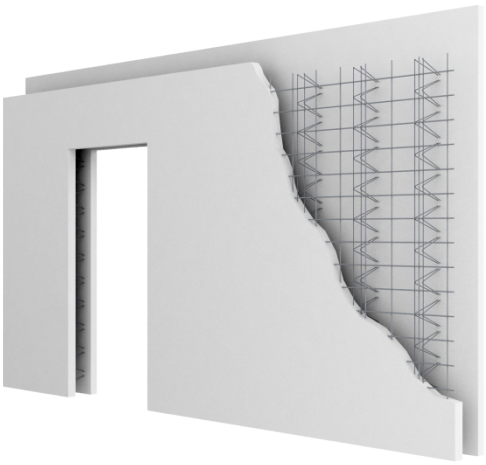
DOPPELWAND

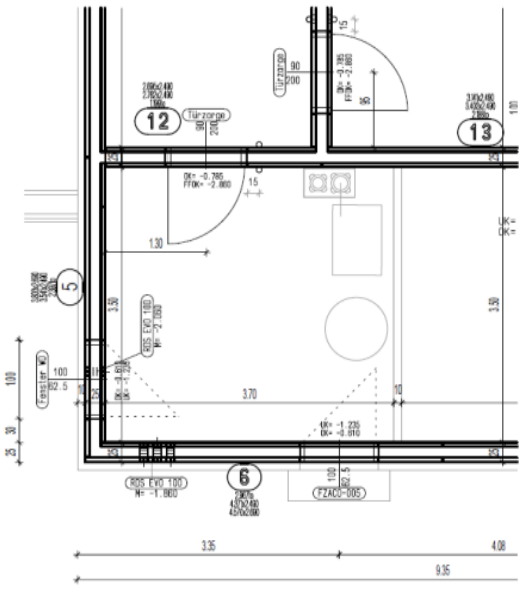
Die Doppelwand ist ein Stahlbeton – Halbfertigteil, das nach der Montage am Verwendungsort mit Ortbeton vergossen wird. Die beiden Betonschalen welche auch als Schalung dienen, werden mittels Systemträger (Gitterträger) werkseitig verbunden. Die Elemente enthalten so die erforderliche Haupt- und Querbewehrung, welche vom Statiker angegeben werden muss. Ebenso werden alle Elementumrisse, Aussparungen und Einbauteile individuell bei der Fertigung berücksichtigt. Die Elementgeometrie ist somit frei definierbar. Im Endzustand, nach dem Verguss, entspricht die Doppelwand einer massiven Wandkonstruktion.



Wesentliche Merkmale

- Haupt- und Querbewehrung enthalten
- Erspart den Schalungsaufwand auf der Baustelle
- Alle Außenkanten sind abgefast (10/10)
- Individuelle Geometrien, kein Rastermaß erforderlich

Auszug Beispiel Verlegeplan:



Technische Eigenschaften

Wandstärke	18/20/25/30 cm Standard weitere bis 50 cm auf Anfrage
Schalenstärke	5,0 + 5,5 cm Standard (Gerasdorf) 5,5 + 6,0 cm Standard (Grafendorf) Bis 2 x 7,0 cm nach statischer Erfordernis möglich
Wandlänge	0,50 m – 9,30 m
Wandhöhe	0,50 m – 9,30 m
Gewicht	275 – 350 kg/m² je nach Schalenstärke
Betongüte	min. C25/30/XC1 Standard Weitere auf Anfrage möglich
Stahlgüte	Bewehrung B 550
Betonierge-schwindigkeit	max. 1,0 m/h siehe Montageanweisung
Fugenbreite	Vertikalfuge: 0,7 cm Horizontalfuge: 3 cm
Oberfläche	S1, P, F1 ÖNORM B2204, Anhang A

Produktion, Überwachung und Nachweise

Produktionsstandort	Gerasdorf/Wien Grafendorf/Hartberg
Fremdüberwachung	ÖN EN 14992:2007+A1:2012
CE – Kennzeichnung Nr. Zertifikat	1139-CPR-0492/10 1379-CPR-034/14