

Maschinenschutz

SCHNELLLAUF-ROLLTOR, Typ „EFA-SRT®-MS“

Falls eine Ausführung der Toranlage gemäß eines bestehenden Lastenheftes gewünscht wird, bitten wir um eine Zusendung der Unterlagen zur Technischen Prüfung!

____ Stück Schnelllauf-Rolltor Maschinenschutz

Torausführung:	EG-Baumustergeprüftes Sicherheitsbauteil im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG mit nachgewiesenem Performance Level "d" für sicherheitsrelevante Funktionen nach DIN EN ISO 13849 alleinwirkende kraftbetriebene trennende Schutzeinrichtung mit Verriegelung nach DIN EN 953
Durchfahrtsbreite:	_____ (750 bis 5.000 mm)
Durchfahrtshöhe:	_____ (750 bis 3.500 mm)
Oberfläche der Stahlteile:	sendzimir-verzinkt
Öffnungs-/Schließgeschwindigkeit:	Auf ca. 1,3 m/s; Zu ca. 0,8 m/s
Max. Torblattgeschwindigkeit:	bis zu 1,8 m/s abhängig von der Torgröße
Max. Zyklen pro Minute:	7
Anordnung Motor:	<input type="checkbox"/> links, Hochfrequenzmotor mit Frequenzumformer <input type="checkbox"/> rechts, Hochfrequenzmotor mit Frequenzumformer
Behang- bzw. Warnstreifenfarbe:	_____
Steuerung:	EFA-MS Maschinenschutz (FU3E / IP54)
Länderkennung:	Europa, 3~/N/PE 400 Volt
Schaltschrankgröße:	300x400x120 mm
Schaltschrankabstand:	max. 3.000 mm
Endschalter unten:	ifm (Induktiver Sicherheitssensor EN ISO 13849-1 Kategorie 4 PL e9)
Sicherheits-Kontaktleiste: Einweg-Lichtschranke:	nach DIN EN 12445 selbstüberwachend Absicherung der Torschließebene

Leitfabrikat: EFAFLEX, Typ „EFA-SRT-MS“ od. glw.