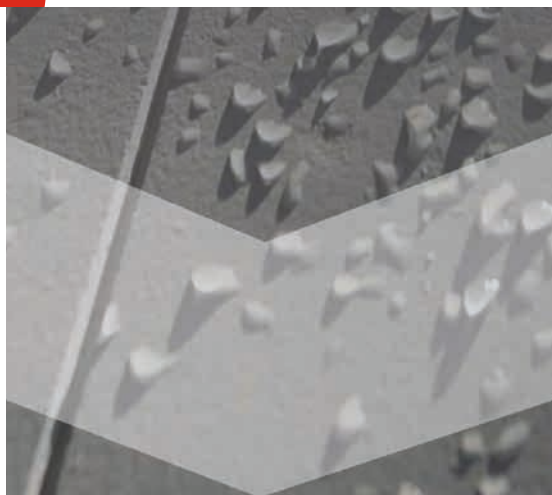




MDF WASSERFEST

EXTREME
MEDITE tricoya



hechenblaickner
Holz & Furniere



TRICOYA EXTREME MDF-PLATTE



TRICOYA ist ein komplett neues und innovatives Plattenprodukt aus Accoya-Holz. Die einzigartige Platte beweist selbst unter extremen und höchst anspruchsvollen Bedingungen Stabilität und außerordentliche Langlebigkeit.

Damit ist TRICOYA die MDF-Platte für Anwendungen, die Feuchtigkeit und extremen Witterungsbedingungen ausgesetzt sind, und der ideale Werkstoff für lackierte Oberflächen.



EXTREM HALTBAR UND LANGLEBIG

Ideal für die Außenanwendung und für feuchte Umgebungen im Innenbereich



50 JAHRE GARANTIE

Produktsicherheit durch Herstellergarantie



DIMENSIONSSTABIL

Quell- und Schwindverhalten wird erheblich reduziert



FLEXIBLE GESTALTUNG

Optimale Design-, Befestigungs- und Bearbeitungsflexibilität



Geringe Wartungskosten

Längere Wartungsintervalle zwischen den Außenanstrichen



HERVORRAGEND ZUM LACKIEREN

Die Dimensionsstabilität und Haltbarkeit erhöhen die Lebensdauer des Lacksystems



LEBENSDAUER VON 60 JAHREN

Die Lebensdauer bei der Außenanwendung von bis zu 60 Jahren wurde von einem unabhängigen Forschungsinstitut bestätigt



FSC® ZERTIFIZIERT

Das verwendete Holz stammt aus nachhaltigen Quellen



ERSTKLASSIGE BEARBEITBARKEIT

Einfach zu verarbeiten und es werden keine Spezialwerkzeuge benötigt



UNGIFTIG UND RECYCELBAR

Schützt die Umwelt vor den schädlichen Auswirkungen herkömmlicher Bearbeitungsmethoden. Sichere Wiederverwendung und -verwertung

ANWENDUNGEN

TRICOYA lässt sich auf Maß schneiden, maschinell bearbeiten, lackieren, verkleiden, etc., ohne dass dies seine einzigartigen Eigenschaften beeinträchtigt.

Das Fraunhofer Institut für Holzforschung (WKI) bescheinigt TRICOYA eine derart hervorragende Performance, dass damit der Einsatz einer MDF-artigen Platte für bislang nicht realisierbare Anwendungen möglich ist.

Beispiele:

Fassadenverkleidungen

In allen Farben möglich



Haustüren und Tore

Deckend lackiert



Möbliering Innenbereich

Feuchträume, Schwimmbäder, Küchen



Outdoormöbel

Outdoorküchen, Gartenmöbel



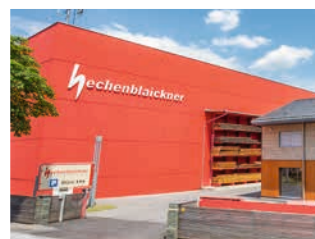
Kletterwände, Spielplätze

Klettergerüste



Beschilderungen, Werbebezeichen

Beschriftungen



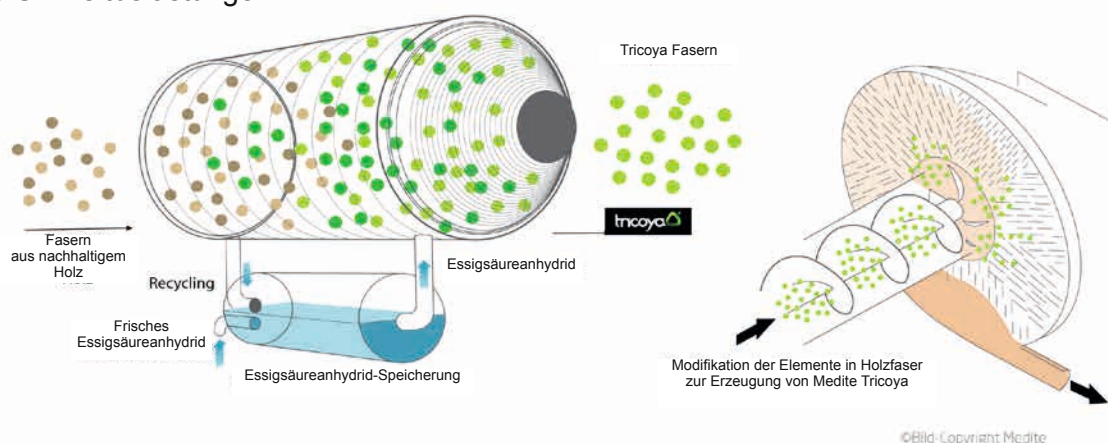
Der Acetylierungsprozess

Die Technologie von Accsys, die zur Herstellung von ACCOYA und TRICOYA eingesetzt wird, basiert auf Holzacetylierung, einem Prozess, der von Wissenschaftern weltweit bereits seit über 80 Jahren untersucht wird.

Nachhaltige und schnell wachsende Pinus Radiata wird mittels eines ungiftigen Prozesses mit natürlicher Essigsäure modifiziert.

Wenn die freie Hydroxylgruppe in eine Acetylgruppe umgewandelt wird, verringert sich die Fähigkeit des Holzes, Wasser zu absorbieren erheblich, sodass das Holz maßhaltiger und aufgrund der Tatsache, dass es dann nicht mehr abbaubar ist, extrem dauerhaft wird.

Acetylgruppen kommen von Natur aus bereits in allen Holzarten vor. Der Acetylierungsprozess fügt dem Holz somit nichts hinzu, was nicht seitens der Natur aus vorkommt. Es entsteht ein Endprodukt ohne zusätzliche Umweltbelastungen.



Technische Eigenschaften

EIGENSCHAFTEN	BEREICH	TEST-METHODE	EINHEIT	DICKE				
				6	9	12	15	18
Dichte	+/- 30		kg/m³	720	720	720	700	700
Querzugfestigkeit	Min	EN 319	N/mm²	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Biegefestigkeit	Min	EN 310	N/mm²	30.0	30.0	25.0	20.0	20.0
Elastizitätsmodul	Min	EN 310	N/mm²	3,000	3,000	2,500	2,500	2,500
Schraubenauszieh Widerstand Fläche	Min	EN 320	N	-	-	-	900	900
Schraubenauszieh Widerstand Kante	Min	EN 320	N	-	-	-	700	700
Freies Formaldehyd	Max	EN 120	mg/100g	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0
Dickentoleranz		EN 324-1	mm	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15	+/- 0.15
Dickenquellung (24 Std.)	Max	EN 317	%	2.5	2.0	2.0	1.5	1.5
Wärmebeständigkeit		R Value	m² K/W	0.056	0.085	0.114	0.15	0.18
AUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT								
Länge / Breite		EN 318	%	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Dicke		EN 318	%	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0	+/- 1.0
NACH KOCHPRÜFUNG								
Querzugfestigkeit	Min	EN 319	N/mm²	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65

Die angeführten Ergebnisse basieren auf den technischen Mindestanforderungen für TRICOYA MDF-Platten. TRICOYA enthält keine Formaldehyd-Zusätze und der Formaldehyd-Gehalt beträgt nach der Testmethode EN 120 weniger als 1,0 mg/100 g, womit der Wert weit unter dem von der Carb-Phase2 geforderten unteren Grenzwert liegt.

Abmessungen

Ständig für Sie lagernd haben wir TRICOYA Platten in den folgenden Formaten:

Format	4 mm	6 mm	9 mm	12 mm	15 mm	18 mm
244 x 122 cm	✓	✓	✓	✓	✓	✓
305 x 122 cm					✓	✓
VPE (Stk. / Pal.)	180	120	80	60	48	40

TRICOYA kann wie alle handelsüblichen MDF-Platten verarbeitet werden. Es wird in geschliffener Ausführung (150er Körnung) geliefert.

TRICOYA ist CE-zertifiziert und entspricht den Anforderungen der europäischen Norm für Platten auf Holzbasis EN 13986.

Alle mechanischen Befestigungsmittel wie Schrauben, Halterungen und Beschläge müssen aus rostfreiem Edelstahl EN 3506 Typ A2 oder A4 oder ANSI Typ 304 oder 316 hergestellt sein. Griffe und Beschläge für Möbelstücke im Innenbereich – in trockenen Umgebungen – können aus handelsüblichen Materialien bestehen.

Laminate

Die Oberfläche von TRICOYA kann mit Holz, HPL, CPL oder Melamintapeten bekleidet oder überzogen werden. Zahlreiche Industrieentwickler entwickeln derzeit erfolgsversprechende Systeme.

Kleben

Zur Herstellung von z.B. fixen Eckprofilen kann TRICOYA zusammen mit D3 oder D4 (EN204) Klasse-Klebern verbunden werden. Im Allgemeinen kann TRICOYA mit PU-, RPF- oder EPI-Holzklebern geklebt werden.



Anstriche

Aufgrund seiner technischen Eigenschaften ist TRICOYA bereits ohne weitere Behandlung hervorragend für den Außen- und Nassbereich geeignet. Nicht gestrichene Platten im Außenbereich verwittern und werden an der Oberfläche rau, bedingt durch UV-Einstrahlung und biologische Prozesse.

TRICOYA ist zu 100% ein Naturprodukt aus nachhaltigen Holzfasern und ungiftig, sodass wie auf nahezu jeder anderen Material-Oberfläche ein Schimmelbewuchs auftreten kann, wenn TRICOYA keinen Anstrich erhält. Um dies zu verhindern bieten verschiedene Lackhersteller geeignete Grundierungen an.

TRICOYA kann mit handelsüblichen Produkten gestrichen werden. Bitte beachten Sie die Anstrichempfehlungen der jeweiligen Hersteller. Die meisten Lackhersteller geben bei TRICOYA eine zwei bis drei Mal längere Garantie/Gewährleistung auf die Oberfläche.

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse sollten Anstriche von TRICOYA am besten industriell aufgebracht werden. Sollten es die Umstände allerdings nötig machen, so kann ein Anstrich auch manuell aufgebracht werden.

Die Grundierung sollte ein hochqualitativer, geruchsarmer, isolierender, physikalisch trocknender Anstrich sein, der Harzaustritt-Blocker und Fungizide enthält.





Pilotprojekt Hechenblaickner / Adler

Beim Umbau unseres Bürogebäudes setzten wir auf den innovativen Holzwerkstoff TRICOYA in lackierter Ausführung in RAL 7016 als **Alternative zu Eternitplatten** und als Pilotprojekt mit furnierter Oberfläche in Teak.

Fassadenplatten sind ein unverzichtbares Bauelement - einfach, schnell, flexibel und beständig. Nur umweltfreundlich und nachhaltig sind sie nicht, denn in der Regel sind sie aus Kunststoff, Aluminium oder Glasfaserbeton. Ein Kompromiss auf Kosten der Umwelt, den Architekten und Bauherren in Zukunft nicht mehr machen müssen. Denn jetzt ist der natürlichste aller Baustoffe auch fit für den Einsatz als Fassadenplatte: Holz! Kein Aufquellen, kein Pilzbefall. TRICOYA als Lösung.

So lassen sich also alle Vorteile von beschichteten Fassadenplatten mit den Vorteilen des nachhaltigen Baustoffs Holz vereinen. Die 15 Millimeter starken TRICOYA-Platten wurden mit Teak furniert. Das ist ein Pilotprojekt, weil es keine Erfahrung mit **TRICOYA in Kombination mit einer furnierten Oberfläche** gibt. Wir wollen damit unseren Partnern wie Architekten und Verarbeitern aufzeigen, dass es zu den Exteriorplatten eine Alternative in Holz gibt, aus der sich auch viele neue Gestaltungsmöglichkeiten ergeben.

Um eine passende Beschichtung für diesen außergewöhnlichen Einsatz des Teakfurniers zu finden, wandten wir uns an den langjährigen Beschichtungs-Partner Adler.

Im Adler-Labor in Schwaz haben die Mitarbeiter intensiv experimentiert und geprüft, um eine verlässliche Lösung für die 200 Quadratmeter große Teakfassade zu finden. „Ein Edelholzfurnier, das der Witterung im Freien ausgesetzt ist, muss natürlich bestmöglich geschützt werden“, sagte Dr. Markus Feßler, Gruppenleiter im Adler-Labor und griff deshalb zum Hochleistungs-Aufbau in seinem Sortiment: Mit einer Aquawood-Protector-Beschichtung, die normalerweise für Haustüren eingesetzt wird, können Sonne, Wind und Wetter der einzigartigen Fassade nichts anhaben. Konkret wurde beidseitig mit Aquawood TIG High-Res im Farbton Kiefer imprägniert, dann beide Seiten mit Aquawood Protector Base L NG gespritzt und die Vorderseite noch mit dem Aquawood Protector Finish L NG im Farbton Honig decklackiert. Besser geschützt, schöner veredelt, langlebiger und umweltfreundlicher kann eine Fassade nicht sein! Willkommen im Zeitalter des Holzes, wo es früher undenkbar war!

hechenblaickner

Holz & Furniere



www.heholz.at



shop.heholz.at

Fotos: M. Hechenblaickner, Medite Tricoya, Helmut Schweighofer, Johannes Pichler,
Griesbacher GmbH, Haustüren-Ring GmbH, Martin Auer, Kleindenst KG | © Heholz 10/2019



M. Hechenblaickner Holzhandels GmbH

Anton Kleinoscheg-Strasse 41, 8051 Graz

Tel. +43 316 6078-0 • Fax +43 316 6078-240 • verkauf@heholz.at

www.heholz.at

