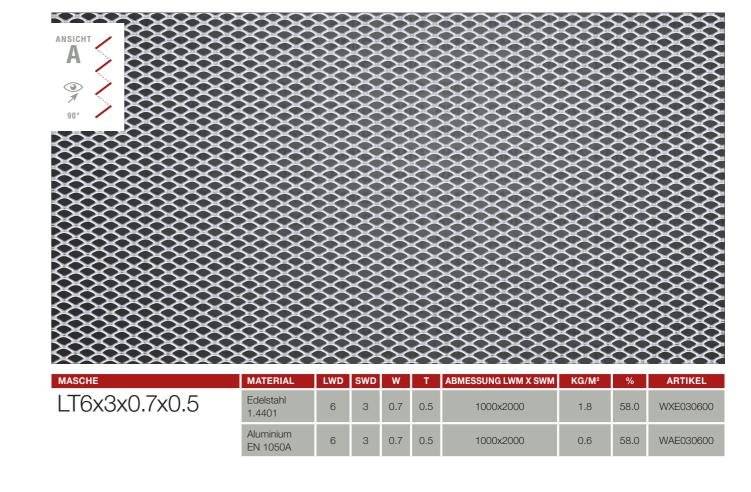
Architekten bevorzugen RMIG Streckmetall für Fassadenverkleidungen, Sonnenschutz, Zäune und Schutzabschirmungen, da dieses Material eine kreative Gestaltungsfreiheit bietet und zugleich optisch ansprechend ist.

Optimal für Industrie und Landwirtschaft

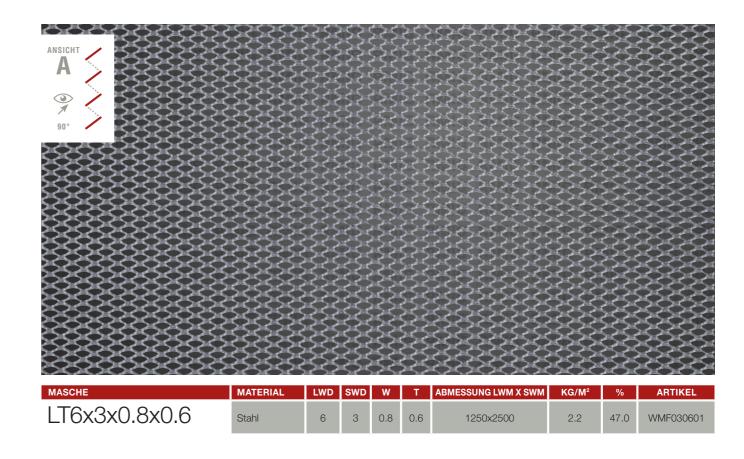
Streckmetall findet in den Bereichen der Industrie und Landwirtschaft ein breites Anwendungsspektrum. In Produktionshallen tritt Streckmetall oft als Sieb und Luftgitter in Erscheinung. In der Baubranche wird es auch für Fußböden, Gehwege und Schutzgitter eingesetzt.

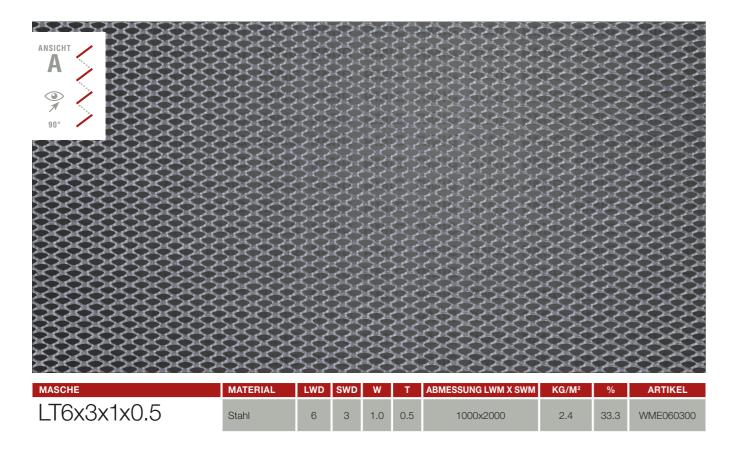
Auf den folgenden Seiten finden Sie eine umfangreiche Auswahl unserer Steckmetallprodukte. Falls Sie andere Maschen als abgebildet benötigen, helfen Ihnen unsere Ansprechpartner gern bei der Suche nach der optimalen Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse. Für weitere Informationen über Streckmetall können Sie auch unsere Internetseite www.rmig.de besuchen. Bitte beachten Sie, dass die Abbildungen unserer Maschen im Maßstab 1:1 sind. Wir übernehmen keine Haftung für etwaige Ungenauigkeiten oder Druckfehler. Darüber hinaus übernehmen wir keine Haftung für nicht mehr existierende Produkte oder Produktionswerkzeuge.

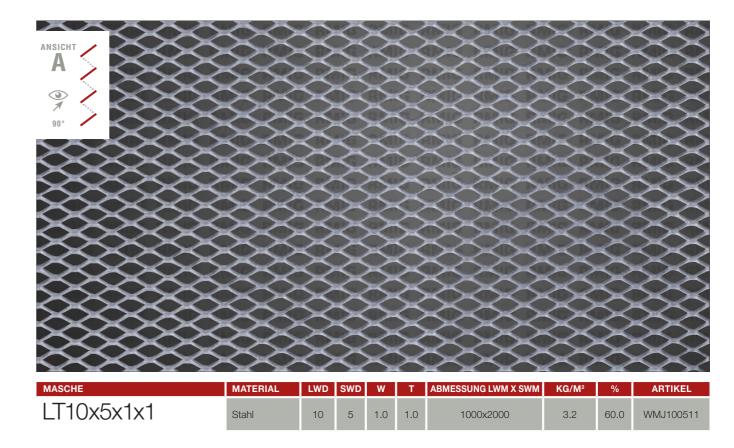


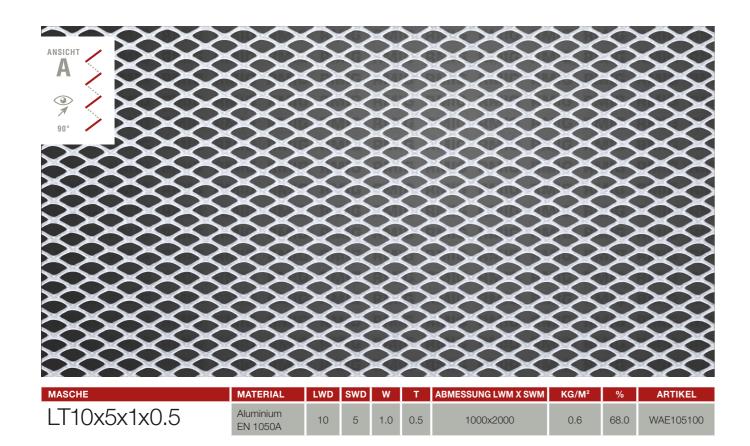


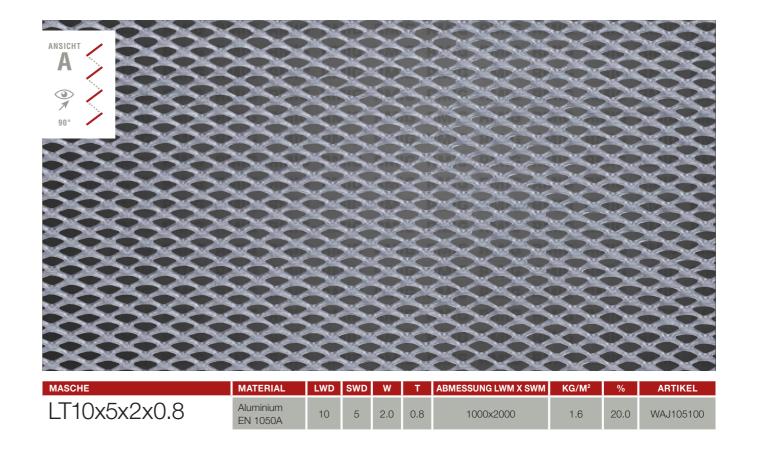


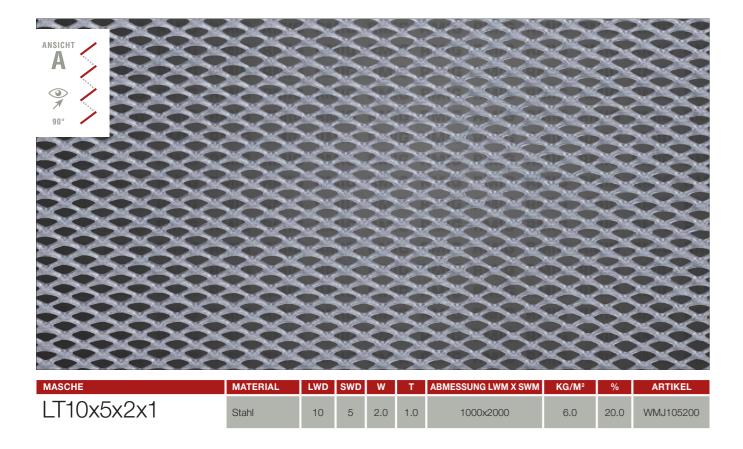


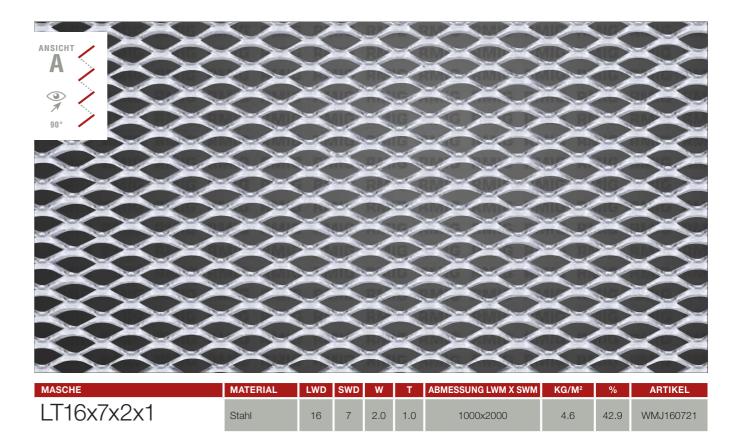


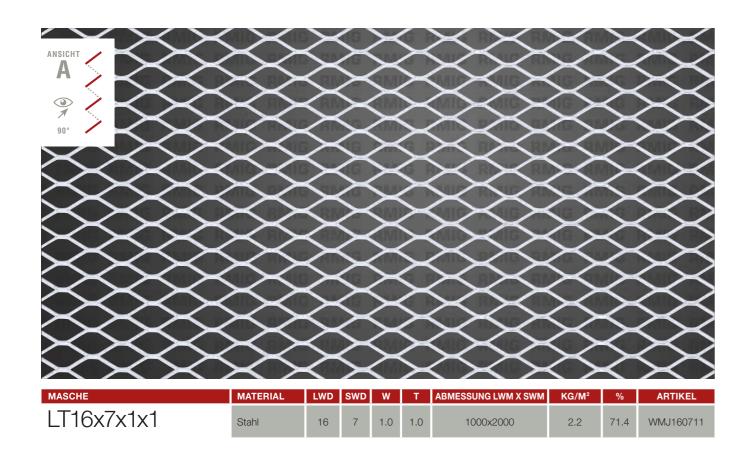


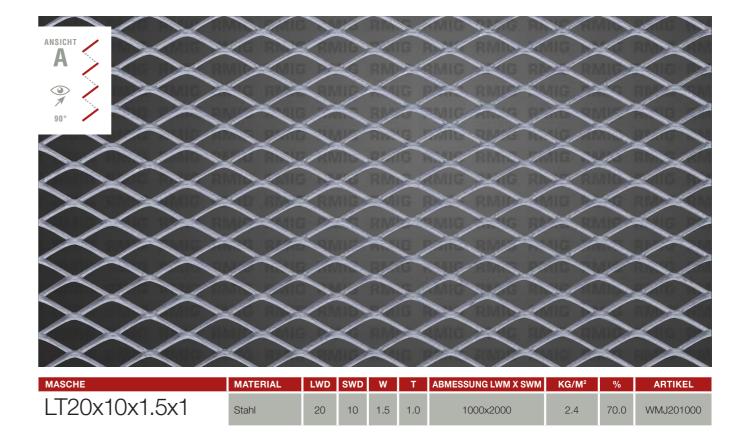




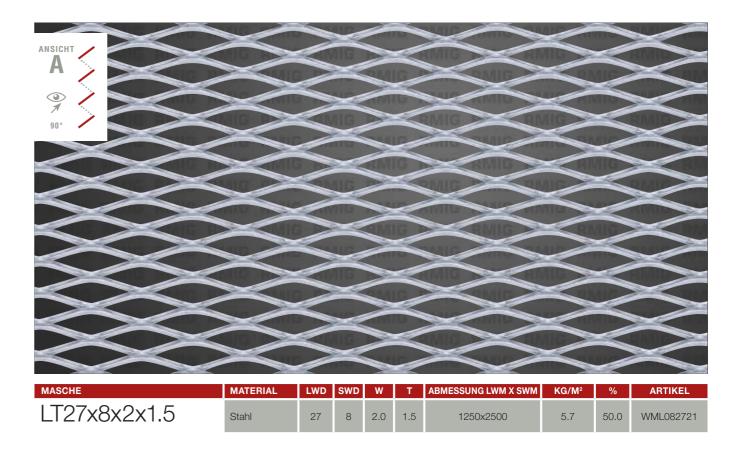


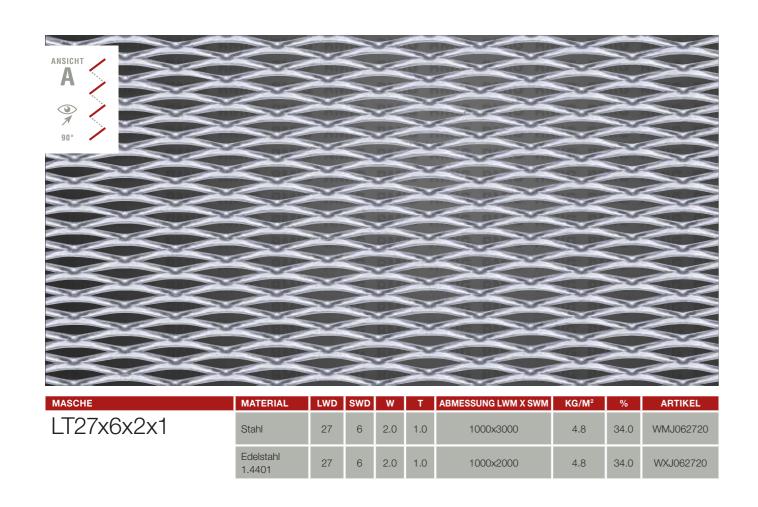


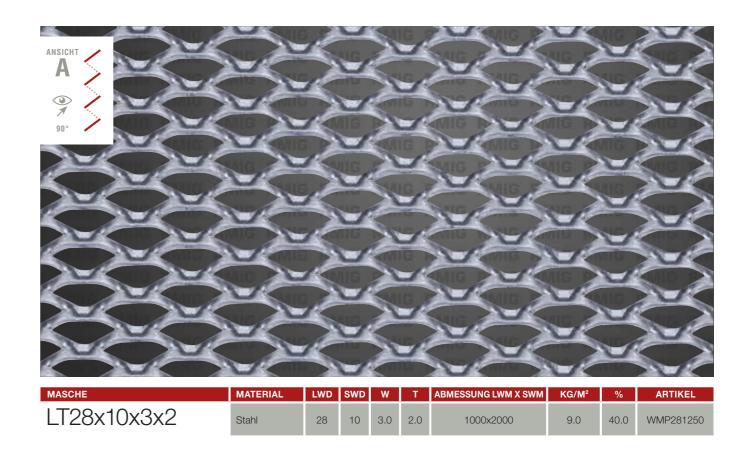


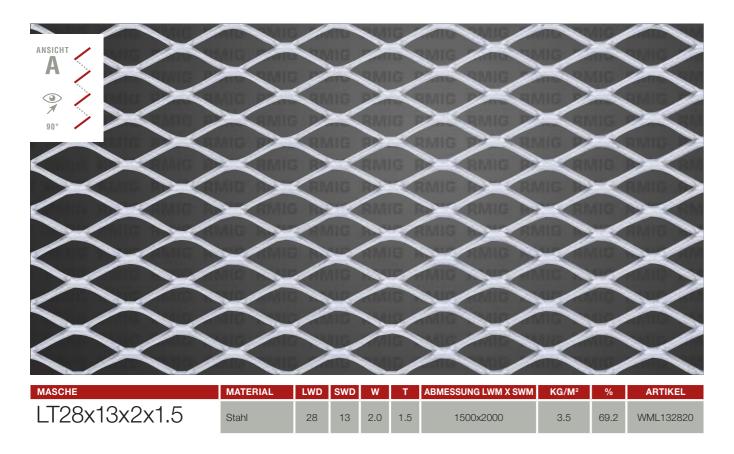


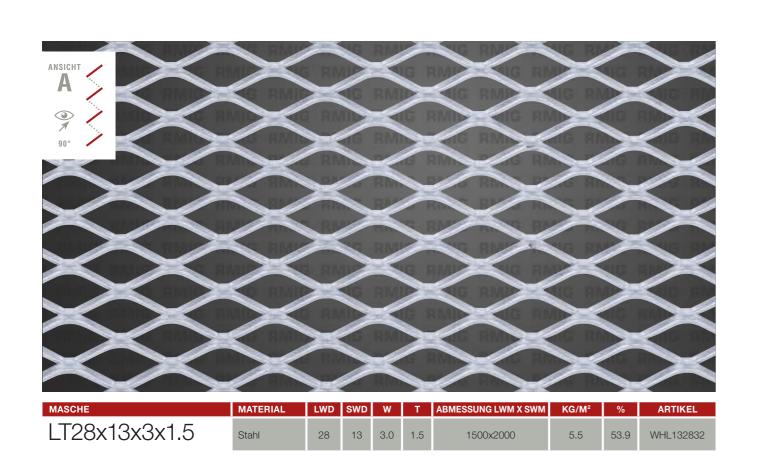


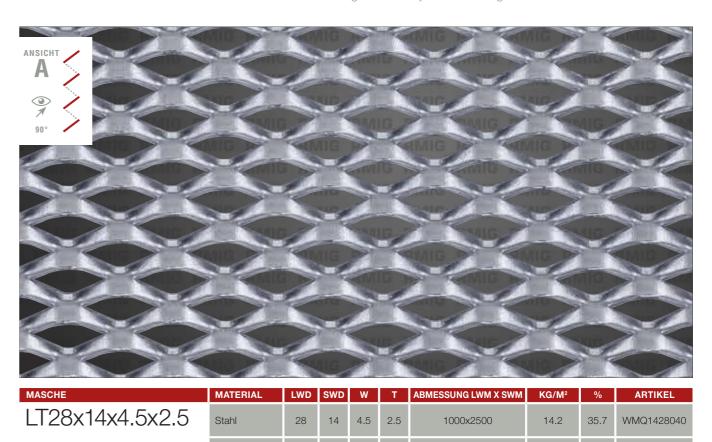












4.5 2.5

Stahl

Stahl

35.7 WMQ1428041

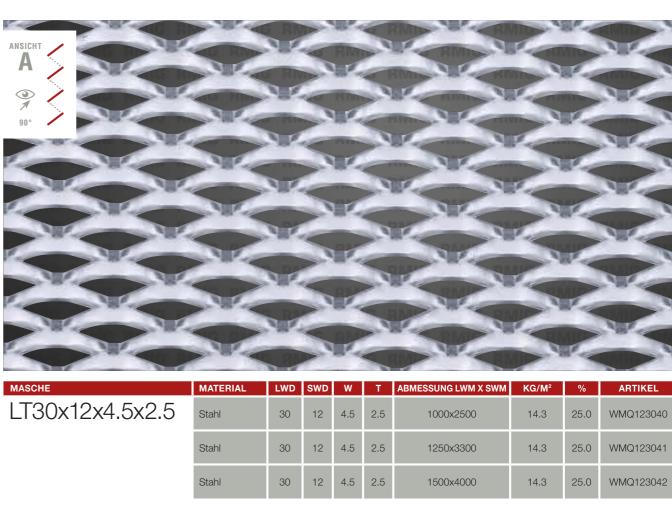
35.7 WMQ1428042

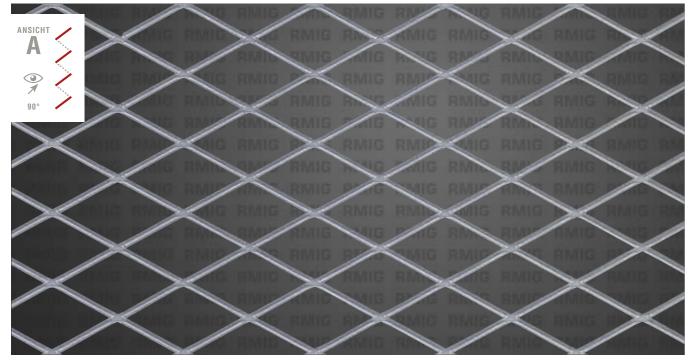
14.2

14.2

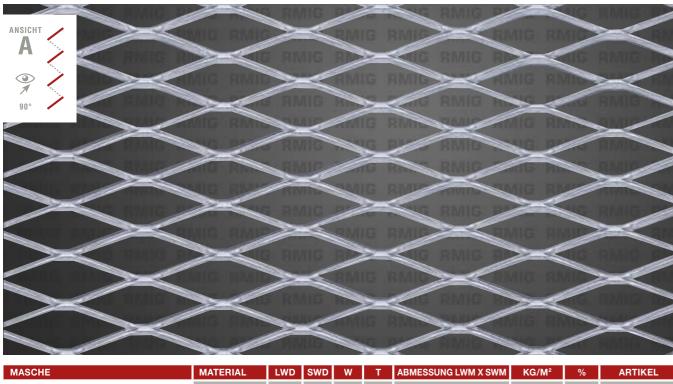
1250x3300

1500x4000

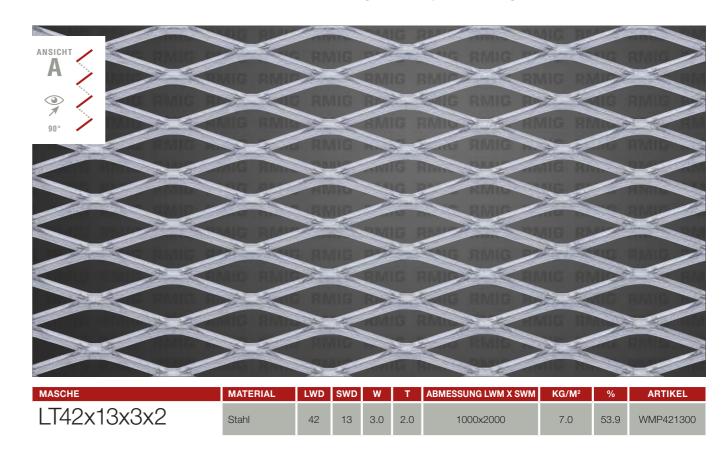


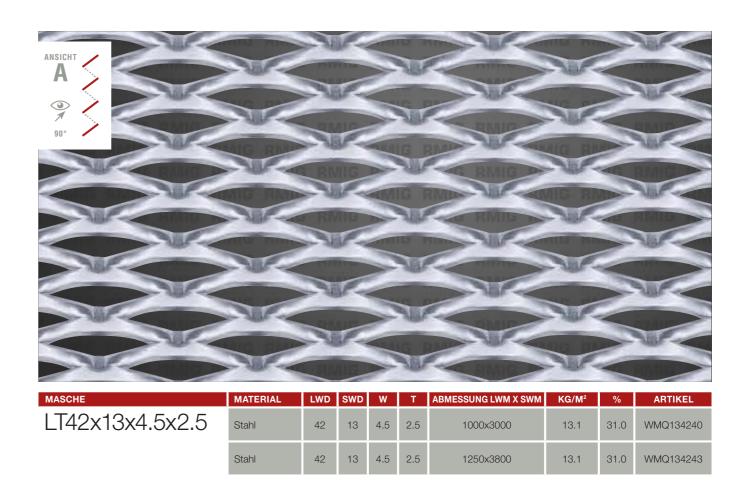


MASCHE	MATERIAL	LWD	SWD	W	Т	ABMESSUNG LWM X SWM	KG/M ²	%	ARTIKEL
LT35x17x1.9x0.8	Stahl Edelstahl ¹ Sendzimir verzinkt ²	35 35 35	17 17 17	1.9 1.9 1.9	0.75 0.7 0.75	1000x2000 1000x2000 1000x2000	1.2 1.2 1.2	77.6 77.6 77.6	WMGE3517190 WXG3517190 WGGE3517190
	Edelstahl 1.4401	35	17	1.9	0.8	1000x8000	1.2	77.6	WXG173514
¹ Edelstahl 1.4404 ² Sendzimir verzinkt DX51D	Sendzimir verzinkt DX51D	35	17	1.9	0.75	1250x10000	1.2	77.6	WGG173514

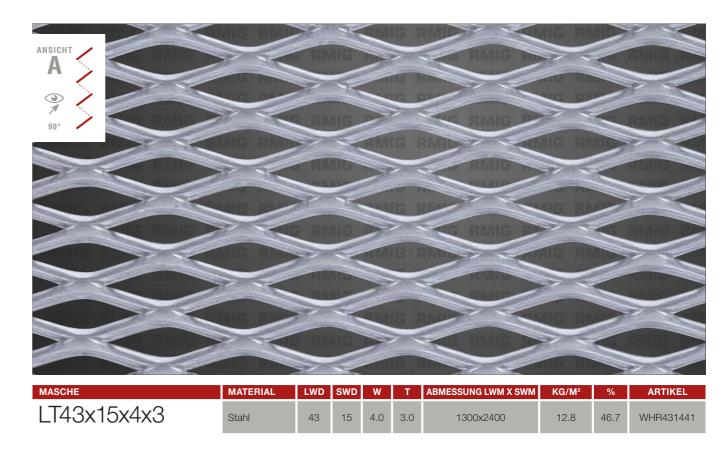


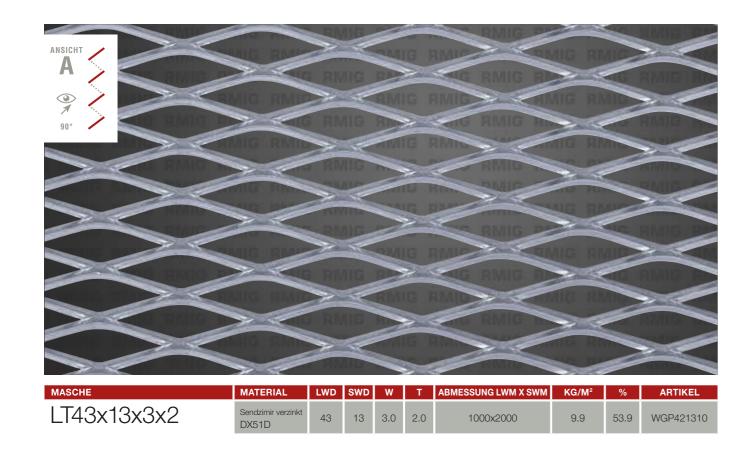
MASCHE	MATERIAL	LWD	SWD	W	T	ABMESSUNG LWM X SWM	KG/M ²	%	ARTIKEL
LT42x13x2x2	Stahl	42	13	2.0	2.0	1250x2500	4.7	69.0	WML134221

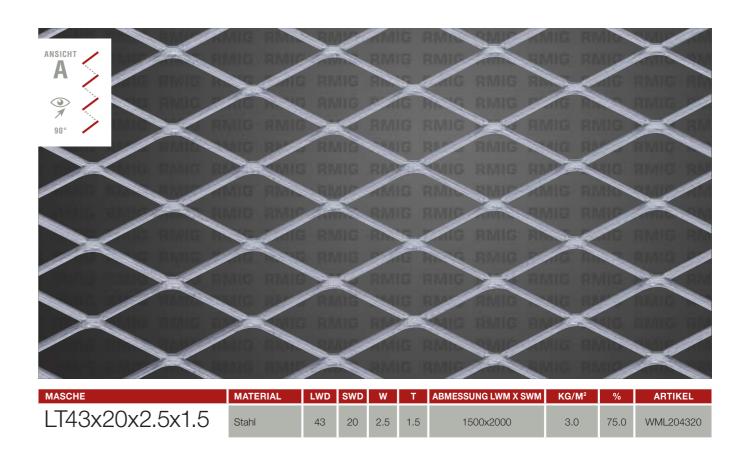


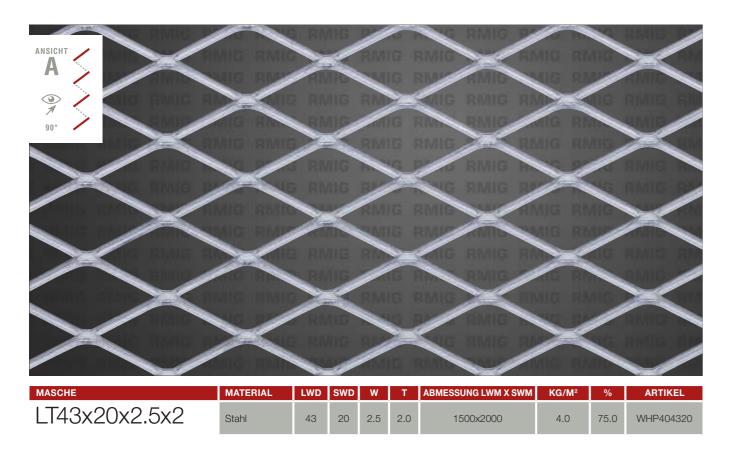


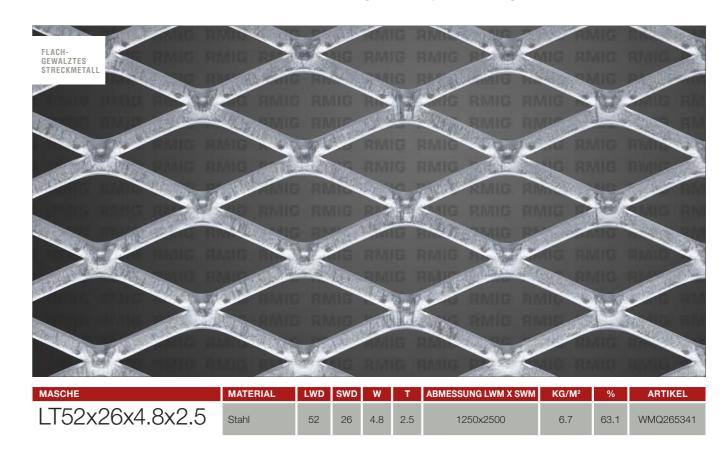


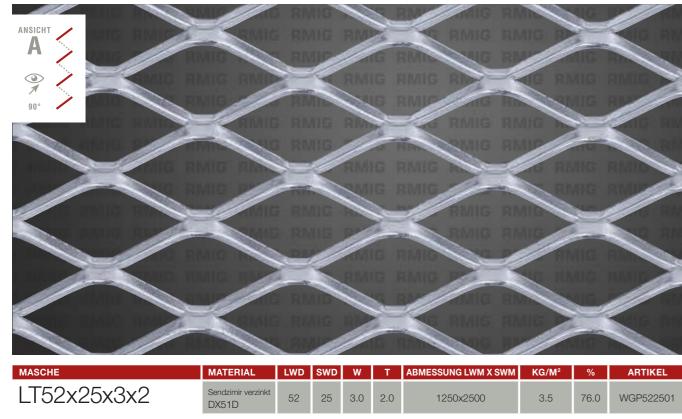


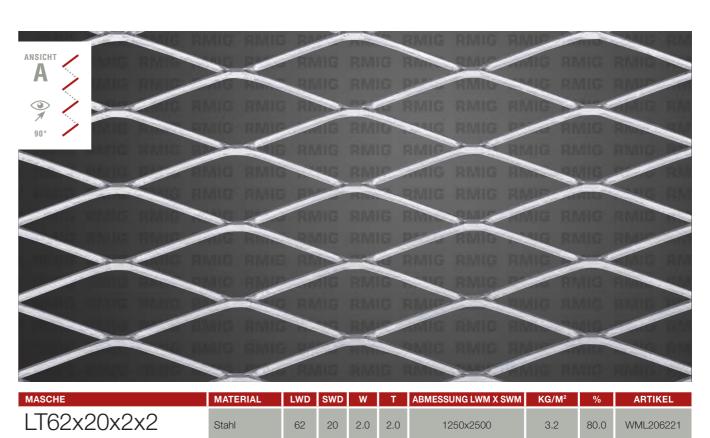


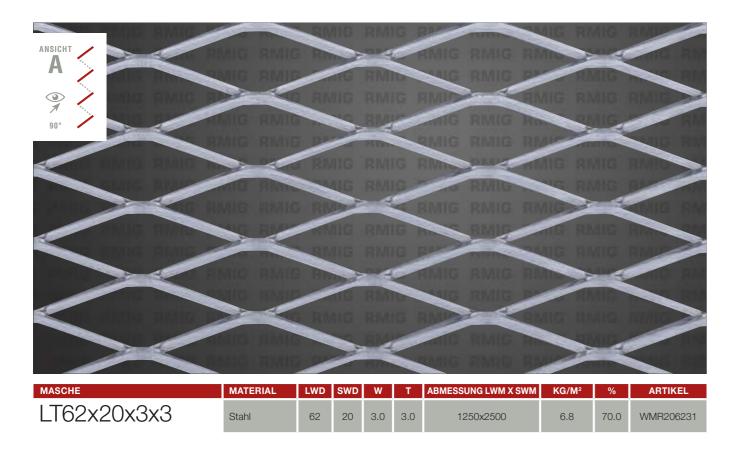


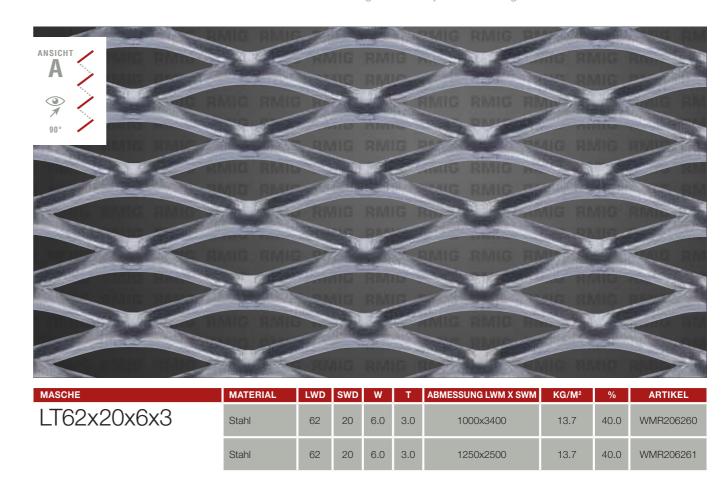


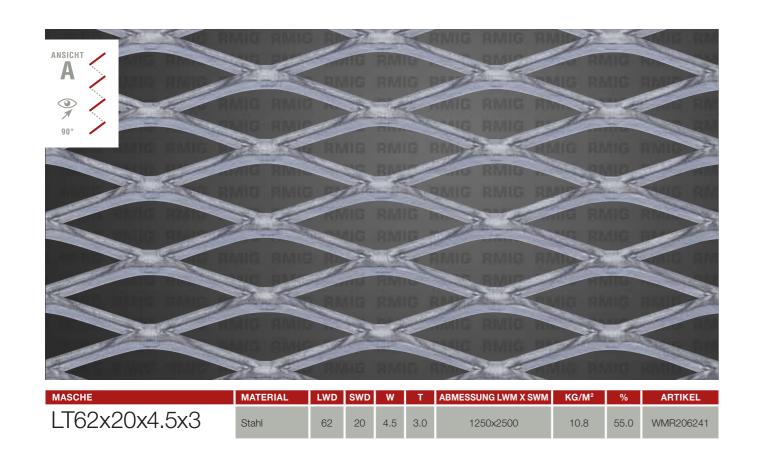


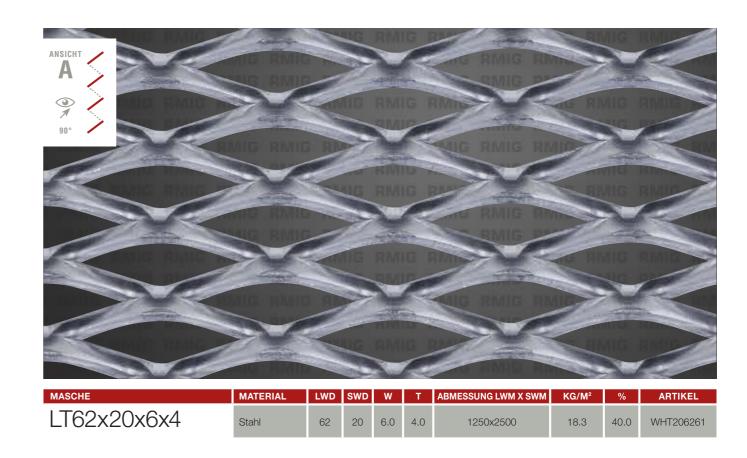


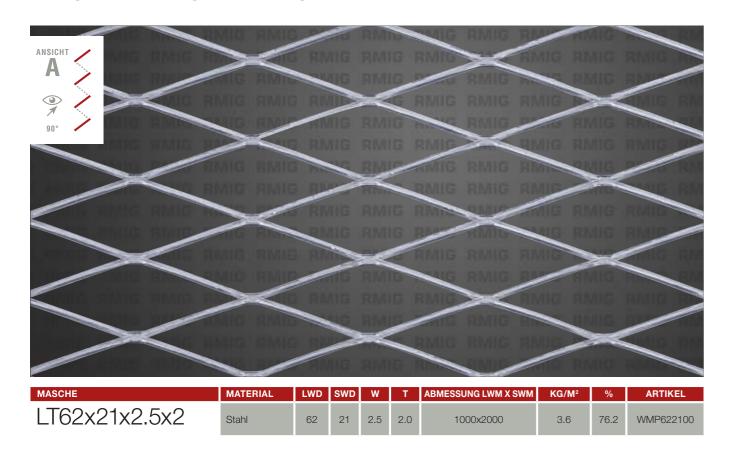


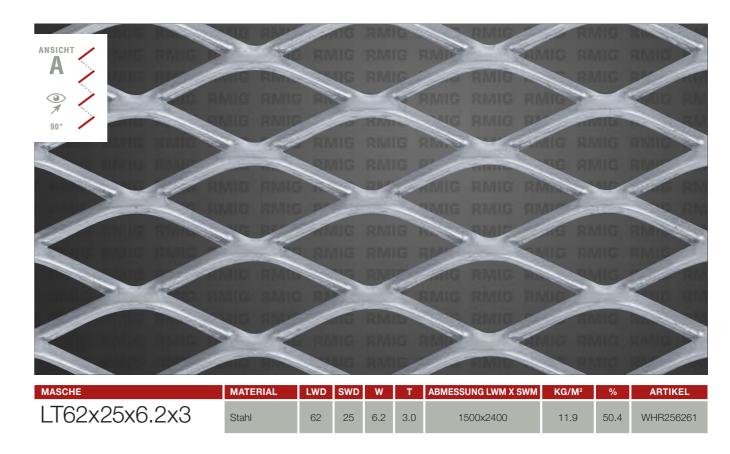


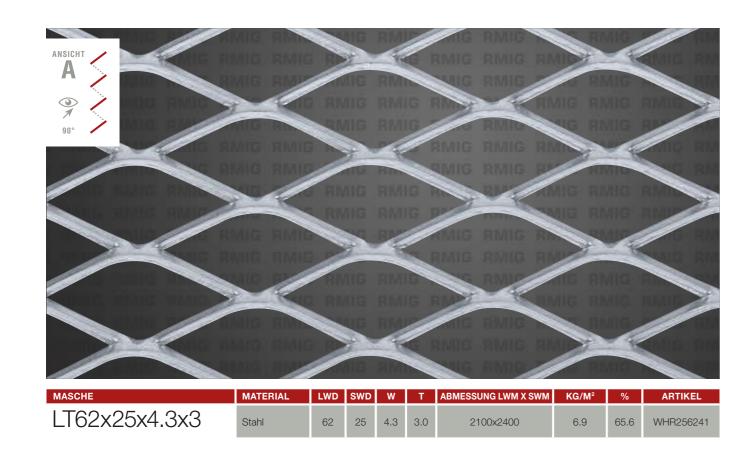


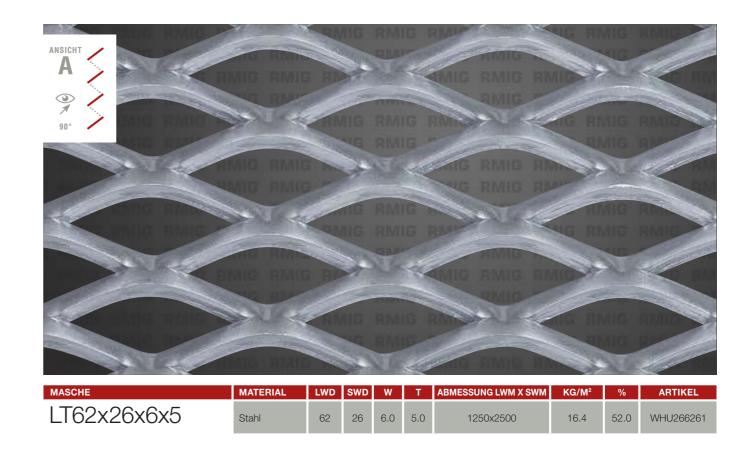




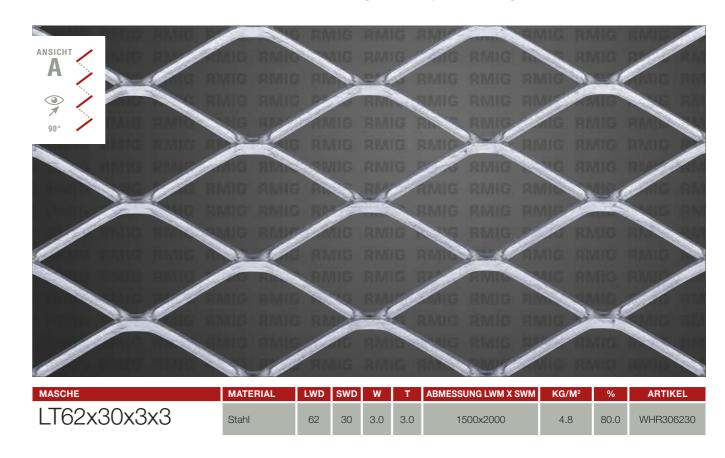


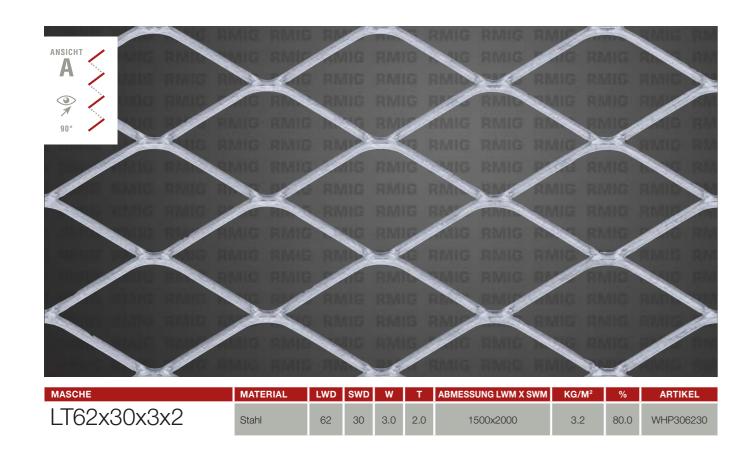




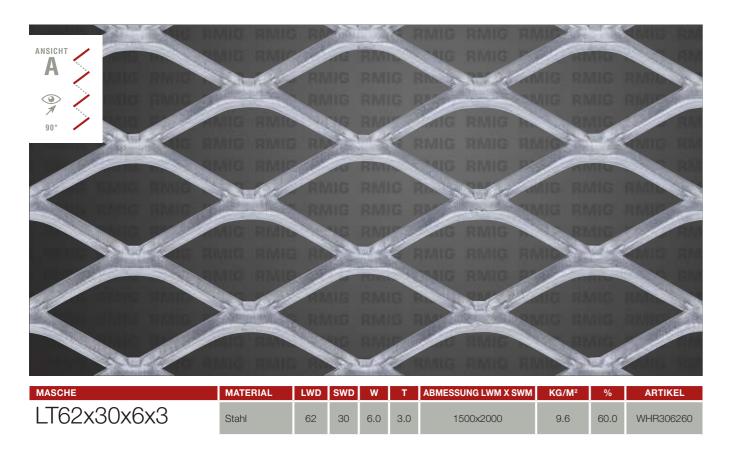


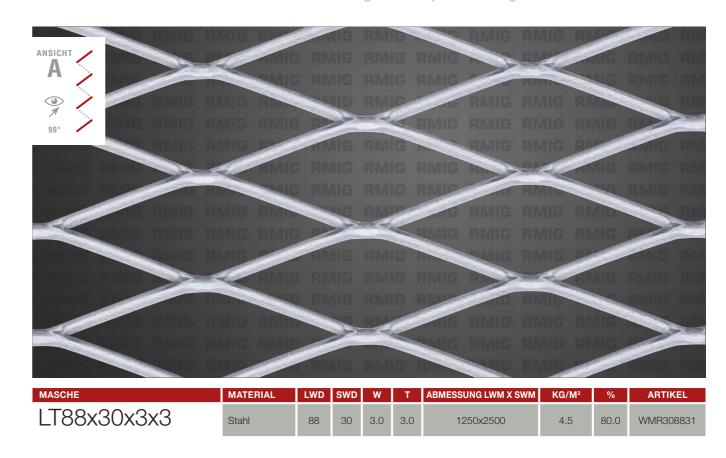


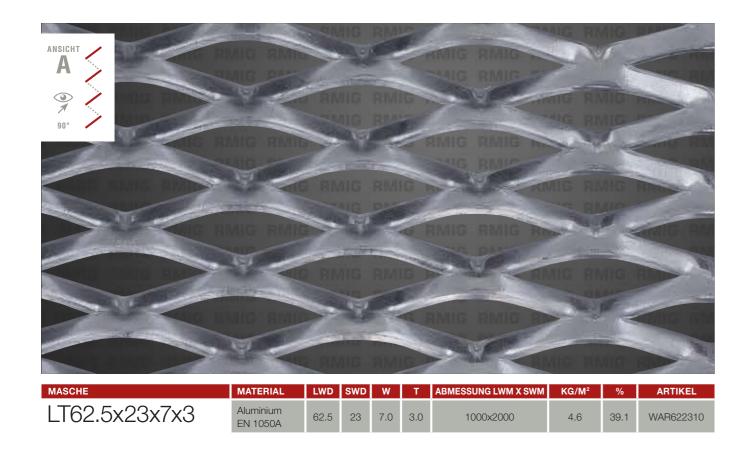


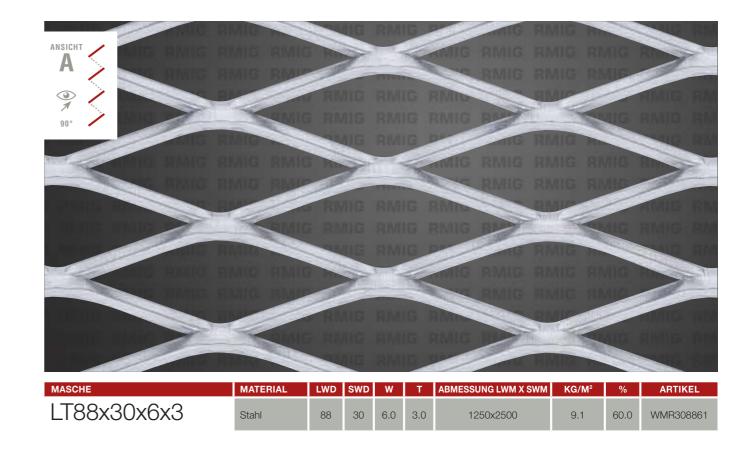


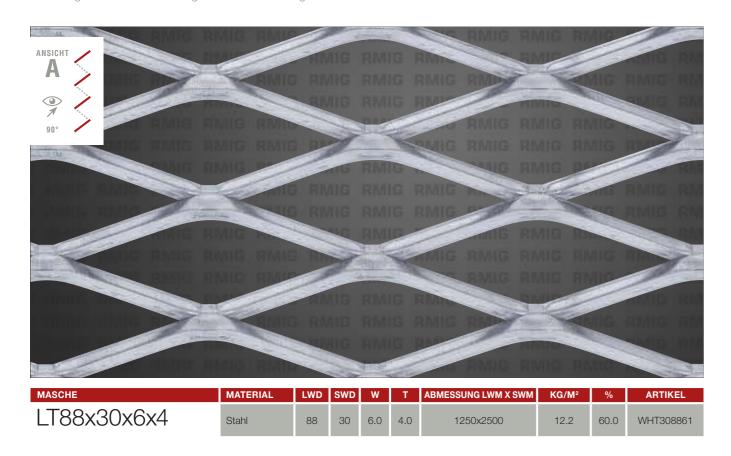


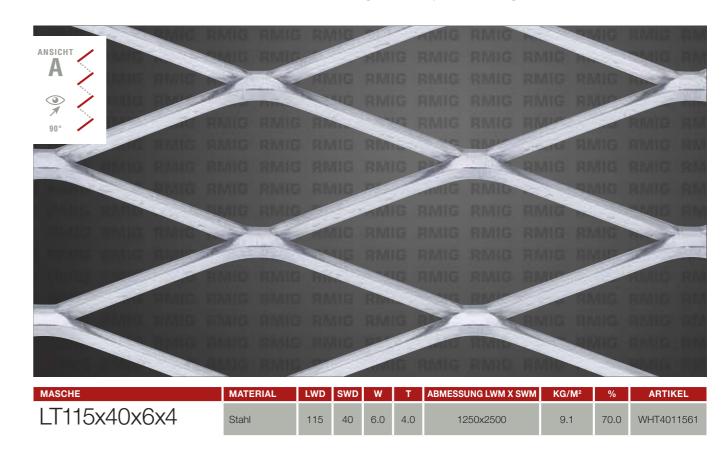


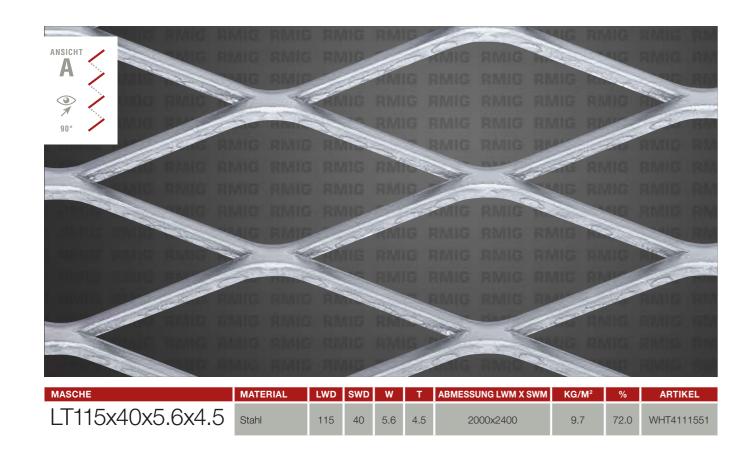


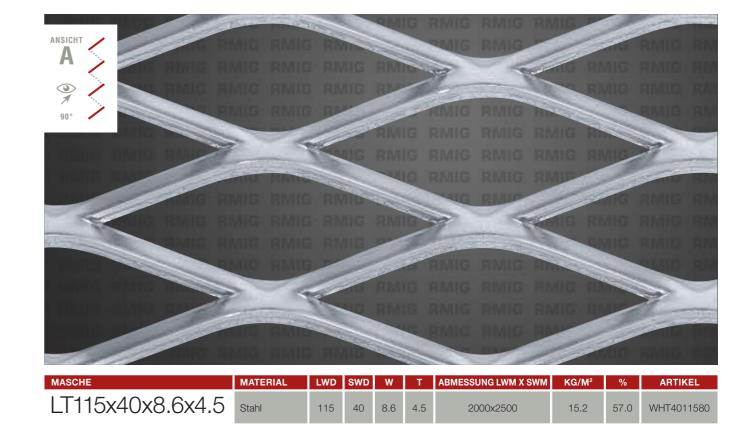


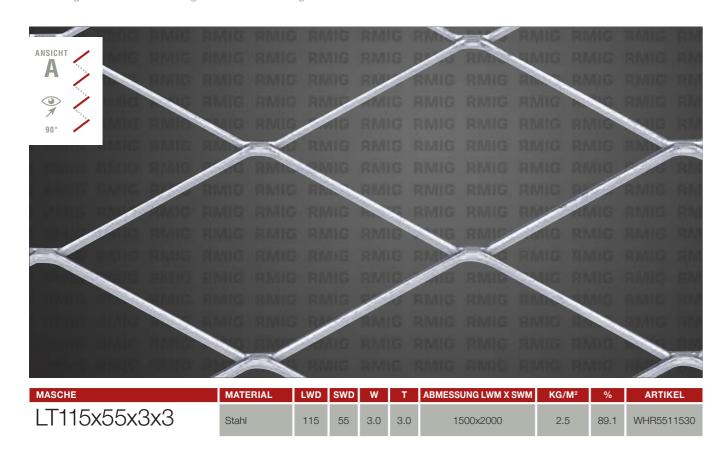




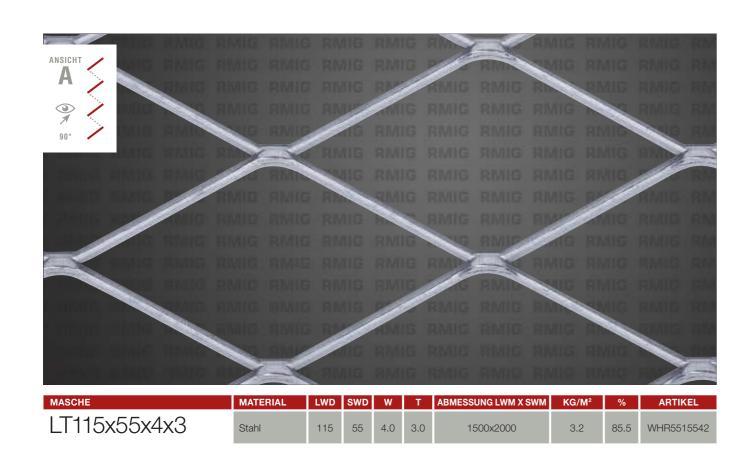














RMIG Streckmetall

Weitere Informationen unter www.rmig.de



Anwendung: Fassade

Masche: Spezialmasche

(LTH200x78x24x1.5)

Material: Aluminium EN 5005

Zeitlose und funktionale Fassade

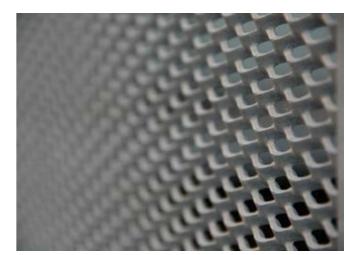
Für diesen einzigartigen Gebäudekomplex - bestehend aus Kindertagesstätten, Jugendclubs und öffentlichen Erholungsflächen - wählten die Architekten das Streckmetall als zeitlose, robuste und dennoch elegante Fassadenverkleidung.

Das Streckmetall integriert sich sehr gut in das Wohnviertel. Das hier gewählte Aluminium wurde nachträglich eloxiert. Es ist leicht, einfach zu installieren und benötigt fast keine Wartung.



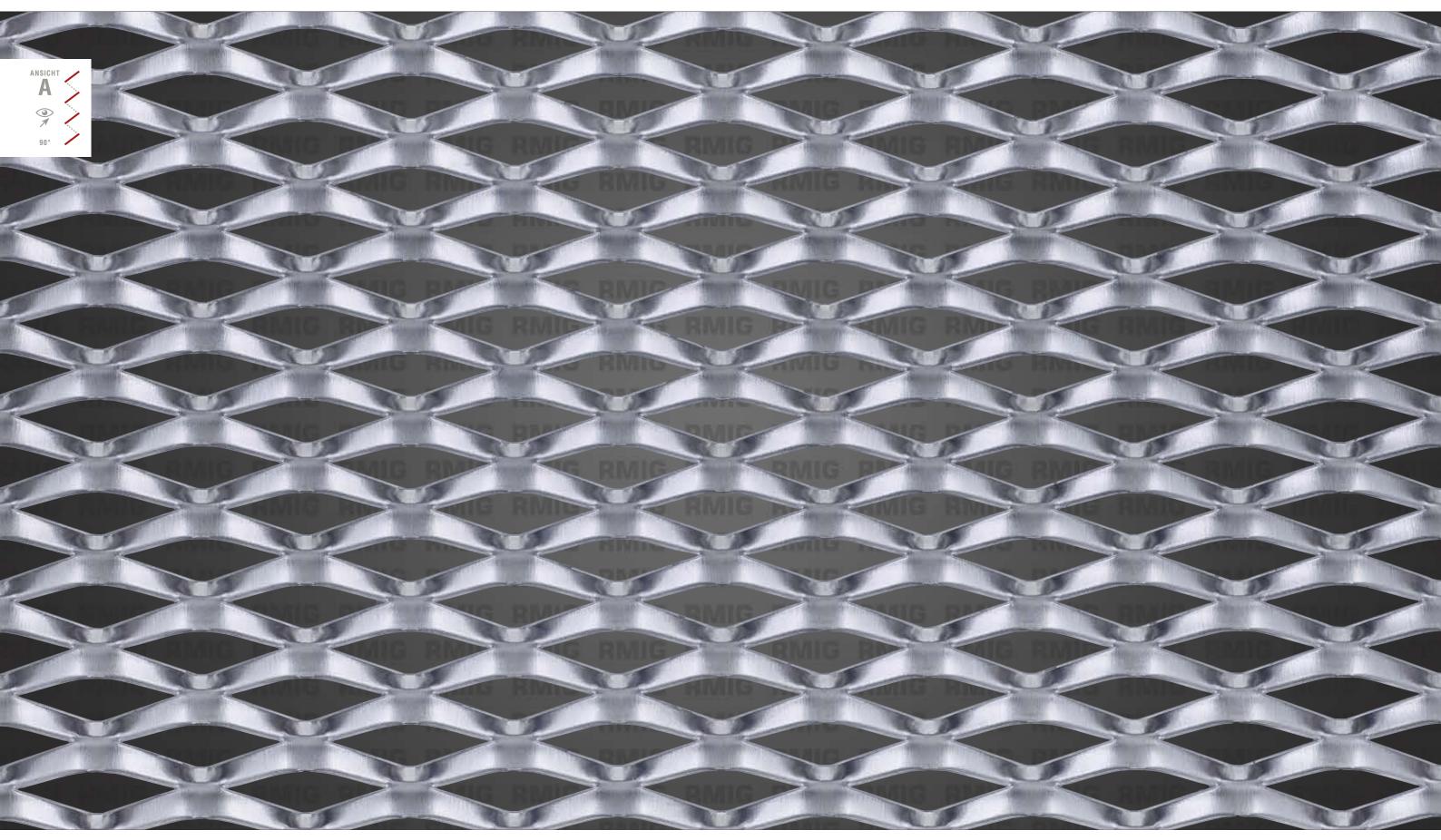




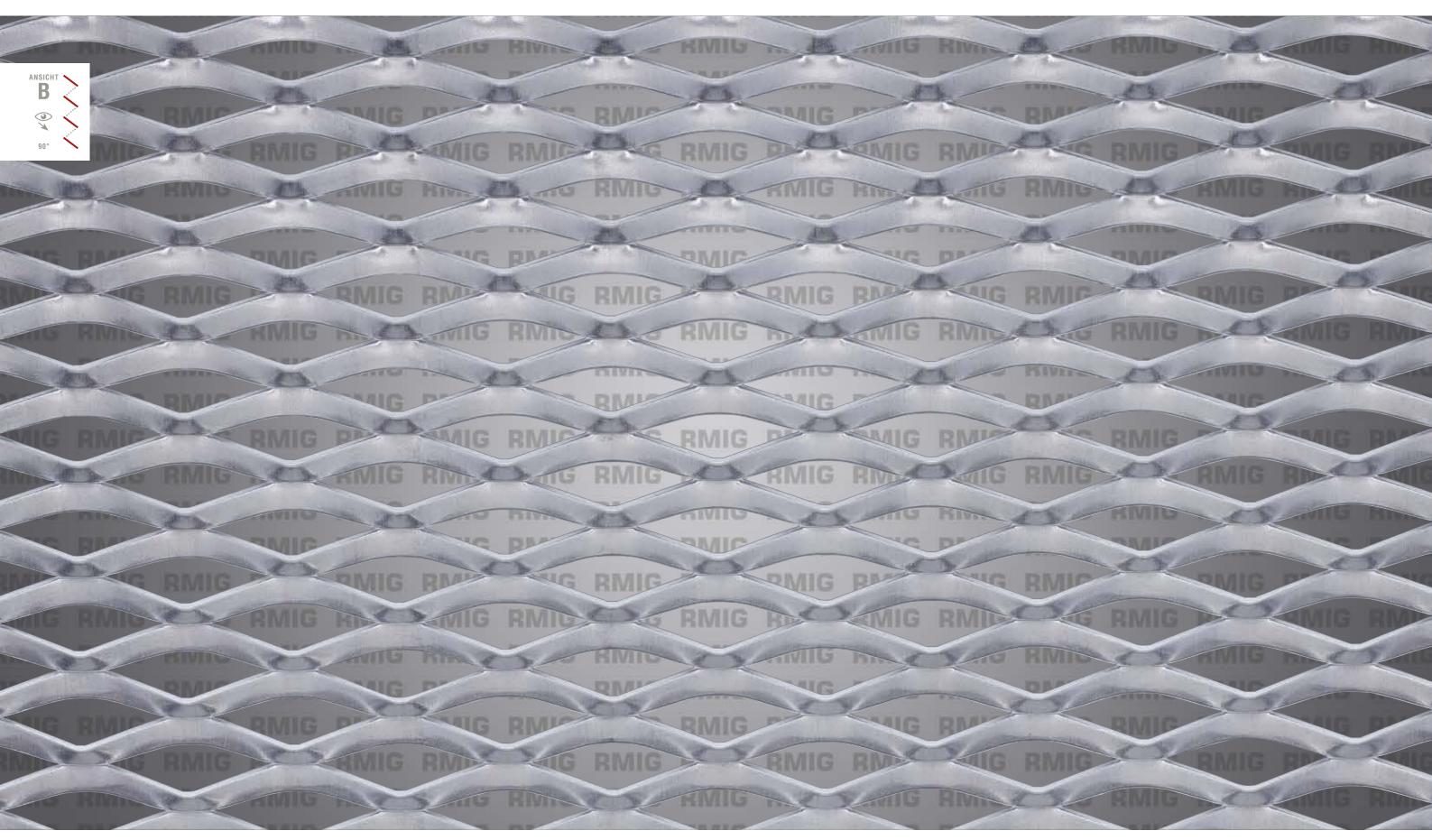


Schnelle Lieferung, dauerhafte Lösungen

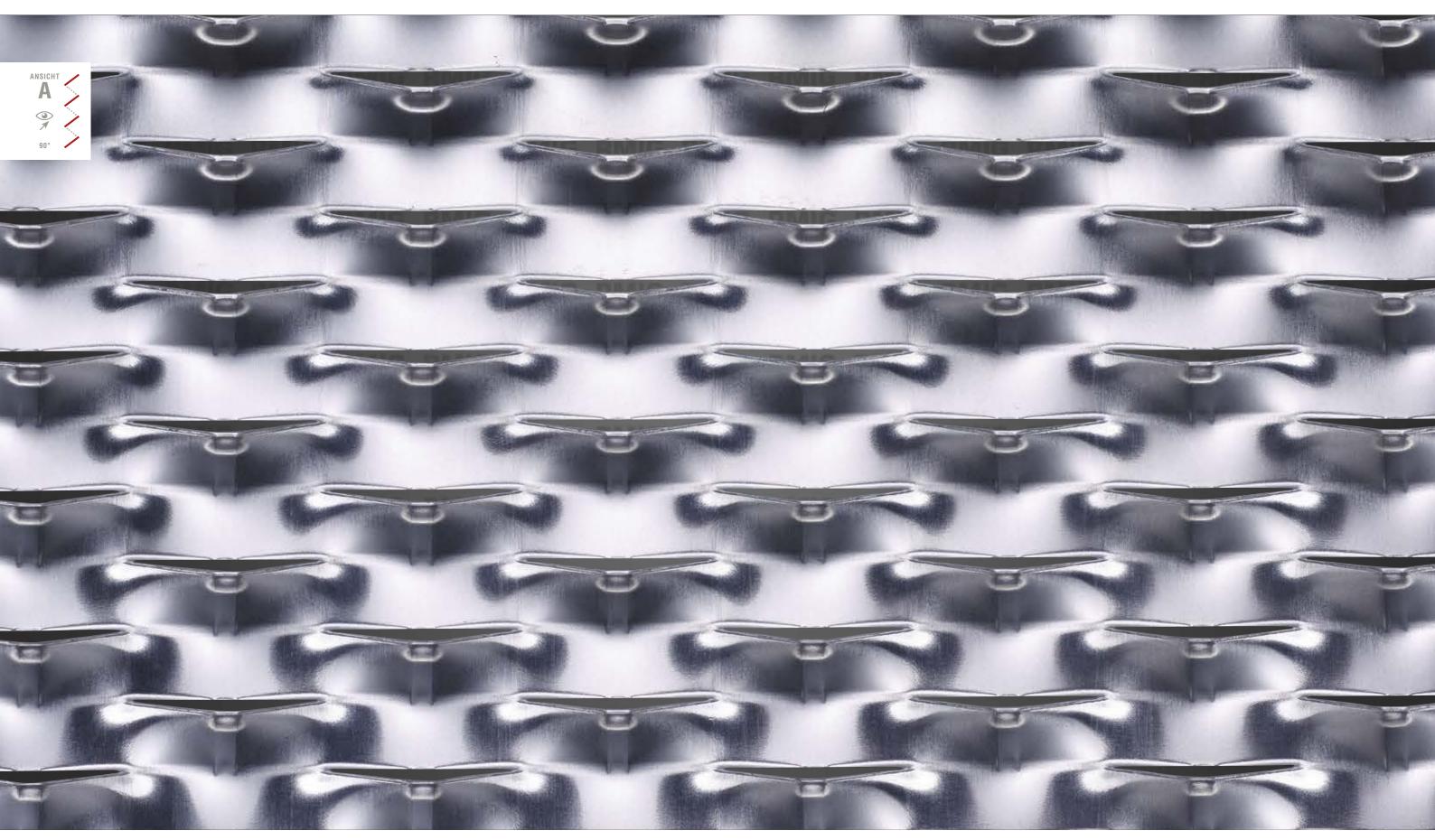
RMIG bietet Ihnen Expresszustellungen für Streckmetallprodukte aus unserem umfangreichen Lagersortiment. Die Matten können in einem Rahmen als Schutzgitter eingefasst werden, wie hier in diesem Hinterhof. Wie oben dargestellt, kann das Streckmetall mit der Maschenöffnung nach oben oder unten angebracht werden. Dadurch entsteht bei dem Betrachter eine unterschiedliche optische Wahrnehmung. Darüber hinaus wurde der Stahl mit einer nachträglichen Feuerverzinkung versehen, wodurch die Elemente langlebig und wartungsfrei sind.



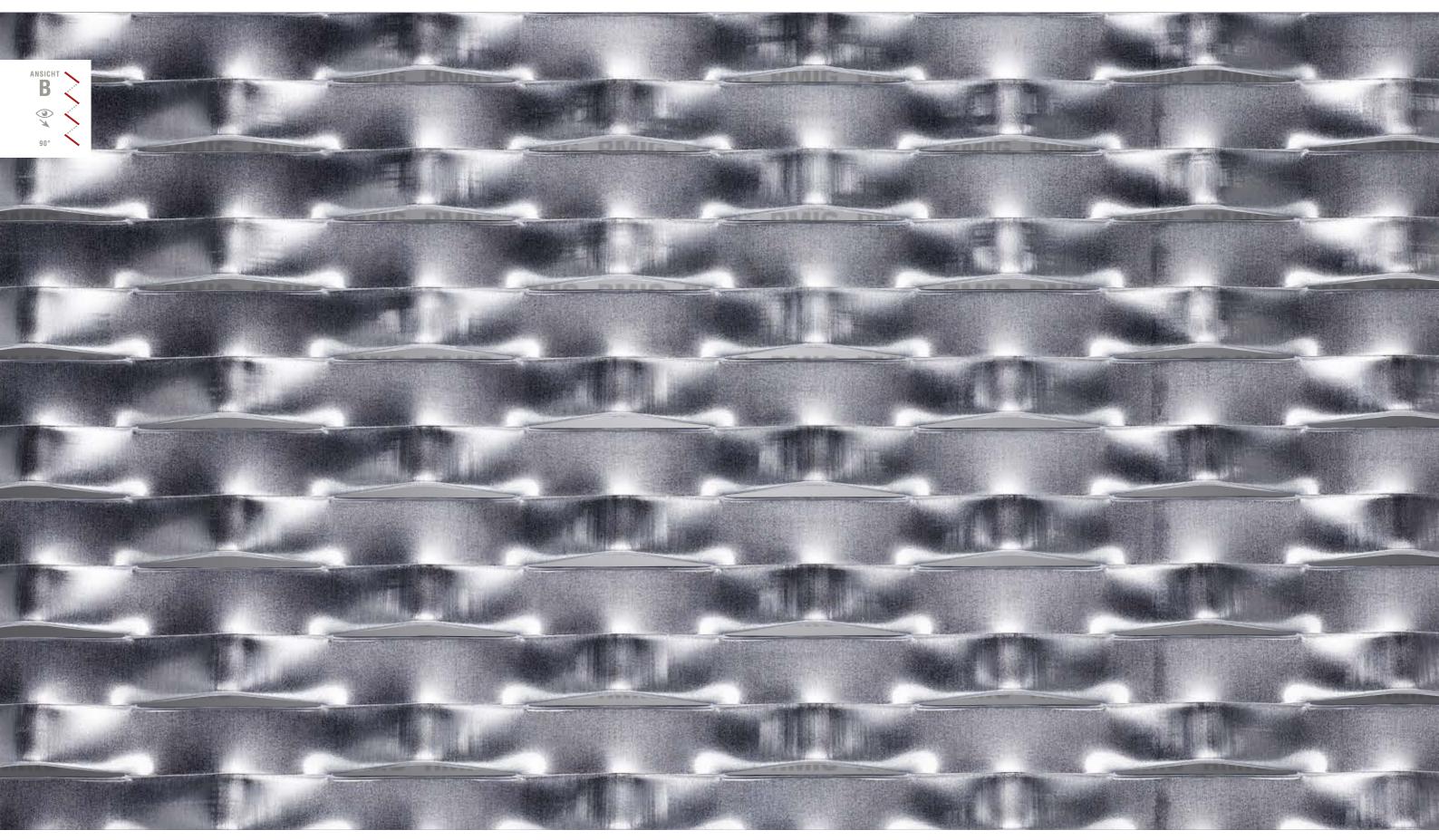
MASCHE	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Sydney	LT	62	27	9.0	2.0	40.4	13



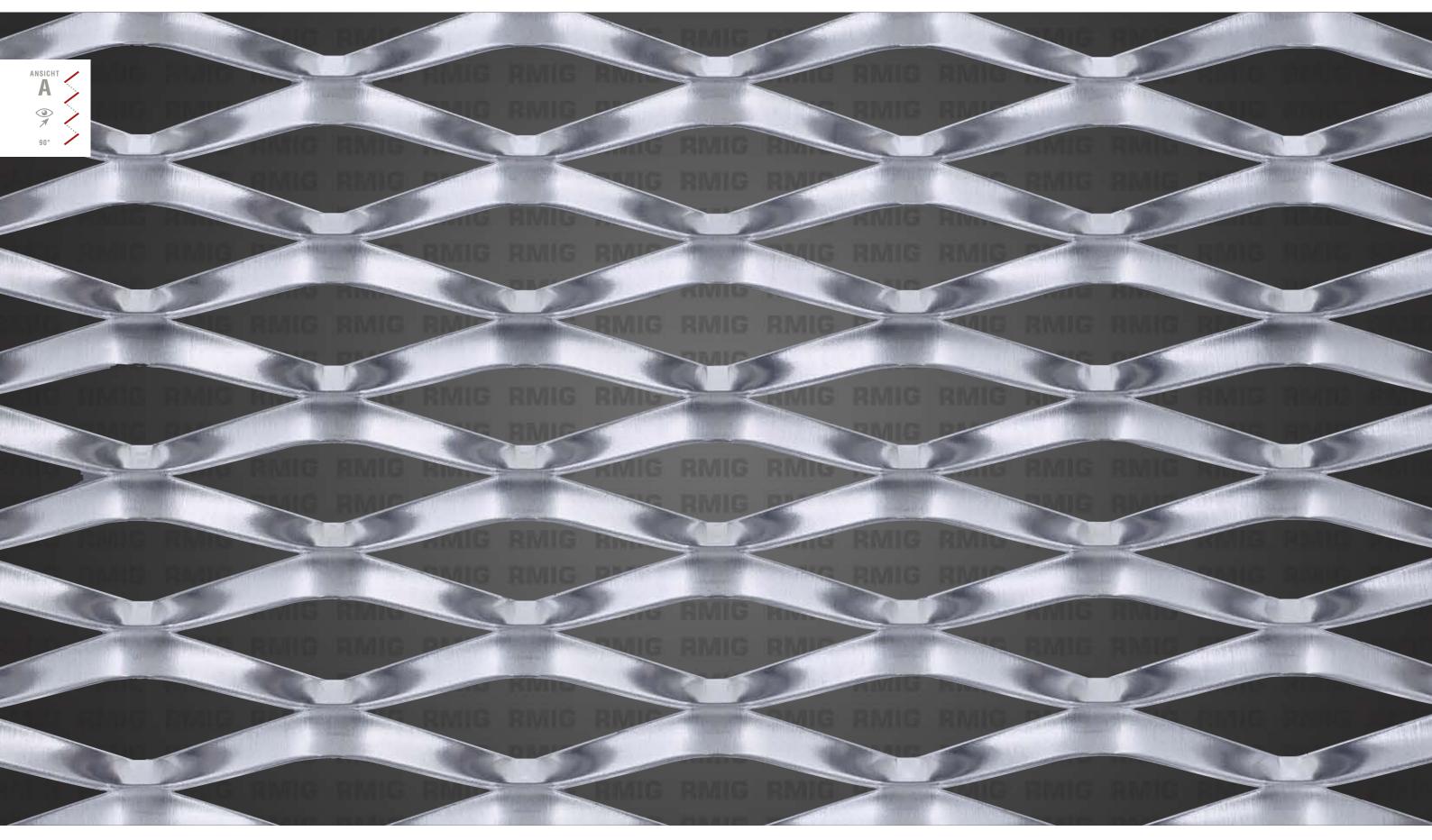
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Sydney	LT	62	27	9.0	2.0	40.4	13



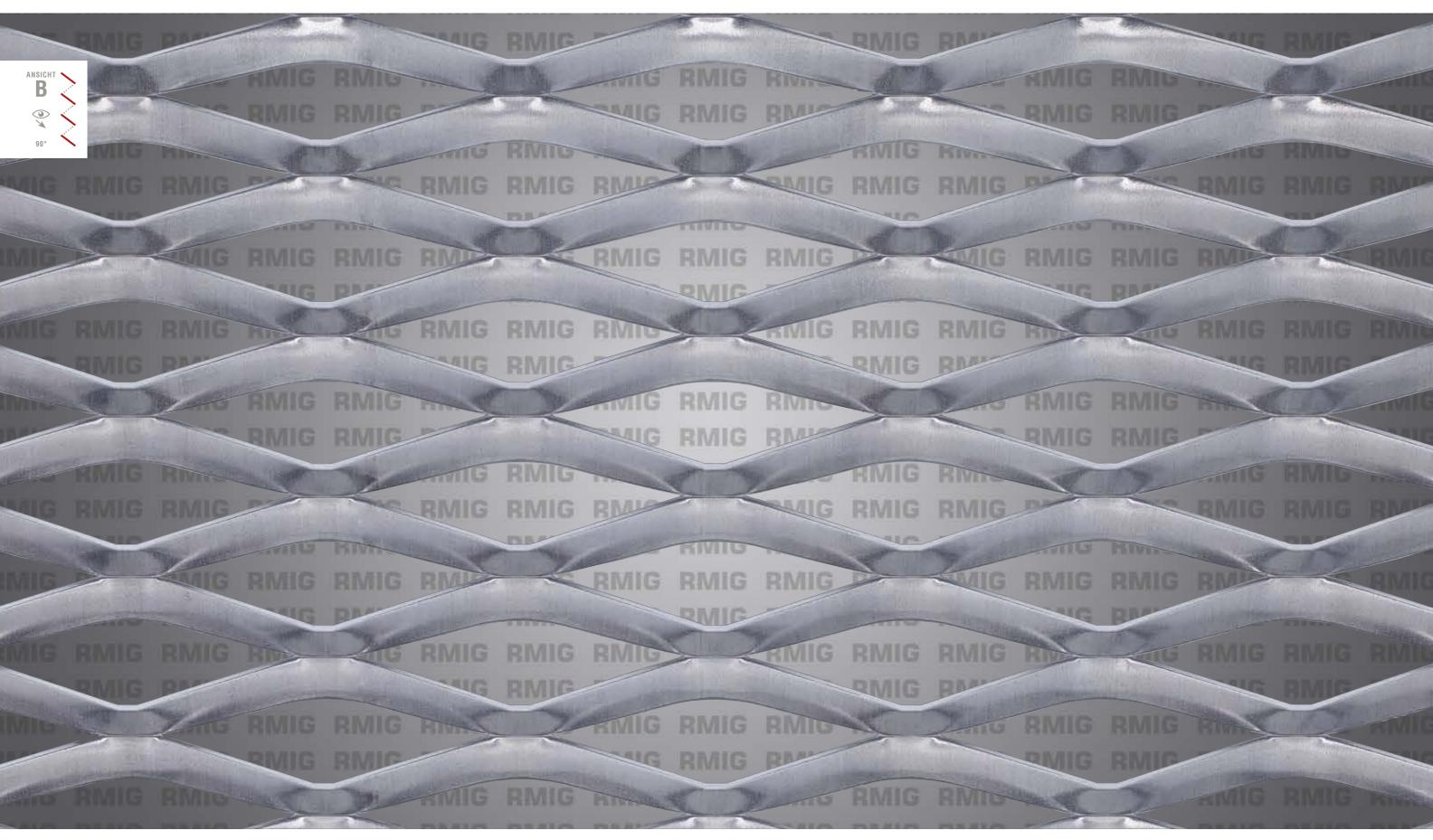
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Privacy	LT	115	40	20.0	2.0	7.0	14



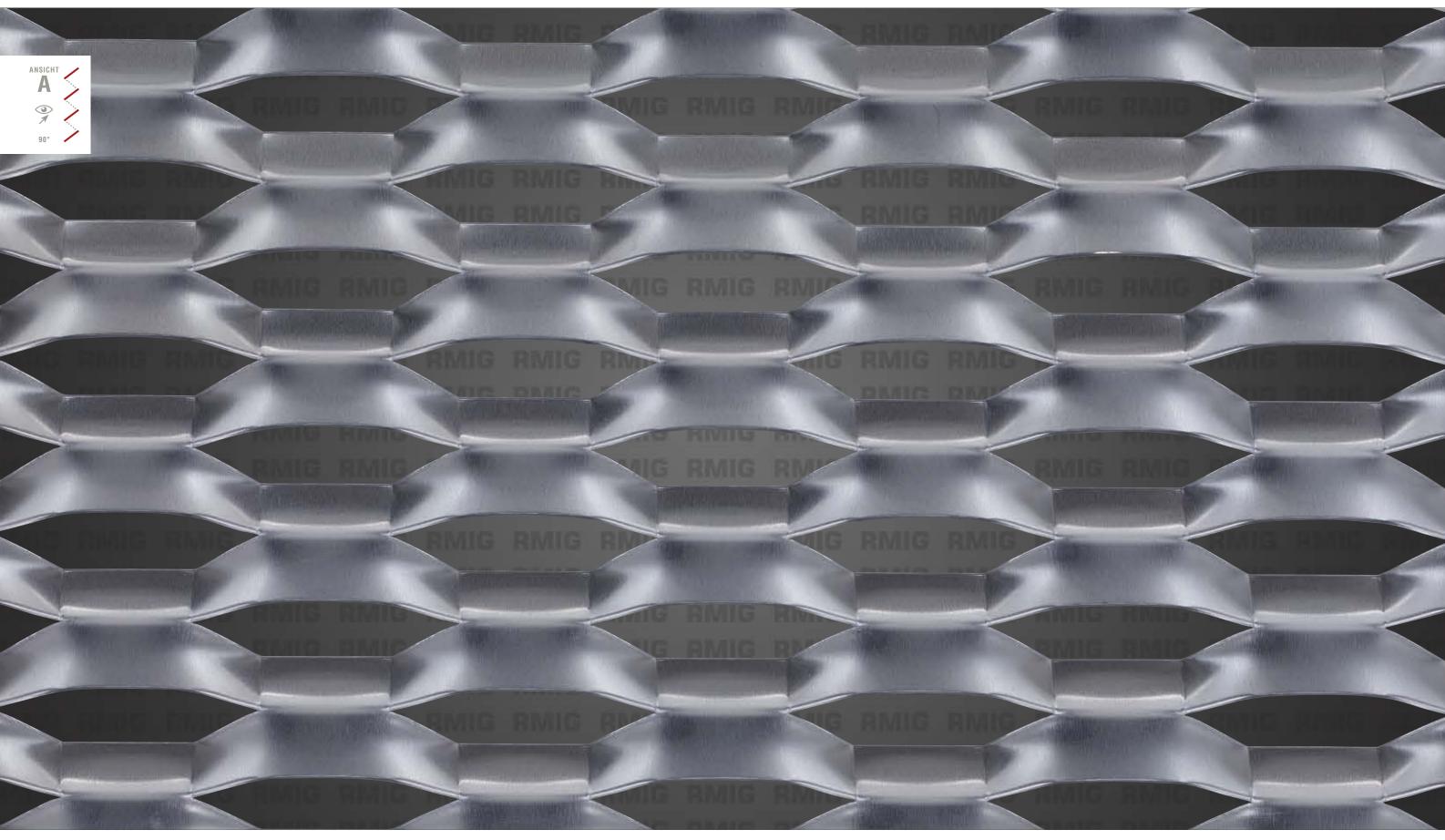
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Privacy	LT	115	40	20.0	2.0	7.0	14



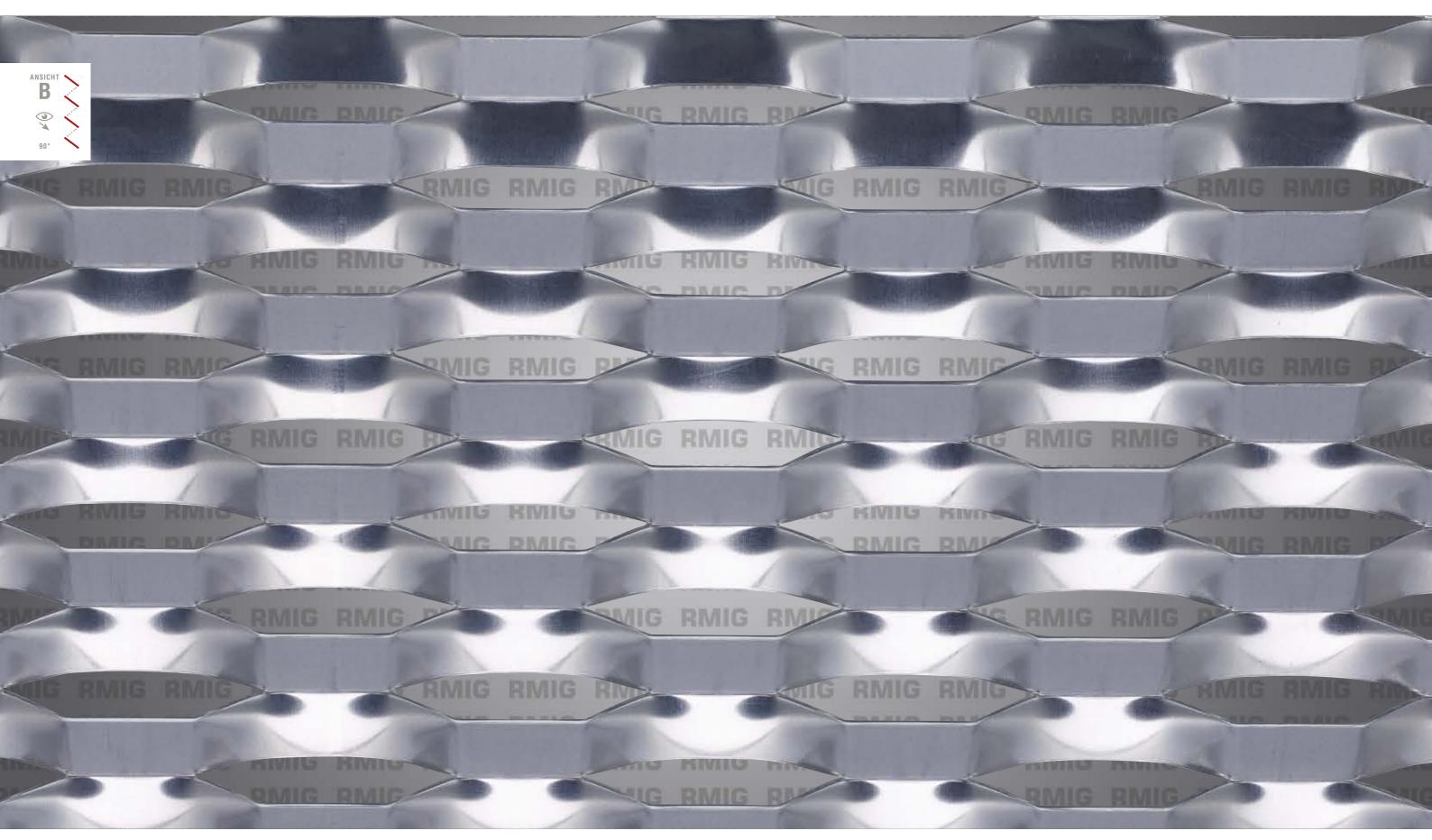
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Salvador	LT	115	46	15.0	2.0	46.2	21



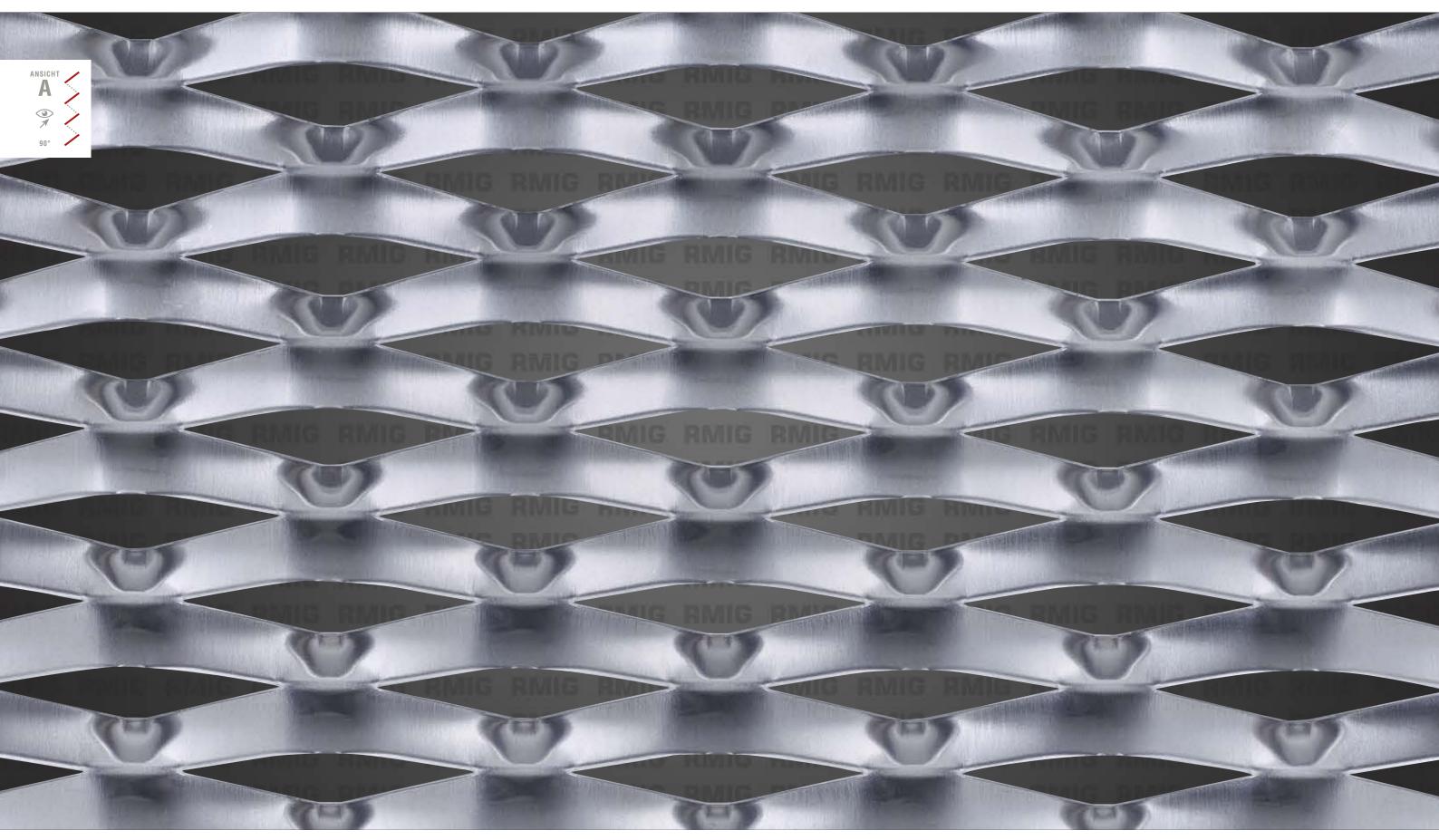
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Salvador	LT	115	46	15.0	2.0	46.2	21



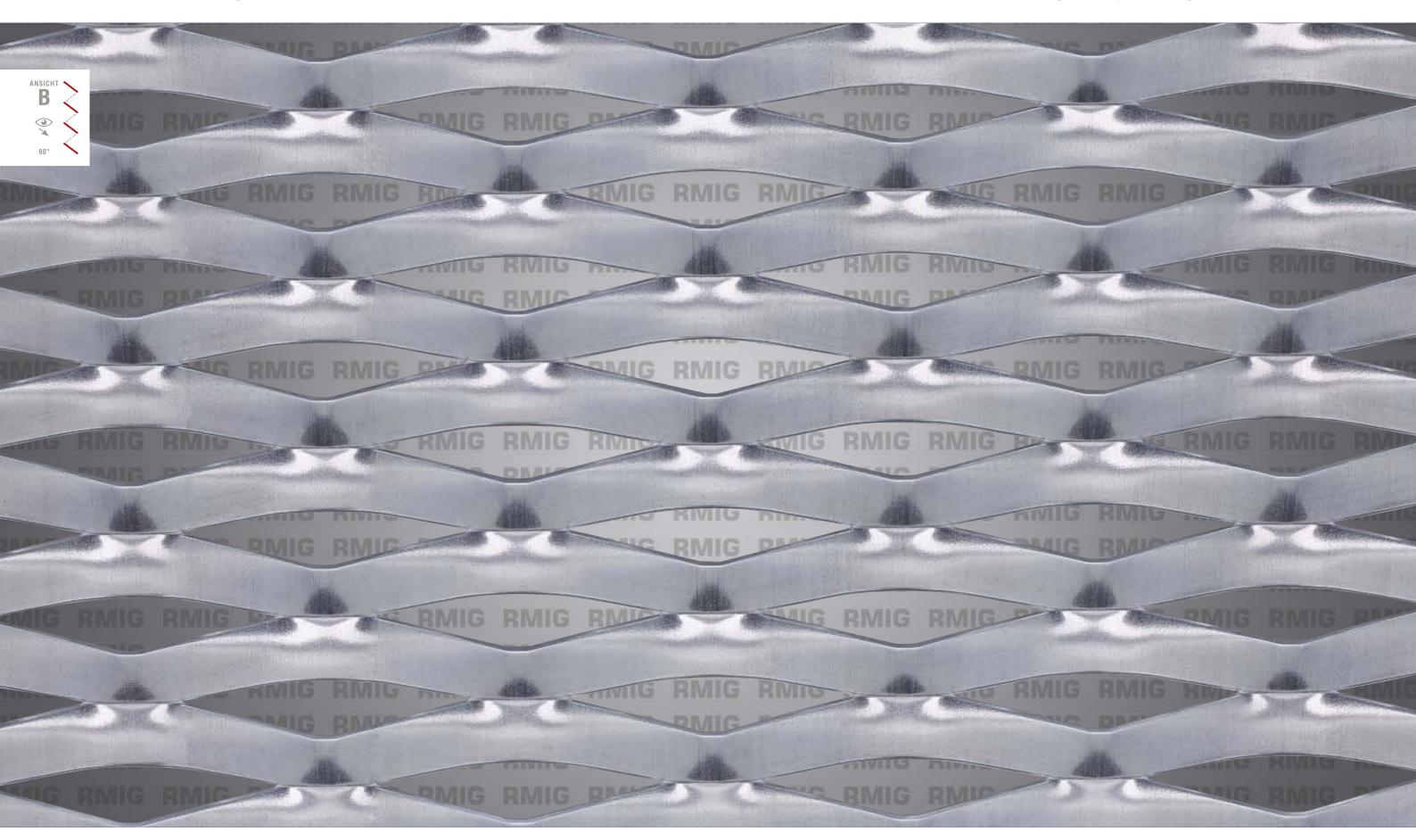
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Lugano	LTH	115	48	20.0	2.0	46.2	21



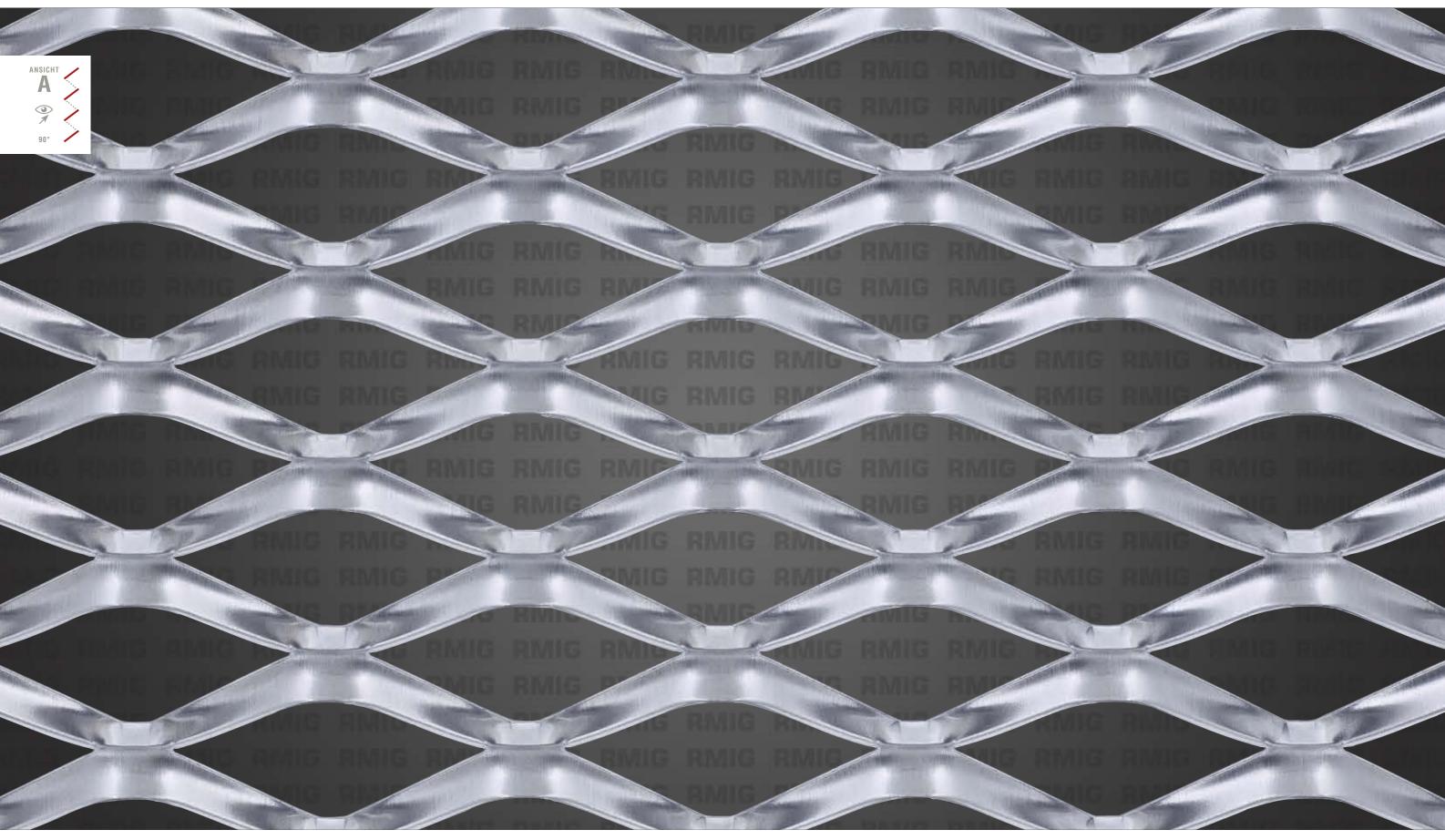
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Lugano	LTH	115	48	20.0	2.0	46.2	21



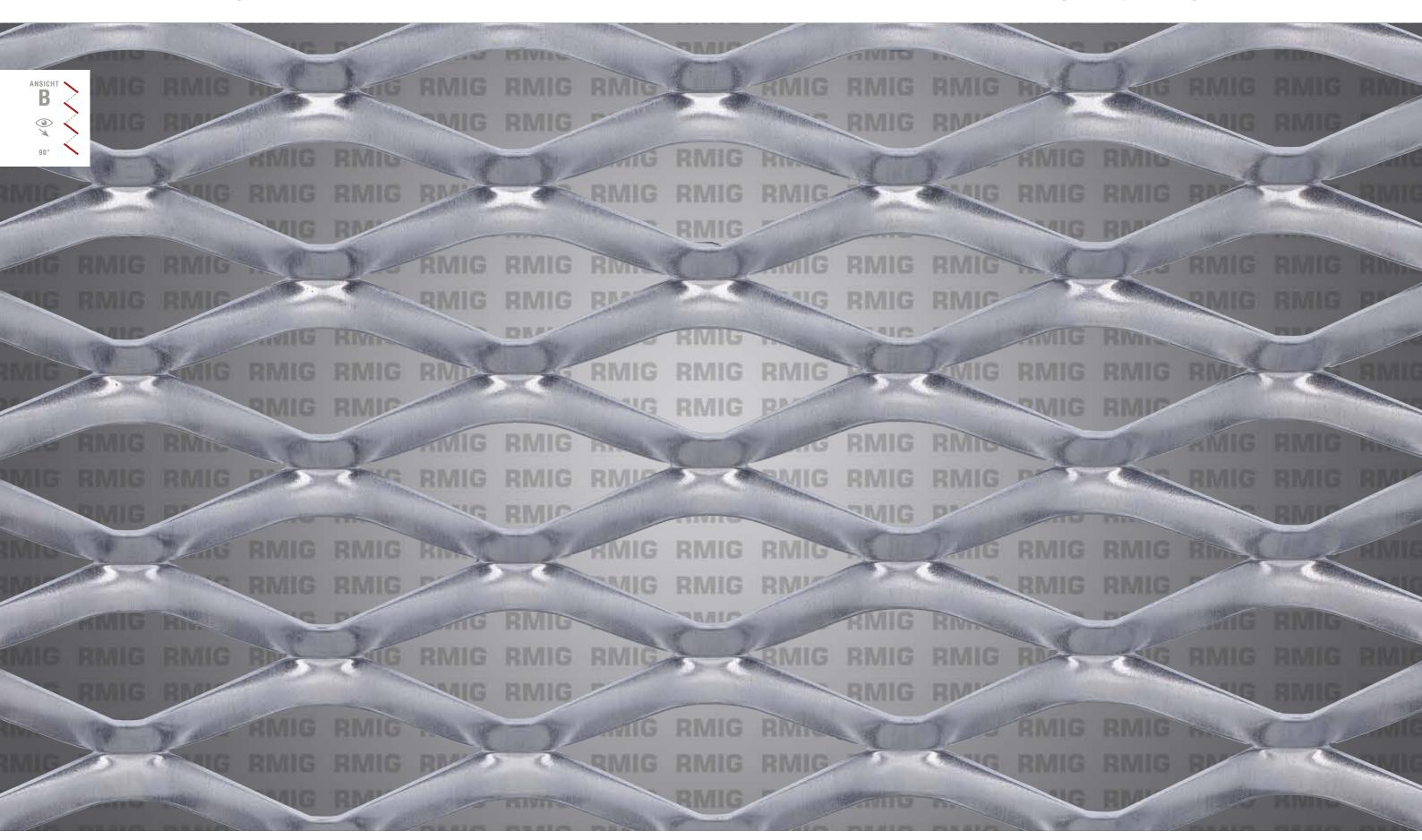
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Barcelona	LT	115	50	20.0	2.0	26.4	20



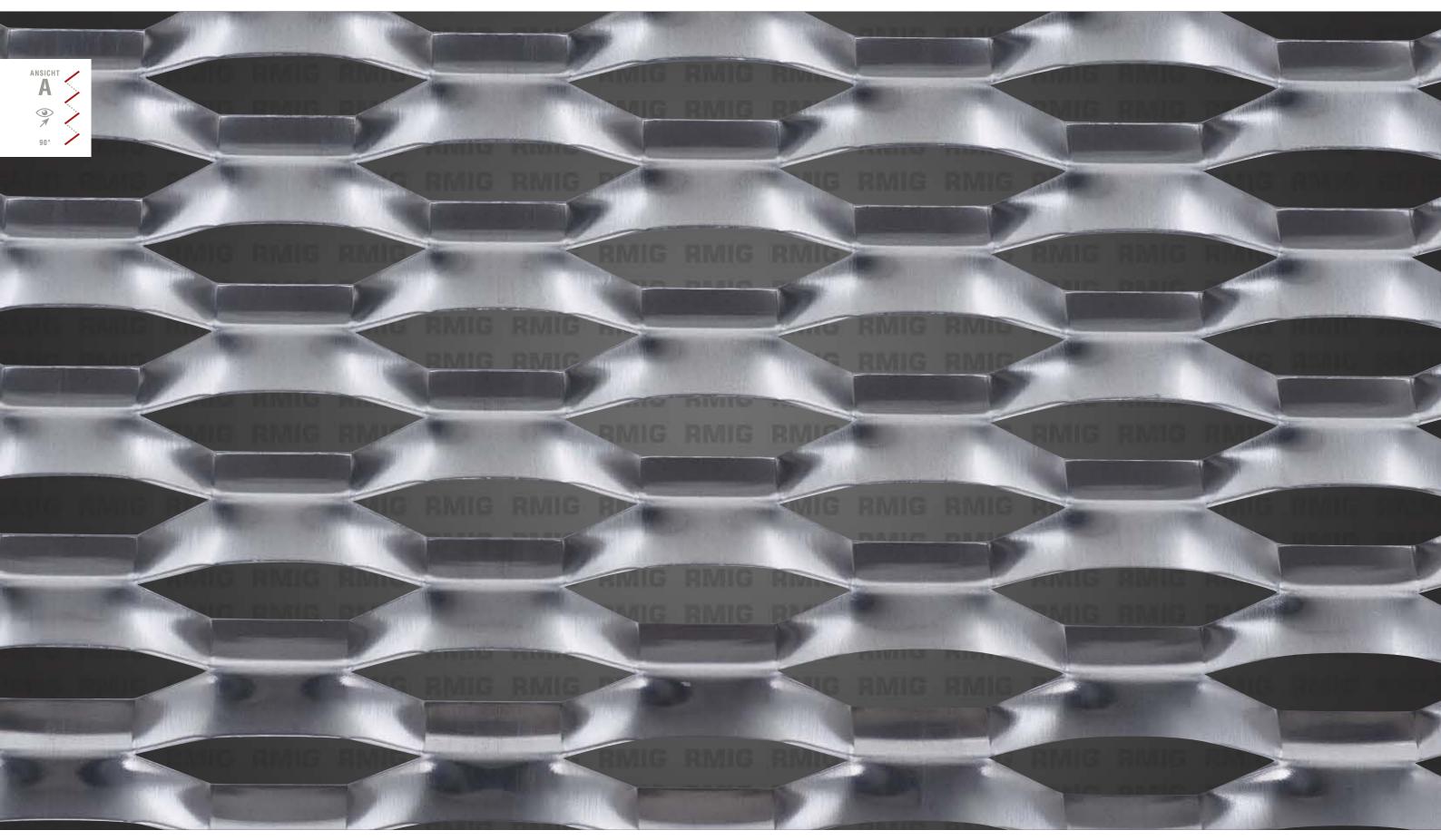
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Barcelona	LT	115	50	20.0	2.0	26.4	20



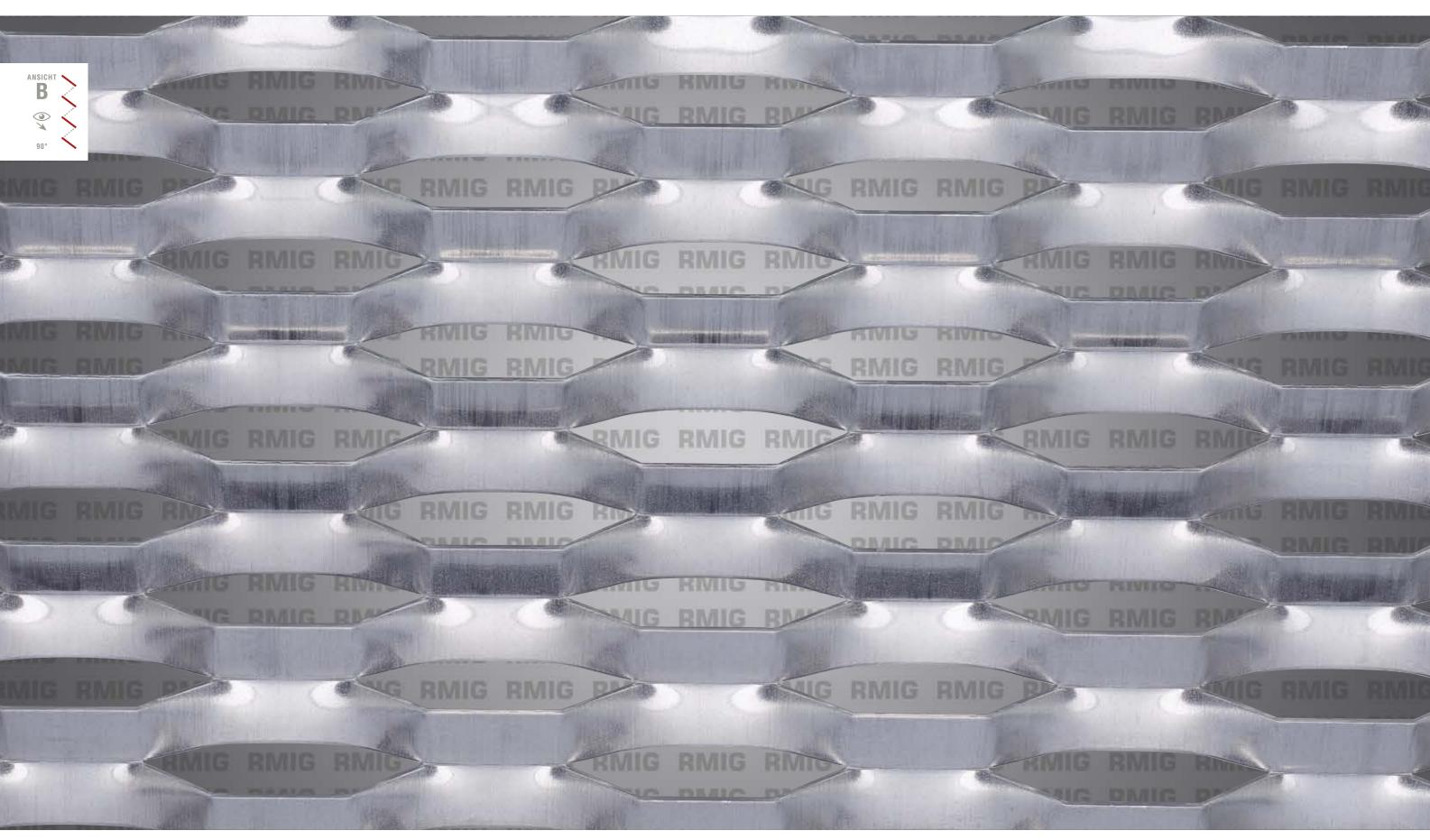
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Colmar	LT	115	57	15.0	2.0	62.7	25



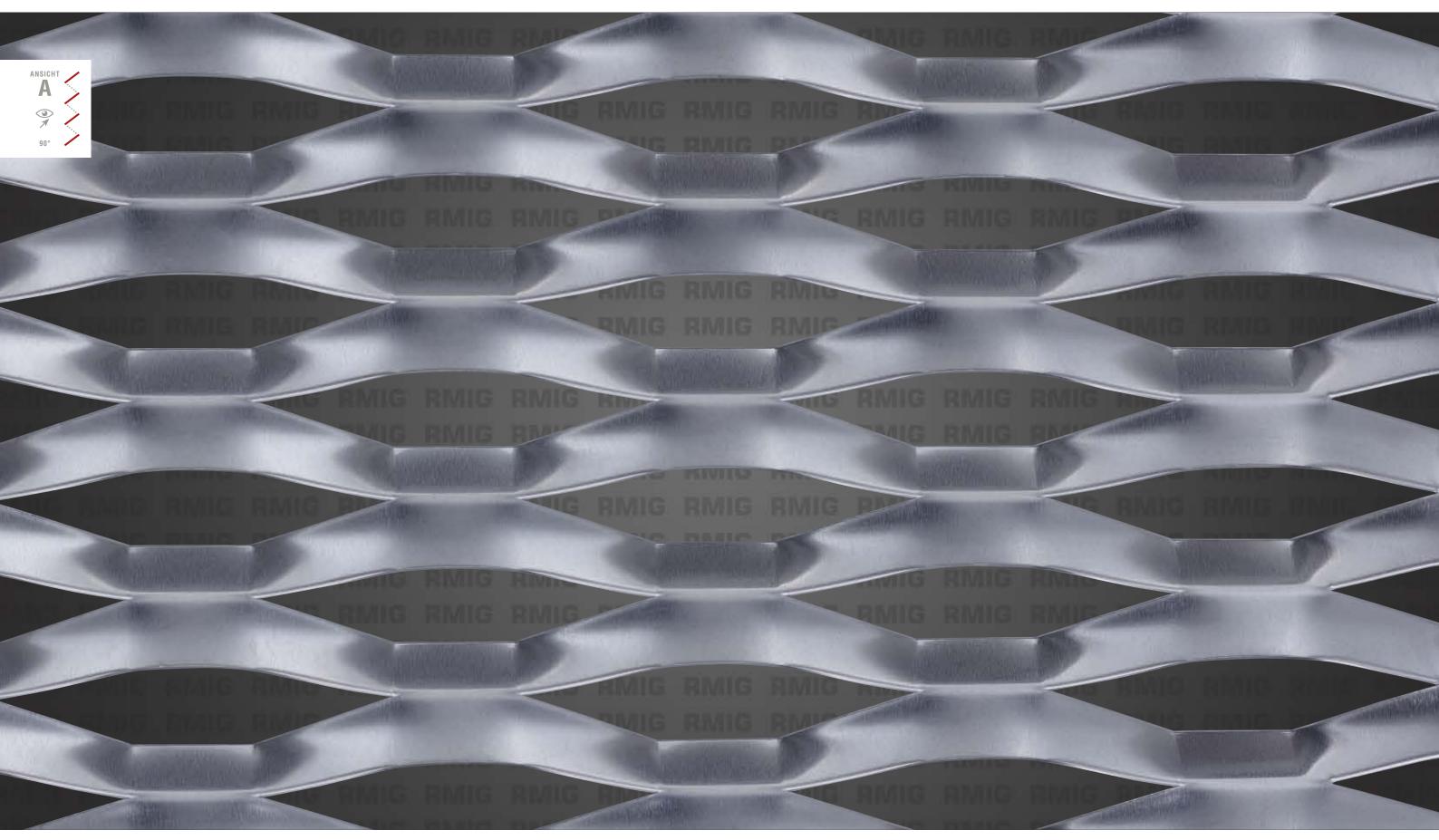
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Colmar	LT	115	57	15.0	2.0	62.7	25



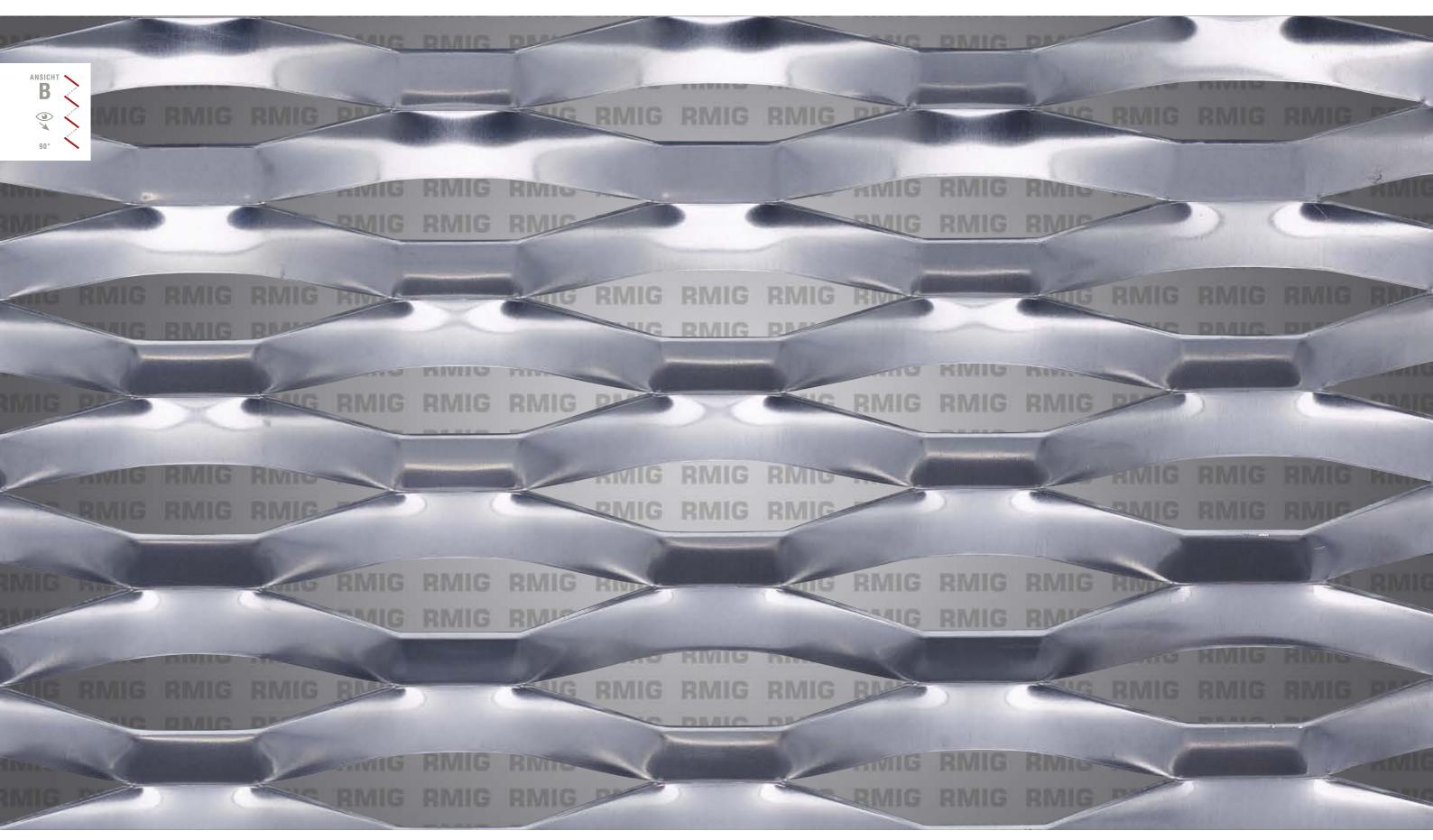
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Lisbon	LTH	125	49	20.0	2.0	24.0	19



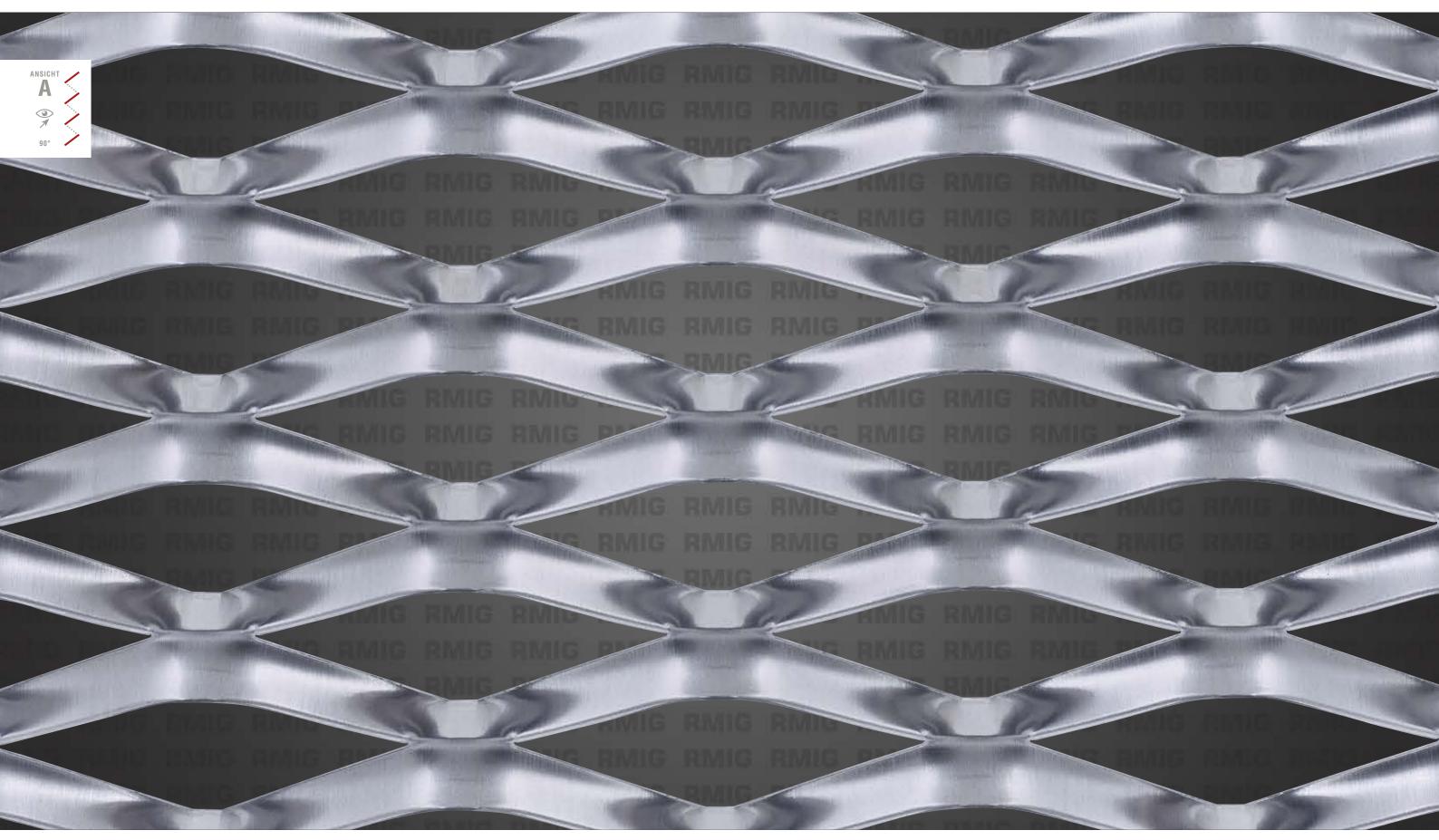
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Lisbon	LTH	125	49	20.0	2.0	24.0	19



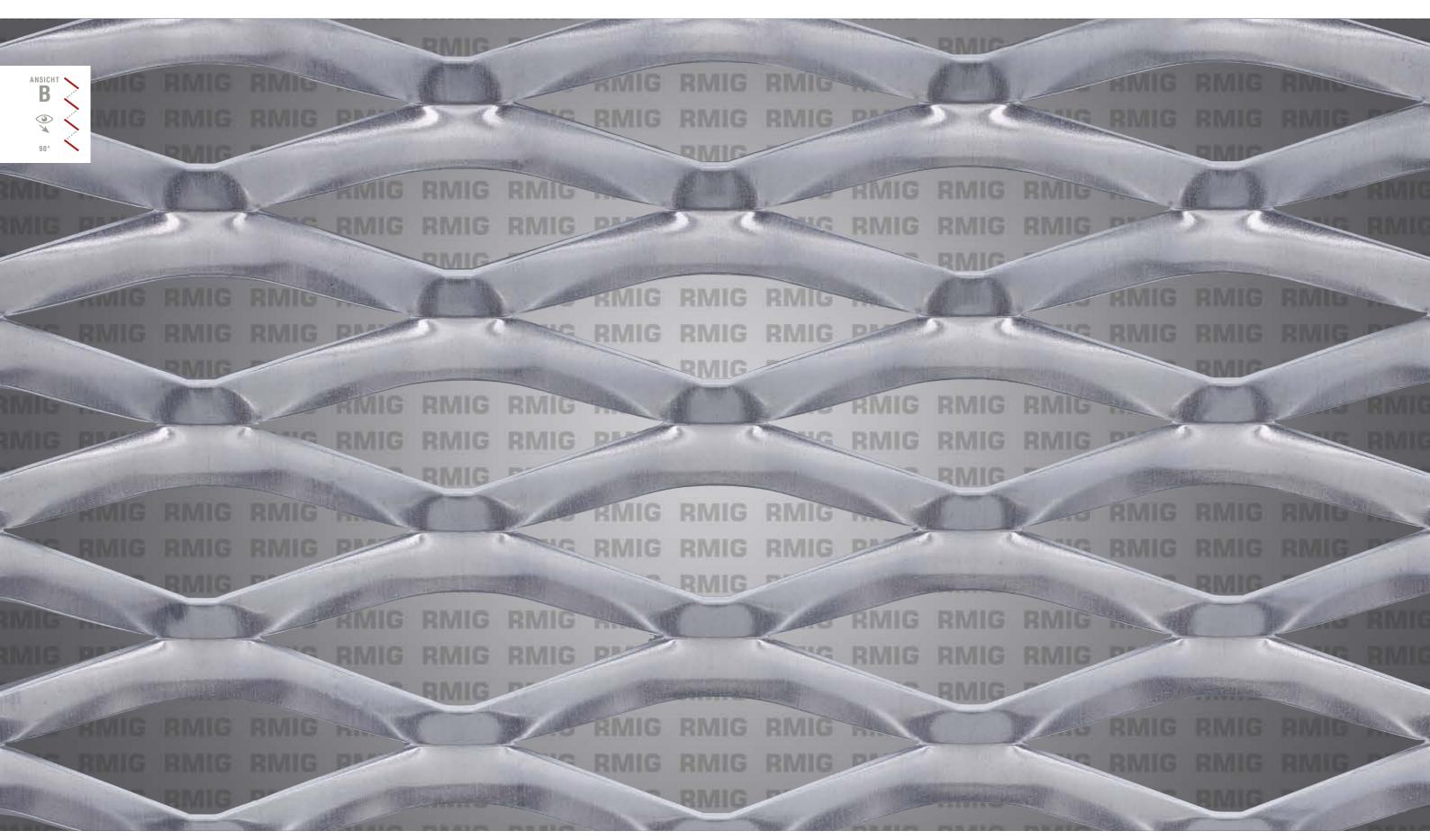
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Toronto	LTH	150	56	20.0	2.0	51.4	29



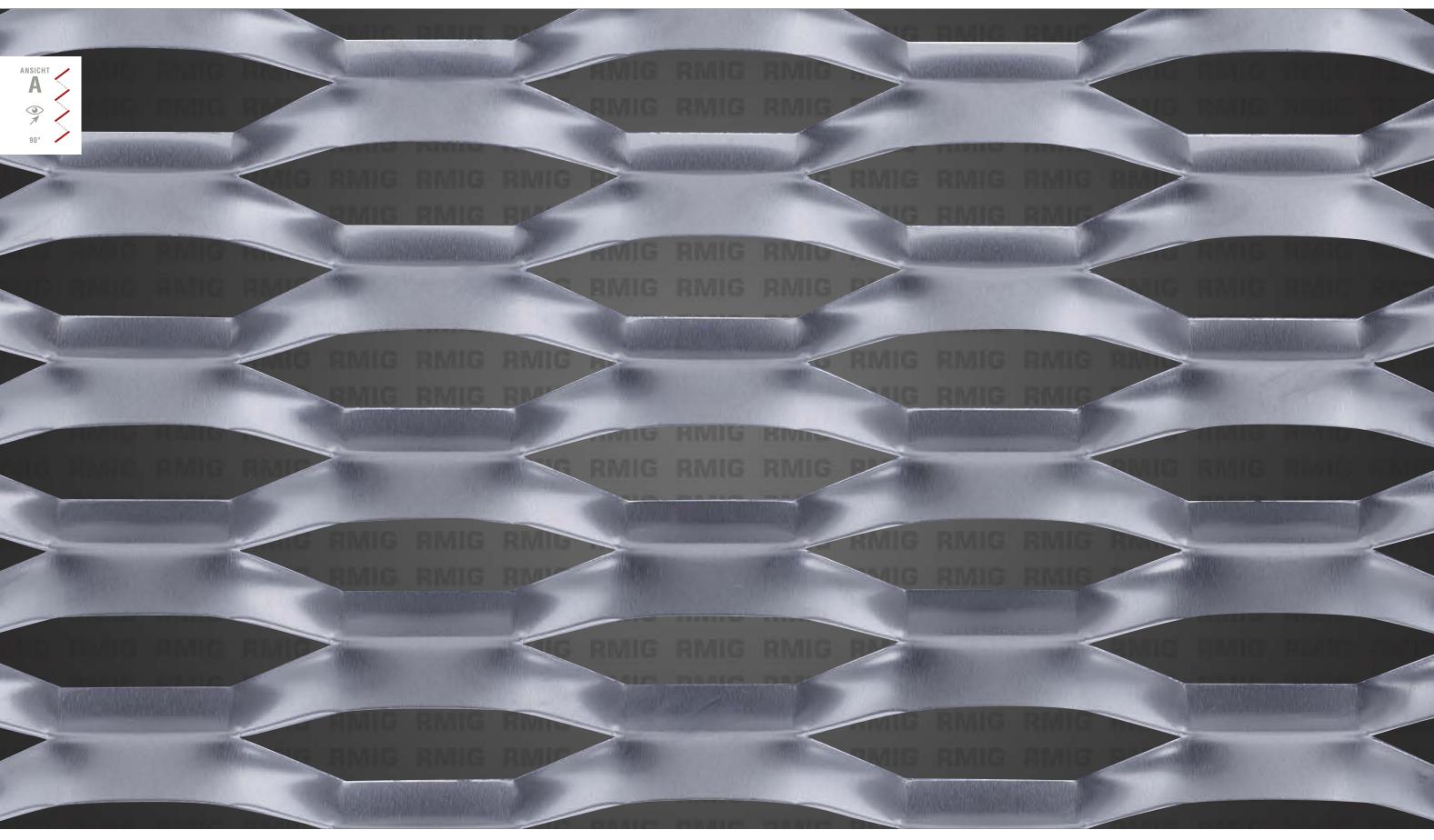
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Toronto	LTH	150	56	20.0	2.0	51.4	29



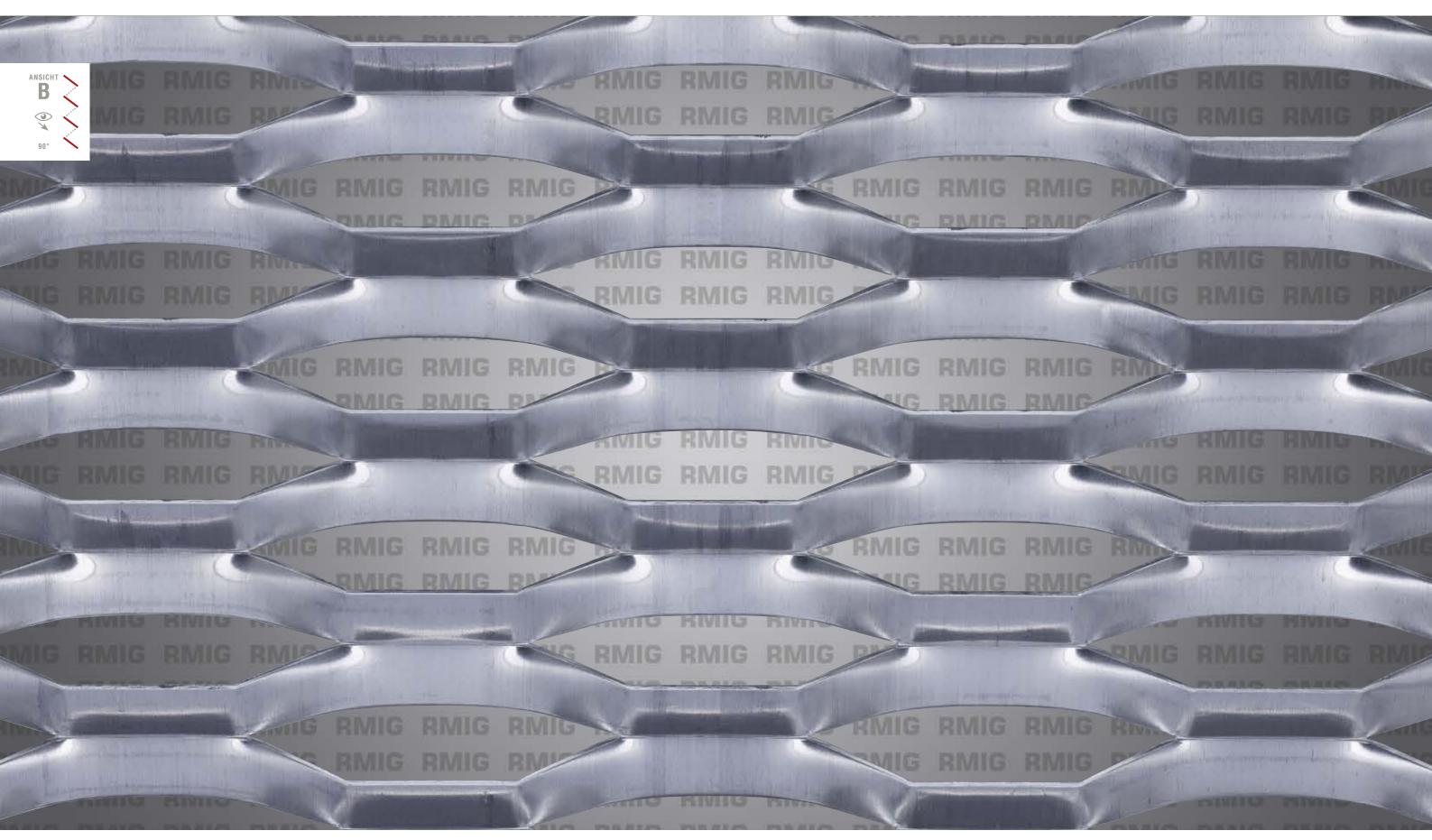
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Havana	LT	150	64	20.0	2.0	51.4	29



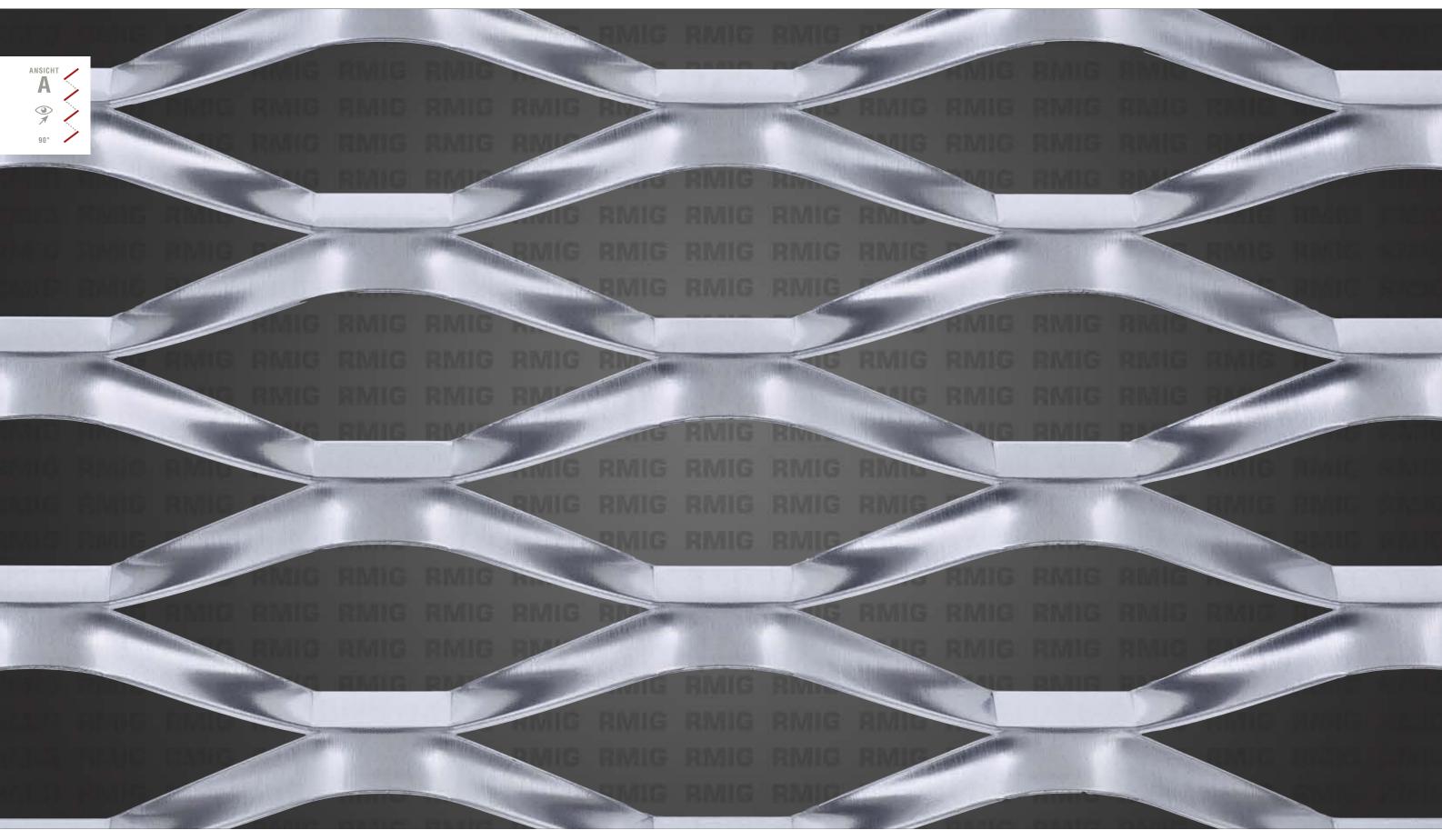
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Havana	LT	150	64	20.0	2.0	51.4	29



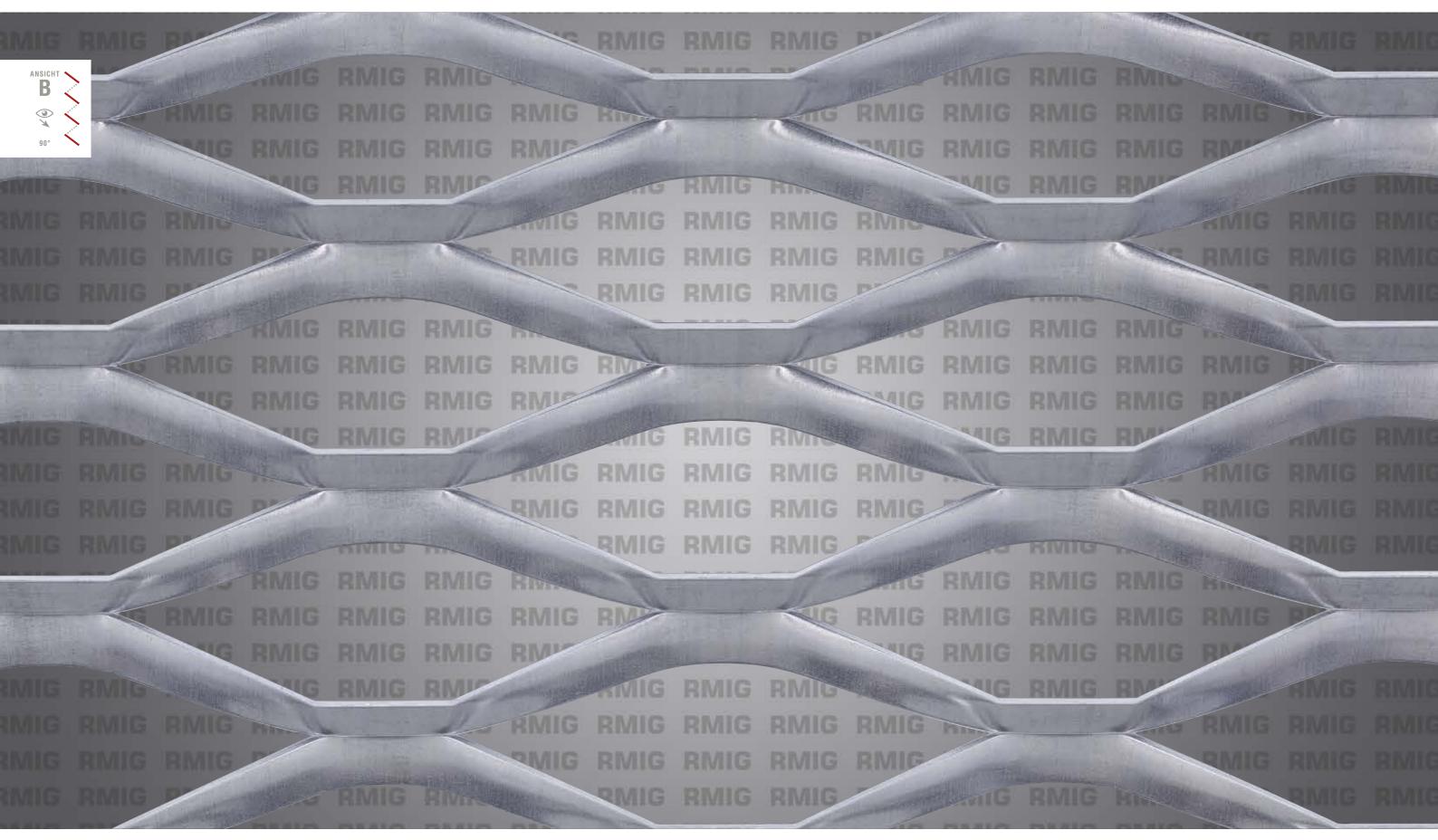
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Palermo	LTH	165	55	20.0	2.0	37.0	24



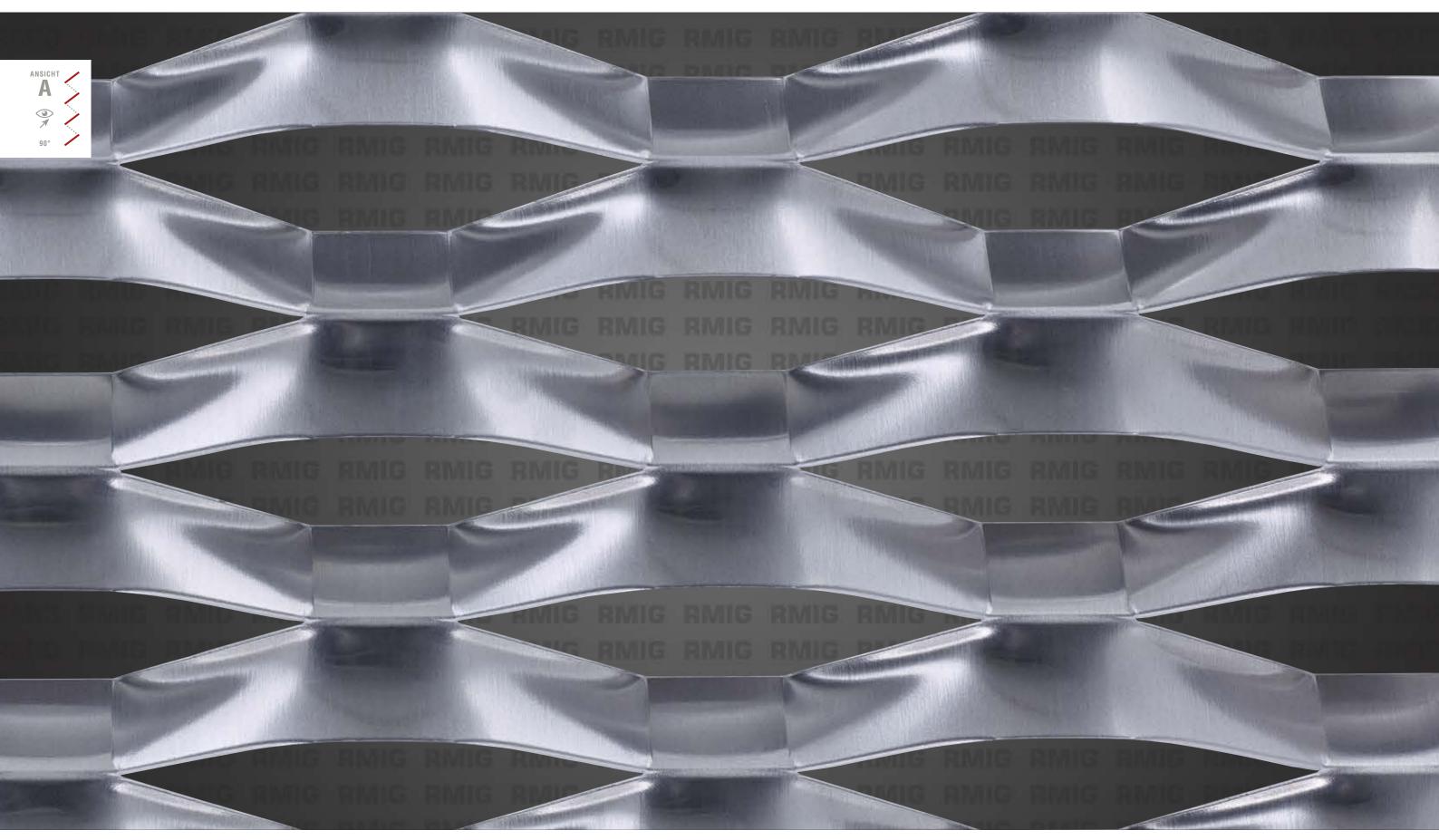
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Palermo	LTH	165	55	20.0	2.0	37.0	24



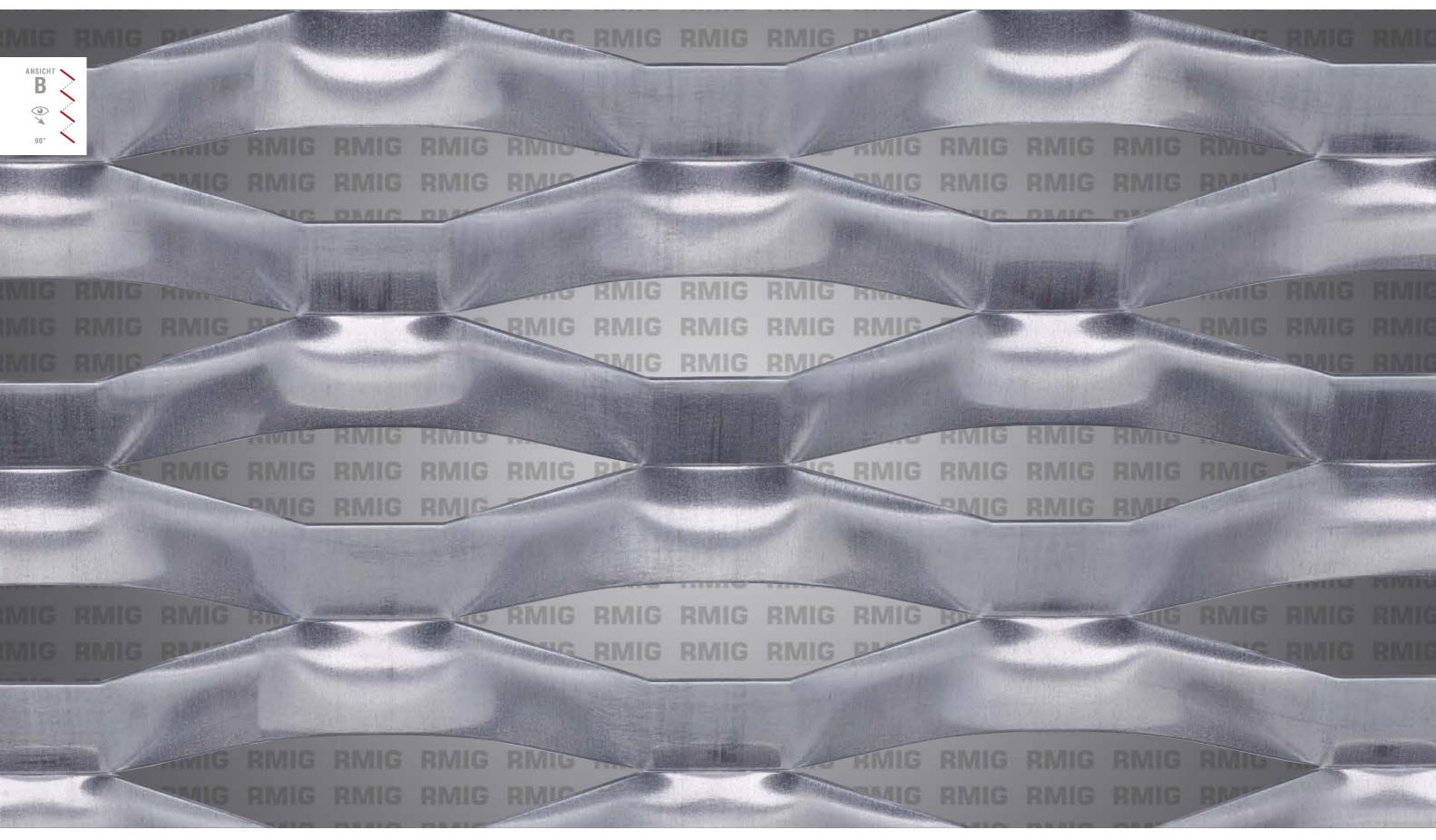
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Cambridge	LTH	200	72	20.0	2.0	60.5	32

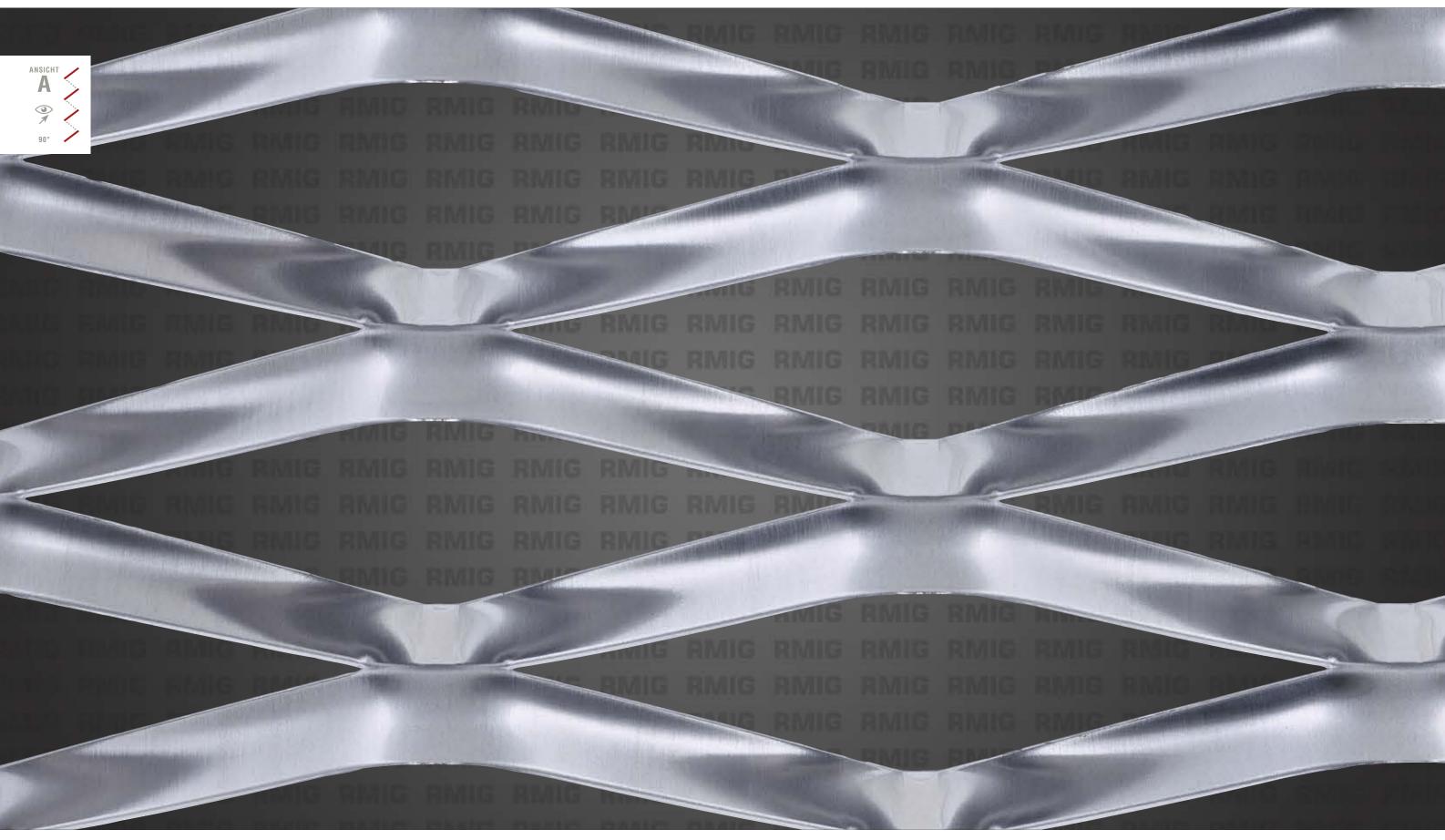


NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Cambridge	LTH	200	72	20.0	2.0	60.5	32

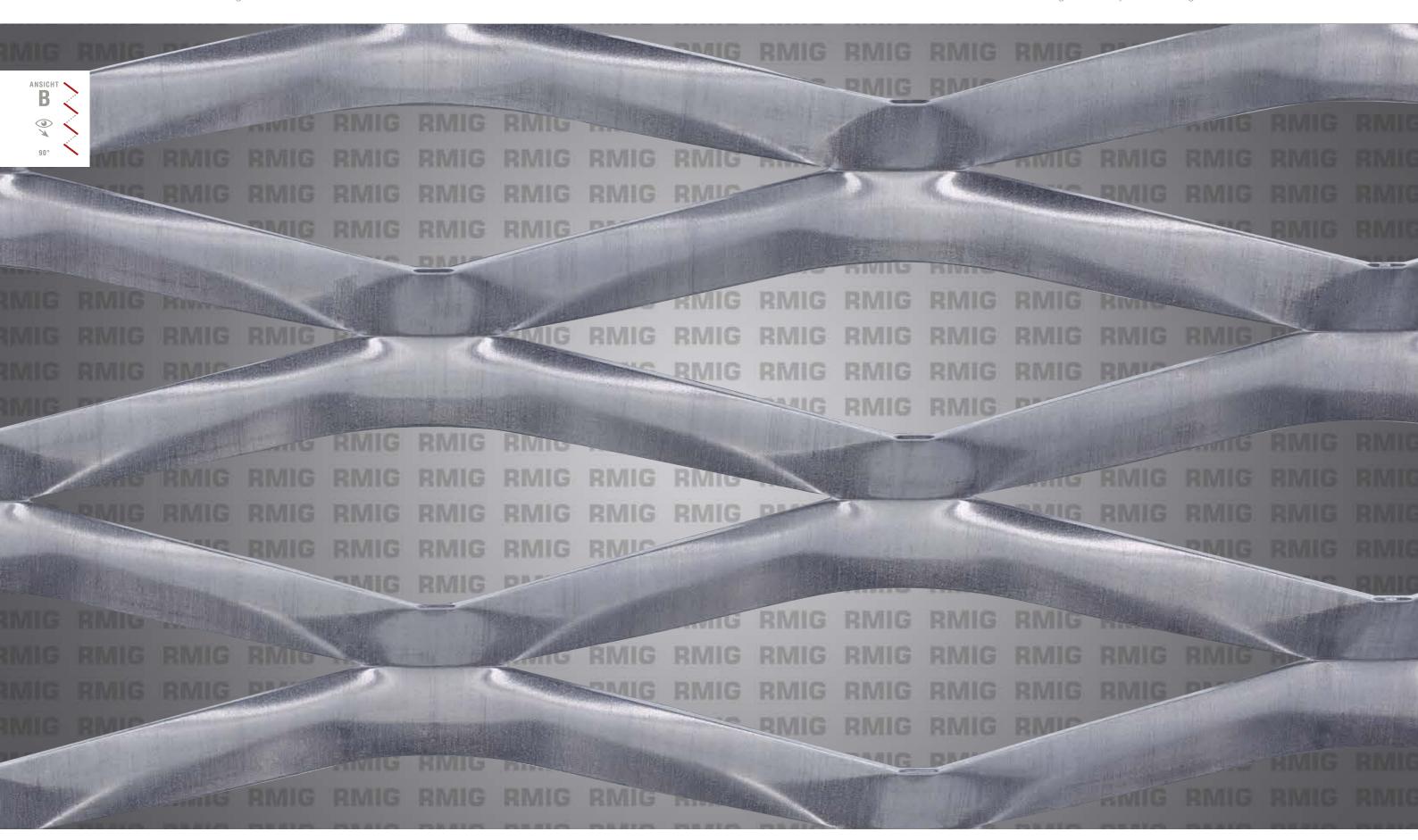


NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Oxford	LTH	200	88	35.0	2.0	28.6	34

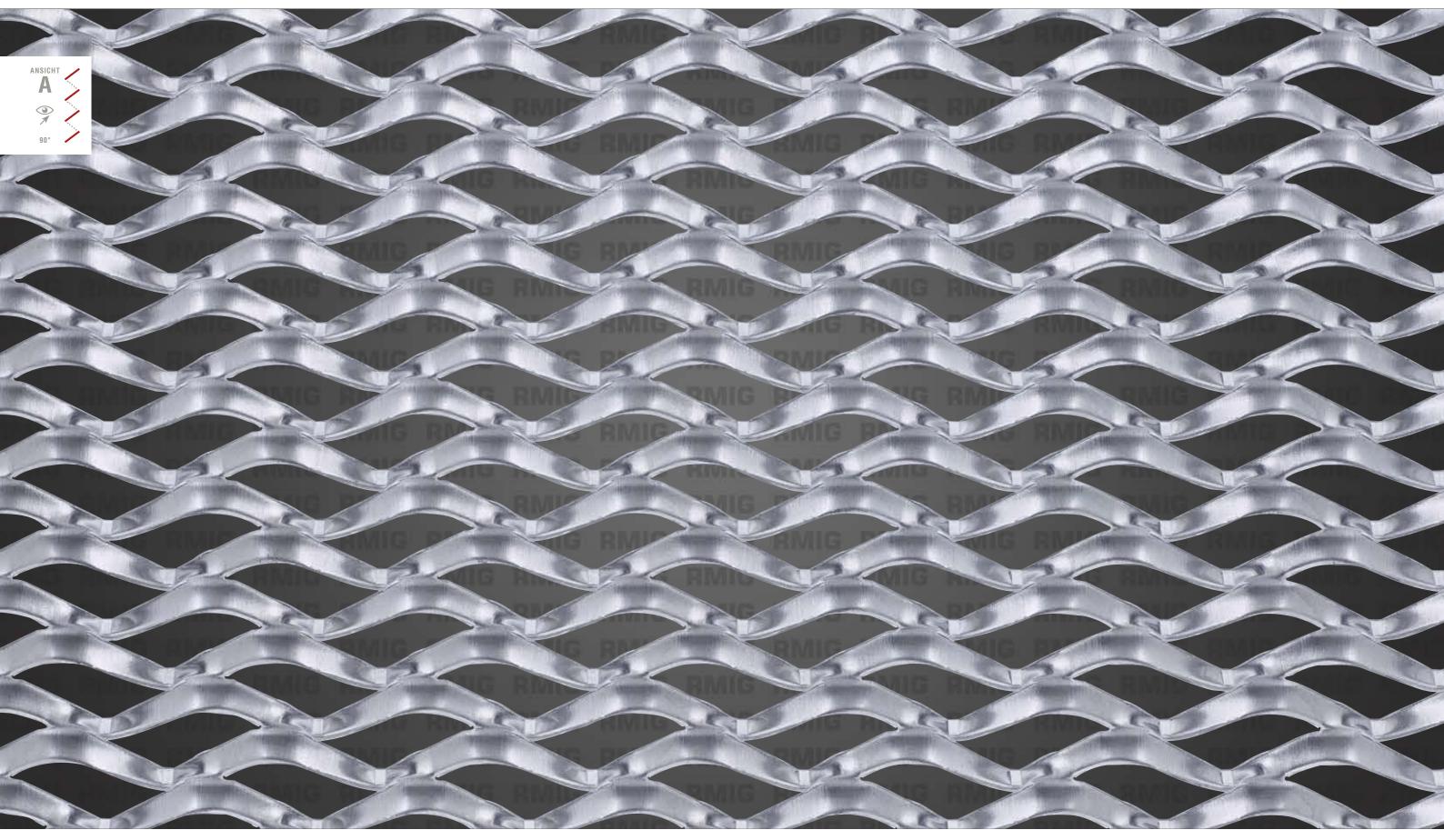




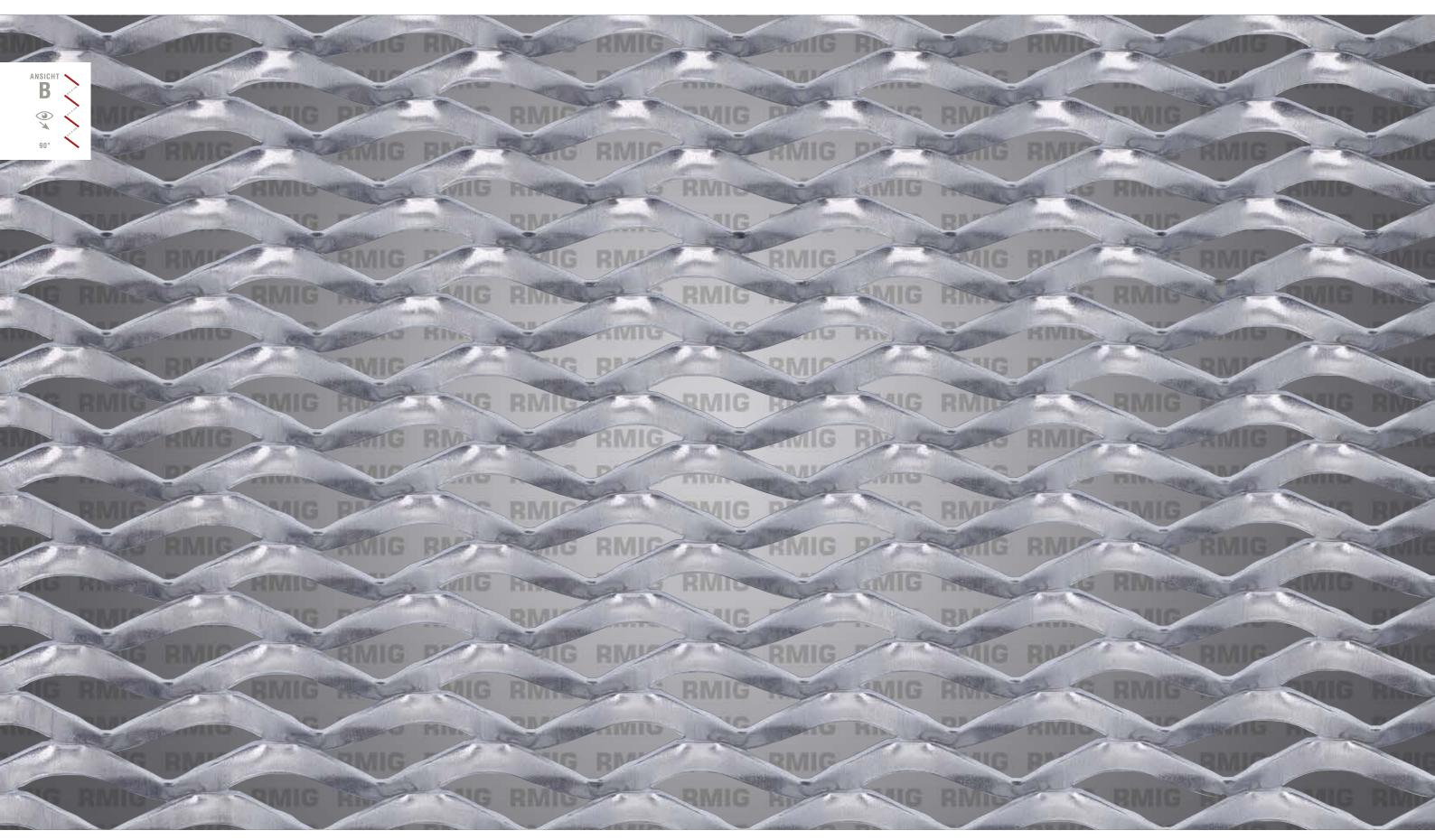
NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Tokyo	LT	280	98	30.0	2.0	54.6	44



NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Tokyo	LT	280	98	30.0	2.0	54.6	44



NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Wave62	LT	62	29	9.5	2.0	42.5	14



NAME	MASCHENFORM	LWD	SWD	W	T	%	MATTENSTÄRKE (MM)
RMIG Wave62	LT	62	29	9.5	2.0	42.5	14

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Begriffe und Symbole

Auf den folgenden Seiten finden Sie Informationen über die im Katalog verwendeten Begriffe und Symbole. Dort finden Sie auch Abbildungen und weitere Details bezüglich der verschiedensten Verfahren und Spezifikationen für die Herstellung von Streckmetall.

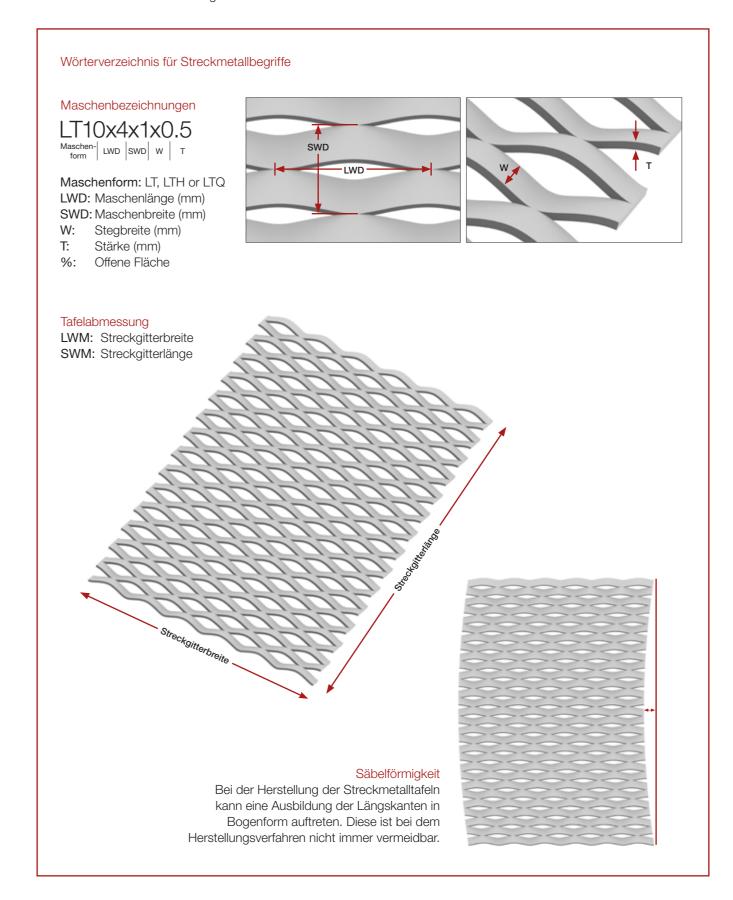
Der Streckprozess

In der unten dargestellten Abbildung sehen Sie die Streckung des Metalls, welches in einem effizienten Produktionsprozess vonstattengeht. Streckmetall ist kein verschweißtes Material, sondern besteht aus einem Stück. Bei der Produktion geht kein Rohmaterial verloren.

Streckprozess Standard 2 5 6 Symbolübersicht ANSICHT A Blick von der Vorderseite ANSICHT Blick von der Rückseite Maximale Durchsicht mit Blickwinkel **③** Maximale Durchsicht mit Blickwinkel von oben Ansicht B 90° Draufsicht 90° Ansicht A Ansicht Ansicht B

Spezifikationen / Toleranzen

Die Toleranzen beim Streckmetall können von verschiedenen Faktoren wie der Maschengröße und den Abmessungen der Matten beeinflusst werden. Bitte zögern Sie nicht, unser erfahrenes Vertriebsteam in Bezug auf Ihre individuellen Toleranzanforderungen zu kontaktieren.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Modulare Anwendung und Kombinationen

Die variierenden Maschenendungen an den Außenkanten spielen eine große Rolle, wenn Tafeln als Module eingesetzt werden sollen oder im Verbund zur Abdeckung von Flächen verwendet werden, die größer sind als die einzelnen Einsatztafeln. Bei der Vielzahl von möglichen Maschenausbildungen sind Fertigungstoleranzen nach

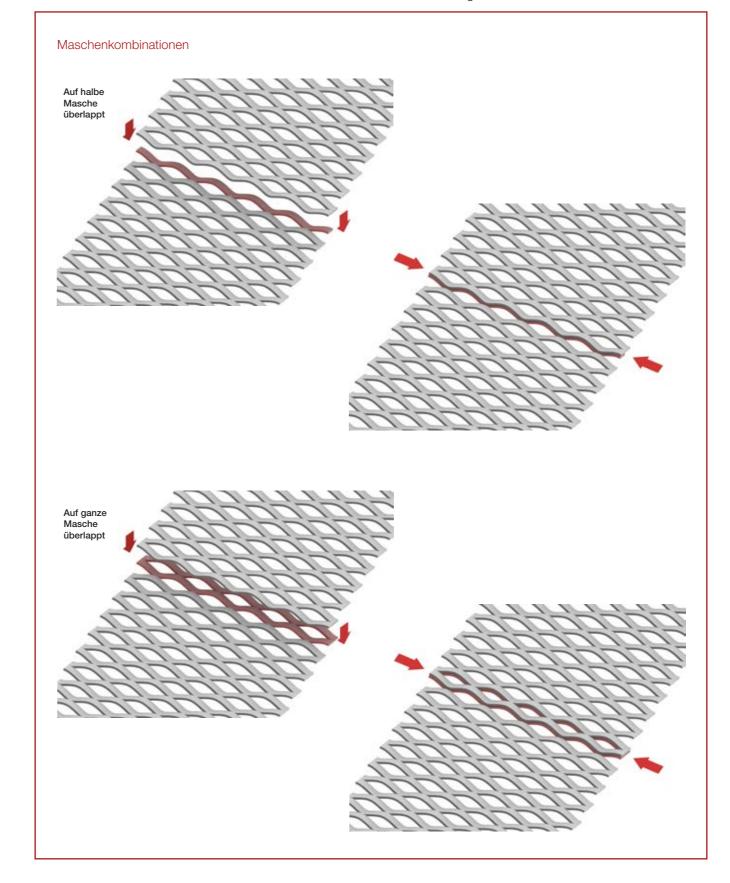
Stand der Technik im Vorfeld zu vereinbaren. Beachten Sie auch, dass unterschiedliche Endungen der Maschen in Tafellänge sowie -breite an den beschnittenen und nicht beschnitten Seiten der Tafeln auftreten können. Bei Rückfragen stehen Ihnen gern unsere Produktspezialisten zur Verfügung.

Maschenbeschnitt Geschlossene Masche linke Seit Halb geöffnete Masche linke Seite Halb geöffnete Masche rechte Seite Geschlossene Masche rechte Seite Maschenparallelität Mattenstärke

Wie bestimme ich die perfekte Maschenendung?

Mit dem RMIG Streckmetall ist es einfach, ideale Fugen zwischen den Tafeln zu erlangen. Sie können zwischen geschlossenen und halb geöffneten Maschen-Überschneidungen entsprechend Ihren Anforderungen wählen. Zögern Sie nicht. Fragen Sie unsere qualifizierten Mitarbeiter über die Einzelheiten.

Sparen Sie Zeit und Geld. RMIG bietet Ihnen eine Vielzahl an Weiterverarbeitungsmöglichkeiten und Oberflächenbehandlungen. Kontaktieren Sie uns, falls Sie weitere Informationen zum Abkanten, Schweißen, nachträglichen Feuerverzinken, Farbbeschichten oder Eloxieren benötigen.



 \sim 95

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Geschlossene oder geöffnete Außenkanten

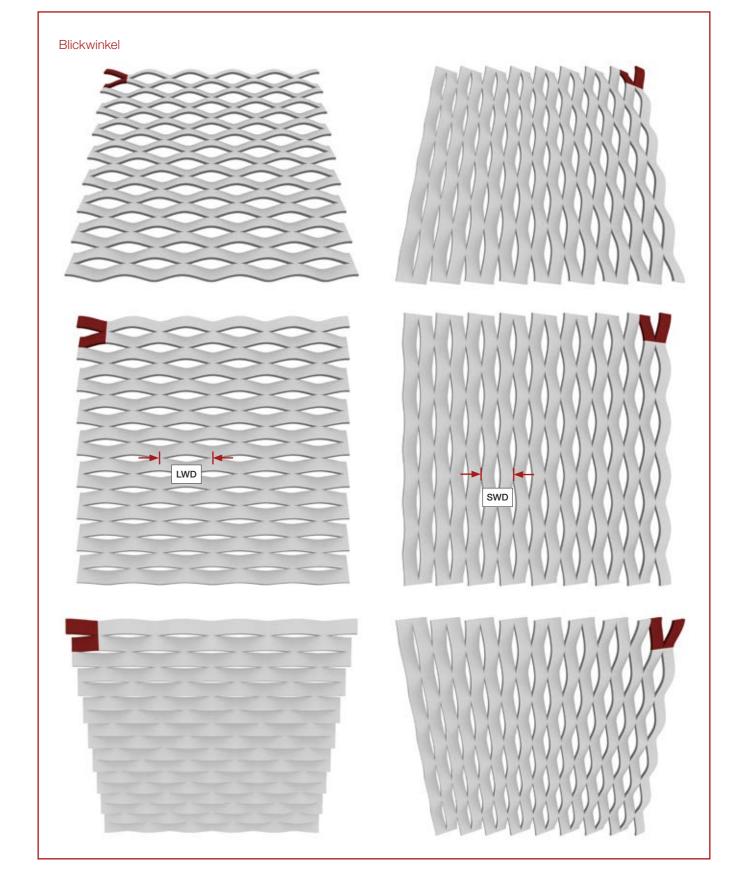
Je nach Größe und Abmessungen können die Maschen entlang der Seiten geschlossen oder offen sein. Eine Kombination aus geschlossenen und offenen Seiten ist ebenfalls möglich. Bitte beachten Sie jedoch, dass die Tafelabmessungen und die Toleranzen die Maschenseiten beeinflussen können. Im Zweifelsfall kontaktieren Sie unser erfahrenes Vertriebsteam zu Ihren individuellen Anforderungen.

Außenkanten Offene Maschen an den Längsseiten Offene Maschen an den Stirn- und Längsseiten Geschlossene Maschen an den Längsseiten Geschlossene Maschen an den Stirn- und Längsseiten

Eine Masche - unterschiedliche Wahrnehmungen

Streckmetall ist inspirierend, denn es bietet verschiedene Möglichkeiten der Gestaltung. Diese Abbildungen zeigen alle die gleiche Matte, jedoch aus unterschiedlichen Blickwinkeln. Um den Unterschied hervorzuheben, wurde jeweils die gleiche Stelle rot markiert.

Je nach Blickwinkel ändert sich die optische Wahrnehmung. Die Masche wirkt offen oder geschlossen, wodurch dem Designer verschiedene Gestaltungsmöglichkeiten geboten werden, obwohl es sich um das gleiche Material handelt.



RMIG Streckmetall

Weitere Informationen unter www.rmig.de



Anwendung: Sonnenschutz

Masche: Spezialmasche (LT200x80x24x2 und

LT115x52x24x2)

Material: Aluminium EN 1050

Moderner und funktioneller Sonnenschutz

1.600 m² Aluminium-Streckmetall mit einer Stärke von 2,0 mm wurden für die dekorative und zugleich vielseitig ausrichtbare Sonnenschutzverkleidung eingesetzt. Das Aluminium wurde vor der Montage mit einer Pulverbeschichtung versehen, wodurch die Sonnenschutzelemente langlebig und nahezu wartungsfrei sind.

Die Streckmetallelemente wurden in einem Abstand von ca. zwei Metern zum Hauptgebäude befestigt. Somit entsteht ein schmaler betretbarer Gang, wodurch Fensterputzarbeiten und Reparaturen vereinfacht werden.

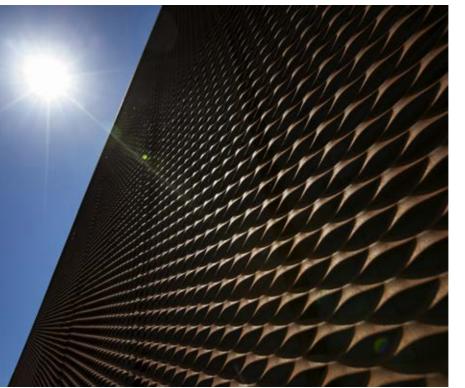














Ästhetik mit Intention

Mit der Verwendung von Streckmetall für die Fassade und den Sonnenschutz der Sporthalle treffen Form und Funktionalität aufeinander. Das Streckmetall bietet kreative Freiheit. Sie können zwischen verschiedenen Vormaterialien und verschiedenen Oberflächenbehandlungen wählen, um das Metall passend für den gesamten architektonischen Einsatzzweck zu gestalten.

Die funktionale Idee hinter dieser Fassadenverkleidung in Corten Stahl ist die Bereitstellung eines effizienten Sonnenschutzes, der sich in die Gesamtästhetik des Gebäudes integriert.

Anwendung: Fassade und Sonnenschutz

Masche: Spezialmasche

(LT115x48x20x2)

Material: Corten