

Architekturlösungen, die in die Zukunft weisen.

Wie gestalten wir unsere Branche nachhaltiger?

Gemeinsames Engagement

Mit unseren Schlüssellieferanten sind wir im stetigen Austausch, wie wir unter Berücksichtigung von sozialen und wirtschaftlichen Aspekten kontinuierlich nachhaltiger produzieren können.

Mit gutem Beispiel, Bahn und E-Truck voran

Die Profilkomponenten eines unserer grössten Zulieferer kommen aktuell ausschliesslich per Bahn zum Zwischenlager – und von dort mit einem E-Truck zu uns.

Stahlinnovation mit weniger CO₂

Ab Mitte 2024 werden unsere eigengefertigten Profile sukzessive auf Stahlbleche umgestellt, mit einem Recyclinganteil von mindestens 75 Prozent. Nur noch 532 kg CO₂-Äquivalente fallen bei deren Herstellung an – gegenüber 2230 kg pro Tonne konventionellen Stahls.

Ein Campus für morgen

Forster baut derzeit seinen neuen Firmencampus: als erster hybrid genutzter Gebäudeverbund in der Schweiz vollständig nach LEED GOLD zertifiziert, ausgestattet mit den neuesten nachhaltigen Technologien – und bereit für eine komplett energieneutrale Produktion.

Energie aus nachhaltigen Quellen

Eine über 6000 m² grosse Photovoltaikanlage auf den Gebäudedächern am neuen Standort in Romanshorn wird ab Sommer 2024 unsere Produktion zu mehr als 100 % mit grüner Energie versorgen – der Überschuss speist das regionale Stromnetz. Zum Heizen und Kühlen verwenden wir Fernwärme, die ebenso komplett nachhaltig erzeugt wird.



Im wahrsten Sinne zeitlos

Sechs unserer neun Produktlinien bestehen zu 100 % aus Stahl, sind damit vollständig recycelbar und ohne Qualitätsverlust kontinuierlich wiederverwendbar. Mehr zum Recycling-Weltmeister Stahl finden Sie auf unserer Website:



Zertifiziert zukunftsfähig

Wir erweitern beständig das Angebot an Produkten, die nach dem Cradle-to-Cradle-Prinzip konzipiert und hergestellt werden. Ab Ende 2024 stellt Forster produktspezifische Umweltproduktdeklarationen (EPD) zur Verfügung.

Weniger Material

Unsere Stahlprodukte verlangen dank hervorragender statischer Werte einen geringeren Materialeinsatz.

Hochisolierend

Mit unseren Produkten – darunter eine Reihe MINERGIE-zertifiziert – erreichen Gebäude hohe Wärmedämmwerte, ohne dass Kunststoffstege oder Dämmkerne zum Einsatz kommen.

Bis ins hohe Alter

Systeme von Forster haben eine überdurchschnittliche Lebensdauer – selbst bei hoher Beanspruchung.