

Checkliste

Isolationsbeton für Betonhersteller

- ☐ Eine Eignungsprüfung zur Ermittlung der Frisch- und Festbetoneigenschaften ist erforderlich
- ☐ Feinabstimmung der Rezeptur im Herstellwerk (Mischanlage) mind. 1 Woche vor Betonierbeginn
- ☐ Konsistenz F52 (49 – 55 cm). Die Notwendigkeit eines Vorhaltemaßes ist in der Erstprüfung zu ermitteln und den Herstellungsbedingungen anzupassen
- ☐ Schüttdichten der Liapor-Körnungen prüfen und bei Änderungen die Rezeptur anpassen (Schwankende Feuchte der Liapor-Körnungen berücksichtigen)
- ☐ Zwangsmischer reinigen
- ☐ Kein Mischen von Normalbeton zwischen den Leichtbetonmischungen (am besten gleich in der Früh betonieren, insbesondere bei hohen Lufttemperaturen)
- ☐ Kein Recyclingwasser verwenden
- ☐ Mischzeit je Charge mind. 60 Sek.
- ☐ Kein Restwasser in der Fahrmischertrommel, aber Trommel vornässen und erst kurz vor dem Befüllen mit Beton entleeren (Ankleben von Leichtbeton an der Trommel bei hohen Temperaturen)
- ☐ Betonanlieferung mit leicht drehender Fahrmischertrommel
- ☐ Vor dem Entladen mind. 5 Min. aufmischen
- ☐ Lieferfolge: 1/2- bis 3/4-Stunden Takt (hat sich bewährt)
- ☐ Erhöhte Prüffrequenz; bei Bedarf jede Fuhre prüfen – Frischbetonrohddichte, w/b-Wert, LP-Gehalt, Konsistenz, Vergleichsprüfungen auf Baustelle durchführen

Kontakt:

Technik
Ing. Harald Sommer
+43 664 12 54 967
harald.sommer@liapor.at

Verkauf Nord/West

Hanspeter Kittl
+43 664 3541627
hanspeter.kittl@liapor.at

Verkauf Süd/Ost

Daniel Stenitzer
+43 664 54 71 419
daniel.stenitzer@liapor.at

Lias Österreich GesmbH | Fabrikstraße 11 | A-8350 Fehring
+43 3155 2368-0 | info@liapor.at | www.liapor.at

