

ALUCOBOND®

AUF EINEN BLICK

Alle wichtigen Informationen rund um die original Aluminium-Verbundplatte



LIEFERPROGRAMM

ALUCOBOND® plus

Dicke: 3/4 mm (6mm auf Anfrage)

Breite [mm] Länge [mm]	1000 2000 – 6800	1250 2000 – 6800	1500 2000 – 6800	1575 2000 – 6800	1750 2000 – 6800
Uni- & Metallicfarben	●	●	●	●	○
Spectra- & Sparklingfarben	●	●	●	●	--
Anodized Look	●	●	●	○	○
NaturAL	--	●	○	--	--
ALUCOBOND® Legno – premium wood	○	●	●	--	--
Vintage	○	●	●	--	--
Façade design – Individualdekor	○	●	●	--	--
Urban	○	●	●	--	--
Terra	○	●	●	--	--
Eloxiert*	--	●	○	--	--
Walzmatt	●	●	●	--	--

ALUCOBOND® A2

Dicke: 3/4 mm

Breite [mm] Länge [mm]	1000 2000 – 6800	1250 2000 – 6800	1500 2000 – 6800	1575 2000 – 6800	1650 2000 – 6800
Uni- & Metallicfarben	--	●	●	--	○
Spectra- & Sparklingfarben	--	●	●	--	--
Anodized Look	--	●	●	--	○
NaturAL**	--	●	○	--	--
ALUCOBOND® Legno – premium wood	--	●	●	--	--
Vintage	--	●	●	--	--
Façade design – Individualdekor	--	●	●	--	--
Urban	--	●	●	--	--
Terra	--	○	○	--	--
Walzmatt	--	●	●	--	--

○ Auf Anfrage

* Eloxiert nach DIN 17611. Bitte beachten Sie, dass alle eloxierten ALUCOBOND® Verbundplatten auf den kurzen Seiten etwa 25mm breite Kontaktstreifen besitzen. Ab einer Plattenlänge von 3500mm befinden sich auf den langen Vorderseiten etwa 20 mm breite Kontaktstreifen. Auf den Rückseiten befinden sich an den kurzen und langen Seiten bis zu 35 mm breite Kontaktstreifen. Maximale Plattenlänge 6500mm. Bitte bei der Plattenbemessung berücksichtigen.

** Ausnahme: ALUCOBOND® naturAL Reflect ist nur in ALUCOBOND® plus verfügbar.

MASSTOLERANZEN

Fertigungstechnisch ist an den Fabrikationskanten ein seitlicher Versatz der Deckbleche bis max. 2mm möglich.

Dicke: ± 0,2mm (walzmatt | einbrennlackiert | eloxiert)

Breite: - 0 / + 4 mm

Längen: 1000 – 4000mm; - 0 / + 6mm

Längen: 4001 – 8000mm; - 0 / + 10mm

FARBEN UND OBERFLÄCHEN

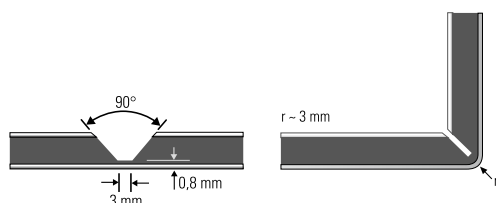
Weitere Farben und Oberflächen erhalten Sie auf Anfrage.

Sie unterliegen unseren Mindestmengen.

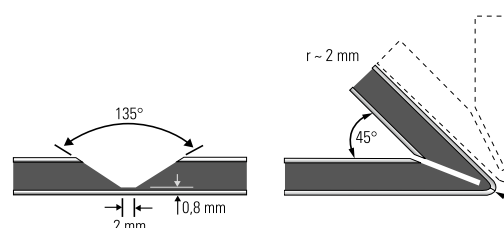
FRÄSKANTTECHNIK

Durch diese einfache Verarbeitungstechnik können ALUCOBOND® Verbundplatten ohne Biegebank „von Hand“ abgekantet werden. Dazu wird auf der Rückseite der ALUCOBOND® Verbundplatte eine Nut eingefräst. Die Nutform bestimmt den Biegeradius. Die Herstellung der Nuten

kann sowohl mit einer Vertikalplattenkreissäge mit Fräseinrichtung als auch mit einer Plattenfräse oder Handoberfräse erfolgen. Die Fräskanttechnik ist für Verbundplatten mit allen Standardoberflächen geeignet.



Fräsnut 90°(V-Form) für Abkantungen bis 90°

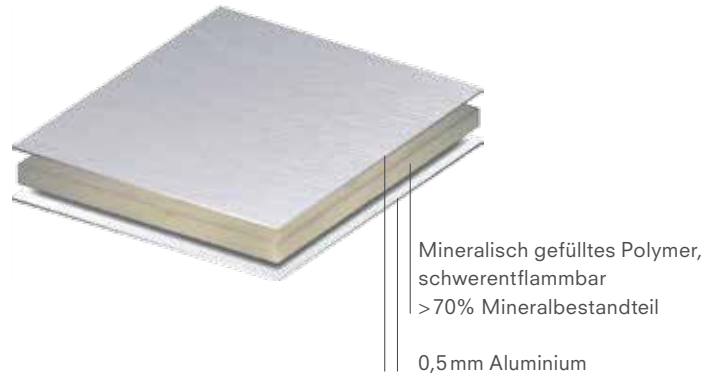


Fräsnut 135°(V-Form) für Abkantungen bis 135°

DAS PRODUKT

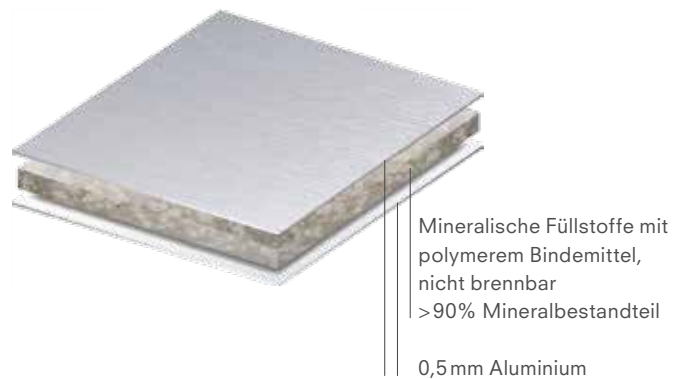
ALUCOBOND® plus

ALUCOBOND® plus wurde speziell für höhere Anforderungen beim Brandschutz in der Architektur entwickelt. Durch den mineralischen Kern erzielen ALUCOBOND® plus Aluminiumverbundplatten höhere Brandklassifizierungen. Der Kern ist schwerentflammbar und bietet dieselben bewährten Produkteigenschaften der ALUCOBOND®-Familie wie u.a. Planheit, Verformbarkeit, Witterungsbeständigkeit und einfache Verarbeitung.



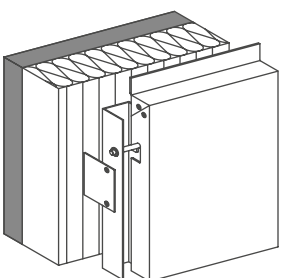
ALUCOBOND® A2

ALUCOBOND® A2 ist weltweit die einzige nicht brennbare Aluminium-Verbundplatte in der Architektur, die alle relevanten Standards weltweit erfüllt. Durch den mineralischen Kern erfüllt ALUCOBOND® A2 sehr hohe Anforderungen der Brandschutzrichtlinien und erweitert dadurch die Möglichkeiten der Konzeption und Gestaltung von Gebäuden. ALUCOBOND® A2 lässt sich wie alle Produkte der ALUCOBOND®-Familie leicht verarbeiten, ist schlag- und bruchfest, witterungsbeständig, und vor allem nicht brennbar.

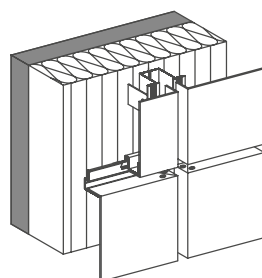


KONSTRUKTIONSBEISPIELE

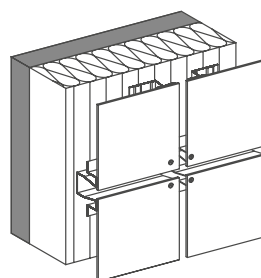
KASSETTE
eingehängt in Edelstahlbolzen für
vertikale Fassadengliederung



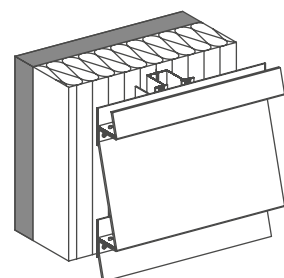
KASSETTE SZ 20
Nut- und Federprinzip für
horizontale Fassadengliederung



GENIETET / GESCHRAUBT
auf Omegaprofile für Vertikalverlegung



GENIETETE STÜLPSCHALUNG
auf Aluminium-Unterkonstruktion



Ebenso lassen sich ALUCOBOND® Verbundplatten auf Holzunterkonstruktionen anbringen. Auch Dachrandabschlüsse oder Dachuntersichten sind problemlos mit ALUCOBOND® realisierbar. Weitere technische Informationen erhalten Sie gerne auf Anfrage.

LEICHTIGKEIT UND TRANSPARENZ

BUSUMSTEIGEBAHNHOF, DEUTSCHLAND – BLUNCK+MORGEN ARCHITEKTEN



Das schwebende Flügeldach des Busbahnhofes Hamburg Poppenbüttel aus ALUCOBOND® Reinweiß. | Bild: archimages

Das gestalterische Motiv des neuen Knotenpunktes war, eine leichte, schwebende Skulptur zu bauen. Die 1.800 Quadratmeter große Überdachung aus ALUCOBOND® ist das markante Gestaltungselement des modernisierten Busbahnhofes.

Der Neubau des Busumsteigebahnhofes Hamburg Poppenbüttel verbindet die Busanlagen über eine zentrale Fußgängerbrücke mit der S-Bahn Haltestelle und dem P+R - Parkhaus.

Aufgrund des hohen Wiedererkennungswertes der dreidimensional anmutenden Bekleidung aus ALUCOBOND® wird die Wartezone zum städtebaulichen Aushängeschild des Ortszentrums. Der Architekten- und Ingenieurverein Hamburg e.V. (AIV) hat dem Busumsteigebahnhof den Titel „Bauwerk des Jahres 2009“ verliehen. Der Jury gefiel besonders die Leichtigkeit und Transparenz des Neubaus.



Das Foyer wird zu einem lebendigen, dynamischen Raum.



Die Fassade aus ALUCOBOND® Aluminium-Verbundplatten in naturAL Brushed verleiht dem Gebäude einen individuellen Charakter. | Bilder: Duccio Malagamba

INDIVIDUELLE GESTALTUNGSFREIHEIT

LIMMAT TOWER, SCHWEIZ – HUGGENBERGERFRIES ARCHITEKTEN AG



Die matt schimmernde Fassade aus ALUCOBOND® Anodized Look C31 mit ihrer warmen, neutralen Farbigkeit verändert sich dezent mit dem Licht. | Bild: Florian Licht

Im Herzen des aufstrebenden Limmattals befindet sich Dietikons neuer Stadtteil: das Limmatfeld. Das augenfälligste Merkmal ist der 80 Meter hohe Limmat Tower.

Die monolithische Erscheinung setzt sich deutlich ab von den üblichen gläsernen Hochhäusern. Dies ist mehr als ein Bürogebäude, es ist ein Wohnturm. „Ein Turm, der dem Limmatfeld einen Mittelpunkt verleiht wie der Kirchturm einer mittelalterlichen Stadt“, erklärt der Architekt Lukas Huggenberger. Die Fassade ist geprägt von einer vertikalen Verjüngung. Das heißt, der Sockel ist massiv, gegen oben aber wird der Bau schlanker und löst sich auf in eine Krone, die mit dem Himmel zu verschmelzen scheint. Rücksprünge modulieren das Volumen des Hochhauses, Reliefs strukturieren die Fassade aus ALUCOBOND® und verleihen ihr Eleganz.

ARCHITEKTUR ALS KREATIVER RESONANZKÖRPER

HAUS DER MUSIK, DÄNEMARK – COOP HIMMELB(L)AU



Die fließenden Formen und Kurven des Auditoriums im Inneren stehen im Kontrast zur strengen, kubischen äußeren Form. Die Materialität aus Beton und ALUCOBOND® naturAL Brushed führt vom Äußeren ins Innere fort.

Entworfen wurde das „Haus der Musik“ vom Wiener Architekturbüro Coop Himmelb(l)au als Kombination von Schule und Konzerthalle, deren offene Struktur den Austausch zwischen Publikum und Künstlern, Studenten und Lehrenden fördert. „An der äußeren Form kann man bereits die Idee hinter dem Gebäude ablesen: Die Schule umarmt die Konzerthalle. Unsere Architektur dient wie der Resonanzkörper eines Instrumentes dazu, die Kreativität im Haus der Musik zu verstärken“, erklärt Wolf D. Prix, Design Principal und CEO von Coop Himmelb(l)au.

Das Kernstück des Ensembles bildet die Konzerthalle für ca. 1.300 Besucher, um die u-förmig Probe- und Ausbildungsräume angeordnet sind. Ein großzügiges Foyer verbindet diese Räume und öffnet sich mit mehrgeschossigen Fensterflächen zum angrenzenden Kulturplatz und zum Fjord. Unter dem Foyer ergänzen drei weitere, unterschiedlich große Säle das Raumangebot: der Intime, der Rhythmische und der Klassische Saal. Durch mehrere Sichtfenster können Studenten und Besucher vom Foyer und den Übungsräumen in den Konzertsaal hineinschauen und das Musikgeschehen mit Konzerten und Proben miterleben. Die Sitze im Parkett und auf den geschwungenen Balkonen sind so angeordnet, dass sie bestmögliche Akustik und Sicht auf die Bühne bieten.

BRANDVERHALTEN

ALUCOBOND® plus			ALUCOBOND® A2	
Land	Prüfung nach ...	Klassifizierung	Prüfung nach ...	Klassifizierung
EU	EN 13501-1	Klasse B, s1, d0	EN 13501-1	Klasse A2, s1, d0
Deutschland	EN 1187 (Methode 1)/ DIN 4102-7	erfüllt	EN 1187 (Methode 1)/ DIN 4102-7	erfüllt
Frankreich	NF P 92-501	Klasse M1	NF P 92-501	Klasse M0, nicht brennbar
Großbritannien England/ Wales / Schottland	BS 476-6/7 BS 476-6/7	Klasse 0 Klasse 0	BS 6853	meets requirements of LUL limited combustible non combustible
Skandinavien			DS 1085-1	Class A
Schweiz	VKF	Klasse 5.3	VKF	Klasse 6q.3
Polen	PN-90/B-02867	NRO	EN 13501.1	Klasse A2, s1, d0
Russland	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89 GOST 31251-03	G1 (Brennbarkeit) W1 (Entflammbarkeit) D2 (Rauchentwicklung) T1 (Toxizität) k0	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89 GOST 31251-03	G1 (Brennbarkeit) W1 (Entflammbarkeit) D1 (Rauchentwicklung) T1 (Toxizität) k0
Australien	AS ISO 9705 AS 1530.3 Indices EN 13501.1	Group 1 material SMOGRA 1.385 m2/s2 0 (Entflammbarkeit) 0 (Flammenausbreitung) 0 (Wärmeentwicklung) 0-1 (Rauchentwicklung) B, s1, d0	AS ISO 9705 AS 1530.3 Indices EN 13501.1	Group 1 material SMOGRA 0.630 m2/s2 0 (Entflammbarkeit) 0 (Flammenausbreitung) 0 (Wärmeentwicklung) 0-1 (Rauchentwicklung) A2, s1, d0

ZULASSUNGEN

Land	Zulassung	Name	Zulassungsbehörde
Belgien	ATG 12/2368	ALUCOBOND® Cassettes; Bardage rapporté	BUtgb, Bruxelles
Tschechien	c.216/C5a/2013/0022	ALUCOBOND®	PAVUS a.s., Praha
Frankreich	n° 2/09-1372	ALUCOBOND® Riveté	CSTB, Paris
Frankreich	n° 2/09-1371	ALUCOBOND® Cassettes	CSTB, Paris
Deutschland	Z-33.2-6	ALUCOBOND® Fassadensystem	DIBt, Berlin
Großbritannien	No 05/4214	ALUCOBOND® Cladding Systems	British Board of Agrément (BBA), Garston
Polen	AT-15-4058	ALUCOBOND®	Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
Russland	TC 4922-16	ALUCOBOND® Panels and cassettes elements	ФЛЦ, Moskau
Singapur	011937	Product listing scheme: class 2	PSB Singapore
Slovakei	TO-06/0275	ALUCOBOND®	TSUS, Bratislava
Spanien	No 345	Sistema de revestimiento de fachadas ventiladas mediante bandejas procedentes de paneles ALUCOBOND®	Instituto Eduardo Torroja, Madrid
Spanien	No 346	Sistema de revestimiento de fachadas ventiladas mediante placas remachadas procedentes de paneles ALUCOBOND®	Instituto Eduardo Torroja, Madrid



WISSENSWERTES

Zusätzlich zu unseren Uni- & Metallicfarben stehen Ihnen folgende Oberflächen zur Verfügung:



Spectra &
Sparklingfarben



Anodized Look



naturAL



ALUCOBOND® Legno



urban



terra



vintage

OBERFLÄCHEN

Für die ALUCOBOND® Oberflächen werden ausschließlich hochwertige und ökologisch verträgliche Lacksysteme eingesetzt. Sie verfügen über ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit und sind unempfindlich gegen Industrieemissionen. Diese Eigenschaften werden durch den Einsatz UV-beständiger Bindemittel gewährleistet. Für die hochwertige Architektur im Außeneinsatz verwenden wir hochwertige Polymerlacksysteme z. B. PVDF und FEVE-Lacke, die sich in der Architektur als Optimum für Oberflächen bewährt haben. Diese werden im Coil-Coating-Verfahren in einem kontinuierlichen Beschichtungs- und Einbrennprozess appliziert. Die Qualität dieser hochwertigen Lackierung wird gemäß den Prüfvorschriften der E.C.C.A. (European Coil Coating Association) geprüft.

MONTAGE

Um Reflektionsunterschiede zu vermeiden (außer Unifarben), müssen die Verbundplatten in derselben Richtung montiert werden, wie sie durch Richtungspfeile auf der Schutzfolie angegeben ist. Bei der Verwendung von Platten aus unterschiedlichen Produktionseinheiten kann es zu Farbabweichungen kommen. Zur Sicherstellung eines einheitlichen Farbtons sollte deshalb der Gesamtbedarf für ein Projekt in einer Bestellung erfolgen. Nach der Montage muss die Schutzfolie so bald wie möglich entfernt werden, da längerfristig bewitterte Folien sehr schwer entfernbar sein können. Bei der Lagerung von ALUCOBOND®-Platten darf nichts zwischen die Platten gelegt werden um Abdrücke zu vermeiden. Es wird empfohlen lediglich formatgleiche Paletten zu stapeln. Eine maximale Stapelhöhe von sechs Paletten darf nicht überschritten werden.

GEWÄHRLEISTUNG

ALUCOBOND® steht für eine hohe und langlebige Qualität. Gewährleistungen, gemäß Produktspezifikation und freigegebenem Anwendungsgebiet, erhalten Sie gerne auf Anfrage.

UMWELT, SICHERHEIT UND QUALITÄT

Der konsequente und nachhaltige Schutz unserer Umwelt nimmt bei 3A Composites einen besonders hohen Stellenwert ein. Es gilt, den Bestand an natürlichen Ressourcen zu wahren. Das Unternehmen verpflichtet sich deshalb kontinuierlich – weit über die geltenden Bestimmungen hinaus – eigene Verbesserungen beim Umweltschutz einzuführen. Wir entwickelten als eines der ersten Unternehmen ein eigenes Umweltmanagementsystem, das regelmäßig durch unabhängige Auditoren überprüft wird. Die erfolgreichen Zertifizierungen gemäß EN ISO 14001 und EN ISO 50001 dokumentieren dies eindrücklich.

Für die Produktion unserer ALUCOBOND®-Platten, die zu 100% in Singen, Deutschland, gefertigt werden, kommen nur hochwertige und sortenreine Rohstoffe zum Einsatz, wie z. B. Aluminiumbänder mit der Legierung 5005 A.

RECYCLING

ALUCOBOND® ist voll recycelbar, d. h. Kernmaterial und Aluminium-Deckbleche werden in den Materialkreislauf zurückgeführt und zur Produktion von neuem Material verwendet.

NACHHALTIGKEIT

Umweltproduktdeklarationen (EPDs) gelten als umfassende und transparente Informationsbasis, für ökologische Daten von Bauprodukten. Zusätzlich wird die Beurteilung in der EPD von einer unabhängigen dritten Partei geprüft. Die EPD für ALUCOBOND®-Verbundplatten umfasst alle relevanten Daten und steht unter www.alucobond.com zur Verfügung.



Create the difference.
ALUCOBOND®



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Deutschland
Tel +49 7731 - 941 2060
info.eu@alucobond.com
www.alucobond.com

